3D-Drucker - Original Prusa MK4S Enclosure Bundle - für den Selbstaufbau

Bedienungsanleitung für 3D-Drucker

PSA-26401

3D-Drucker - Original Prusa MK4S Enclosure Bundle - für den Selbstaufbau

1. Nutzungsinformationen und Warnungen

1. Berühren Sie die Düse oder den Heiztisch während des Betriebs des Druckers nicht, um Verbrennungen und Verletzungen durch hohe Temperaturen zu vermeiden.
2. Stellen Sie den Drucker nicht in der Nähe von Wärmequellen oder brennbaren oder explosiven Materialien auf. Wir empfehlen, ihn an einem gut belüfteten, kühlen und staubfreien Ort aufzustellen.
3. Tragen Sie bei der Bedienung des Geräts keine Handschuhe oder Wickel, um ein Einklemmen beweglicher Teile zu verhindern, die Quetschungen und Schnitte verursachen könnten.
4. Achten Sie auf die sich schnell bewegenden Teile des Geräts, um mögliche Einklemmungsrisiken zu vermeiden.
5. Kinder unter 10 Jahren sollten den Drucker nicht ohne Aufsicht benutzen, da dies zu Verletzungen führen kann.
6. Führen Sie regelmäßige Wartungsarbeiten am Drucker durch und reinigen Sie das Gerätegehäuse mit einem trockenen Tuch, um Staub und klebrige Filamentreste zu entfernen. Stellen Sie vor der Reinigung sicher, dass der Drucker ausgeschaltet und vollständig abgekühlt ist.
7. Um einen sicheren Betrieb des Geräts zu gewährleisten, stellen Sie sicher, dass es ordnungsgemäß geerdet ist. Eine unsachgemäße Erdung oder mögliche Vernachlässigung kann das Risiko eines Stromschlags erhöhen.
8. Setzen Sie den Drucker keinen starken Vibrationen oder anderen ungünstigen Bedingungen aus, da dies zu einer schlechten Druckqualität führen kann.
9. Wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird, schalten Sie es aus und ziehen Sie das Netzkabel ab.

2. Auspacken und Montage

1. **Auspacken** – Überprüfung der Vollständigkeit des Sets und des Zustands der Elemente.
2. **Anschluss der Verkabelung** – Anschluss des Geräts an die Stromversorgung.
3. **Inbetriebnahme und Kalibrierung** – Überprüfung des Betriebs des Druckers und seine Kalibrierung.
4. **Testdruck** – Laden des Filaments und Durchführung eines Tests.

3. Verwendungszweck

Das Produkt ist für die Verwendung innerhalb der vom Hersteller vorgesehenen Parameterbereiche bestimmt und sollte nur von qualifiziertem Personal verwendet werden, das für die Bedienung dieses Produkts geschult ist. Vor jedem Gebrauch sollte das Produkt auf Schäden überprüft werden und nicht verwendet werden, wenn irgendwelche Mängel festgestellt werden. Die Nichtbeachtung der Herstellerrichtlinien kann zu potenziellen Produktschäden führen.

4. Technische Spezifikationen

Produktcode	PSA-26401
Gewicht:	25.000000 kg
Abmessungen	Breite:70, Höhe:40, Tiefe:54 cm
3D - Druckgröße	250x210x220mm
3D - Art des Ausdrucks	FFF / FDM
3D - Anzahl der Extruder	1
3D - Filamentdurchmesser.	1,75mm
3D - Druckdicke	0,05 - 0,3mm
3D - Düsentemperatur	290 ° C
3D - Tabellentemperatur	120 ° C
Pole robocze	Medium
Wymiary pola roboczego - oś X	250 mm
Wymiary pola roboczego - oś Y	210 mm
Wymiary pola roboczego - oś Z	220 mm
Plug&Play	NEIN
3D - Beheizte Kammer	NEIN
3D - Kamera	NEIN
3D – Multimaterial-Unterstützung	NEIN
3D – Unterstützte Materialien	Fortschrittlich
3D - Kommunikation	WiFi
3D - Kommunikation	LAN
3D - Kommunikation	USB
3D - Kommunikation	Ethernet

5. Kontaktdaten

Bei Fragen zum Produkt wenden Sie sich bitte an den autorisierten Service oder den Hersteller:

- **Importeur:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adresse:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Telefonnummer:** 62 593 10 54
- **E-Mail:** biuro@botland.com.pl
- **Website-Adresse:** www.botland.de