3D tiskárna - Original Prusa CORE One+ Gen 2 - sestavená - Outlet

Návod k obsluze 3D tiskárny

OUT-30199

3D tiskárna - Original Prusa CORE One+ Gen 2 - sestavená - Outlet

1. Informace o používání a varování

1. Nedotýkejte se trysky ani vyhřívané podložky během provozu tiskárny, abyste předešli popáleninám a zraněním způsobeným vysokou teplotou.
2. Neumisťujte tiskárnu v blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných materiálů. Doporučujeme umístit ji na dobře větrané, chladné a bezprašné místo.
3. Při manipulaci se zařízením nepoužívejte rukavice ani obinadla, abyste zabránili zachycení pohyblivých částí, které by mohly způsobit rozdrcení a řezné rány.
4. Dávejte pozor na rychle se pohybující části zařízení, abyste se vyhnuli možnému riziku zaklínění.
5. Děti mladší 10 let by neměly používat tiskárnu bez dozoru, protože by to mohlo způsobit zranění.
6. Provádějte pravidelnou údržbu tiskárny, čištěte tělo zařízení suchým hadříkem, abyste odstranili prach a veškeré lepkavé zbytky filamentu. Před čištěním se ujistěte, že je tiskárna vypnutá a zcela vychladlá.
7. Pro zajištění bezpečného provozu zařízení se ujistěte, že je řádně uzemněno. Nesplavné uzemnění nebo jeho zanedbání může zvýšit riziko úniku proudu.
8. Nevystavujte tiskárnu prudkým vibracím nebo jiným nepříznivým podmínkám, protože to může mít za následek nízkou kvalitu tisku.
9. Pokud zařízení nebudete delší dobu používat, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel.

2. Rozbalení a montáž

1. **Rozbalení** - kontrola kompletnosti sady a stavu prvků.
2. **Připojení kabeláže** - připojení zařízení k napájení.
3. **Spuštění a kalibrace** - kontrola funkčnosti tiskárny a její kalibrace.
4. **Zkušební tisk** - zavedení filamentu a provedení testu.

3. Určení

Produkt je určen k použití v rozsazích parametrů stanovených výrobcem a smí být používán pouze kvalifikovaným personálem, vyškoleným pro obsluhu tohoto produktu. Před každým použitím zkontrolujte produkt, zda není poškozen, a nepoužívejte jej, pokud zjistíte jakékoli vady. Nedodržování pokynů výrobce může způsobit poškození produktu.

4. Technická specifikace

Kód produktu	OUT-30199

Hmotnost:	27.9 kg
Rozměry	Šířka: 51, Výška: 52, Hloubka: 65.5 cm
3D - velikost tisku	250x220x270 mm
3D - typ výtisku	FFF / FDM
3D - množství extruderů	1
3D - průměr vlákna.	1,75 mm
3D - teplota trysky	290 ° C
3D - stolní teplota	120 ° C
Pole robocze	Střední
Wymiary pola roboczego - oś X	250 mm
Wymiary pola roboczego - oś Y	220 mm
Wymiary pola roboczego - oś Z	270 mm
Plug&Play	Ano
3D - Vyhřívaná komora	Ano
3D - Kamera	ŽÁDNÝ
3D - Podpora více materiálů	ŽÁDNÝ
3D - Podporované materiály	Moderní
3D - Komunikace	WiFi
3D - Komunikace	LAN
3D - Komunikace	USB
3D - Komunikace	Ethernet
Niebezpieczne	Zařízení

5. Kontaktní údaje

V případě dotazů souvisejících s produktem kontaktujte autorizovaný servis nebo výrobce:

- **Dovozce:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adresa:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Telefonní číslo:** 62 593 10 54
- **E-mail:** biuro@botland.com.pl
- **Adresa webové stránky:** www.botland.cz