

Návod k obsluze 3D tiskárny

GLD-21632

[3D tiskárna - Trilab DeltiQ 2 Plus](#)

1. Informace o používání a varování

- Nedotýkejte se trysky ani vyhřívané podložky během provozu tiskárny, abyste předešli popáleninám a zraněním způsobeným vysokou teplotou.
- Neumisťujte tiskárnu v blízkosti zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných materiálů. Doporučujeme umístit ji na dobře větrané, chladné a bezprašné místo.
- Při manipulaci se zařízením nepoužívejte rukavice ani obinadla, abyste zabránili zachycení pohyblivých částí, které by mohly způsobit rozdrčení a řezné rány.
- Dávejte pozor na rychle se pohybující části zařízení, abyste se vyhnuli možnému riziku zaklínění.
- Děti mladší 10 let by neměly používat tiskárnu bez dozoru, protože by to mohlo způsobit zranění.
- Provádějte pravidelnou údržbu tiskárny, čistěte tělo zařízení suchým hadříkem, abyste odstranili prach a veškeré lepkavé zbytky filamentu. Před čištěním se ujistěte, že je tiskárna vypnutá a zcela vychladlá.
- Pro zajištění bezpečného provozu zařízení se ujistěte, že je řádně uzemněno. Nesplavné uzemnění nebo jeho zanedbání může zvýšit riziko úniku proudu.
- Nevystavujte tiskárnu prudkým vibracím nebo jiným nepříznivým podmínkám, protože to může mít za následek nízkou kvalitu tisku.
- Pokud zařízení nebudete delší dobu používat, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel.

2. Rozbalení a montáž

- Rozbalení** – kontrola kompletnosti sady a stavu prvků.
- Připojení kabeláže** – připojení zařízení k napájení.
- Spuštění a kalibrace** – kontrola funkčnosti tiskárny a její kalibrace.
- Zkušební tisk** – zavedení filamentu a provedení testu.

3. Určení

Produkt je určen k použití v rozsazích parametrů stanovených výrobcem a smí být používán pouze kvalifikovaným personálem, vyškoleným pro obsluhu tohoto produktu. Před každým použitím zkontrolujte produkt, zda není poškozen, a nepoužívejte jej, pokud zjistíte jakékoli vady. Nedodržování pokynů výrobce může způsobit poškození produktu.

4. Technická specifikace

Kod produkt	GLD-21632
3D - velikost tisku	250x500mm
3D - typ výtisku	FFF / FDM

3D - množství extruderů	1
3D - průměr vlákna.	1,75 mm
3D - tloušťka tisku	0,05 - 0,4 mm
3D - teplota trysky	300 ° C
3D - stolní teplota	105 ° C

5. Kontaktní údaje

V případě dotazů souvisejících s produktem kontaktujte autorizovaný servis nebo výrobce:

- **Dovozce:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adresa:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Telefonní číslo:** 62 593 10 54
- **E-mail:** biuro@botland.com.pl
- **Adresa webové stránky:** www.botland.cz