Drukarka 3D - Original Prusa CORE One+ Gen 2 - zmontowana - Outlet

Instrukcja obsługi drukarki 3D

OUT-30199

Drukarka 3D - Original Prusa CORE One+ Gen 2 - zmontowana - Outlet

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki 3D, każdy użytkownik jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z niniejszym dokumentem. Dokument ten zawiera podstawowe zasady bezpiecznej eksploatacji produktu. Wszystkie przedstawione wytyczne powinny być bezwzględnie przestrzegane. Ich stosowanie jest niezbędne dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika i otoczenia, a także prawidłowego działania urządzenia.

1. Uwagi ogólne

Produkt powinien być używany wyłącznie w zakresie parametrów technicznych określonych przez producenta. Obsługa urządzenia powinna być powierzona osobom posiadającym odpowiednią wiedzę i doświadczenie w pracy z drukarkami 3D. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny urządzenia - w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub nieprawidłowości, należy wstrzymać się z dalszym użytkowaniem. Nieprzestrzeganie zaleceń może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia sprzętu, a także stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkownika.

2. Informacje przed pierwszym użyciem

1. **Rozpakowanie urządzenia** - sprawdź, czy zawartość opakowania jest kompletna oraz czy wszystkie elementy są wolne od uszkodzeń mechanicznych. W przypadku braków lub uszkodzeń - nie używaj urządzenia i skontaktuj się z dystrybutorem.
2. **Instalacja i podłączenie okablowania** -upewnij się, że zasilanie odpowiada wymaganiom drukarki. Podłącz przewód zasilający do gniazda z uziemieniem. Szczegółowe informacje dotyczące instalacji i podłączenia znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia do niego dołączonej/dostępnej pod linkiem.
3. **Uruchomienie i kalibracja** - przed pierwszym użyciem należy wykonać kalibrację zgodnie z instrukcją obsługi dołączoną do urządzenia/dostępną pod linkiem.
4. **Testowy wydruk** - po załadowaniu filamentu wykonaj testowy wydruk w celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia.

3. Ostrzeżenia i informacje o bezpieczeństwie

1. **Produkt nie jest zabawką.** Nie jest przeznaczony do użytku przez dzieci.
2. **Nie pozostawiaj drukarki bez nadzoru podczas pracy.**
3. **Drukarka 3D generuje wysokie temperatury** - nie należy dotykać dyszy ani grzanego stołu podczas pracy drukarki, aby uniknąć poparzeń i obrażeń ciała spowodowanych wysoką temperaturą.
4. **Nie używaj urządzenia w pobliżu łatwopalnych materiałów** - nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
5. **Podczas pracy urządzenia może wydzielać się dym lub opary** - drukarka powinna zostać umieszczona w dobrze wentylowanym, chłodnym i bezpyłowym pomieszczeniu.
6. Nie należy nosić rękawic ani luźnych elementów ubioru podczas obsługi drukarki, aby uniknąć ryzyka wplątania się w ruchome części urządzenia, co mogłoby prowadzić do urazów ciała takich jak zmiażdżenia lub przecięcia.

7. **Unikaj kontaktu z ruchomymi częściami** - należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu szybko poruszających się elementów drukarki, aby zapobiec ryzyku zakleszczenia lub innych obrażeń ciała.
8. **Unikaj narażenia urządzenia na wibracje i niekorzystne warunki** - nie należy umieszczać drukarki w miejscach narażonych na silne wibracje, wstrząsy ani skrajne warunki środowiskowe, gdyż może to prowadzić do pogorszenia jakości wydruków oraz awarii sprzętu.
9. **Zapewnij prawidłowe uziemienie urządzenia** - dla bezpieczeństwa użytkowania należy upewnić się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak właściwego uziemienia może zwiększyć ryzyko porażenia prądem lub wystąpienia upływów elektrycznych.
10. **Regularna konserwacja drukarki** - w celu zapewnienia prawidłowej pracy urządzenia należy regularnie przeprowadzać konserwację drukarki. Zaleca się czyszczenie zewnętrznej obudowy suchą, miękką szmatką w celu usunięcia kurzu oraz ewentualnych lepkich pozostałości filamentu. Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona i całkowicie wystudzona, aby uniknąć ryzyka poparzenia lub uszkodzenia urządzenia.
11. **Przerwa w użytkowaniu drukarki** - w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu urządzenia należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający, aby zapewnić bezpieczeństwo.
12. **Serwisowanie urządzenia** - wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez wykwalifikowany serwis.

4. Przeznaczenie

Produkt jest przeznaczony do używania w zakresach parametrów przewidzianych przez producenta i powinien być używany wyłącznie przez wykwalifikowany personel, przeszkolony do obsługi niniejszego produktu. Przed każdym użyciem należy sprawdzić produkt w zakresie uszkodzeń i nie używać go jeżeli zostanie stwierdzona obecność jakichkolwiek wad. Nieprzestrzeganie wytycznych producenta może być przyczyną potencjalnych uszkodzeń produktu.

5. Specyfikacja techniczna

Kod produktu	OUT-30199
Waga:	27.9 kg
Wymiary	Szerokość: 51, Wysokość: 52, Głębokość: 65.5 cm
3D - rozmiar druku	250x220x270 mm
3D - typ wydruku	FFF/FDM
3D - ilość głowic	1
3D - średnica filam.	1.75 mm
3D - temp. dyszy	290 °C
3D - temp. stołu	120 °C
3D - Pole robocze	Średnie
3D - Wymiary pola roboczego - oś X	250 mm

3D - Wymiary pola roboczego - oś Y	220 mm
3D - Wymiary pola roboczego - oś Z	270 mm
3D - Plug&Play	Tak
3D - Grzana komora	Tak
3D - Kamera	Nie
3D - Obsługa wielu materiałów	Nie
3D - Obsługiwane materiały	Zaawansowane
3D - Komunikacja	WiFi
3D - Komunikacja	LAN
3D - Komunikacja	USB
3D - Komunikacja	Ethernet
Klasyfikacja GPSR	Sprzęt

6. Dane kontaktowe

W przypadku jakichkolwiek problemów lub pytań dotyczących urządzenia prosimy o kontakt z producentem/importerem:

- **Importer:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adres:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Nr telefonu:** 62 593 10 54 - (godziny pracy **9:00 - 16:00** w dni robocze, opłata jak za zwykłe połączenie telefoniczne, zgodnie z pakietem taryfowym dostawcy usług, z którego korzysta użytkownik),
- **Email:** biuro@botland.com.pl
- **Adres strony internetowej:** www.botland.com.pl