

# Drukarka 3D - Elegoo Neptune 4 Plus

---

## Instrukcja obsługi drukarki 3D

---

ELG-25513

[Drukarka 3D - Elegoo Neptune 4 Plus](#)

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki 3D, każdy użytkownik jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z niniejszym dokumentem. Dokument ten zawiera podstawowe zasady bezpiecznej eksploatacji produktu. Wszystkie przedstawione wytyczne powinny być bezwzględnie przestrzegane. Ich stosowanie jest niezbędne dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika i otoczenia, a także prawidłowego działania urządzenia.

### 1. Uwagi ogólne

Produkt powinien być używany wyłącznie w zakresie parametrów technicznych określonych przez producenta. Obsługa urządzenia powinna być powierzona osobom posiadającym odpowiednią wiedzę i doświadczenie w pracy z drukarkami 3D. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny urządzenia – w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub nieprawidłowości, należy wstrzymać się z dalszym użytkowaniem. Nieprzestrzeganie zaleceń może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia sprzętu, a także stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkownika.

### 2. Informacje przed pierwszym użyciem

1. **Rozpakowanie urządzenia** – sprawdź, czy zawartość opakowania jest kompletna oraz czy wszystkie elementy są wolne od uszkodzeń mechanicznych. W przypadku braków lub uszkodzeń – nie używaj urządzenia i skontaktuj się z dystrybutorem.
2. **Instalacja i podłączenie okablowania** – upewnij się, że zasilanie odpowiada wymaganiom drukarki. Podłącz przewód zasilający do gniazda z uziemieniem. Szczegółowe informacje dotyczące instalacji i podłączenia znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia do niego dołączonej/dostępnej pod linkiem.
3. **Uruchomienie i kalibracja** – przed pierwszym użyciem należy wykonać kalibrację zgodnie z instrukcją obsługi dołączonej do urządzenia/dostępnej pod linkiem.
4. **Testowy wydruk** – po załadowaniu filamentu wykonaj testowy wydruk w celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia.

### 3. Ostrzeżenia i informacje o bezpieczeństwie

1. **Produkt nie jest zabawką.** Nie jest przeznaczony do użytku przez dzieci.
2. **Nie pozostawiaj drukarki bez nadzoru podczas pracy.**
3. **Drukarka 3D generuje wysokie temperatury** - nie należy dotykać dyszy ani grzanego stołu podczas pracy drukarki, aby uniknąć poparzeń i obrażeń ciała spowodowanych wysoką temperaturą.
4. **Nie używaj urządzenia w pobliżu łatwopalnych materiałów** - nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
5. **Podczas pracy urządzenia może wydzielać się dym lub opary** – drukarka powinna zostać umieszczona w dobrze wentylowanym, chłodnym i bezpyłowym pomieszczeniu.
6. Nie należy nosić rękawic ani luźnych elementów ubioru podczas obsługi drukarki, aby uniknąć ryzyka wplątania się w ruchome części urządzenia, co mogłoby prowadzić do urazów ciała takich jak zmiżdżenia lub przecięcia.
7. **Unikaj kontaktu z ruchomymi częściami** - należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu szybko poruszających się elementów drukarki, aby zapobiec ryzyku zakleszczenia lub

innych obrażeń ciała.

8. **Unikaj narażenia urządzenia na wibracje i niekorzystne warunki** - nie należy umieszczać drukarki w miejscach narażonych na silne wibracje, wstrząsy ani skrajne warunki środowiskowe, gdyż może to prowadzić do pogorszenia jakości wydruków oraz awarii sprzętu.
9. **Zapewnij prawidłowe uziemienie urządzenia** - dla bezpieczeństwa użytkownika należy upewnić się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak właściwego uziemienia może zwiększyć ryzyko porażenia prądem lub wystąpienia upływów elektrycznych.
10. **Regularna konserwacja drukarki** - w celu zapewnienia prawidłowej pracy urządzenia należy regularnie przeprowadzać konserwację drukarki. Zaleca się czyszczenie zewnętrznej obudowy suchą, miękką szmatką w celu usunięcia kurzu oraz ewentualnych lepkich pozostałości filamentu. Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona i całkowicie wystudzona, aby uniknąć ryzyka poparzenia lub uszkodzenia urządzenia.
11. **Przerwa w użytkowaniu drukarki** - w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu urządzenia należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający, aby zapewnić bezpieczeństwo.
12. **Serwisowanie urządzenia** - wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez wykwalifikowany serwis.

## 4. Przeznaczenie

Produkt jest przeznaczony do używania w zakresach parametrów przewidzianych przez producenta i powinien być używany wyłącznie przez wykwalifikowany personel, przeszkolony do obsługi niniejszego produktu. Przed każdym użyciem należy sprawdzić produkt w zakresie uszkodzeń i nie używać go jeżeli zostanie stwierdzona obecność jakichkolwiek wad. Nieprzestrzeganie wytycznych producenta może być przyczyną potencjalnych uszkodzeń produktu.

## 5. Specyfikacja techniczna

|   |  |
|---|--|
| <b>Kod produkt</b>                        | ELG-25513                                      |
| <b>kod EAN13</b>                          | 6976021763580                                  |
| <b>Waga:</b>                              | 18.800000 kg                                   |
| <b>Wymiary</b>                            | Szerokość: 24, Wysokość: 60, Głębokość: 0.5 cm |
| <b>3D - rozmiar druku</b>                 | 320x320x385mm                                  |
| <b>3D - typ wydruku</b>                   | FFF/FDM  |
| <b>3D - ilość głowic</b>                  | 1  |
| <b>3D - średnica filam.</b>               | 1.75 mm  |
| <b>3D - prędkość druku</b>                | 500 mm/s                                       |
| <b>3D - temp. dyszy</b>                   | 300 °C   |
| <b>3D - temp. stołu</b>                   | 100 °C   |
| <b>3D - Pole robocze</b>                  | Duże   |
| <b>3D - Wymiary pola roboczego - oś X</b> | 320 mm   |

|   |            |
|---|------------|
| <b>3D - Wymiary pola roboczego - oś Y</b> | 320 mm     |
| <b>3D - Wymiary pola roboczego - oś Z</b> | 385 mm     |
| <b>3D - Plug&amp;Play</b>                 | Nie        |
| <b>3D - Grzana komora</b>                 | Nie        |
| <b>3D - Kamera</b>                        | Nie        |
| <b>3D - Obsługa wielu materiałów</b>      | Nie        |
| <b>3D - Obsługiwane materiały</b>         | Podstawowe |
| <b>3D - Komunikacja</b>                   | WiFi       |
| <b>3D - Komunikacja</b>                   | LAN        |
| <b>3D - Komunikacja</b>                   | USB        |
| <b>Klasyfikacja GPSR</b>                  | Sprzęt     |

## 6. Dane kontaktowe

W przypadku jakichkolwiek problemów lub pytań dotyczących urządzenia prosimy o kontakt z producentem/importerem:

- **Importer:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adres:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Nr telefonu:** 62 593 10 54 - (godziny pracy **9:00 - 16:00** w dni robocze, opłata jak za zwykłe połączenie telefoniczne, zgodnie z pakietem taryfowym dostawcy usług, z którego korzysta użytkownik),
- **Email:** [biuro@botland.com.pl](mailto:biuro@botland.com.pl)
- **Adres strony internetowej:** [www.botland.com.pl](http://www.botland.com.pl)