

Instrukcja obsługi drukarki 3D

FLN-22115

[Drukarka 3D - Flsun V400](#)

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki 3D, każdy użytkownik jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z niniejszym dokumentem. Dokument ten zawiera podstawowe zasady bezpiecznej eksploatacji produktu. Wszystkie przedstawione wytyczne powinny być bezwzględnie przestrzegane. Ich stosowanie jest niezbędne dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika i otoczenia, a także prawidłowego działania urządzenia.

1. Uwagi ogólne

Produkt powinien być używany wyłącznie w zakresie parametrów technicznych określonych przez producenta. Obsługa urządzenia powinna być powierzona osobom posiadającym odpowiednią wiedzę i doświadczenie w pracy z drukarkami 3D. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny urządzenia – w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub nieprawidłowości, należy wstrzymać się z dalszym użytkowaniem. Nieprzestrzeganie zaleceń może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia sprzętu, a także stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkownika.

2. Informacje przed pierwszym użyciem

- a. **Rozpakowanie urządzenia** – sprawdź, czy zawartość opakowania jest kompletna oraz czy wszystkie elementy są wolne od uszkodzeń mechanicznych. W przypadku braków lub uszkodzeń – nie używaj urządzenia i skontaktuj się z dystrybutorem.
- b. **Instalacja i podłączenie okablowania** – upewnij się, że zasilanie odpowiada wymaganiom drukarki. Podłącz przewód zasilający do gniazda z uziemieniem. Szczegółowe informacje dotyczące instalacji i podłączenia znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia do niego dołączonej/dostępnej pod linkiem.
- c. **Uruchomienie i kalibracja** – przed pierwszym użyciem należy wykonać kalibrację zgodnie z instrukcją obsługi dołączoną do urządzenia/dostępną pod linkiem.
- d. **Testowy wydruk** – po załadowaniu filamentu wykonaj testowy wydruk w celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia.

3. Ostrzeżenia i informacje o bezpieczeństwie

- A. **Produkt nie jest zabawką.** Nie jest przeznaczony do użytku przez dzieci.
- B. **Nie pozostawiaj drukarki bez nadzoru podczas pracy.**
- C. **Drukarka 3D generuje wysokie temperatury** - nie należy dotykać dyszy ani grzanego stołu podczas pracy drukarki, aby uniknąć poparzeń i obrażeń ciała spowodowanych wysoką temperaturą.
- D. **Nie używaj urządzenia w pobliżu łatwopalnych materiałów** - nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
- E. **Podczas pracy urządzenia może wydzielać się dym lub opary** – drukarka powinna zostać umieszczona w dobrze wentylowanym, chłodnym i bezpyłowym pomieszczeniu.
- F. Nie należy nosić rękawic ani luźnych elementów ubioru podczas obsługi drukarki, aby uniknąć ryzyka wplątania się w ruchome części urządzenia, co mogłoby prowadzić do urazów ciała takich jak zmiążdżenia lub przecięcia.
- G. **Unikaj kontaktu z ruchomymi częściami** - należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu szybko poruszających się elementów drukarki, aby zapobiec ryzyku zakleszczenia lub innych obrażeń ciała.
- H. **Unikaj narażenia urządzenia na wibracje i niekorzystne warunki** - nie należy

umieszczać drukarki w miejscach narażonych na silne wibracje, wstrząsy ani skrajne warunki środowiskowe, gdyż może to prowadzić do pogorszenia jakości wydruków oraz awarii sprzętu.

- I. **Zapewnij prawidłowe uziemienie urządzenia** - dla bezpieczeństwa użytkownika należy upewnić się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak właściwego uziemienia może zwiększyć ryzyko porażenia prądem lub wystąpienia upływów elektrycznych.
- J. **Regularna konserwacja drukarki** - w celu zapewnienia prawidłowej pracy urządzenia należy regularnie przeprowadzać konserwację drukarki. Zaleca się czyszczenie zewnętrznej obudowy suchą, miękką szmatką w celu usunięcia kurzu oraz ewentualnych lepkich pozostałości filamentu. Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona i całkowicie wystudzona, aby uniknąć ryzyka poparzenia lub uszkodzenia urządzenia.
- K. **Przerwa w użytkowaniu drukarki** - w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu urządzenia należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający, aby zapewnić bezpieczeństwo.
- L. **Serwisowanie urządzenia** - wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez wykwalifikowany serwis.

4. Przeznaczenie

Produkt jest przeznaczony do używania w zakresach parametrów przewidzianych przez producenta i powinien być używany wyłącznie przez wykwalifikowany personel, przeszkolony do obsługi niniejszego produktu. Przed każdym użyciem należy sprawdzić produkt w zakresie uszkodzeń i nie używać go jeżeli zostanie stwierdzona obecność jakichkolwiek wad. Nieprzestrzeganie wytycznych producenta może być przyczyną potencjalnych uszkodzeń produktu.

5. Specyfikacja techniczna

Kod produkt	FLN-22115
kod EAN13	5904422383732
Waga:	17.000000 kg
Wymiary	Szerokość: 99, Wysokość: 50, Głębokość: 22 cm
3D - typ wydruku	FFF/FDM
3D - ilość głowic	1
3D - średnica filam.	1.75 mm
3D - temp. dyszy	300 °C
3D - temp. stołu	110 °C

6. Dane kontaktowe

W przypadku jakichkolwiek problemów lub pytań dotyczących urządzenia prosimy o kontakt z producentem/importerem:

- **Importer:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adres:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Nr telefonu:** 62 593 10 54 - (godziny pracy **9:00 - 16:00** w dni robocze, opłata jak za zwykłe połączenie telefoniczne, zgodnie z pakietem taryfowym dostawcy usług, z którego korzysta użytkownik),
- **Email:** biuro@botland.com.pl
- **Adres strony internetowej:** www.botland.com.pl