

Drukarka 3D Snapmaker v2.0 3w1 model A350T - moduł lasera, CNC, druk 3D w obudowie

Instrukcja obsługi drukarki 3D

SNM-19367

[Drukarka 3D Snapmaker v2.0 3w1 model A350T - moduł lasera, CNC, druk 3D w obudowie](#)

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki 3D, każdy użytkownik jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z niniejszym dokumentem. Dokument ten zawiera podstawowe zasady bezpiecznej eksploatacji produktu. Wszystkie przedstawione wytyczne powinny być bezwzględnie przestrzegane. Ich stosowanie jest niezbędne dla zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika i otoczenia, a także prawidłowego działania urządzenia.

1. Uwagi ogólne

Produkt powinien być używany wyłącznie w zakresie parametrów technicznych określonych przez producenta. Obsługa urządzenia powinna być powierzona osobom posiadającym odpowiednią wiedzę i doświadczenie w pracy z drukarkami 3D. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny urządzenia – w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub nieprawidłowości, należy wstrzymać się z dalszym użytkowaniem. Nieprzestrzeganie zaleceń może prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia sprzętu, a także stwarzać zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkownika.

2. Informacje przed pierwszym użyciem

1. **Rozpakowanie urządzenia** – sprawdź, czy zawartość opakowania jest kompletna oraz czy wszystkie elementy są wolne od uszkodzeń mechanicznych. W przypadku braków lub uszkodzeń – nie używaj urządzenia i skontaktuj się z dystrybutorem.
2. **Instalacja i podłączenie okablowania** – upewnij się, że zasilanie odpowiada wymaganiom drukarki. Podłącz przewód zasilający do gniazda z uziemieniem. Szczegółowe informacje dotyczące instalacji i podłączenia znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia do niego dołączonej/dostępnej pod linkiem.
3. **Uruchomienie i kalibracja** – przed pierwszym użyciem należy wykonać kalibrację zgodnie z instrukcją obsługi dołączonej do urządzenia/dostępnej pod linkiem.
4. **Testowy wydruk** – po załadowaniu filamentu wykonaj testowy wydruk w celu sprawdzenia poprawności działania urządzenia.

3. Ostrzeżenia i informacje o bezpieczeństwie

1. **Produkt nie jest zabawką.** Nie jest przeznaczony do użytku przez dzieci.
2. **Nie pozostawiaj drukarki bez nadzoru podczas pracy.**
3. **Drukarka 3D generuje wysokie temperatury** - nie należy dotykać dyszy ani grzanego stołu podczas pracy drukarki, aby uniknąć poparzeń i obrażeń ciała spowodowanych wysoką temperaturą.
4. **Nie używaj urządzenia w pobliżu łatwopalnych materiałów** - nie należy umieszczać drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
5. **Podczas pracy urządzenia może wydzielać się dym lub opary** - drukarka powinna zostać umieszczona w dobrze wentylowanym, chłodnym i bezpyłowym pomieszczeniu.
6. Nie należy nosić rękawic ani luźnych elementów ubioru podczas obsługi drukarki, aby uniknąć ryzyka wplątania się w ruchome części urządzenia, co mogłoby prowadzić do urazów ciała takich jak zmiżdżenia lub przecięcia.

7. **Unikaj kontaktu z ruchomymi częściami** - należy zachować szczególną ostrożność w pobliżu szybko poruszających się elementów drukarki, aby zapobiec ryzyku zakleszczenia lub innych obrażeń ciała.
8. **Unikaj narażenia urządzenia na wibracje i niekorzystne warunki** - nie należy umieszczać drukarki w miejscach narażonych na silne wibracje, wstrząsy ani skrajne warunki środowiskowe, gdyż może to prowadzić do pogorszenia jakości wydruków oraz awarii sprzętu.
9. **Zapewnij prawidłowe uziemienie urządzenia** - dla bezpieczeństwa użytkownika należy upewnić się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak właściwego uziemienia może zwiększyć ryzyko porażenia prądem lub wystąpienia upływów elektrycznych.
10. **Regularna konserwacja drukarki** - w celu zapewnienia prawidłowej pracy urządzenia należy regularnie przeprowadzać konserwację drukarki. Zaleca się czyszczenie zewnętrznej obudowy suchą, miękką szmatką w celu usunięcia kurzu oraz ewentualnych lepkich pozostałości filamentu. Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona i całkowicie wystudzona, aby uniknąć ryzyka poparzenia lub uszkodzenia urządzenia.
11. **Przerwa w użytkowaniu drukarki** - w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu urządzenia należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający, aby zapewnić bezpieczeństwo.
12. **Serwisowanie urządzenia** - wszelkie naprawy powinny być wykonywane przez wykwalifikowany serwis.

4. Przeznaczenie

Produkt jest przeznaczony do używania w zakresach parametrów przewidzianych przez producenta i powinien być używany wyłącznie przez wykwalifikowany personel, przeszkolony do obsługi niniejszego produktu. Przed każdym użyciem należy sprawdzić produkt w zakresie uszkodzeń i nie używać go jeżeli zostanie stwierdzona obecność jakichkolwiek wad. Nieprzestrzeganie wytycznych producenta może być przyczyną potencjalnych uszkodzeń produktu.

5. Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|---|
| Kod produkt | SNM-19367 |
| kod EAN13 | 6971573448176 |
| Waga: | 46.000000 kg |
| Wymiary | Szerokość: 91, Wysokość: 35.5, Głębokość: 69 cm |
| 3D - typ wydruku | FFF/FDM |
| 3D - ilość głowic | 1 |
| 3D - średnica filam. | 1.75 mm |
| 3D - prędkość druku | 100 mm/s |
| 3D - grubość druku | 0.005 - 0.1 mm |
| 3D - temp. dyszy | 280 °C |
| 3D - temp. stołu | 80 °C |
| | |

| | |
|---|-----------------------|
| 3D - Pole robocze | Duże |
| 3D - Wymiary pola roboczego - oś X | 320 mm |
| 3D - Wymiary pola roboczego - oś Y | 330 mm |
| 3D - Wymiary pola roboczego - oś Z | 350 mm |
| 3D - Plug&Play | Nie |
| 3D - Grzana komora | Nie |
| 3D - Kamera | Tak |
| 3D - Obsługiwane materiały | Zaawansowane |
| 3D - Komunikacja | WiFi |
| 3D - Komunikacja | USB |
| Produkt niebezpieczny | laser |
| CNC - Rodzaj pracy urządzenia | Cięcie i grawerowanie |
| CNC - Moc lasera | 1,6 W |
| CNC - Rodzaj konstrukcji | Zamknięta |
| CNC - Obsługiwane materiały | Podstawowe |
| CNC - Typ lasera | Diodowy |
| CNC - długość pola roboczego | 320 mm |
| CNC - szerokość pola roboczego | 330 mm |
| CNC - wielkość pola roboczego | Średnie |

6. Dane kontaktowe

W przypadku jakichkolwiek problemów lub pytań dotyczących urządzenia prosimy o kontakt z producentem/importerem:

- **Importer:** Botland. B. Derkacz Sp. K.
- **Adres:** Gola 25, 63-640 Bralin
- **Nr telefonu:** 62 593 10 54 - (godziny pracy **9:00 - 16:00** w dni robocze, opłata jak za zwykłe połączenie telefoniczne, zgodnie z pakietem taryfowym dostawcy usług, z którego korzysta użytkownik),
- **Email:** biuro@botland.com.pl
- **Adres strony internetowej:** www.botland.com.pl