



Installation instructions for the Wi-Fi module for **Ender 3, Ender 3 PRO, Ender 3** 3D printers

Before you start...

ATTENTION!

In order to make the modifications presented in the manual it is necessary to have a SKR mini E3 motherboard. You must strictly follow the instructions in the manual. We have made every effort to ensure that the installation and start-up of the device goes smoothly. However, **we do not take any responsibility** for possible damage caused by improper modification.

The device presented in the description is an extension of **ESP 3D project.** The project is available on **GitHub pages**.

Developed by the Garage Make Zone team.

Installation

WARNING!

Install with the printer switched off.

1. The wires are arranged in plug in sequence:

Red - 5-12 VDC Blue - GND White - TX -> RX Black - RX ->TX

NOTE: Other color versions may appear, in which case wire colors should be read:

Yellow - 5-12 VDC **Orange** - GND **Red** - TX -> RX **Brown** - RX ->TX



Purple - 5-12 VDC **Grey** - GND **White** - TX -> RX **Black** - RX ->TX

2. Plug the connector into the TFT socket on the motherboard.







3. Connect power supply

After starting the printer's operating system, the LCD will display the address **IP: 192.168.0.1**

Network configuration

1. Open the Internet access menu

₽/?.	TomuNET Połączono, zabezpieczone	alle.	TomuNET Połączono, zabezpie	eczone
	Właściwości		Właściwości	
	Rozłąc	TZ		Rozłącz
17.	3D Printer	₽ſċ.	3D Printer	
17.	Swiatlo2	₽ <i>(</i> 7,	Swiatlo2	
°/.	Swiatlo5	₽ſċ.	Swiatlo5	
Usta Zmień	wienia sieci i listernetu 1 ustawienia, takie jas tworzenie połączenia tarj	Usta vfoweg Zmier	wienia sieci i Internet ń ustawienia, takie jak two	t u rzenie połączenia taryfowego.
(in	s∯> (φ) Tryb Hotspot	ti.	-∰⊃ Tryb	0 Hotspot
Sieć W	6-Fi samolotowy	Sieć W	/i-Fi samolotowy	mobilny
4	00:26 🕴 🔨 🔤 🤀 🐿 🗽 🕬 00:26	20	0% 🕴 ^ 🚾 🕀 १	四 億 印) 06.09.2020 -

2. Select the 3D Printer

network

3. Enter the password: 12345678

4. You will be automatically redirected to the configuration page.

f the redirection does not take place automatically, enter the following address in the web browser: **192.168.0.1** Confirm with the **ENTER** key

5. Select the language of use, run the configuration.



6. Choice the type of firmware installed in the printer.

If the Ender printer has factory firmware, choose **Repetier**. If the software was changed, set the type of software currently loaded on board (usually Marlin)

Usta	wienia ESP3D	
Ustaw	/ typ oprogramowania dru Unknown	ıkarki: ✓ Ustaw
Jest t	Repetier Repetier for Davinci	V ESP.
Ustav C	Marlin Marlin Kimbra Smoothieware Grbl	rukraki:
Ustav komu	Unknown nikacji.	ESP muszą sobie odpowiadać do poprav
Ustaw	/ nazwę ESP:	
C	3D Printer	Ustaw

7. Baud rate set at the same we use when connecting via USB (usually 115200)

8. The name of the ESP set arbitrarily in the example "Ender" - press "*NEXT*"

	×
Ustawienia ESP3D	
Ustaw typ oprogramowania drukarki: C Marlin V Ustaw Jest to wymagane do poprawnej pracy ESP.	
C 115200 V Ustaw	
Ustawienia prędkości portu drukarki i ESP muszą sobie odpowiadać do poprawnej komunikacji.	
Ustaw nazwę ESP: C Anet A8 V Ustaw	
Dale	j

9. There are only two *AP* and *STA* operating modes.

9.1 AP mode creates its own wireless network. If you choose this type of connection, the printer will not be visible in our home WI-FI network. In this case, you will need to connect to the 3D Printer network. The configuration of this network is limited to entering a new access password.

	×
Konfiguracja WiFi	
Wybierz tryb pracy ESP: C AP V Ustaw AP ustawia tryb pracy jako punkt dostępu / STA pozwala na istniejącej sieci	połączenie do
SSID punktu dostępu ESP: C 3D Printer Ustaw	
Hasło dla punktu dostępu:	
Wybierz zabezpieczenie:	
9.1	Dalej

9.2 STA mode

allows you to connect the printer to your home wireless network.

	*	× Press the magnifying glass icon, select your home
Konfiguracja WiFi		wireless network from the list of available networks
Wybierz tryb pracy ESP: C STA V Ustaw AP ustawia tryb pracy jako pupit dostepu / STA pos	zuala na polaczonio do	Click " Set "
AP ustawia tryb pracy jako puliki dostępu / STA poz istniejącej sieci	wala na połączenie do	In the " Password " field, enter the key of your home wireless
C 3D Printer Ustaw	Q	network
Podaj SSID sieci do kórej chesz się połączyć. Może	esz prszeskanować dostępne	
Sicci.		Click " Set "
Hasło:		
C ******* Ustaw		Click " Next "
0.0	_	
J.Z	Dale	

Konfiguracja zakończona.
Po zakończeniu pracy kreatora, zmiana konfiguracji nadal będzię dostępna. Aby zastosować zmiany może być potrzebe ponowne uruchomienie ESP.
Zamknij

The system will inform you that the **configuration is complete.**

10. Restart the 3D printer

by disconnecting the device from the power source for about 30 seconds. After restarting the printer, the LCD will show that the **connection establishing is in progress.**



11. Connect the computer to the home wireless network.

The established connection will be confirmed with the IP address obtained from the local DHCP server.



12. Enter the IP address from the display into the browser to gain access to the printer control

and a to a state	1 CC E 10000 0 CON 10000 + 10000	 Integers them. If them 	Sarlay 🕴 May 🌒 Barnelod	e (p. b settinger			
International Prove		< ·					-
-	Conversion assessments and the	in Temperatury	C internetione is	antanan 1 mm	Ensuring		
*/	STA (8) 1771	Name Type		Manhatan (Call	Manage	Deeps	
1XOS		Churcle Th	x (%)		0.0000 T	wyood mercen in market	1
6m					Parage (Schiller	* * *	
S					Polanom (21-1074)	0 5 4	1
27 180	rent (10 rent daty dat				Next Report 1	** 0 ** ****	
Pillel est Lareta (22		tomanaly		week			