

| | |
|------------|--|
| MARKA: | Fiberlogy |
| NAZWA: | Fiberlogy CPE HT |
| PRODUCENT: | Fiberlab S.A., Brzezie 387, 32-014 Brzezie, Polska |
| OPIS: | Filament CPE HT przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku. |

INFORMACJE TECHNICZNE:

| | |
|----------------------|---------------|
| Średnica: | 1,75 mm |
| Tolerancja średnicy: | +/- 0,02 mm |
| Tolerancja owalu: | + 0,01 mm |
| Masa netto: | 0,75 kg |
| Temp. druku: | 260°C - 280°C |
| Temp. stołu: | 110°C - 120°C |

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:

| Właściwości fizyczne | Metoda testowa | Jednostka | Wartość typowa |
|--|----------------|-------------------|----------------|
| Gęstość | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,18 |
| Przepuszczalność światła | D 1003 | % | 90 |
| Właściwości mechaniczne | Metoda testowa | Jednostka | Wartość typowa |
| Wytrzymałość na rozciąganie | ISO 527 | MPa | 44 |
| Naprężenie zrywające | ISO 527 | MPa | 52 |
| Wydłużenie | ISO 527 | % | 7 |
| Wydłużenie przy zerwaniu | ISO 527 | % | 200 |
| Wytrzymałość na zginanie | ISO 178 | MPa | 62 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | ISO 178 | MPa | 1550 |
| Udarność według Izoda z karbem | ISO 180 | kJ/m ² | 92 |
| Właściwości termiczne | Metoda testowa | Jednostka | Wartość typowa |
| Temperatura ugięcia pod obciążeniem 0,45 MPa | ISO 75 | °C | 99 |
| Temperatura ugięcia pod obciążeniem 1,8 MPa | ISO 75 | °C | 85 |
| Temperatura zeszklenia Tg | DCS | °C | 110 |

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 18 marca 2021 r.