

**Stacje lutownicze ZHAOXIN serii 936**

**Instrukcja użytkownika**



# Spis treści

Nota bezpieczeństwa	1
Terminy i oznaczenia	1
Co oferuje stacja Zhaoxin?	2
Zawartość zestawu	2
Parametry techniczne	3
Schemat budowy A, D	4
Schemat budowy AH, DH	5
Zalecenia ogólne	6
Rozpoczęcie pracy	6
Rozwiązywanie problemów	8
Akcesoria opcjonalne	9

# Nota bezpieczeństwa

Zapoznaj się z poniższymi zasadami bezpieczeństwa, aby uniknąć uszczerbku na zdrowiu i chronić produkt lub podłączone do niego urządzenia przed uszkodzeniem. W celu uniknięcia możliwych niebezpieczeństw upewnij się, że produkt jest używany zgodnie z instrukcją. Procedury konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowaną osobę.

**Należy używać odpowiedniego przewodu zasilającego** wyłącznie ze specjalistycznej linii zasilającej dla produktu i z odpowiednimi certyfikatami.

**Należy używać właściwego ustawienia napięcia.** Przed włączeniem zasilacza należy upewnić się, że przełącznik wyboru linii jest ustawiony w odpowiedniej pozycji, w której znajduje się aktualnie używany zasilacz. **Uziemienie** jest prowadzone przez przewód uziemiający linii zasilającej. Aby uniknąć porażenia prądem, przewód uziemiający musi być połączony z ziemią. Przed podłączeniem zacisku wejściowego do zacisku wyjściowego należy upewnić się, że wykonano prawidłowe uziemienie. Gdy lutownica jest używana po raz pierwszy, należy dokładnie zbadać wzrost temperatury na jej głowicy i pokryć ją warstwą cyny, a następnie podnieść temperaturę do wymaganej do stopienia drutu cynowego. Grot lutownicy powinien być pokryty warstwą cyny przez dłuższy czas podczas pracy, aby uzyskać najlepszy efekt lutowania.

**Gdy na powierzchni lutownicy pojawi się warstwa tlenków**, częstym założeniem użytkowników jest, że temperatura jest zbyt niska, wobec czego trudno jest stopić lub nałożyć warstwę cyny, podczas gdy zarówno rdzeń grzejny, jak i lutownica mają wysoką temperaturę. Nie należy wówczas pochopnie podnosić temperatury. Do usuwania tlenków należy używać gąbki czyszczącej. Jeśli to się nie uda, należy wyłączyć zasilanie i odczekać do chwili, aż temperatura spadnie do temperatury otoczenia, a następnie użyć papieru ściernego, aby pozbyć się tlenków i w razie potrzeby powtórzyć powyższe czynności. **Należy zwracać uwagę, że gdy lutownica o wysokiej temperaturze jest umieszczana po użyciu z powrotem w stojaku, jej temperatura powinna zostać zmniejszona poniżej 250 °C.** Jeżeli czas czuwania jest dłuższy niż 20 minut, należy wyłączyć zasilanie. W przeciwnym razie temperatura między stojakiem a lutownicą będzie wzrastać. Gdy lutownica wysokotemperaturowa jest w stanie gotowości przez długi czas, może to przyspieszyć zużywanie się rdzenia grzejnego. Ponadto tlenki na końcówce osłabiają efekt lutowania, a nawet doprowadzą do stopienia tworzyw sztucznych nakrętki łączącej lub przerwania obwodu rdzenia.

**Nie należy rozpuszczać tlenków na końcówce.** Jeśli końcówka jest zdeformowana lub zardzewiała, należy wymienić ją na nową. Podczas lutowania nie należy wywierać zbyt dużego nacisku na końcówkę lutownicy - nie zmienia to jej przewodności cieplnej, lecz spowoduje jej uszkodzenie. Po zakończeniu pracy należy skorzystać z głównego wyłącznika zasilania znajdującego się po prawej stronie urządzenia. **Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy odłączyć przewód zasilający.** Nie należy korzystać z urządzenia, gdy jego pokrywa pozostaje otwarta. Nie należy obsługiwać urządzenia, gdy pokrywa lub panel są otwarte.

## Terminy i oznaczenia

W instrukcji występują następujące terminy i oznaczenia:



Ostrzeżenie: komunikat "ostrzeżenie" informuje o sytuacjach lub działaniach, które mogą zagrazać zdrowiu i życiu.



Uwaga: komunikat "uwaga" określa sytuacje lub operacje, które mogą w jakiś sposób uszkodzić produkt, akcesoria lub ich otoczenie.

### Opis symboli i piktogramów

"Danger" - niebezpieczeństwo - oznacza, że niebezpieczny wypadek może nastąpić nawet podczas czytania tego znaku.

"Warning" - ostrzeżenie - oznacza, że niebezpieczny wypadek nie muszą wystąpić w trakcie czytania tego znaku.

"Attention" - uwaga - oznacza ryzyko, które może być sprawdzone na produkt, akcesoria lub ich otoczenie.

### Symbole na urządzeniu:



Uwaga



Wysokie napięcie



Ostłonięty zacisk uziemiający



Zacisk uziemiający

# Co oferują stacje Zhaoxin?

- Poręczny design, kompaktowa i łatwa do umieszczenia w ograniczonej przestrzeni roboczej
- Wygoda użytkowania bez zmęczenia nawet przy wielogodzinnej pracy
- Długa żywotność nawet przy częstym i wzmożonym użytkowaniu
- Jednostka grzewcza obsługiwana niskim napięciem - antystatyczność i brak wycieków
- Zakres temperatury 200 °C- 480 °C, stabilna, dokładna i płynna kontrola temperatury

## Zawartość zestawu

Akcesoria standardowe i opcjonalne

### Akcesoria standardowe

Stacja lutownicza - 1 szt.

Przewód zasilający - 1 szt.

Stojak - 1 szt.

Gąbka czyszcząca- 1 szt.

Uchwyt - 1 szt.

Instrukcja użytkowania - 1 szt.

Gwarancja - 1 szt.

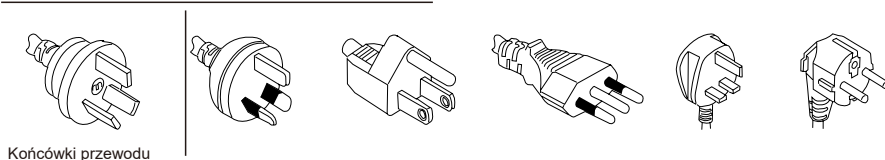
### Opcjonalne końcówki przewodów

USA i Kanada, AC 110V      Europa, AC 220V

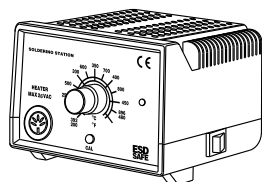
Wlk. Brytania, AC 220V      Australia, AC 220V

Szwajcaria, AC 220V      Indie, AC 220V

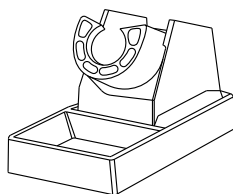
Brazylia, AC 220V



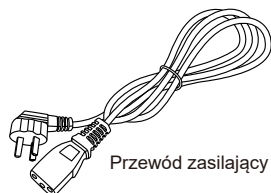
Końcówki przewodu



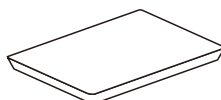
Stacja lutownicza



Podstawa - stojak



Przewód zasilający



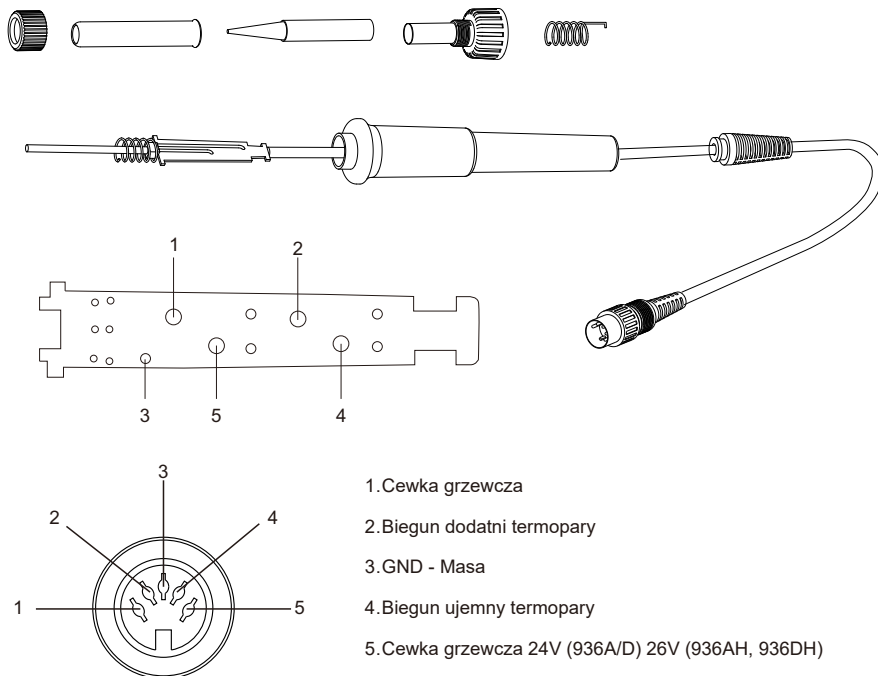
Gąbka czyszcząca



Lutownica

# Parametry techniczne

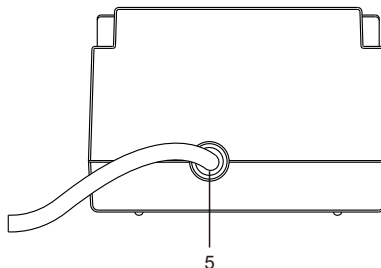
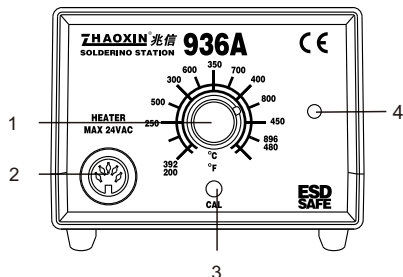
	Model 936A	Model 936D	Model 936AH	Model 936DH
Wyświetlanie	Wskaźnik skali	LED (cyfrowy)	Wskaźnik skali	LED (cyfrowy)
Napięcie	<input type="checkbox"/> AC 220V±10% 50Hz <input type="checkbox"/> AC 110V±10% 60Hz <input type="checkbox"/> AC 240V±10% 50Hz			
Moc	60W		80W	
Napięcie wyjściowe	AC 24V		AC 26V	
Element grzewczy	Ceramiczny			
Zakres temp.	200°C - 480°C			
Wymiary	155 × 113 × 92mm			
Standard grotu	900M-T-B			
Masa	1.89 kg		2.1 kg	



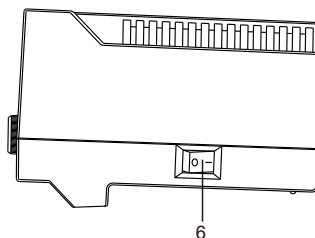
# Schemat budowy modeli A, D

## Panel przedni/tylny (936A, 936D)

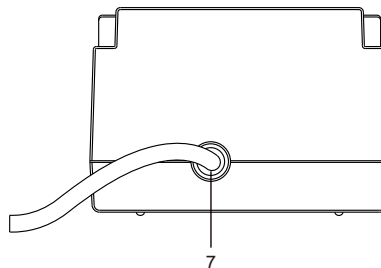
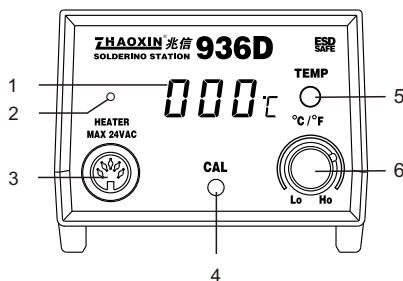
Poniższe diagramy przedstawiają poszczególne elementy sterujące i wyświetlające.



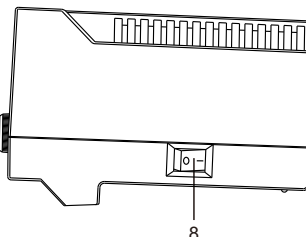
1. Pokrętko regulacji temperatury
2. Gniazdo uchwyty lutownicy
3. Kalibracja temperatury
4. Wskaźnik temperatury (czerwona lampka świecąca przez dłuższy czas oznacza wzrost/spadek temperatury, migające czerwona i zielona lampka oznaczają stałą temperaturę)
5. Zasilanie
6. Przełącznik zasilania



Poniższe diagramy przedstawiają poszczególne elementy sterujące i wyświetlające.



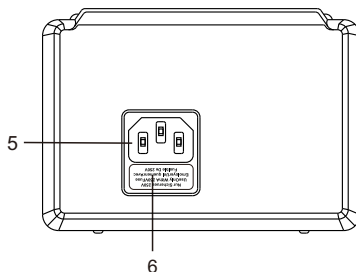
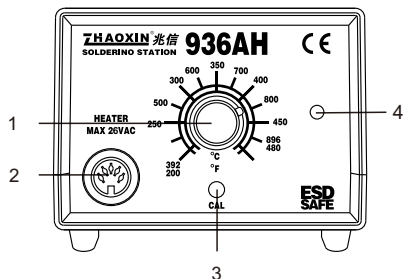
1. Wyświetlanie temperatury
2. Wskaźnik temperatury (czerwona lampka świecąca przez dłuższy czas oznacza wzrost/spadek temperatury, migające czerwona i zielona lampka oznaczają stałą temperaturę)
3. Gniazdo uchwyty lutownicy
4. Kalibracja temperatury
5. Zmiana jednostki temperatury
6. Pokrętko regulacji temperatury
7. Zasilanie
8. Przełącznik zasilania



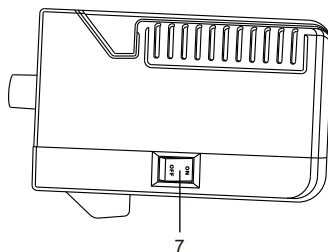
# Schemat budowy modeli AH, DH

## Panel przedni/tylny (936AH, 936DH)

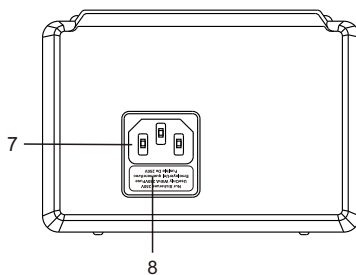
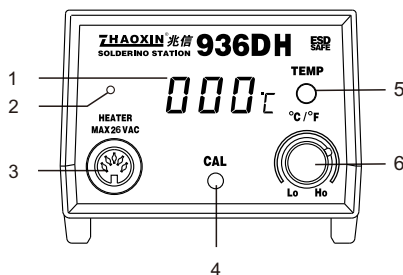
Poniższe diagramy przedstawiają poszczególne elementy sterujące i wyświetlające.



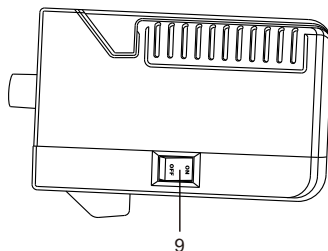
1. Pokrętko regulacji temperatury
2. Gniazdo uchwyty lutownicy
3. Kalibracja temperatury
4. Wskaźnik temperatury (czerwona lampka świecąca przez dłuższy czas oznacza wzrost/spadek temperatury, migające czerwona i zielona lampka oznaczają stałą temperaturę)
5. Gniazdo zasilania
6. Bezpiecznik
7. Przełącznik zasilania



Poniższe diagramy przedstawiają poszczególne elementy sterujące i wyświetlające.



1. Wyświetlanie temperatury
2. Wskaźnik temperatury (czerwona lampka świecąca przez dłuższy czas oznacza wzrost/spadek temperatury, migające czerwona i zielona lampka oznaczają stałą temperaturę)
3. Gniazdo uchwyty lutownicy
4. Kalibracja temperatury
5. Zmiana jednostki temperatury
6. Pokrętko regulacji temperatury
7. Gniazdo zasilania AC
8. Bezpiecznik
9. Przełącznik zasilania



# Instrukcje ogólne

## Konserwacja końcówki grotu lutownicy

- Głowica lutownicy powinna być codziennie czyszczona i wycierana.
- Podczas lutowania nie należy ścisnąć lutownicy ani lutowanego przedmiotu zbyt mocno. Tarcie może spowodować uszkodzenia lutownicy.
- Nie wycierać grotu szorstkimi materiałami i przedmiotami.
- Nie używać przedmiotów z tworzyw sztucznych w pobliżu grotu lutownicy.
- Podczas przerwy w użytkowaniu należy zmniejszyć temperaturę do poniżej 200 °C i pokryć grot warstwą cyny.
- Po zakończeniu pracy należy przetrzeć grot do czysta i pokryć go warstwą cyny.
- Jeżeli z powodu utlenienia grot czernieje i nie może być usunięty za pomocą gąbki, dozwolone jest delikatne użycie papieru ściernego. Następnie należy pokryć go warstwą cyny.

## Wymiana i konserwacja grotu

Podczas wymiany grotu należy upewnić się, że rdzeń grzewczy jest zimny, aby uniknąć poparzenia. Należy obrócić nakrętkę do tyłu i odkręcić tulejkę. Można użyć szczypiec, aby schwycić część mocniej, a następnie delikatnie obrócić. Należy usunąć zanieczyszczenia z wnętrza jednostki grzewczej i wymienić element. Jeśli grot utknie, nie ciągnąć, ponieważ może to spowodować uszkodzenie jednostki grzewczej. Można zastosować miejscowo odrzewiacz w sprayu.

- Temperatura lutownicy wynosi 250 °C po podłączeniu zasilania - jeżeli to możliwe, to należy umieścić ją w podstawce. Jeżeli lutownica nie jest używana przez dłuższy czas, należy wówczas odłączyć zasilanie, aby zapobiec „spaleniu” (utlenieniu się) głowicy, ponieważ może to uszkodzić inne części, a zwłaszcza przewód zasilający. Lutownica może także uszkodzić warstwę izolacyjną kabla i w konsekwencji doprowadzić do wypadku.
- Nie uderzać ani nie potrząsać lutownicą w przypadku pęknięcia cewki grzejnej, ponieważ może to doprowadzić do pogorszenia awarii.
- Po dłuższym użytkowaniu na grocie można pozostawić nieco śladów z cyny i przetrzeć go delikatnie wilgotną szmatką pod warunkiem rozgrzania lutownicy.

# Rozpoczęcie pracy

- Sprawdź, czy faktyczna zawartość zestawu zgadza się z listą standardowych akcesoriów zawartą w niniejszej instrukcji.
- Odwiedź witrynę [www.zhaoxinpower.com](http://www.zhaoxinpower.com), aby uzyskać inne informacje.
- Namocz fragment gąbki i wyciśnij wodę, a następnie włóż ją do stojaka.



Podczas podłączania lub demontażu lutownicy należy pamiętać o odcięciu zasilania w przypadku uszkodzenia podstawki.

---

## Podłączanie

1. Połącz przewód montażowy z gniazdem lutownicy.
2. Umieść lutownicę na podstawce.
3. Podłącz urządzenie do gniazdka. Pamiętaj o uziemieniu.
4. Włącz zasilanie. Wskaźnik zaświeci się po ustabilizowaniu się temperatury.



1. Ustaw przełącznik zasilania na pozycję ON.
2. Ustaw temperaturę na 200 °C. Po ustabilizowaniu się temperatury (obserwacja wskaźnika) podgrzej urządzenie do wymaganej temperatury roboczej.

## Lutowanie w pięciu krokach



Gdy cyna pokryje w wystarczającym stopniu lutowany element, należy odsunąć grot. Kąt przy aplikacji i odsuwaniu powinien wynosić około 45°.

### Po zakończeniu pracy

1. Wyczyść i przetrzyj głowicę lutownicy pamiętając o ochronnej warstwie cyny.
2. Dostosuj ustawienie temperatury do najniższej.
3. Ustaw przełącznik w pozycji OFF.
4. Odłącz wtyczkę zasilania.

### Najbardziej odpowiednia temperatura pracy

Zbyt niska temperatura podczas procesu lutowania wpływa na jego płynność i jakość efektu końcowego. Zbyt wysoka temperatura może natomiast uszkodzić folię miedzianą płytki drukowanej, spowodować niepełne i nieestetyczne lutowanie lub powodować generalnie szybsze zużycie eksploatacyjne. Zwyczajowa i zrównoważona temperatura robocza lutownicy wynosi od 300 °C do 350 °C.



Należy ograniczyć użytkowanie lutownicy w temperaturze powyżej 400 °C - zaleca się stosowanie takiej temperatury tylko w wyjątkowych przypadkach, np. gdy występuje duży punkt lutowania.

---

# Rozwiązywanie problemów

---



Odłącz zasilanie przed próbami naprawy. W przeciwnym razie może dojść do porażenia prądem. W przypadku zerwania przewodu należy skontaktować się z producentem, wykwalifikowanym elektrykiem lub punktem serwisowym.

---

## Problem: lutownica nie działa.

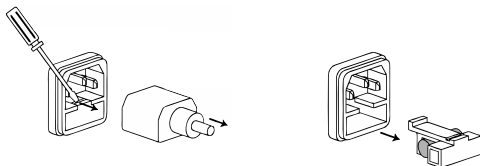
1. Sprawdź, czy bezpiecznik nie jest przepalony i po ustaleniu przyczyny wymień na nowy.
2. Czy wystąpiło zwarcie wewnątrz lutownicy?
3. Czy sprężyna uziemiająca dotknęła elementów grzewczych.
4. Czy przewód jest skręcony lub występuje zwarcie?
5. Czy przewód jest uszkodzony i czy został wymieniony na nowy?

## Problem: brak wzrostu temperatury na głowicy, wyświetlanie błędów czujnika lub grzałki.

1. Sprawdź, czy przewód lub wtyczka są poluzowane i podłącz je ponownie.
2. Sprawdź, czy przewód zasilania nie jest przerwany.
3. Sprawdź, czy elementy grzewcze nie są uszkodzone.

## Wymiana bezpiecznika

1. Odłącz zasilanie.
2. Za pomocą płaskiego śrubokrętu zdejmij pokrywę bezpiecznika.
3. Wymień bezpiecznik.



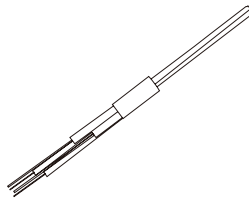
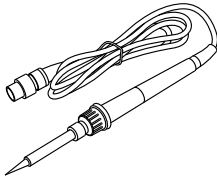
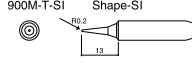
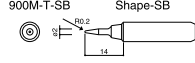
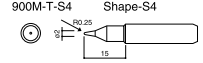
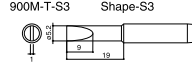
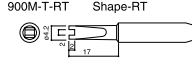
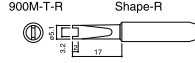
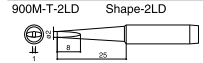
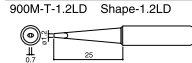
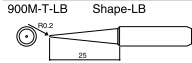
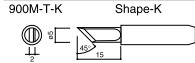
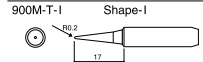
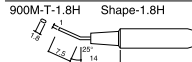
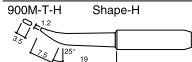
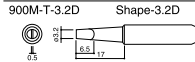
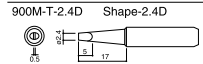
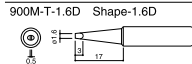
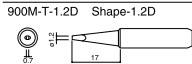
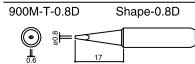
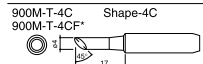
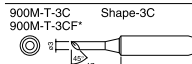
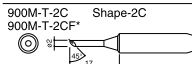
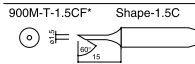
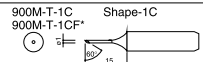
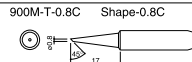
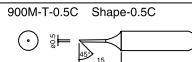
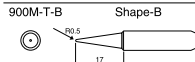
Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne środki ochrony przeciwpożarowej, wymiana bezpieczników ogranicza się do bezpieczników o specjalistycznych specyfikacjach i wartościach nominalnych. Przed wymianą należy odciąć zasilanie i wyjąć przewód zasilający z gniazdka!

---

# Akcesoria opcjonalne

Groty

Śr. zewn. grotu  $\Phi 6,5\text{mm}$





**Shenzhen Zhaoxin Electronic Instrument Equipment Co., LTD.**

Floor 4, Part Of Floor 3, Bldg. 3, Tianli Ind. Zone, Xueyuan Road, Longxi Community, Longcheng Street, Longgang Dist., Shenzhen, Guangdong, China

Marketing center: Shenzhen Zhaoxinyuan Electronic Technology Co., LTD.

Tel: (86-755)83957113 Fax: (86-755) 83010865

Email: [admin@zhaoxinpower.com](mailto:admin@zhaoxinpower.com)

Web: [www.zhaoxinpower.com](http://www.zhaoxinpower.com)



<https://twitter.com/zhaoxinpower>



<https://www.facebook.com/szzhaoxinpower>