

MARKA:	Fiberlogy
NAZWA:	<b>Fiberlogy NYLON PA12+GF15</b>
PRODUCENT:	Fiberlab S.A., Brzezie 387, 32-014 Brzezie, Polska
OPIS:	Filament <b>NYLON PA12+GF15</b> przeznaczony jest do druku w technologii FFF/FDM, dostępny w różnych kolorach, nawijany na szpulę, pakowany próżniowo, dostarczany w kartonowym pudełku.

**INFORMACJE TECHNICZNE:**

Średnica:	1,75 mm
Tolerancja średnicy:	+/- 0,02 mm
Tolerancja owalu:	+ 0,01 mm
Masa netto:	0,5 kg
Temp. druku:	255°C - 270°C
Temp. stołu:	90°C - 110°C

**WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU:**

Właściwości fizyczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Gęstość (w 23°C)	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,13
Absorpcja wilgoci	Fiberlogy	%	0,7
Absorpcja wody	Fiberlogy	%	1,3
Właściwości mechaniczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	3650
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	72
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	8
Udarność Charpy'ego	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	85
Udarność Charpy'ego z karbem (23°C)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	16
Właściwości termiczne	Metoda testowa	Jednostka	Wartość typowa
Temperatura ugięcia pod obciążeniem 0,45 MPa	ISO 75	°C	172
Temperatura ugięcia pod obciążeniem 1,8 MPa	ISO 75	°C	155
Temperatura topnienia / zeszklenia	DSC	°C	178

Informacje podane na podstawie materiałów referencyjnych przekazanych przez dostawców surowców. Zgodnie z wiedzą Fiberlab S.A. są one wiarygodne. Dane te mają charakter informacyjny. Fiberlab S.A. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie odpowiada za proces przetwarzania materiału, który może mieć wpływ na końcowe właściwości produktu, mogące się różnić od wartości podanych w niniejszym dokumencie.

Aktualizacja: 6 października 2020 r.