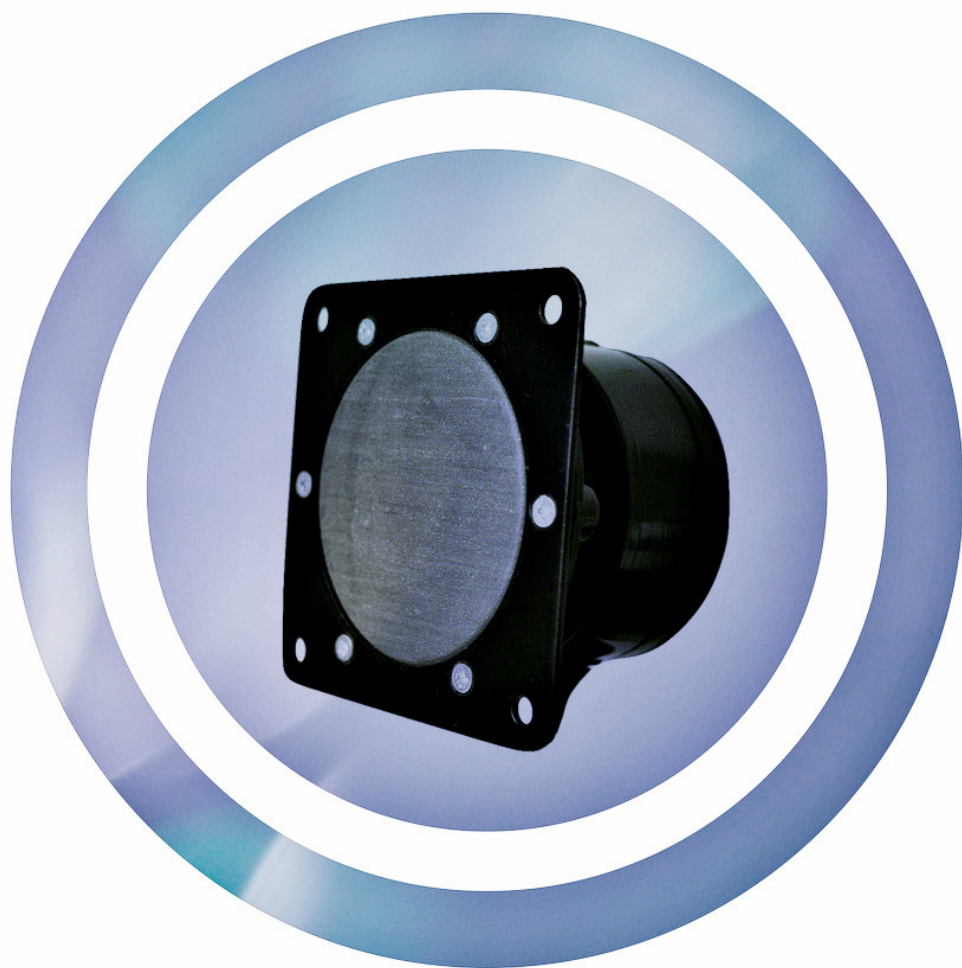


promtex

SPM



MEMBRANOWY SYGNALIZATOR POZIOMU
MATERIAŁÓW SYPKICH

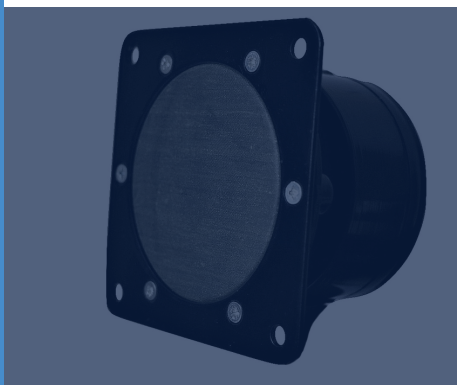
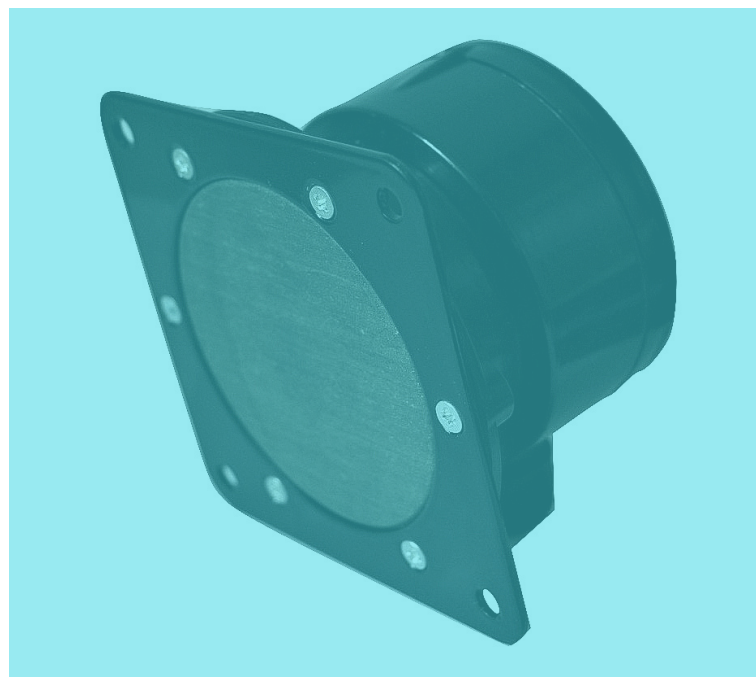
MEMBRANOWY CZUJNIK/SYGNAŁIZATOR POZIOMU SPM przeznaczony jest do pomiaru, kontroli i sygnalizacji poziomu materiałów sypkich. Może być instalowany w silosach, zbiornikach, ładowniach i wielu innych miejscach przechowywania produktów dowolnej pojemności.

Okres eksploatacji czujnika SPM wynosi ok. 12 lat, ale może być o wiele dłuższy jeśli użytkuje się go zgodnie z zaleceniami.

Jest to czujnik o bardzo wysokiej czułości. Reaguje przy 50 g materiału sypkiego oraz charakteryzuje się wysoką odpornością na przenikanie pyłu, wody itp.

Mocne strony SPM

- ✓ Rewelacyjny stosunek ceny do wydajności,
- ✓ Wysoka odporność na zużycie membrany,
- ✓ Uniwersalne zastosowanie,
- ✓ Wysoka czułość i dokładność działania,
- ✓ Łatwa instalacja i niskie koszty eksploatacji,
- ✓ Wysoka niezawodność.



Dane techniczne

- Zasilanie: 220V/2A
- Stopień ochrony: IP 65.
- Minimalna czułość: 50 gram.
- Średni okres trwałości użytkowej: 12 lat
- Waga: ok. 0,4 kg
- Wymiary: 130 x 115 x 77mm
- Obudowa ABS
- Zakres temperatur pracy czujnika: -20C – +50C.
- Zakres wilgotności względnej: 30-90%.

Czujnik nie jest przeznaczony do pracy w strefach zagrożonych wybuchem!



+48 503 821 237



spm@promtex.pl

promtex.pl

Zastosowanie

Czujnik SPM mierzy poziom produktów sypkich i granulatów takich jak np.:

- Zboże,
- Mąka,
- Sól,
- Cukier,
- Krupy,
- Mleko w proszku,
- Pasze,
- Drobne ryby,
- Piasek,
- Wapno,
- Drobne kruszywo
- Żwir,
- Cement,
- Gips,
- Granulat PET,
- Pellet,
- Trociny, zrębki, pył drzewny
- Oraz wiele, wiele innych...

Dzięki swojej uniwersalnej budowie nasz czujnik znalazł zastosowanie w:

- Agronomii,
- Przemśle spożywczym i hodowli zwierząt,
- Rybołówstwie (ładownie),
- Budownictwie,
- Przemyle (mineralny, chemiczny, górnictwo),
- Transporcie.

Zasada działania

W komorze na przedniej części obudowy czujnika umieszczone są membrana czujnika, mechanizm ważenia oraz mikroprzełącznik.

W tylnej części czujnika umieszczone są listwa zaciskowa i przepona silikonowa, która służy do kompensacji nadmiernego ciśnienia powietrza wewnątrz obudowy.

Na zewnętrznej stronie tylnej części obudowy czujnika znajduje się otwór przez który przepływa powietrze atmosferyczne na tylną stronę czujnika.

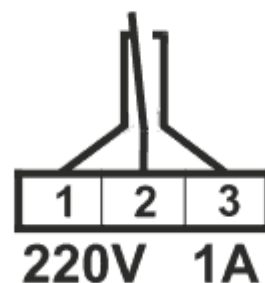
Materiał sypki mechanicznie oddziałuje na membranę czujnika. Oddziaływanie materiału jest przekazywane poprzez metalową membranę do mikroprzełącznika.

Instalacja

1. Połączyć kołnierz czujnika z otworem w zbiorniku.
2. Przymocować kołnierz za pomocą wkrętów (nakrętek).
3. Podłączyć przewody do listwy zaciskowej.
4. Przykręcić pokrywę.

UWAGA! Wszystkie podłączenia należy wykonywać przy wyłączonym zasilaniu.

Schemat podłączenia



+48 503 821 237



spm@promtex.pl

Gwarantujemy długie i bezproblemowe funkcjonowanie czujnika - **udzielamy rocznej gwarancji.**

promtex.pl