

KARTA TECHNICZNA MAGNESU

Magnes walcowy neodymowy MW 10x4 N38

Długość: **10 [mm]** +/- 0,1 [mm]

Wysokość: **4 [mm]** +/- 0,1 [mm]

Kierunek magnesowania wzdłuż wymiaru: **4 [mm]**

Powłoka: **Ni-Cu-Ni**

Maksymalna temperatura pracy: **80°C**

Udźwig: **~2,1 [kg]**.

Waga magnesu: **~2,4 [g]**

Własności magnetyczne materiału N38:

Remanencja Br 1,28-1,32 [T]; 12,8-13,2 [kGs]

Koercja Hcb: $\geq 11,5$ [kOe]; ≥ 915 [kA/m]

koercja HcJ: ≥ 12 [kOe]; ≥ 955 [kA/m]

Gęstość energii (BH)max 318-342 [kJ/m³]; 40-43 [MGOe]



Własności fizyczne:gęstość ~7,5 [g/cm³]twardość Vickersa (HV) ~ 600 [Kg/mm²]

rezystywność ~ 144 [uOhm x cm]

Skład Chemiczny Magnezu		
Nr.	Materiał	część kompozytu %
1	PrNd	19
2	LaCe	12
3	Al.	0.5
4	Cu	0.2
5	Co	0.3
6	B	1
7	Nd	0.2
8	Fe	66.8

Maksymalna temperatura pracy: 80°C.

Temperatura Curie: 310°C.

Współczynnik temperaturowy remanencji TK(Br): ~ -0,12%/°C

Współczynnik temperatury koercji TK(Hcj): ~ -0,6%/°C

Kierunek magnesowania: Wzdłuż wysokości (4 mm)

Udźwig: ~2,1 [kg].

Udźwig mierzono statycznie, wykorzystując blachę (gat. S355 J2G3) grubości 10 mm o gładkiej powierzchni.

Siła mierzona na oderwanie w pionie.

Podane wartości są wynikiem pomiaru konkretnej sztuki w temperaturze pokojowej