

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PCTG 1.75mm

OPIS PRODUKTU:

Filament PCTG to ko-poliester w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na gilzę tekturową (bez szpuli), pakowany próżniowo ze środkiem osuszającym w torebce PA/PE i zapakowany w kartonowe pudełko. Główne cechy: Wysoka przezroczystość, wysoka udarność, wysoka odporność chemiczna. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	240-270
Temperatura stołu [C]	60-80
Nawiew [%]	0-60
Zamknięta komora	zalecana
Warunki suszenia [C/godz]	60/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1.24	g/cm ³	ASTM D 792
Moduł rozciągania przy granicy plastyczności/Tensile modulus at Yield	44	MPa	ISO 527-2
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu/Tensile strength at break	46	MPa	ISO 527-2
Moduł Zginania/Flexural Modulus	1.6	MPa	ISO 178
Wytrzymałość na zginanie/Flexural Strength	60	MPa	ISO 178
Udarność met. Izoda (z karbem)/Izod impact strength (notched)	92	kJ/m ²	ISO 180
HDT (0,455 MPa/ 1,82 Mpa)	76/64	°C	ISO 75
Twardość w skali Rockwell/Hardness Rockwell	105	R-Scale	ASTM D785
Transmitancja/Transmittance	89	%	ASTM D1003
GWEPT (Glow-wire flammability test method for end-product)	850	C	EN IEC 60695-2-11

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PCTG

Data rewizji: 29.07.2025

Data wydruku: 21.04.2026

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PCTG mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

