

U1 **snapmaker**

Przewodnik szybkiego startu



Stwórz coś kolorowego

Kiedy Snapmaker został założony w Dniu Dziecka 2016 roku, nie było to przypadkiem – to było oświadczenie. Hołd dla ciekawości, dla zabawnej wynalazczości, dla dziecięcego ducha odkrywania, który napędza wszystkich twórców. Od naszej pierwszej kampanii na Kickstarterze w 2017 roku, postawiliśmy sobie cel stworzenia czegoś odważnego. Ten pomysł stał się wiodącą na świecie drukarką 3-w-1.

Ale świat tworzenia porusza się szybko. Dlatego zawsze eksperymentujemy, zawsze ulepszamy i zawsze dążymy do tworzenia nowszych, szybszych i lepszych produktów. Snapmaker nie wynalazł koncepcji Toolchangera, ale to, co zrobiliśmy dzięki SnapSwap™, rozwiązało wiele wyzwań inżynierskich i projektowych z nimi związanych. Toolchangery są skomplikowane, mają wiele ruchomych części, dlatego tradycyjnie bardzo trudno było stworzyć taki, który byłby Niezawodny, Precyzyjny i Przystępny cenowo.

Mamy nadzieję, że pokochasz Snapmaker U1 – owoc wieloletniej pracy naszego zespołu R&D oraz nieustannej innowacji. Zaprojektowany, by zmienić Twoje oczekiwania wobec Snapmakera, otwiera zupełnie nowy rozdział w kreatywnym wytwarzaniu.

Zespół Snapmaker





1	Przedmowa.....	1
2	Zawartość opakowania.....	2
3	Używane symbole.....	5
4	Rozpakowywanie.....	6
5	Instalacja.....	24
6	Przygotowania.....	63
7	Rozpoczęcie druku.....	67
8	Zasoby.....	71

1 Przedmowa

Przed użyciem Snapmakera U1 upewnij się, że dokładnie przeczytałeś i zrozumiałeś Wytyczne bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może prowadzić do obrażeń ciała, niepożądanych efektów druku lub uszkodzenia produktu.

2 Zawartość opakowania



1. Drukarka 3D
Snapmaker U1 × 1

3. Głowice
narzędziowe × 4

4. Filament × 4

5. Uchwyt na
filament × 4

6. Wytyczne
bezpieczeństwa × 1

7. Przewodnik
szybkiego startu × 1

8. Podajnik
filamentu × 2

9. Zbieracz
odpadów × 1

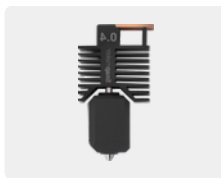
10. Kabel do głowicy
narzędziowej × 4

11. Kabel
zasilania AC × 1

2. Pudełko z narzędziami i akcesoriami



Ściereczka do
czyszczenia x 1



Zapasowy zestaw
hotendu x 1



Uchwyt na kable x 1



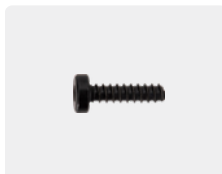
Sprężyna zacisku grzałki x 1



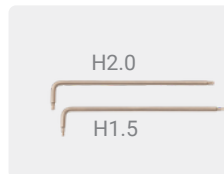
Śruba M3x12 x 2



Śruba M2,5x16 x 9



Śruba ST2,6x10 x 9



Klucz imbusowy x 2



Skrobak x 1



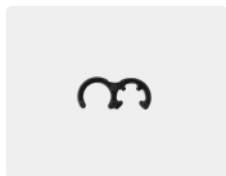
Szczypce ukośne x 1



Szczotka druciana x 1



Igła do czyszczenia dyszy x 1



Klips × 14



Uchwyt rurki
filamentu × 4



Rurka filamentu
4 mm × 4



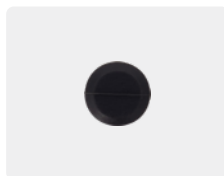
Rurka filamentu
6 mm × 5



Smar termiczny × 1



Smar litowy
biały × 1



Podkładka
parkingowa
dyszy × 4



Szczotka do
czyszczenia
dyszy × 4

3 Używane symbole



OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie tej instrukcji może prowadzić do uszkodzenia produktu lub obrażeń ciała.



UWAGA

Szczegóły, na które należy zwrócić uwagę podczas montażu i użytkowania drukarki.



WSKAZÓWKA

Ułatwia wykonanie operacji lub oferuje dodatkowe opcje.



OBJAŚNIENIE

Dostarczają dodatkowych informacji, aby lepiej zrozumieć instrukcję.



ORIENTACJA

Upewnij się, że wskazywana część jest ustawiona w odpowiednią stronę, gdy zobaczysz ten symbol.

4 Rozpakowywanie





Możesz postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami lub obejrzeć samouczek wideo w Wiki, aby przeprowadzić proces rozpakowywania: wybierz Snapmaker U1.

<https://wiki.snapmaker.com>

4.1

Umieść paczkę na stabilnej, płaskiej powierzchni lub na stole roboczym.



4.2 Otwórz opakowanie

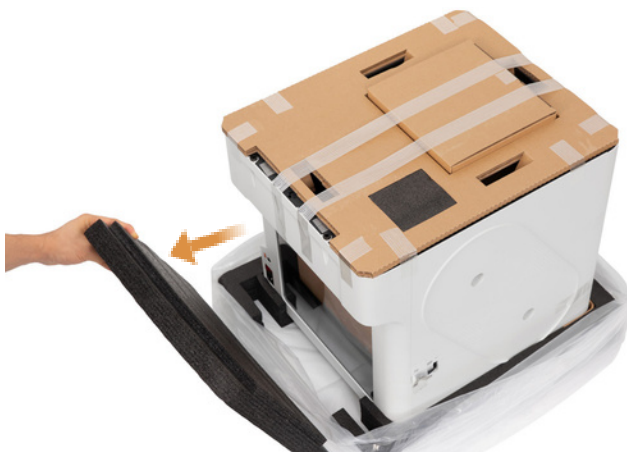


4.3 Podnieś maszynę (wciąż owiniętą w worek ochronny).



4.4

Usuń wszystkie materiały ochronne z górnej i tylnej części maszyny.



4.5 Oddziel maszynę od dolnej podkładki ochronnej.



4.6 Odetnij taśmę samoprzylepną w oznaczonych miejscach.



4.7

Zdejmij górną osłonę, a następnie wyjmij górne pudełko opakowaniowe.



4.8 Usuń osłonę ochronną.



Jeśli osłona ochronna przykleiła się do taśmy u góry, mogła zostać usunięta razem z górną osłoną w kroku 5.



4.9 Odetnij taśmę samoprzylepną w oznaczonych miejscach.

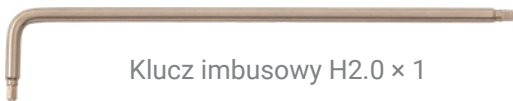


4.10 Otwórz drzwi i wyjmij dolne pudełko opakowaniowe.



4.11

Znajdź w pudełku dołączony klucz imbusowy H2.0 do zdejmowania i montażu śrub.



Klucz imbusowy H2.0 × 1

4.12 Usun 3 śruby zgodnie z ilustracją.



Te śruby muszą zostać usunięte, aby umożliwić ruch osi Z.



4.13

Usuń 6 śrub zgodnie z ilustracją, a następnie usuń wsporniki podtrzymujące.



4.14 Wyjmij wszystkie pozostałe podkładki ochronne.



Odetnij taśmę samoprzylepną w oznaczonych miejscach, a następnie usuń szaszetkę środka osuszającego.



4.16 Usunąć folię ochronną z obiektywu kamery.



4.17 Usunąć folię ochronną z drzwi.



5 Instalacja





Możesz postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami lub obejrzeć samouczek wideo w Wiki, aby ukończyć instalację: wybierz Snapmaker U1.

<https://wiki.snapmaker.com>

5.1

Umieść drukarkę na stabilnej, płaskiej powierzchni lub stole roboczym.

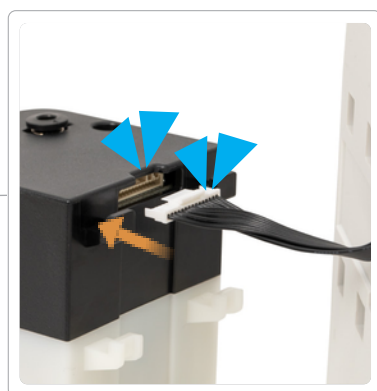


Terminy lewa, prawa, przód i tył odnoszą się dalej do wskazanych pozycji.

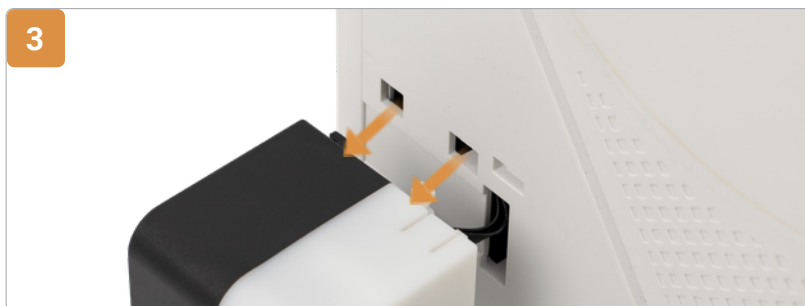


5.2

Wybierz lewy podajnik filamentu oznaczony literą „L” i podłącz go elektrycznie. Wsuń podajnik w gniazda, a następnie przesun go, aby zablokować go na miejscu.

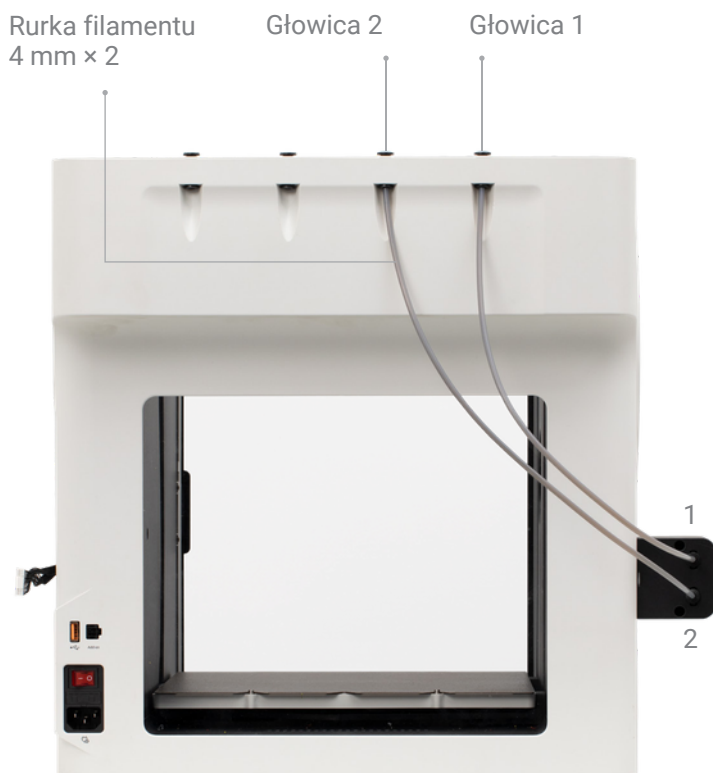


Aby odłączyć podajnik filamentu, najpierw naciśnij w zaznaczonym miejscu, następnie przesun podajnik w kierunku przodu urządzenia, a potem wyjmij go z gniazd.

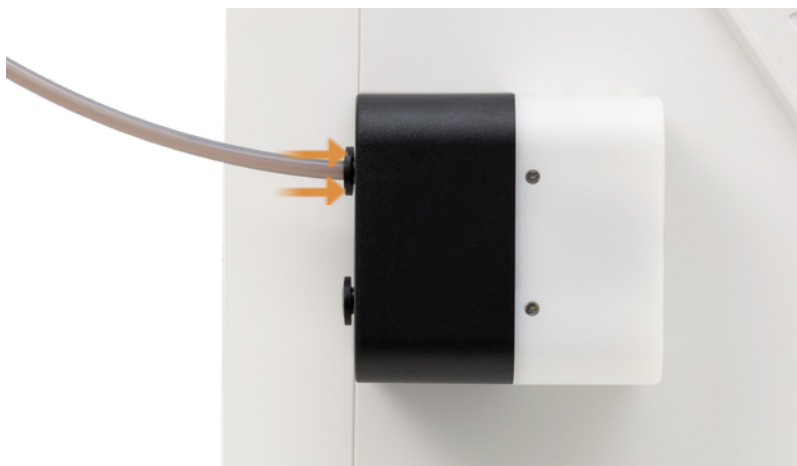


5.3

Włóż rurki filamentu 4 mm do głowicy 1 i głowicy 2, dopasowując oznaczenia „1” i „2”.



Aby wyjąć rurkę filamentu, naciśnij okrągły zacisk w dół, jednocześnie wyciągając rurkę do góry.

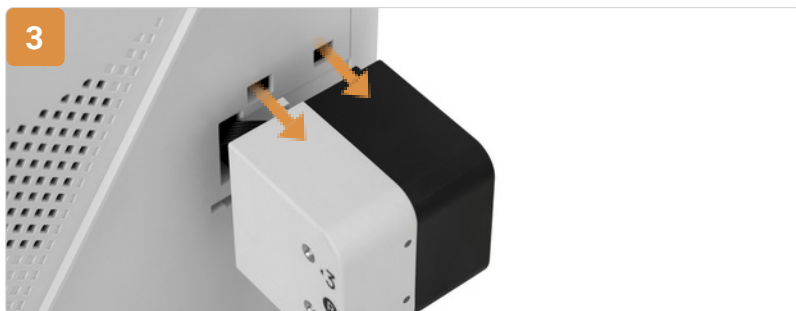


5.4

Powtórz krok 2 dla prawego podajnika filamentu oznaczonego literą „R”.

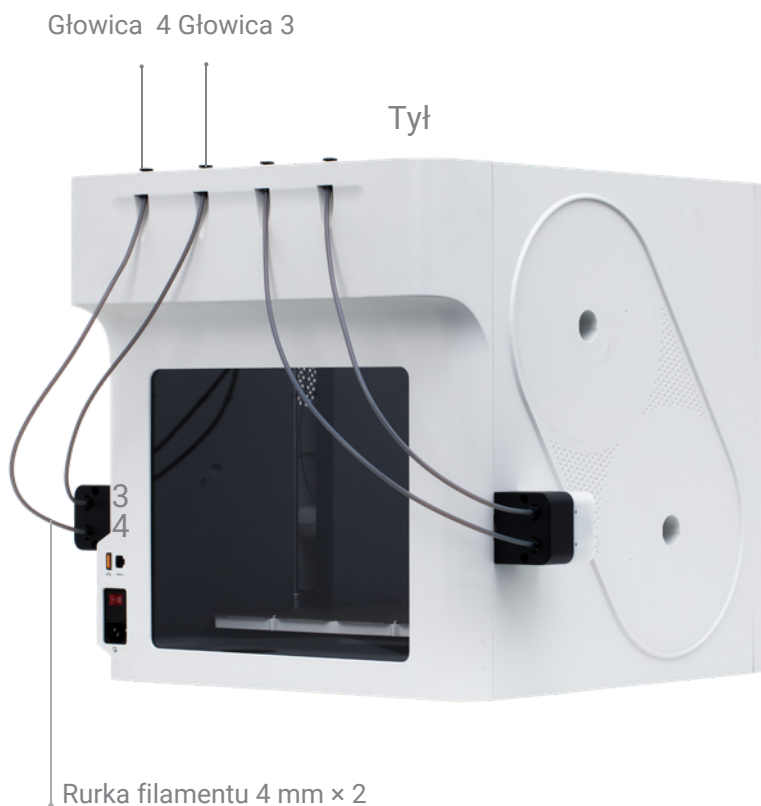


Aby odłączyć prawy podajnik filamentu, najpierw naciśnij w górę w zaznaczonym miejscu, następnie przesun podajnik w kierunku przodu urządzenia, a potem wyjmij go z gniazd.



5.5

Włóż rurki filamentu 4 mm do głowicy 3 i głowicy 4, dopasowując oznaczenia „3” i „4”



5.6

Zainstaluj uchwyt filamentu 1 i uchwyt filamentu 2 po lewej stronie.



Zamontuj uchwyty filamentu tak, aby były wyrównane z otworami wejściowymi podajników (odpowiednio ponumerowanymi), przy czym uchwyt filamentu 1 powinien znajdować się na górze.



Uchwyt filamentu × 2

Aby wyjąć uchwyt filamentu, najpierw przechyl go na bok, a następnie odłącz od panelu bocznego.



5.7

Zainstaluj uchwyt filamentu 3 i uchwyt filamentu 4 po prawej stronie.



Zamontuj uchwyty filamentu tak, aby były wyrównane z otworami wejściowymi podajników (odpowiednio ponumerowanymi), przy czym uchwyt filamentu 3 powinien znajdować się na górze.



Uchwyt filamentu × 2



5.8

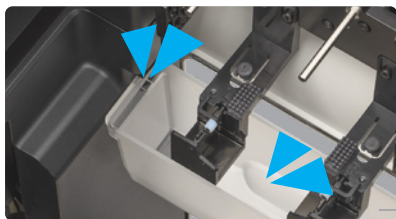
Przesuń wymiennik głowic do przodu, aby umożliwić montaż pojemnika na odpady.



5.9 Zatrzaśnij pojemnik na odpady na miejscu.



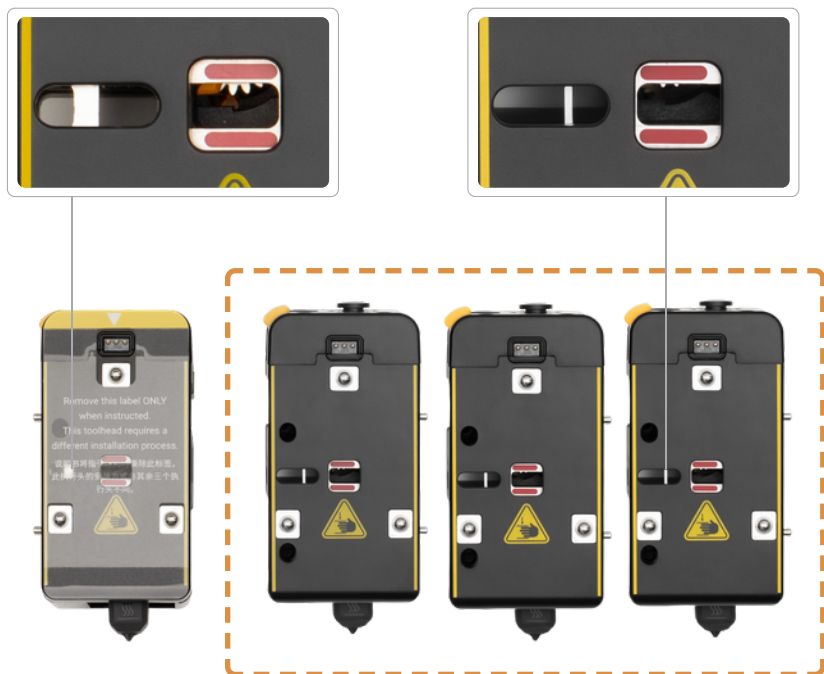
Upewnij się, że długie wgłębienie na spodzie pojemnika jest skierowane w stronę tyłu urządzenia.



Pojemnik na odpady × 1



Przed instalacją głowicy upewnij się, że wszystkie suwaki znajdują się w wymaganych pozycjach. Suwak oznaczonej głowicy musi znajdować się w skrajnym lewym położeniu, natomiast suwaki pozostałych trzech głowic powinny znajdować się w skrajnym prawym położeniu.

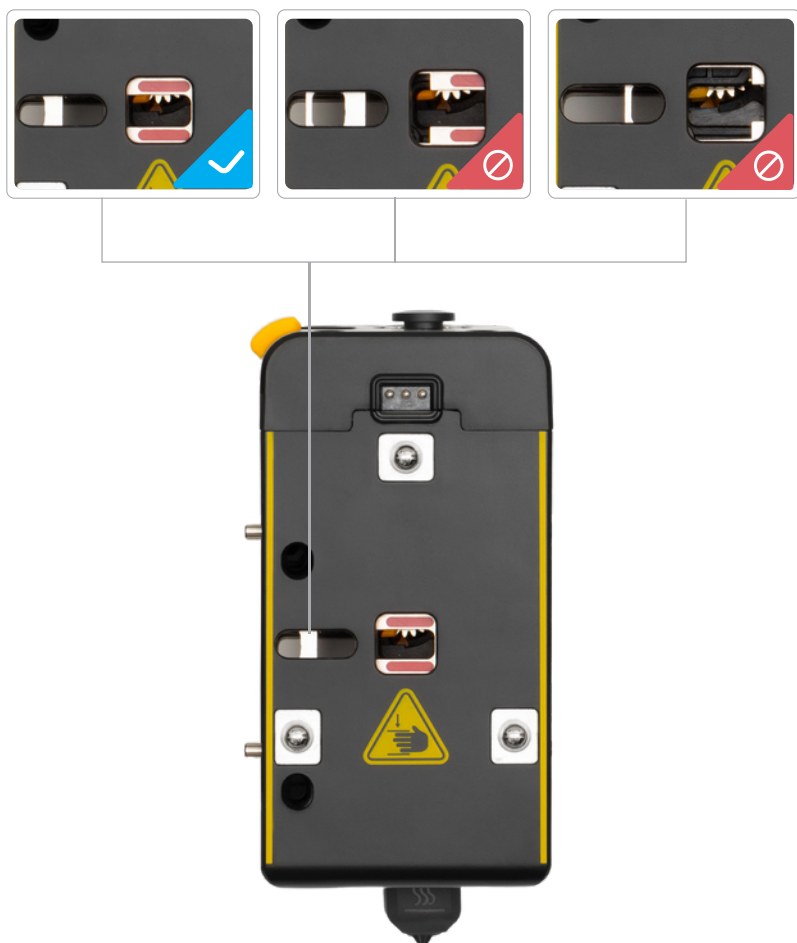


5.10 Najpierw zainstaluj oznaczoną głowicę. Usuń etykietę.



5.11

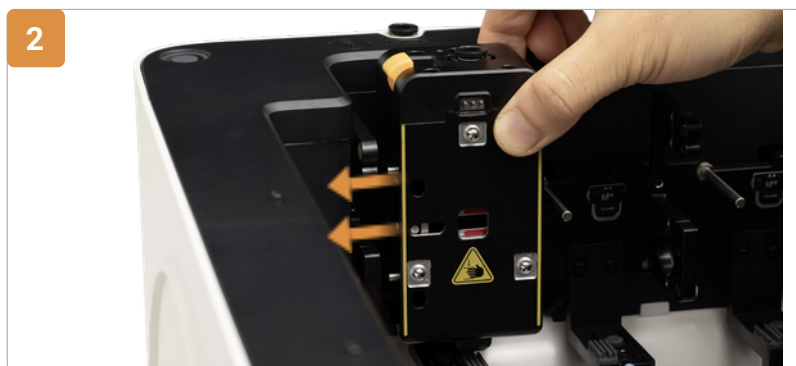
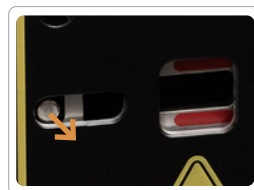
Upewnij się, że suwak znajduje się w skrajnym lewym położeniu. Czerwony znacznik na suwaku powinien być widoczny.



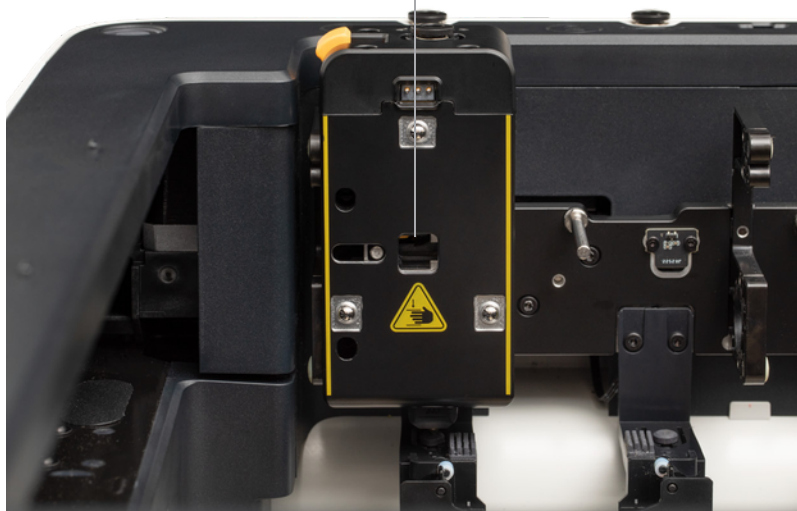
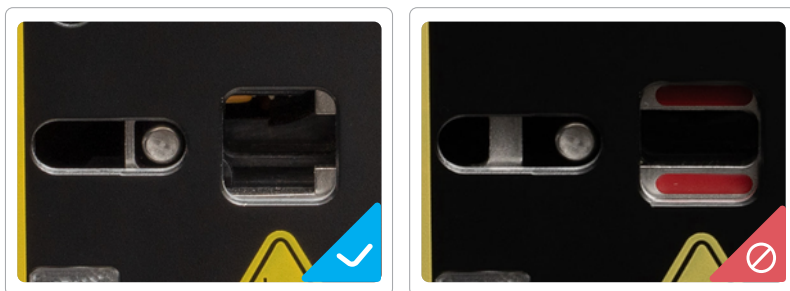
Jeśli suwak nie znajduje się w skrajnym lewym położeniu, użyj dołączonego klucza imbusowego, aby go wyregulować.



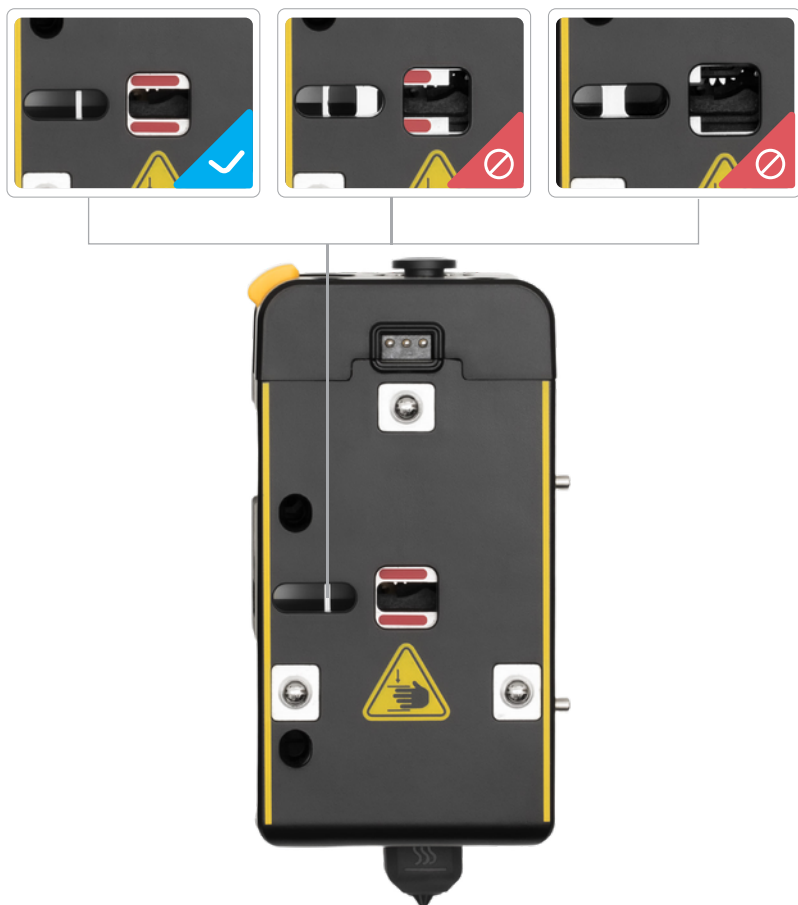
Wyrównaj i wsuń kołki ustalające kolejno w tylne i boczne otwory ustalające, a głowica zostanie przymocowana dzięki sile magnetycznej.



Po zakończeniu instalacji czerwony znacznik na suwaku nie powinien być już widoczny.



Przystąp do instalacji pozostałych głowic. Suwaki powinny znajdować się w skrajnym prawym położeniu, a czerwone znaczniki na suwakach powinny być widoczne.



Jeśli którykolwiek suwak nie znajduje się w skrajnym prawym położeniu, użyj dołączonego klucza imbusowego, aby go wyregulować.



Ustaw i kolejno włóż kołki ustalające w tylne oraz boczne otwory na kołki. Głowica zostanie przymocowana siłą magnetyczną.



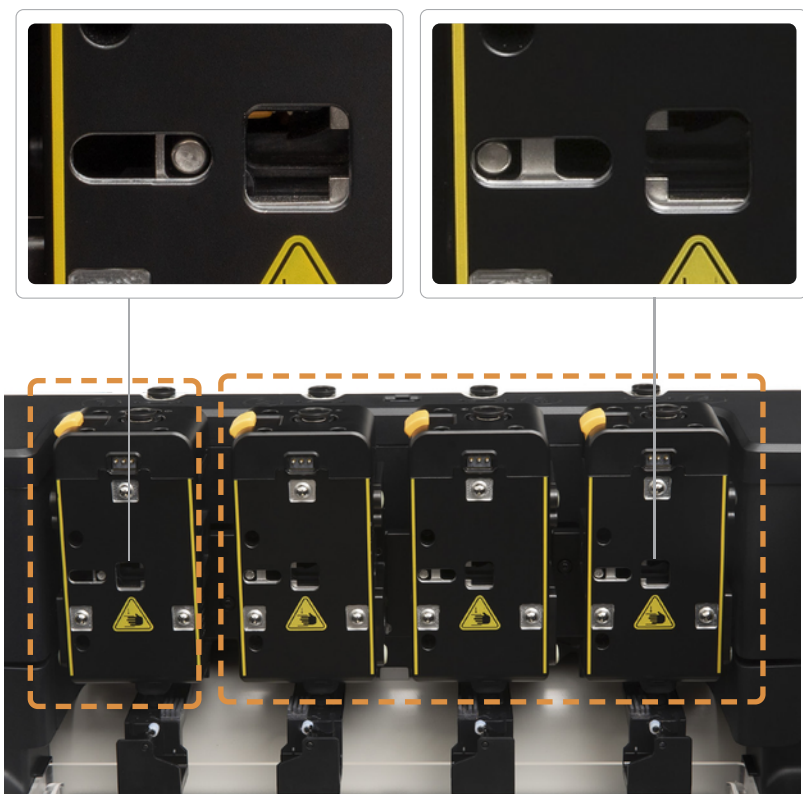
Po zakończeniu instalacji czerwony znacznik na suwaku nie powinien być już widoczny.



Powtórz tę samą metodę używaną przy instalacji głowicy 2, aby zainstalować głowice 3 i 4.



Po zakończeniu instalacji czerwony znacznik na suwaku nie powinien być już widoczny.



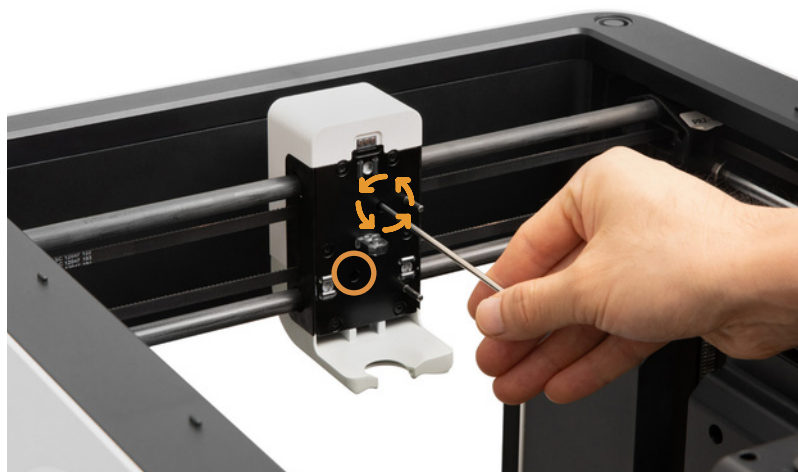
Unikaj ręcznego operowania zmieniaczem głowic w celu pobierania lub odkładania głowic, ponieważ może to uniemożliwić ich precyzyjne zamocowanie w stojaku na narzędzia.





Ciągłe wibracje oraz zmiany temperatury i wilgotności podczas transportu międzynarodowego mogą spowodować poluzowanie pasków. Zaleca się ponowne ich napięcie.

Obróć około dwa razy w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować dwie śruby w zaznaczonych miejscach (nie ma potrzeby ich wyjmowania).



Przytrzymaj zmieniać głowic i przesuwaj go wzdłuż wskazanej ścieżki przez około dwa cykle. Ponownie dokręć dwie śruby w zaznaczonych miejscach.



Przeprowadź przewód głowicy przez otwór w uchwycie rurki filamentu, a następnie podłącz przewód głowicy do maszyny.

1



2



5.17

Przymocuj uchwyt rurki filamentu oraz przewód głowicy do maszyny.



Używaj identycznych typów śrub do mocowania przewodów głowicy, ponieważ użycie różnych śrub może spowodować słaby kontakt elektryczny.

Śruba M2.5 × 16 × 2



5.18

Powtórz te same kroki, aby zamocować wszystkie uchwyty rurek filamentu oraz przewody głowic.

Śruba M2.5 × 16



5.19

Podłącz drugi koniec przewodu głowicy do głowicy i przykręć go.

1



2



Śruba ST2.6 × 10 × 2



Powtórz te same kroki, aby zamocować wszystkie przewody głowic.

Śruba ST2.6 × 10



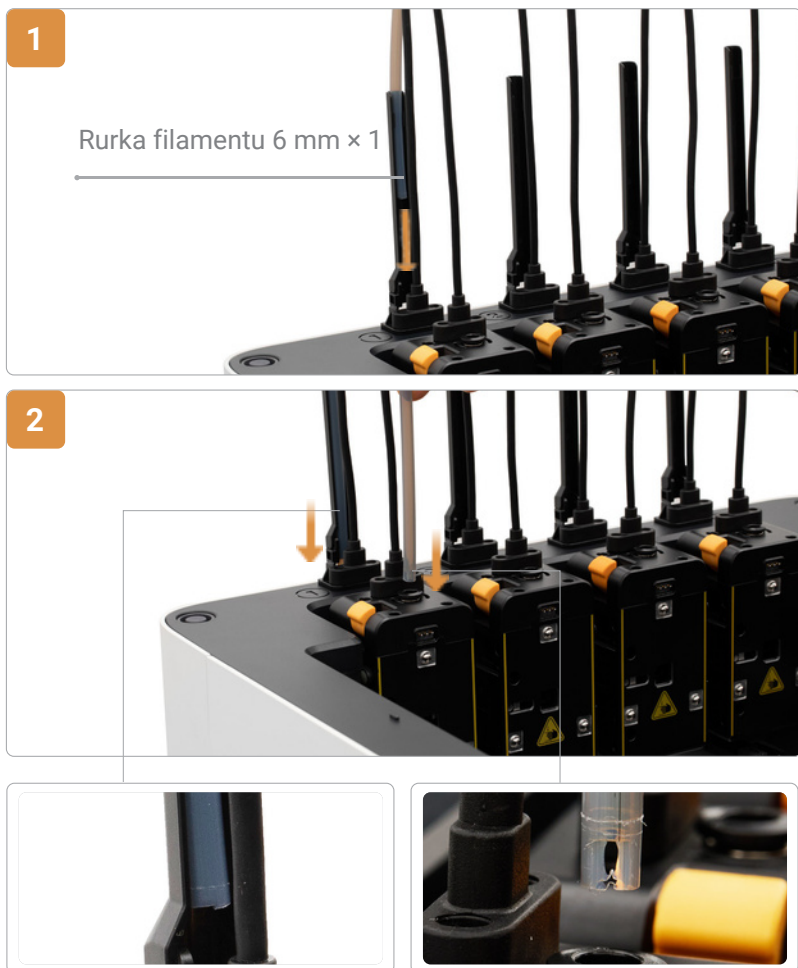
5.21

Włóż gładki koniec rurki filamentu 6 mm do korpusu maszyny przez uchwyt rurki filamentu, a następnie włóż nacięty koniec do głowicy.

1

Rurka filamentu 6 mm × 1

2



Aby wyjąć rurkę filamentu, naciśnij okrągły zacisk w dół, jednocześnie wyciągając rurkę do góry.



5.22

Powtórz te same kroki, aby zamontować wszystkie rurki filamentu 6 mm.



Użyj klipsów, aby przymocować razem rurki filamentu 6 mm i przewody głowicy.



Podłącz przewód zasilania AC do maszyny i do gniazdka elektrycznego.



Przed podłączeniem upewnij się, że przełącznik zasilania jest w pozycji OFF (wyłączony).

Nie podłączaj ani nie odłączaj żadnych przewodów, gdy maszyna jest włączona.



Maszyna została pomyślnie zainstalowana. Absolutnie niesamowite!



6 Przygotowania

- 6.1** Odwiedź Google Play lub App Store, aby pobrać i zainstalować aplikację Snapmaker App. Dotknij Utwórz Konto, aby się zarejestrować i zalogować.



AppStore



GooglePlay

A screenshot of the Snapmaker app's registration screen. At the top is a back arrow and the Snapmaker logo (a stylized 'S' in a circle) with the text 'Snapmaker' below it. The form contains several input fields: 'Email' with a person icon, 'Password' with a lock icon and an eye icon for toggling visibility, 'Confirm Password' with a lock icon and an eye icon, and 'Code' with a checkmark icon and a 'Get Code' link. Below these fields is a checkbox for 'Please read and agree' followed by links to 'Terms of Use' and 'Privacy Policy'. At the bottom is a large blue 'Register' button.

<


Snapmaker

 Email

 Password 

• Combines at least two of the following: letters, numbers, and symbols
• 8-16 characters

 Confirm Password 

 Code [Get Code](#)

☐ Please read and agree [Terms of Use](#) and [Privacy Policy](#)

Register

6.2 Włącz przełącznik zasilania z tyłu maszyny.



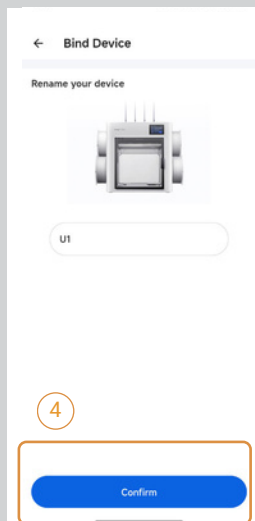
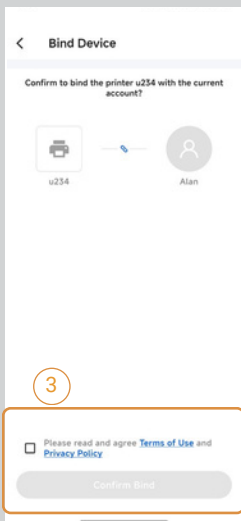
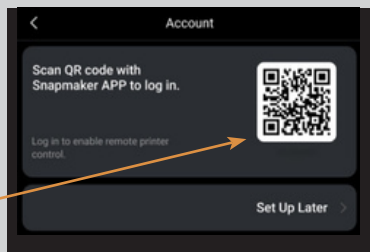
Aby ponownie uruchomić maszynę, odczekaj co najmniej 5 sekund po jej wyłączeniu.

6.3 Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby ukończyć wstępną konfigurację: Wybierz język i region > Przeczytaj warunki > Połącz się z Wi-Fi.

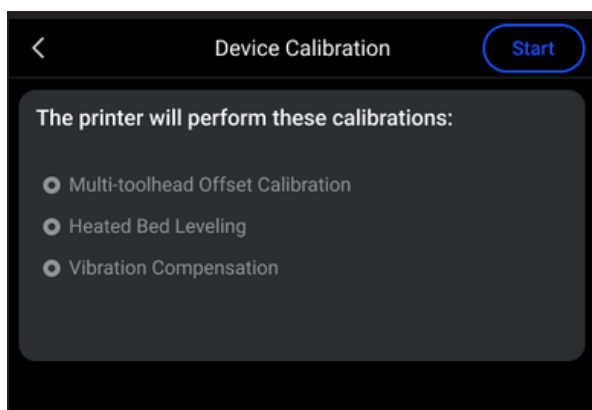


Upewnij się, że zarówno maszyna, jak i telefon komórkowy są podłączone do tej samej sieci Wi-Fi (2,4 GHz).

6.4 W aplikacji Snapmaker App przejdź do Urządzenie > Zeskanuj kod QR, aby powiązać urządzenie, a następnie zeskanuj kod QR wyświetlony na ekranie maszyny, aby powiązać urządzenie ze swoim kontem.



6.5 Podczas wstępnej konfiguracji wykonaj wymagane procedury kalibracji, zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie dotykowym.



Kreator kalibracji pojawia się tylko podczas pierwszego uruchomienia. Aby ponownie wykonać kalibrację później, wybierz: Ustawienia > Konserwacja urządzenia > Kalibracja urządzenia na ekranie głównym i wybierz odpowiednią procedurę.

7 Rozpoczęcie druku

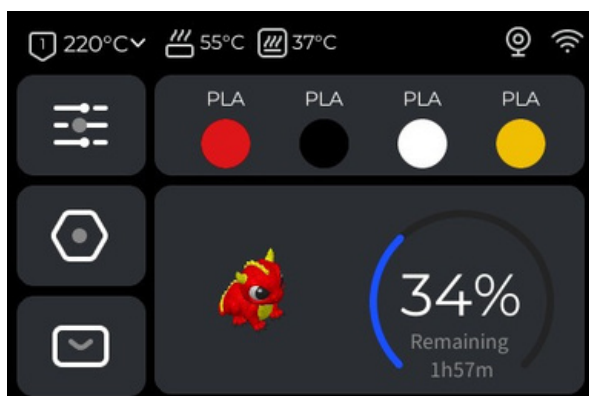
7.1 Zawieś dołączone szpule filamentu na uchwytach filamentu. Użyj szczypiec bocznych, aby odciąć zagięty lub skręcony koniec filamentu.



7.2 Włóż filament do podajnika filamentu. Wskaźnik podajnika zaświeci się, gdy filament zostanie prawidłowo włożony.



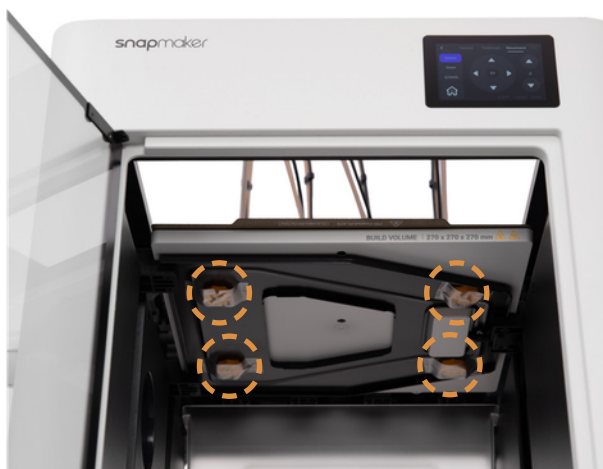
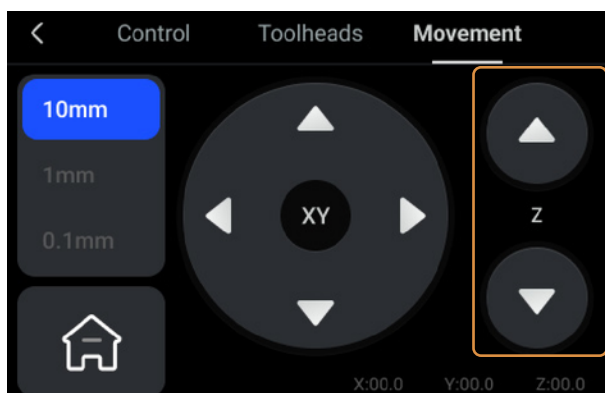
7.3 Dotknij Start na ekranie głównym, a następnie wybierz wbudowany plik G-code, aby rozpocząć drukowanie.



7.4 Poczekaj, aż dysza i stół grzewczy ostygną do temperatury pokojowej. Zdejmij arkusz PEI i lekko go wygnij, aby zdjąć wydruk.



Przejdź do Sterowanie > Ruch > Z+, aby podnieść stół grzewczy.
Następnie możesz usunąć taśmę (jeśli jest obecna), która zabezpiecza nakrętki radełkowe znajdujące się pod stołem.



8 Zasoby

Szczegółowa instrukcja użytkownika jest dostępna w Snapmaker Wiki: wybierz Snapmaker U1

<https://wiki.snapmaker.com>

Najnowsza wersja tego przewodnika znajduje się na naszej stronie Support: wybierz Snapmaker U1 > Przewodnik szybkiego startu.

<https://support.snapmaker.com>

Jesteśmy do Twojej dyspozycji, gdy potrzebujesz informacji ogólnych lub wsparcia technicznego.

support@snapmaker.com

Zakup części zamiennych i materiałów:

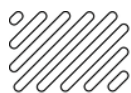
US: <https://us.snapmaker.com>

EU: <https://eu.snapmaker.com>

Non EU/US: <https://shop.snapmaker.com>

Podziel się swoimi projektami i doświadczeniami z innymi użytkownikami Snapmaker w naszej społeczności:

<https://snapmaker.com/community>



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

$$\int_0^{\text{Wonderful}} \text{make}(x)dx = \text{snapmaker}$$
