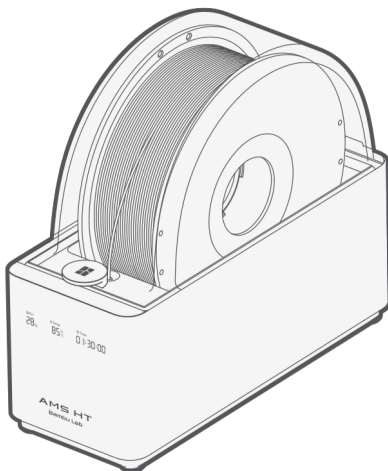


Bambu Lab **AMS HT**

Skrócona instrukcja obsługi

Przed użyciem produktu należy zapoznać się z całą instrukcją.

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa: Nie podłączać do zasilania przed zakończeniem montażu.



SA008



Przewodnik rozpakowania

Zeskanuj kod QR, aby uzyskać dostęp do naszych przewodników online, zawierających szczegółowe instrukcje dotyczące rozpakowywania, montażu i konfiguracji drukarki oraz rozpoczęcia pierwszego wydruku.

bambulab.com/support/unboxing



Pobierz Bambu Handy i Bambu Studio

Zeskanuj kod QR, aby pobrać aplikację Bambu Handy, lub skorzystaj z poniższego linku, aby pobrać oprogramowanie Bambu Studio. Możesz zdalnie sterować drukarką i monitorować swoje wydruki w czasie rzeczywistym zarówno na telefonie, jak i komputerze.

bambulab.com/download



Odkryj więcej ciekawych modeli

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić MakerWorld – naszą społeczność twórców modeli, gdzie znajdziesz różnorodne darmowe projekty i szybko zrealizujesz swoje pomysły, korzystając z narzędzi kreatywnych w MakerLab oraz akcesoriów z działu Maker's Supply.

makerworld.com



Uzyskaj pomoc

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić nasze centrum pomocy, skontaktować się ze wsparciem technicznym i uzyskać dostęp do przydatnych samouczków.

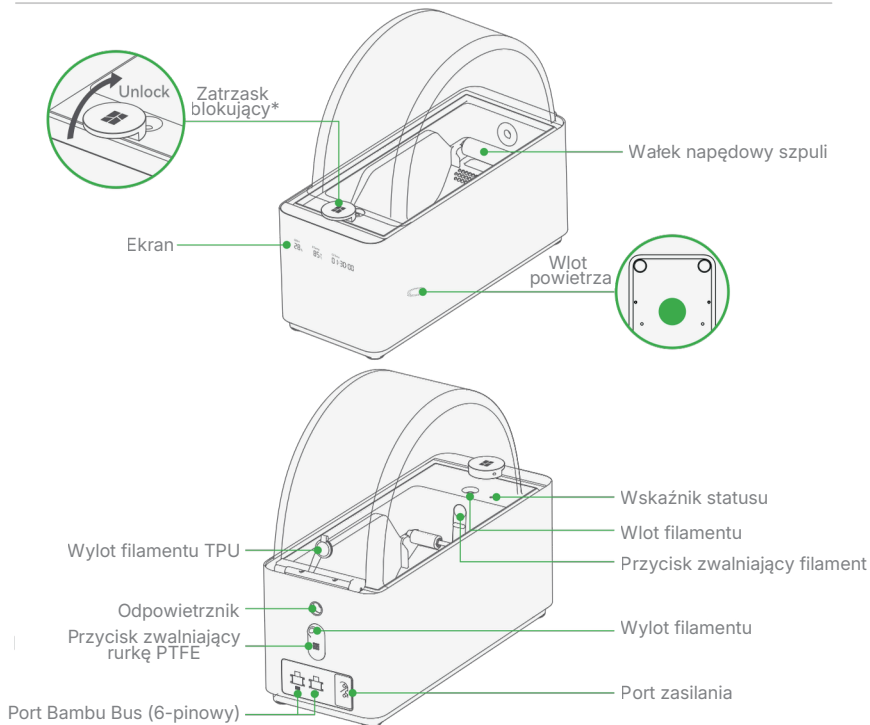
bambulab.com/support

Przeczytaj przed użyciem



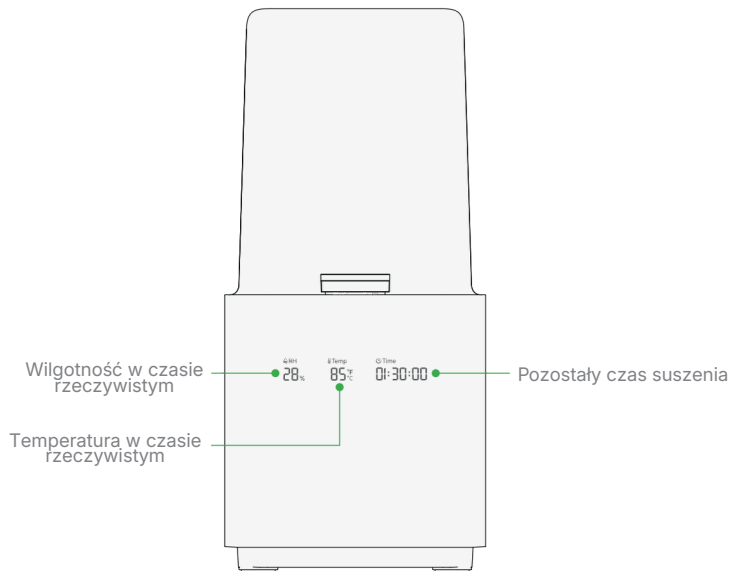
- W celu uzyskania najlepszych rezultatów zalecamy stosowanie filamentów Bambu, które zostały rygorystycznie przetestowane pod kątem kompatybilności, bezpieczeństwa i stabilności z systemem AMS HT.
- Aby zapobiec zablokowaniu filamentu, nie należy drukować filamentów elastycznych, takich jak TPU o twardości poniżej 95A, ani wilgotnego PVA przy użyciu wlotu filamentu AMS HT.
- AMS HT obsługuje szpule o szerokości od 50 mm do 68 mm i średnicy od 197 mm do 202 mm. Zalecamy stosowanie plastikowych szpul w systemie AMS HT. W przypadku korzystania z filamentów na szpulach tekturowych, zaleca się użycie adaptera szpuli, aby ograniczyć poślizg rolki i powstawanie zanieczyszczeń.
- Jeśli wymagane jest użycie funkcji suszenia systemu AMS HT, należy podłączyć do niego dostarczony przewód zasilający.
- Podczas procesu suszenia filamentu, system AMS HT usuwa wilgoć poprzez zewnętrzny obieg powietrza przez wloty powietrza. Należy upewnić się, że wlot powietrza i odpowietrznik nie są zablokowane, aby zapewnić optymalną wydajność suszenia.

Wprowadzenie do komponentów

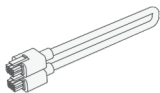


* System AMS HT potrafi wykryć, czy górna pokrywa jest zamknięta. Jeśli nie zostanie ona zamknięta przed rozpoczęciem procesu suszenia, na ekranie drukarki zostanie wyświetlony komunikat.

Wprowadzenie do komponentów



Dołączone akcesoria



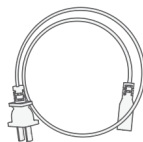
Przewód Bambu
Bus 6-pin



Pochłaniacz wilgoci

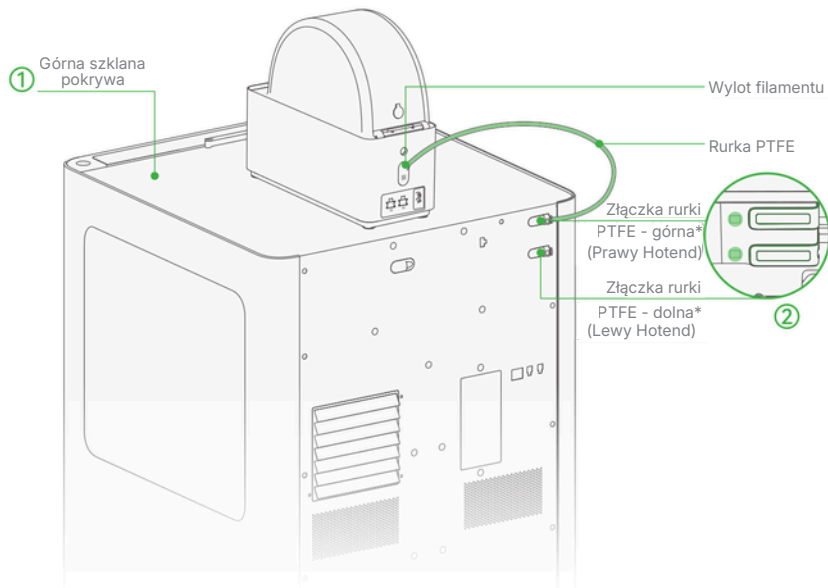


Rurka PTFE



Przewód zasilający

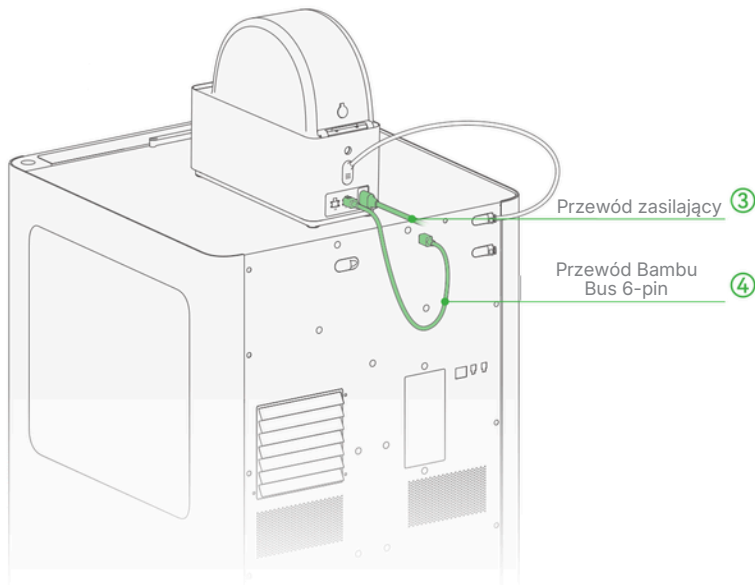
Podłączanie systemu AMS HT do drukarek serii H2



① Umieść górną szklaną pokrywę oraz system AMS HT na górze drukarki.

② Włóż jeden koniec rurki PTFE do wylotu filamentu w systemie AMS HT, a drugi koniec do dowolnej złączki rurki PTFE w drukarce. Popchnij rurkę do przodu o około 10 cm, aż poczujesz opór (jeśli rurka PTFE jest widoczna przez okienko obok bufora, patrząc od przodu drukarki, oznacza to, że została włożona prawidłowo).

Podłączanie systemu AMS HT do drukarek serii H2

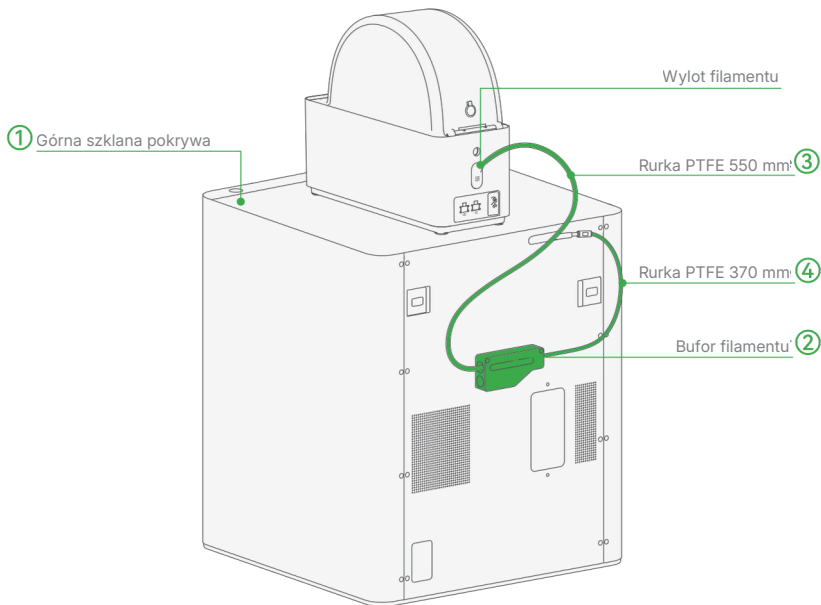


③ Podłącz przewód zasilający do portu zasilania w systemie AMS HT.

④ Podłącz 6-pinowy kabel Bambu Bus do drukarki oraz do dowolnego 6-pinowego portu AMS.

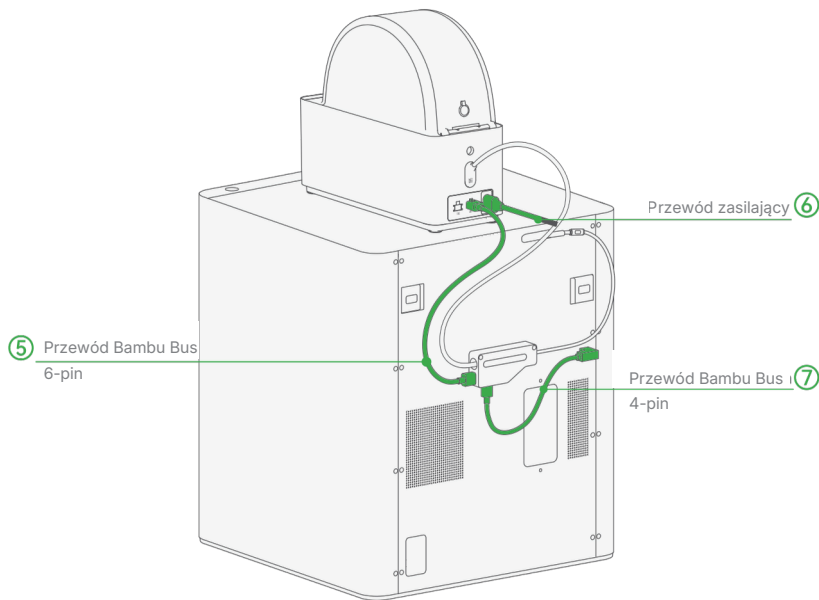
* Górne i dolne złączki rurek PTFE odpowiadają różnym hotendom. Podłączenie do górnej złączki umożliwia drukowanie prawym hotendem za pomocą systemu AMS HT, natomiast podłączenie do dolnej złączki umożliwia drukowanie lewym hotendem za pomocą systemu AMS HT.

Podłączanie systemu AMS HT do drukarek serii X1 i P1



- 1 Umieść górną szklaną pokrywę oraz system AMS HT na górze drukarki.
- 2 Użyj 2 śrub M3*21,5, aby przymocować bufor filamentu do drukarki.
- 3 Włóż jeden koniec rurki PTFE 550 mm do wylotu filamentu w systemie AMS HT, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
- 4 Włóż jeden koniec rurki PTFE 370 mm do złączki rurki PTFE w drukarce (PTFE tube coupler), a drugi koniec do prawej strony bufora filamentu.

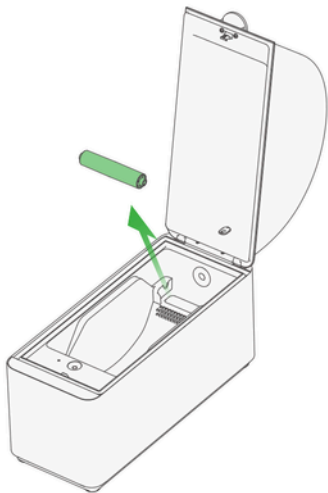
Podłączanie systemu AMS HT do drukarek serii X1 i P1



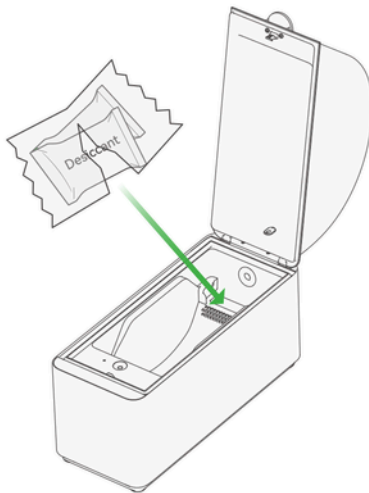
- ⑤ Podłącz jeden koniec 6-pinowego kabla Bambu Bus do dowolnego z 6-pinowych portów systemu AMS HT, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
- ⑥ Podłącz przewód zasilający do portu zasilania w systemie AMS HT.
- ⑦ Podłącz końcówkę w kształcie litery „L” 4-pinowego kabla Bambu Bus do drukarki, a drugi koniec do dolnej części bufora filamentu.

Umieszczenie pochłaniacza wilgoci

①



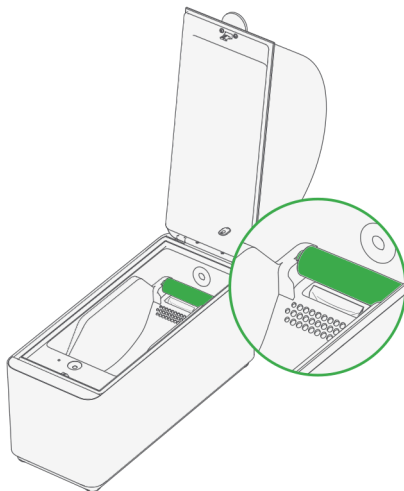
②



- ① Usuń taśmę zabezpieczającą z napędzanej osi nośnej (wałka napędowego). Następnie ostrożnie wysuń oś, upewniając się, że łożyska po obu stronach pozostają na swoim miejscu.
- ② Wyjmij środek osuszający (pochłaniacz wilgoci) z zewnętrznego plastikowego opakowania i umieść go w pustej przestrzeni pod napędzaną osią nośną.

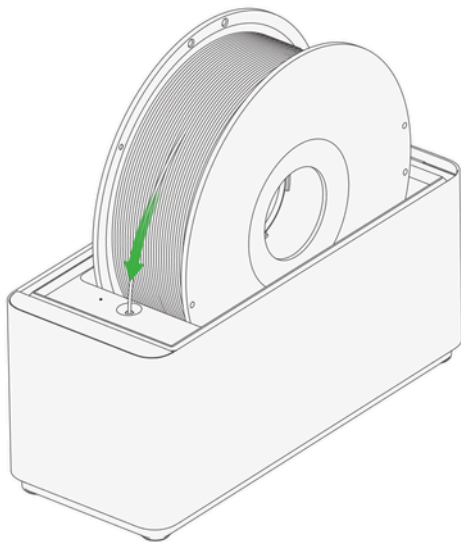
Umieszczenie pochłaniacza wilgoci

③



Zamontuj napędzaną oś nośną, mocno naciskając na oba końce, aż wskoczy na swoje miejsce.

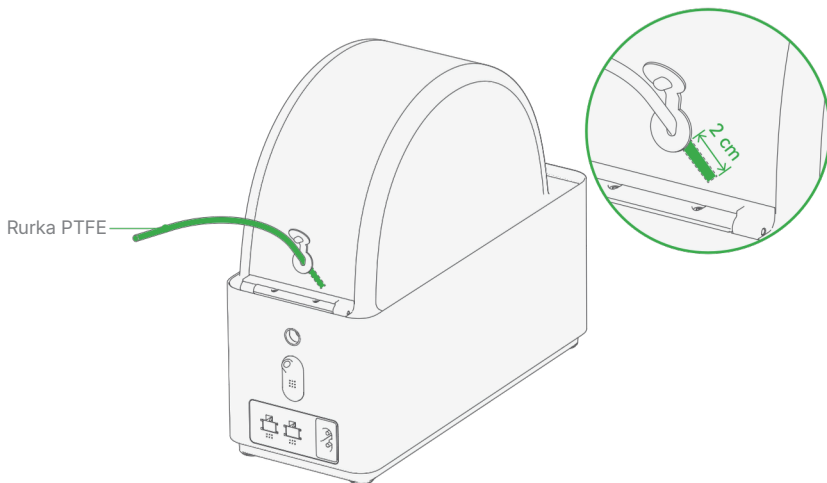
Jak załadować filament do systemu AMS HT



Włącz drukarkę i umieść szpulę wewnątrz systemu AMS HT. Wprowadź filament do systemu AMS HT. System AMS HT automatycznie wstępnie załaduje filament po jego wykryciu. Gdy wskaźnik statusu obok wlotu filamentu zaświeci się, system AMS HT jest gotowy do drukowania.

Jak używać filamentu TPU w systemie AMS HT

①

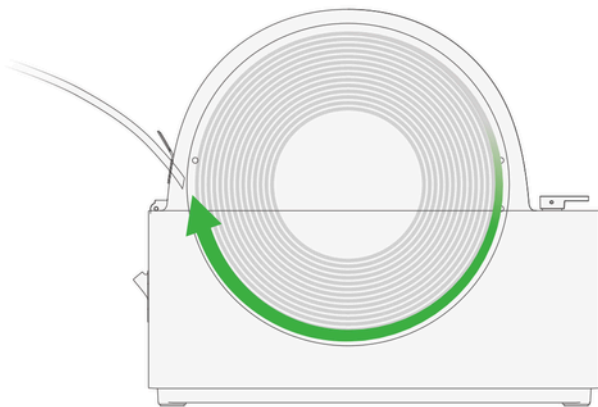


Jeśli musisz użyć filamentu TPU o twardości poniżej 95A, należy podawać go przez wylot filamentu TPU znajdujący się z tyłu górnej pokrywy. Włóż rurkę PTFE do wylotu filamentu TPU i wciśnij ją do środka na głębokość około 2 cm.

* Gdy nie używasz filamentu TPU, należy trzymać wylot filamentu TPU zamknięty, aby zapobiec ekspozycji na wilgoć.

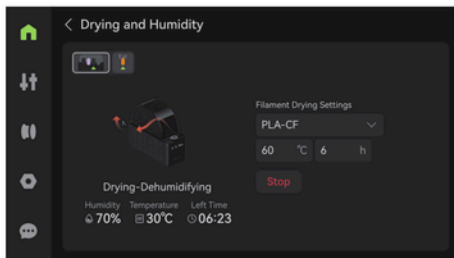
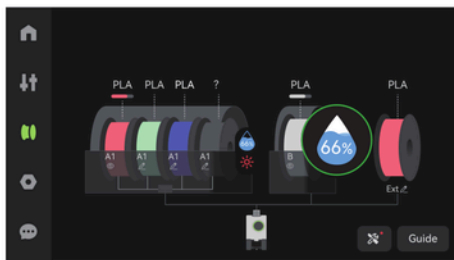
Jak używać filamentu TPU w systemie AMS HT

②



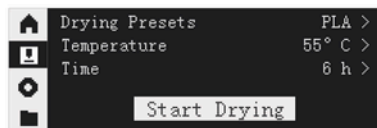
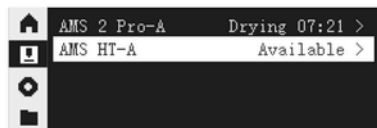
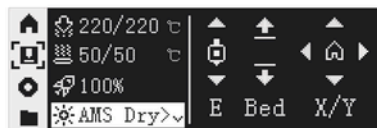
Umieść szpulę filamentu TPU wewnątrz systemu AMS HT, upewniając się, że obraca się ona w kierunku wskazanym na powyższym rysunku. Następnie ręcznie poprowadź filament przez rurkę PTFE i kontynuuj jego podawanie, aż dotrze do ekstrudera i nie będzie mógł przesunąć się dalej.

Jak używać funkcji suszenia AMS HT w drukarkach serii H2 i X1



Zamknij górną pokrywę i dotknij ikony wilgotności  aby przejść do ekranu funkcji suszenia. Wybierz typ filamentu, ustaw żądaną temperaturę oraz czas suszenia, a następnie dotknij Start, aby rozpocząć proces.

Jak używać funkcji suszenia AMS HT w drukarkach serii P1



1. Zamknij górną pokrywę. Wybierz ikonę  – AMS Dry na ekranie.

2. Wybierz system AMS HT. Filament znajdujący się wewnątrz obróci się raz, aby zasygnalizować dokonanie wyboru.

3. Wybierz typ filamentu, ustaw temperaturę oraz czas suszenia, a następnie wybierz Start Drying.

Regularna konserwacja

Bambu Lab AMS HT to inteligentny system, który wymaga regularnej konserwacji, aby zapewnić optymalną wydajność i długowieczność.

- **Rurka PTFE:** Z biegiem czasu rurka PTFE może ulegać zużyciu podczas przechodzenia przez nią filamentu, co prowadzi do problemów z podawaniem lub zatorów. Należy okresowo sprawdzać rurkę pod kątem oznak uszkodzenia i wymieniać ją w razie potrzeby, aby utrzymać płynny przepływ filamentu.
- **Złącze pneumatyczne:** Jeśli rurka PTFE poluzuje się lub filament ma trudności z przejściem przez złącze pneumatyczne, należy spróbować ponownie osadzić złącze lub wymienić je, aby przywrócić prawidłowy przepływ filamentu.
- **Jednostka podająca (Feeder Unit):** Aby zapobiec nadmiernym oporom podczas ładowania lub wyładowywania filamentu, należy regularnie usuwać pozostałości pyłu z filamentu z jednostki podającej.
- **Jednostka grzewcza:** Utrzymuj jednostkę grzewczą w czystości, w tym wentylator i radiator, aby zapewnić skuteczne suszenie filamentu i zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogłyby pogorszyć wydajność.
- **Zespół aktywnej osi wsporczej:** Jeśli aktywna oś wsporcza jest niewspółosiowa lub uszkodzona, może to powodować nieprawidłowe zazębienie się kół zębatych. W przypadku wystąpienia tego problemu należy postępować zgodnie z instrukcjami w naszej Wiki, aby ponownie zamontować lub wymienić zespół.
- **Środek osuszający:** Wkłady osuszające pomagają utrzymać suche środowisko wewnątrz AMS HT i zapobiegają wchłanianiu wilgoci przez filament. Należy okresowo sprawdzać środek osuszający i wymieniać go, gdy straci swoją skuteczność.



bambulab.com/support/maintenance

Więcej informacji można znaleźć w sekcji „Zalecenia dotyczące regularnej konserwacji” na naszej stronie Wiki.

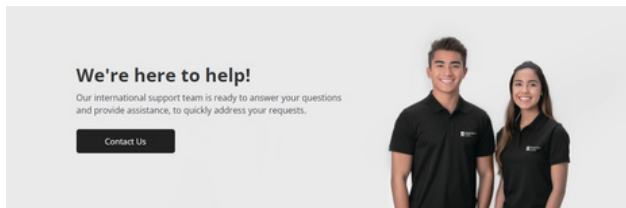
Specyfikacja

Przedmiot		Opis
Obudowa	Wymiary	114*280*245 mm
	Masa netto	1.21 kg
	Materiał obudowy	PC/PA
	Klasa ognioodporności	UL 94 V-0
	Ekran	Obsługuje wyświetlanie temperatury i wilgotności w czasie rzeczywistym oraz pozostałego czasu suszenia.
Drukowanie	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (suchy), BVOH (suchy), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Support dla PLA/PETG oraz TPU dla AMS.
	Nieobsługiwane filamenty	TPE, generyczne TPU, PVA (wilgotne), BVOH (wilgotne), PET-CF/TPU 95A oraz inne filamenty zawierające włókno węglowe lub szklane.
	Średnica filamentu	1.75 mm
	Wymiary szpuli	Szerokość: 50 mm - 60 mm Średnica: 197 mm - 202 mm
	Identyfikacja RFID	Obsługiwane
	Odometria filamentu	Obsługiwane
Suszenie	Maksymalna temperatura	85°C
	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, Support dla PLA/PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA, BVOH, PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/ PAHT-CF/ PETG-CF oraz TPU dla AMS.
	Aktywne odprowadzanie wilgoci	Obsługiwane
	Tryb suszenia obrotowego	Obsługiwane
	Uszczelnione przechowywanie	Obsługiwane
	Wykrywanie otwarcia pokrywy	Obsługiwane
	Wykrywanie i utrzymywanie temperatury oraz wilgotności	Obsługiwane. Informacje w czasie rzeczywistym mogą być wyświetlane na ekranie, w Bambu Studio oraz Bambu Handy.
	Napięcie	DC: 24 V; AC: 100 V – 240 V~, 50 Hz / 60 Hz.
	Średnia moc	150 W

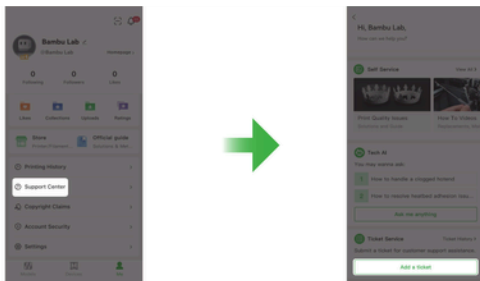
Wsparcie techniczne

Jeśli potrzebujesz wsparcia technicznego, skorzystaj z jednej z poniższych metod:

Metoda 1: Skontaktuj się z nami za pomocą przycisku "Contact Us" w naszym Centrum Wsparcia. bambulab.com/support



Metoda 2: Utwórz zgłoszenie serwisowe) w aplikacji Bambu Handy, przechodząc do sekcji Centrum Wsparcia .



Możesz również odwiedzić Bambu Lab Wiki, aby uzyskać dostęp do dodatkowych samouczków oraz wskazówek dotyczących konserwacji.

wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com