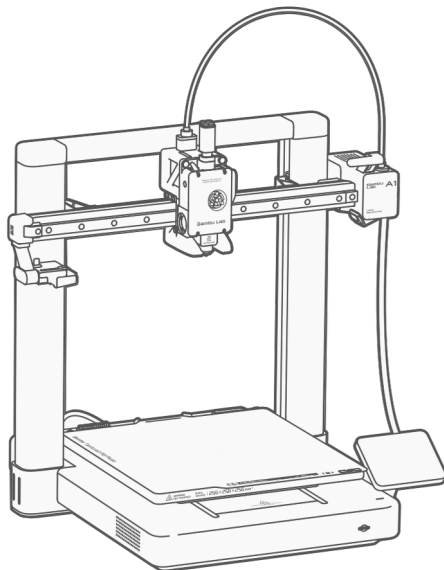


Bambu Lab A1

Quick Start

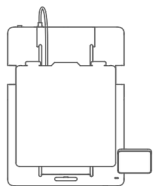
Przed rozpoczęciem pracy z drukarką prosimy o staranne zapoznanie się z całą instrukcją.

* Safety Notice: Do not connect to power until assembly is complete.

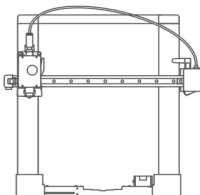


PF002-A

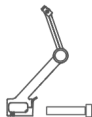
Zawartość zestawu



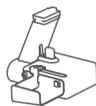
Podstawa drukarki



Rama drukarki



Uchwyt na szpulę



Mechanizm do usuwania nadmiaru filamentu



Przewód zasilający



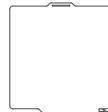
Rurka PTFE 600 mm



Próbka filamentu



Akcesoria



Nakładka magnetyczna

Akcesoria



Igła do czyszczenia



Klucz imbusowy H2



Klucz imbusowy H1,5



Wycieraczka dyszy



Organizer
do przewodów



Skrobak
do wydruków



Obcinak
do filamentu



Smar i olej



Podkładka
wspierająca



Śruba BT2,6-8 (x2)
(do skrobaka)

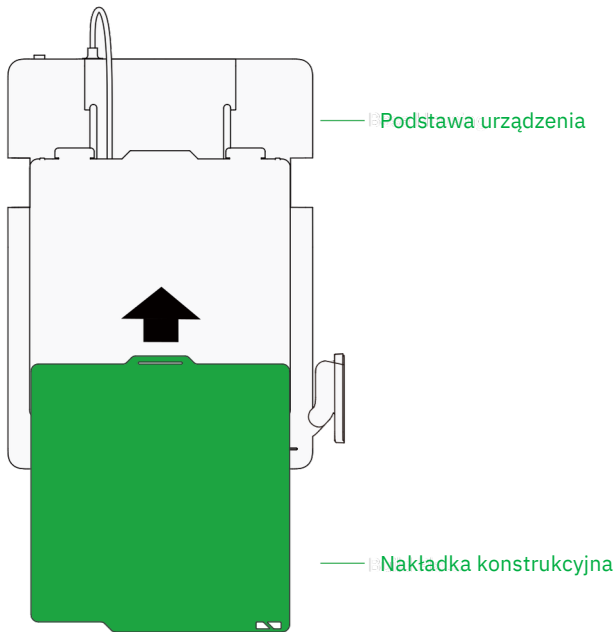


Śruba M3-12 (x1)
(do wycieraczki)



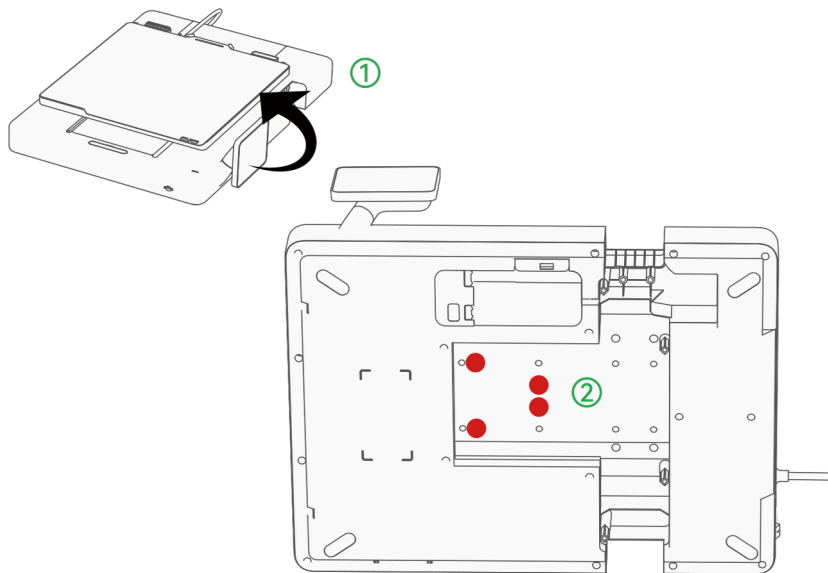
Śruba ST3-23 (x1)
(do obudowy podstawy)

Montaż nakładki konstrukcyjnej



- ① Zainstaluj płytę konstrukcyjną w prawidłowej orientacji, wyrównując krawędź ze stołem grzewczym.

Odblokuj grzany stół

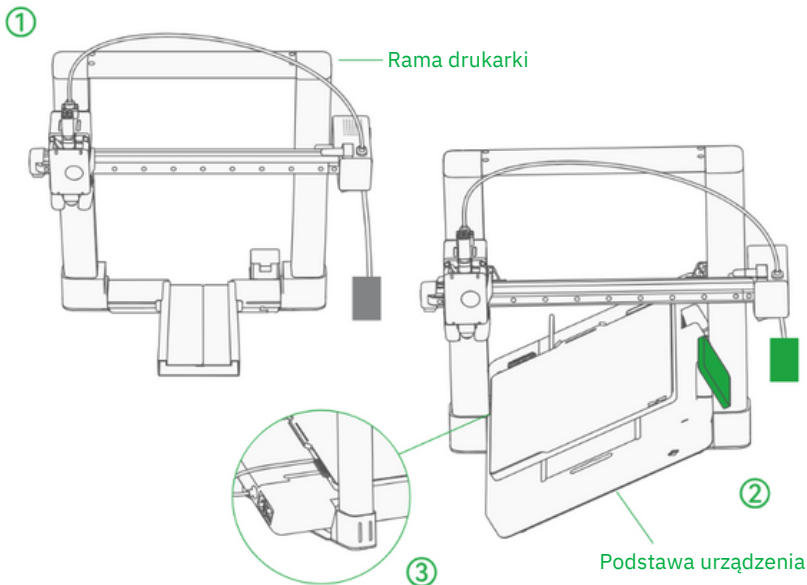


① Obróć podstawę o 90 stopni w stronę przeciwną do ekranu.

② Za pomocą klucza imbusowego H2 wykręć 4 podświetlone śruby w dolnej części obudowy podstawy, aby odblokować platformę grzewczą.

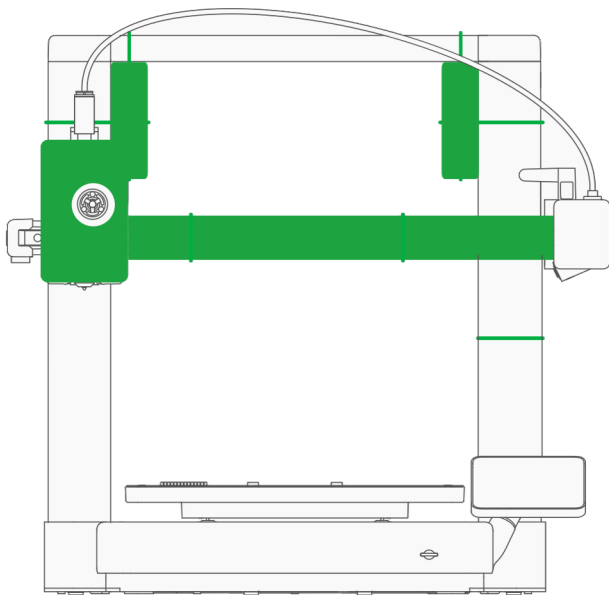
(Zachowaj ostrożność podczas pełnego zwalniania stołu grzewczego; użyj piankowej wyściółki w opakowaniu, aby zabezpieczyć stół grzewczy przed kołysaniem).

Podstawa urządzenia i rama drukarki



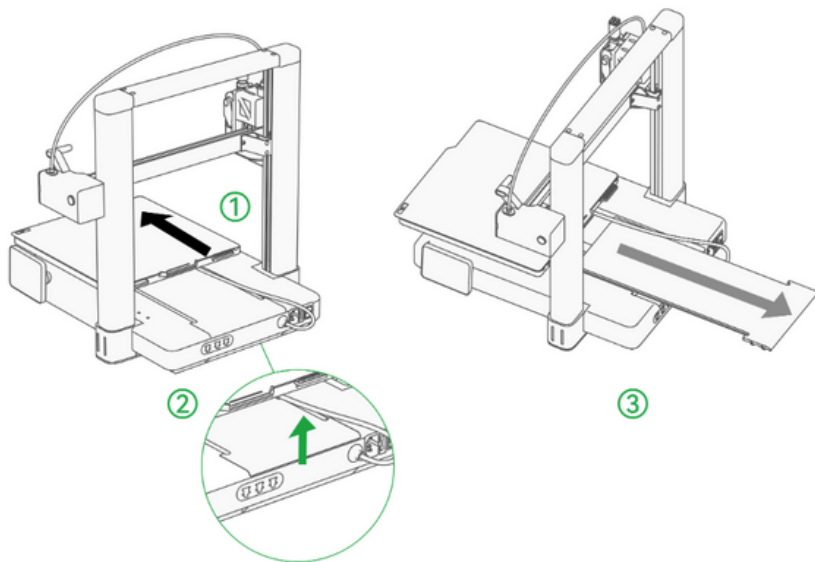
- ① Umieść ramę drukarki na stole, jak pokazano powyżej
- ② Przechyl podstawę obudowy o około 45 stopni, aby przeszła przez ramę drukarki.
(Użyj ekranu jako wskaźnika orientacji)
- ③ Wyrównaj szczelinę z ramą drukarki, jak pokazano na schemacie.
- ④ Powoli opuść obudowę podstawy, aż całkowicie zrówna się z ramą drukarki na stole.

Odblokowanie głowicy



- ① Przetnij opaskę zaciskową i karton owinięty wokół głowicy narzędziowej i osi X.
- ② Usuń 7 opasek zaciskowych i 2 wyściółki piankowe z ramy drukarki.

Zdejmij pokrywę osi Y

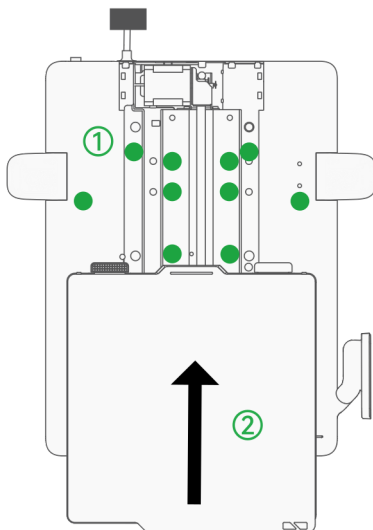


① Popchnij stół grzewczy całkowicie do przodu, gdzie znajduje się ekran.

② Otwórz pokrywę osi Y

③ Delikatnie wyciągnij pokrywę osi Y

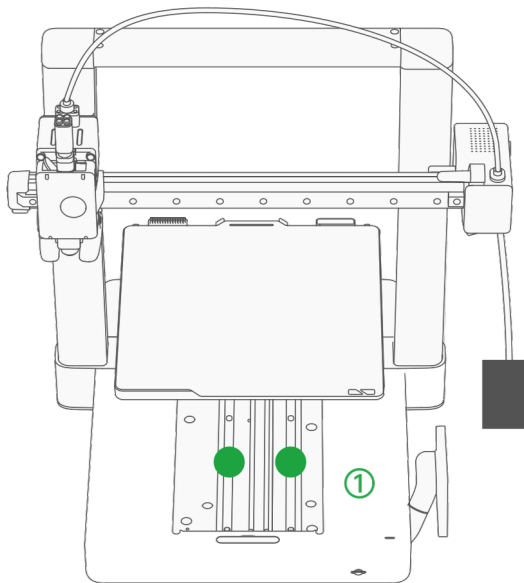
Blokada podstawy



① Zainstaluj 10 śrub ST3-23 (do podstawy) w otworach zaznaczonych na zielono

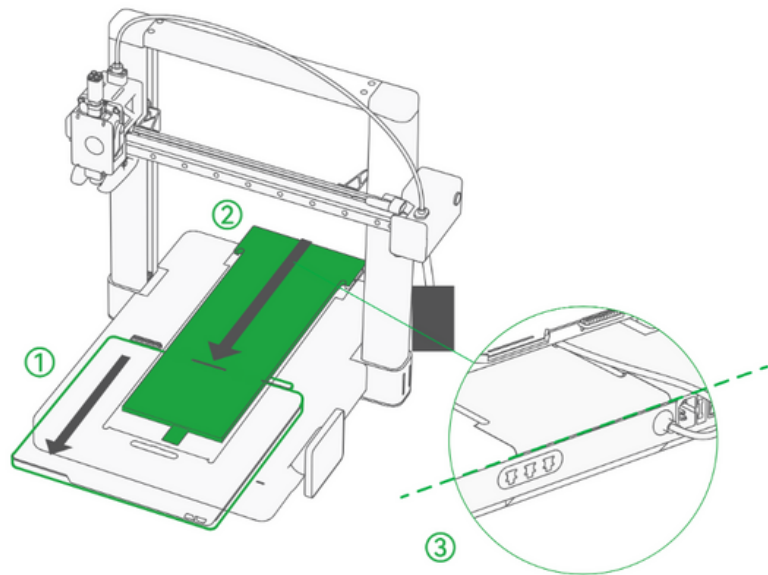
② Przesuń stół na drugi koniec

Blokada podstawy



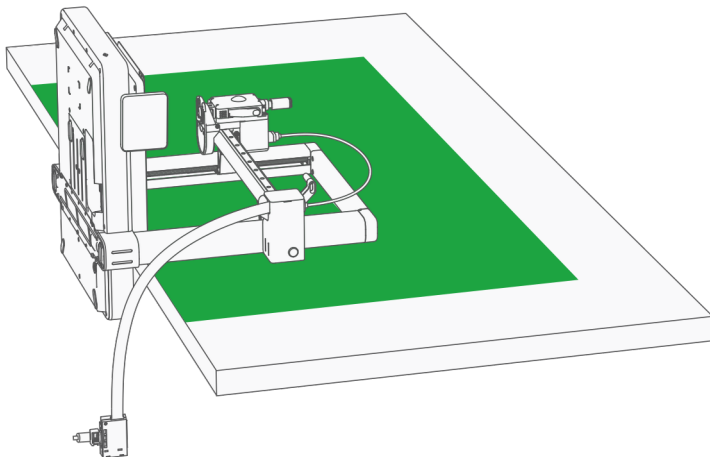
- ① Zainstaluj 2 śruby ST3-23 (do podstawy) w otworach zaznaczonych na zielono

Założ pokrywę z powrotem



- ① Całkowicie dociśnij stół grzewczy do przedniej części, gdzie znajduje się ekran.
- ② Delikatnie wsuń pokrywę osi Y z powrotem na miejsce
- ③ Upewnij się, że zacisk jest odpowiednio ustawiony

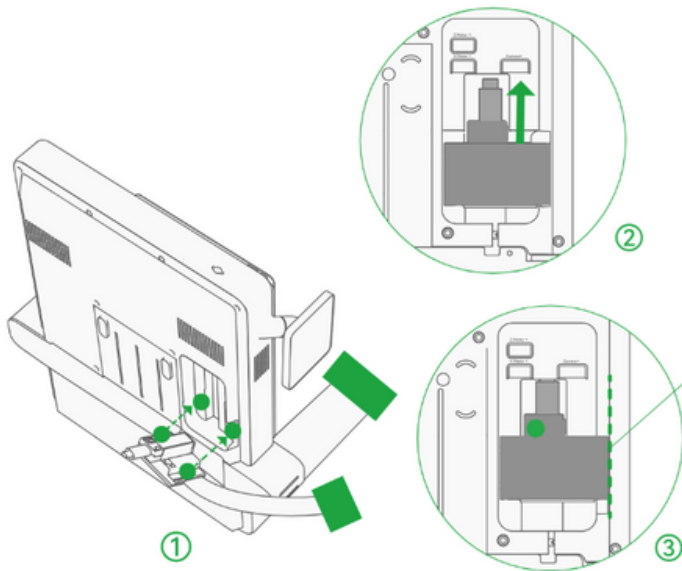
Umieszczenie drukarki na stole



- ① Obróć A1 o 90 stopni do tyłu, kładąc go na krawędzi stołu. (Zaleca się przykrycie stołu kartonem w celu zabezpieczenia).

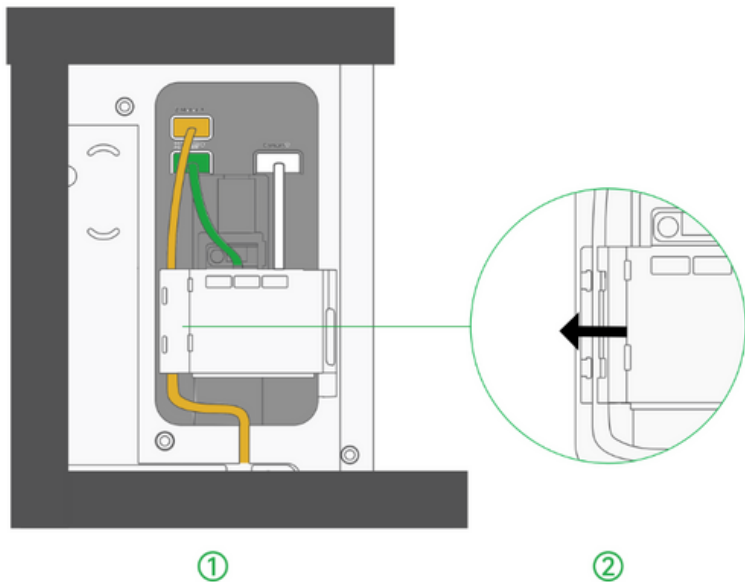
Upewnij się, że drukarka jest stabilnie umieszczona na stole, wykonując kolejne kroki.

Podłączenie modułu kablowego



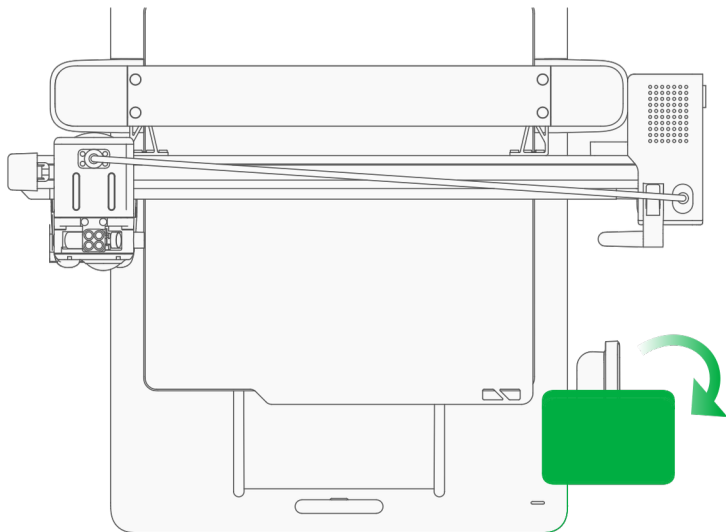
- ① Dopasuj 2 zaczepy na module kablowym do otworów w obudowie podstawy.
- ② Przesuń moduł kablowy, aż kabel typu C się zatrzaśnie. (NIE wciskaj wtyczki na siłę).
- ③ Upewnij się, że moduł kablowy jest dobrze osadzony, a następnie wkręć śrubę zaznaczoną na zielono.

Podłączenie złączy



- ① Podłącz 3 wiązki przewodów zgodnie z ich kolorami
- ② Wsuń wiązkę przewodów do gniazda, a następnie zamknij pokrywę.

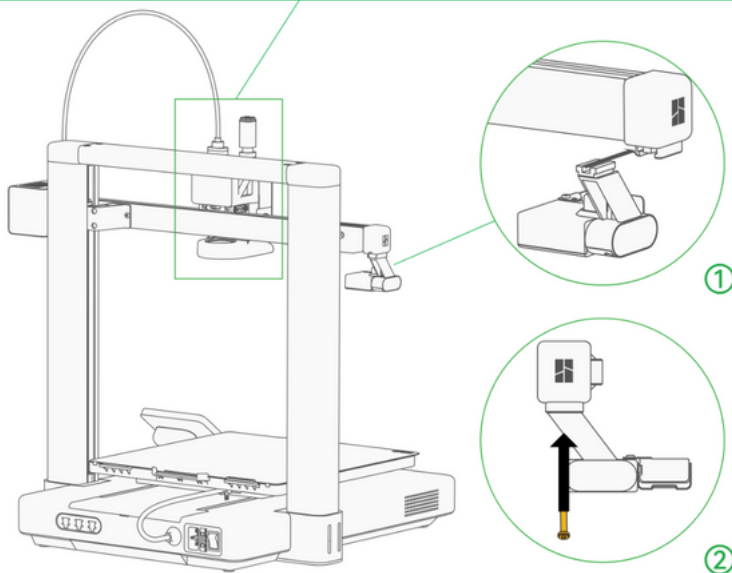
Ustawienie ekranu dotykowego



- ① Ustaw ekran dotykowy. Upewnij się, że jest umiejscowiony, jak wskazano na grafice.

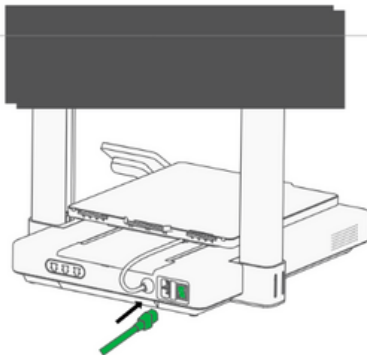
Montaż mechanizmu do usuwania nadmiaru filamentu

Przesuń głowicę narzędziową na środek, pozostawiając miejsce na montaż zespołu czyszczącego.

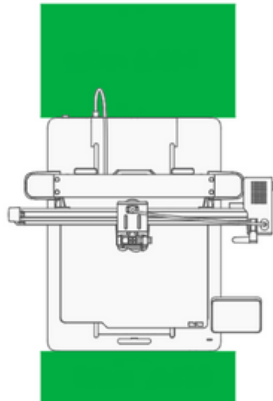


- ① Wsuń zespół czyszczący w szczelinę na końcu osi X.
- ② Zainstaluj śrubę 1 x M3-12 ze skrzynki akcesoriów, aby zamocować mechanizm do usuwania nadmiaru filamentu na miejscu.

Włączenie zasilania

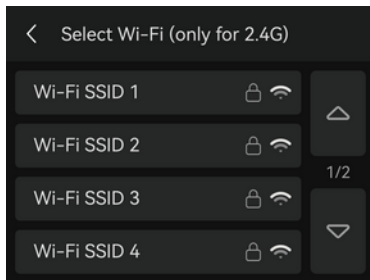
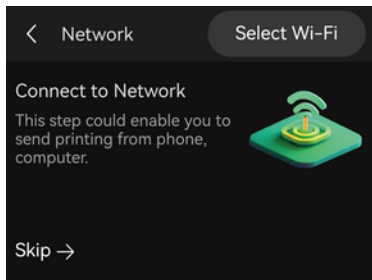


- ① Podłącz kabel zasilający i włącz A1 za pomocą przełącznika zasilania z tyłu urządzenia.

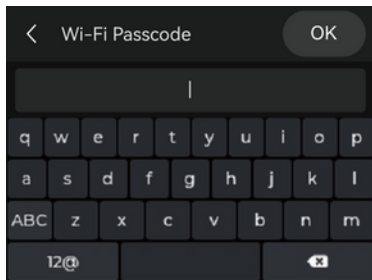


Należy pozostawić margines bezpieczeństwa:
198 mm z tyłu i 90 mm z przodu.

Ustawienia sieci



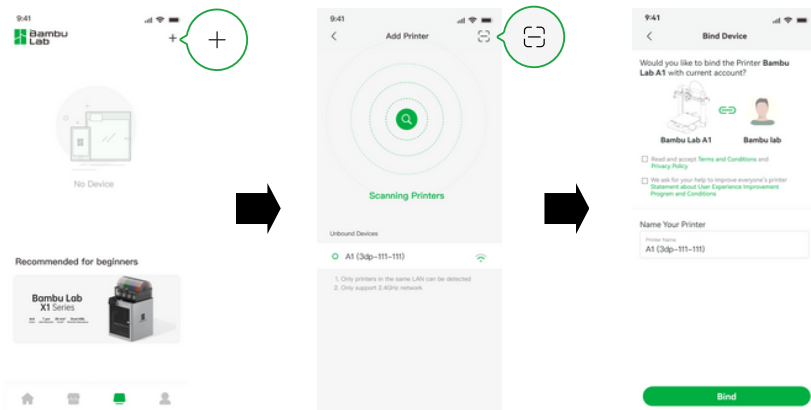
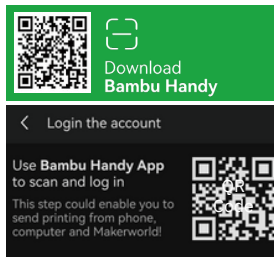
- ① Postępuj zgodnie z instrukcjami, aż zobaczysz ten ekran. „Select Wifi”, aby wyszukać dostępną sieć.
- ② Wybierz preferowaną sieć.



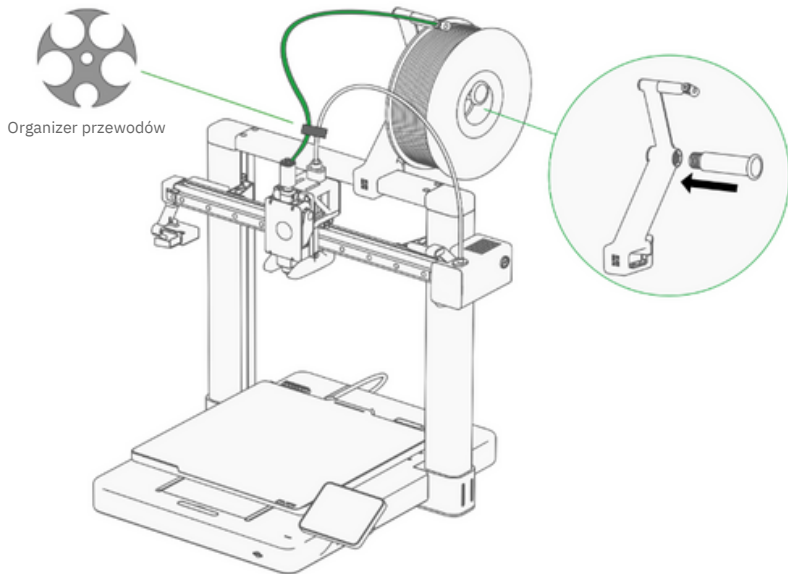
- ③ Wprowadź hasło, a następnie naciśnij przycisk „OK”.

Przypisanie drukarki

- 1 Pobierz aplikację Bambu Handy. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab.
- 2 Użyj Bambu Handy, aby zeskanować kod QR na ekranie i powiązać drukarkę z kontem Bambu Lab.
- 3 Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć początkową kalibrację. Wibracje i hałas podczas procesu kalibracji są zjawiskiem normalnym.

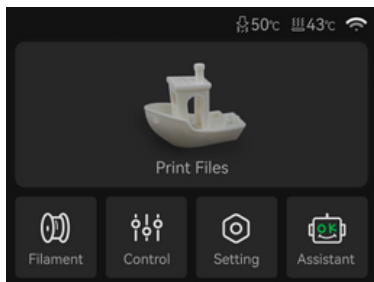


Uchwyt na szpulę (dla przypadków użycia bez AMS)



- 1 Montaż uchwytu na szpulę.
- 2 Podłącz wlot filamentu głowicy drukującej (jeden z czterech) do prowadnicy filamentu za pomocą 600 mm rurki PTFE, jak pokazano na schemacie.
- 3 Zainstaluj organizer kabli, jak pokazano na schemacie.
- 4 Zawieś szpulę filamentu na uchwycie, a następnie wprowadź filament do rurki PTFE, jak pokazano na rysunku.

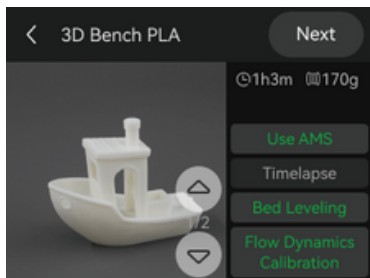
Pierwszy druk



- ① Naciśnij „Print Files”, aby uzyskać dostęp do wstępnie załadowanych modeli na karcie SD



- ② Wybierz model, który chcesz wydrukować



- ③ Włącz opcję „Use AMS”, jeśli używasz filamentów w AMS.
Zaleca się włączenie opcji „Bed Leveling”
Włącz „Timelapse”, aby nagrywać filmy poklatkowe

Specyfikacja

Pozycja		Specyfikacja
Technologia druku		FDM
Konstrukcja	Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	256 x 256 x 256 mm
	Rama	stal + tłoczone aluminium
Głowica	Hot End	W pełni metalowy
	Zębatki ekstrudera	Stal hartowana
	Dysza	Stal hartowana
	Maksymalna temperatura Hot Endu	300 °C
	Średnica dyszy (w zestawie)	0,4 mm
	Średnica dyszy (opcjonalnie)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Obcinaczka filamentu	W zestawie
Grzany stół	Średnica filamentu	1,75 mm
	Kompatybilne płyty robocze	Nakładka PEI teksturowana Nakładka PEI gładka Nakładka Cool Plate
	Maksymalna temperatura stołu	100 °C
Prędkość	Maksymalna prędkość głowicy	500 mm/s
	Maksymalne przyspieszenie głowicy	1000 mm/s
	Maksymalny przepływ hot endu	28 mm/s @ABS (150 x 150 mm jedna warstwa; Materiał: Bambu ABS; Temperatura 280°C
Chłodzenie	Wentylator chłodzący części	Kontrola w zamkniętej pętli
	Wentylator chłodzący Hot End	Kontrola w zamkniętej pętli
Wspierane filamenty	PLA, PETG, TPU, PVA	Idealnie
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polimery wzmacniane GF/CF	Nie zalecane
Czujniki	Kamera do podglądu	Kamera o niskiej prędkości (do 1080p) Wspiera funkcję Timelapse
	Czujnik filamentu	Tak
	Odometria filamentu	Tak
	Przywracanie po utracie zasilania	Tak
	Czujnik splątania filamentu	Tak
Parametry fizyczne	Wymiary	465 x 410 x 430 mm
	Masa	8,3 kg

Specyfikacja

Zasilanie	Wejście zasilania	100-240 V AC, 50/60 Hz
	Maksymalna moc	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Elektronika	Wyświetlacz	3,5" 320 x 240 IPS ekran dotykowy
	Łączność	Wi-Fi, Bambu Bus
	Pamięć	karta microSD
	Interfejs sterujący	Ekran dotykowy, Aplikacja, Program na PC
Oprogramowanie	Sterownik	Dual-Core Cortex M4
	Slicer	Bambu Studio Obsługuje slicery innych firm, które eksportują standardowy G-code, jak SuperSlicer, PrusaSlicer i Cura, ale część funkcji może nie być obsługiwana.
	Slicer - systemy operacyjne	MacOS, Windows
Wi-Fi	Zakres częstotliwości	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	≤ 21,5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokół	IEEE 802.11 b/g/n



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>



Bambu Lab

Enjoy!

www.bambulab.com