

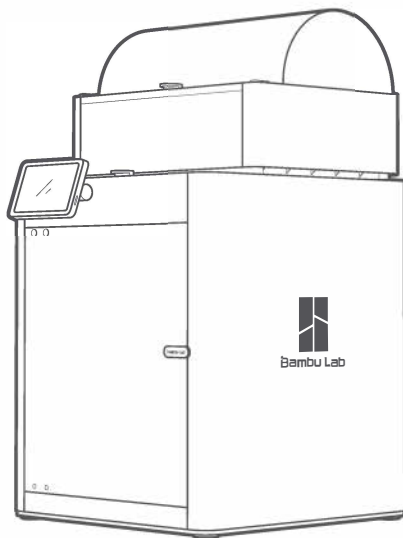
Bambu Lab X1E Combo

Instrukcja obsługi

Przed rozpoczęciem korzystania z drukarki należy zapoznać się z całą instrukcją.

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa: Nie podłączać do zasilania przed zakończeniem montażu.

PF001-E





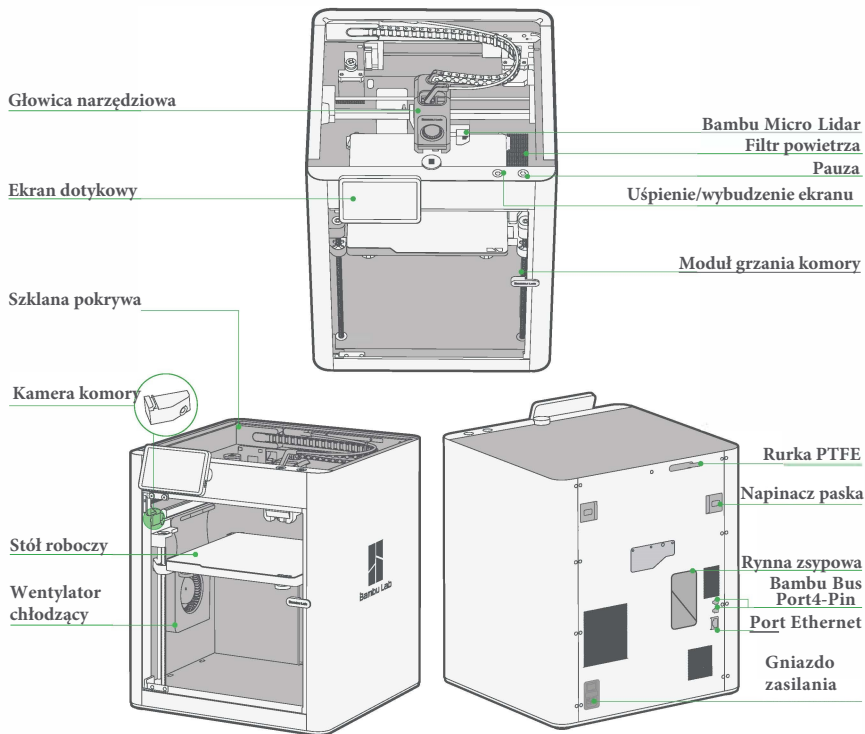
Bambu Lab Wiki
<https://wiki.bambulab.com>

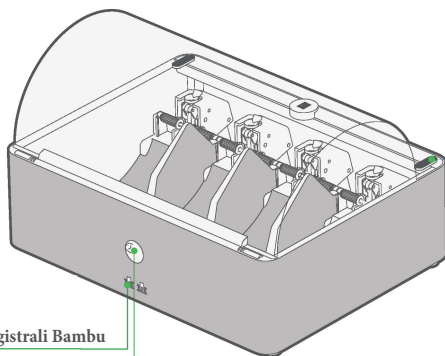
***UWAGA:**

- Podczas korzystania z AMS zalecamy używanie filamentu Bambu, który został dokładnie przetestowany pod kątem współpracy z AMS.
- **Należy unikać stosowania miękkich materiałów, takich jak TPU lub wilgotny PVA, ponieważ mogą one utknąć w AMS.**
- AMS obsługuje szpule o szerokości od 50 mm do 68 mm. Zdecydowanie zalecamy używanie filamentu z plastikowymi szpulami, które prawidłowo pasują do AMS. Jeśli wolisz używać szpul kartonowych, zdecydowanie zalecamy użycie adaptera szpuli, aby zmniejszyć ryzyko poślizgu i pozostawienia zanieczyszczeń w AMS.
- Jeśli napotkasz jakiegokolwiek problemy z konkretnymi filamentami, daj nam znać, abyśmy mogli lepiej informować naszą społeczność.



Przedstawienie elementów

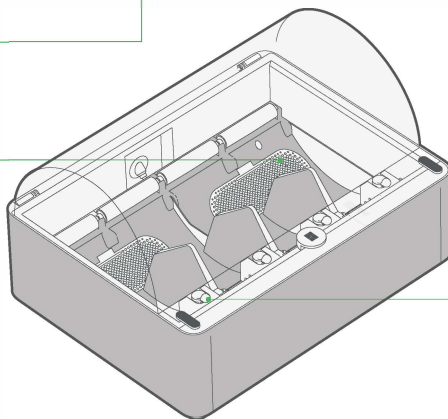




Zapięcie

6-pinowy przewód magistrali Bambu

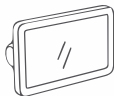
Wyjście filamentu



Osuszacz

Wlot filamentu

Specyfikacja akcesoriów



Ekran dotykowy



Uchwyt na filament



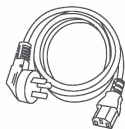
Filament (x3)



Zapasyowy Hotend



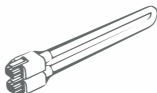
Czyszczyk do dysz (x2)



Przewód zasilający



Zapasyowy obcinak
do filamentu (x2)



Kabel magistrali Bambu 6-pin



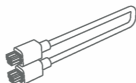
Klucz H1.5
Klucz H2



Igła do
czyszczenia



Nakładka magnetyczna
(Preinstalowany
na stole roboczym)



Kabel magistrali Bambu 4-pin

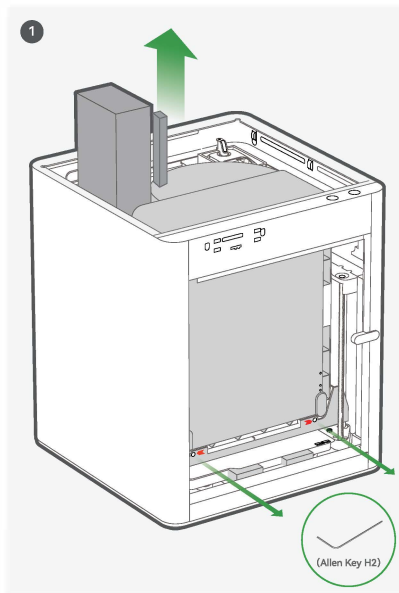


Skrobaczka Bambu



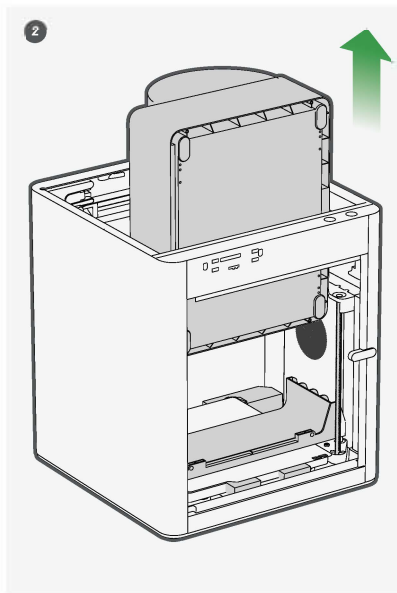
Klej w sztyfcie

AMS i odblokowanie głowicy narzędziowej

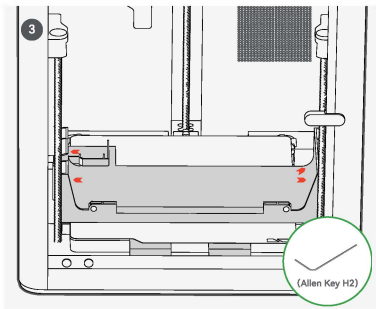


Wyjmij pudełko z akcesoriami. Za pomocą klucza imbusowego H2 odkręć śruby, jak pokazano na zdjęciu.

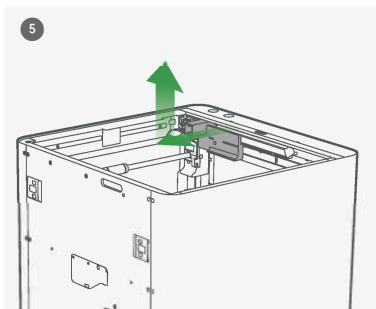
**Zalecamy użycie krótszego końca klucza imbusowego w celu łatwiejszego odblokowania śrub.*



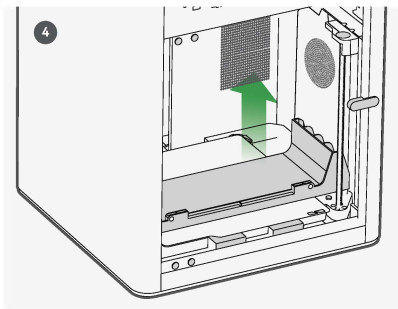
Wyjmij AMS, wysuwając go przez górną część.



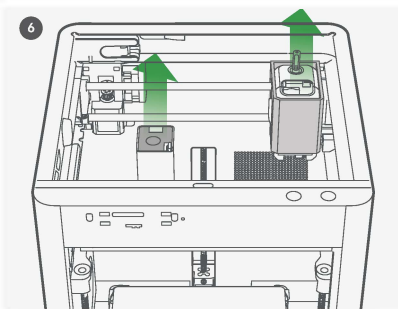
Wykręć cztery śruby zgodnie ze strzałkami.



Wyjmij wkładki amortyzujące.



Wyjmij zabezpieczenie AMS.



Zdejmij karton z głowicy narzędziowej.
Usuń piankę z rynny zyspowej

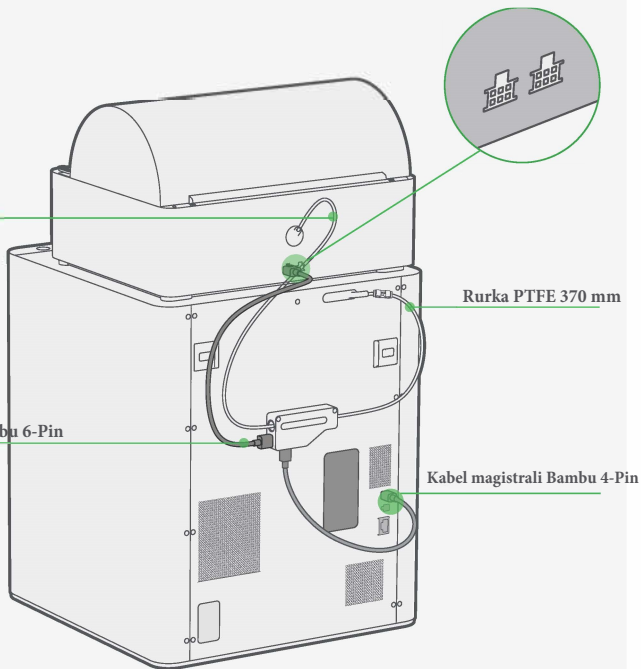
*Kabel 6-pinowy można podłączyć do dowolnego z portów.

Rurka PTFE 550 mm

Rurka PTFE 370 mm

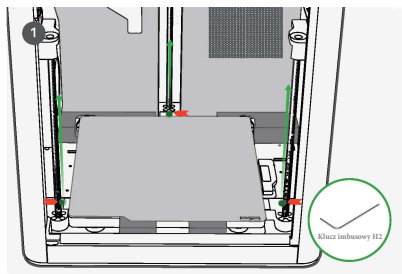
Kabel magistrali Bambu 6-Pin

Kabel magistrali Bambu 4-Pin

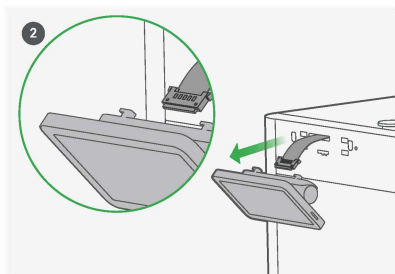




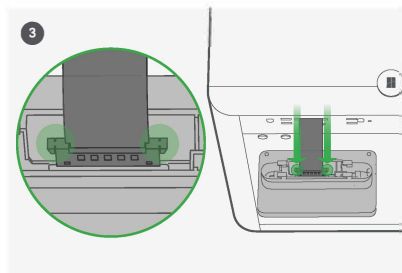
Odblokowanie grzanego łoża i instalacja ekranu



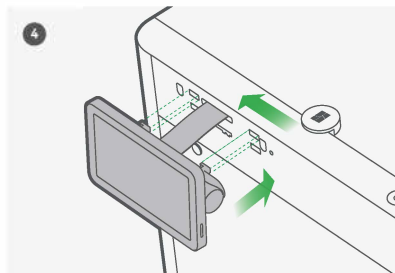
Wykręć trzy śruby za pomocą klucza imbusowego H2, aby odblokować stół grzewczy



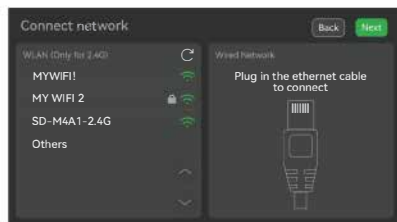
Wyciągnij przewód FPC na około 50 mm



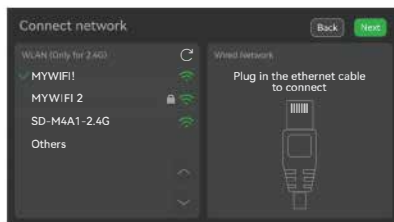
Włóż FPC do portu, naciskając zacisk, jak pokazano na rysunku.



Włóż ekran z powrotem do gniazda w drukarce, a następnie zablokuj go, przesuwając w lewo.



X1E obsługuje zarówno połączenie Wi-Fi, jak i przewodowe.



Połączenie Wi-Fi: Wybierz preferowaną sieć Wi-Fi, aby połączyć się z Wi-Fi. Połączona sieć Wi-Fi jest oznaczona znacznikiem wyboru po lewej stronie.



Połączenie Ethernet: Podłącz kabel Ethernet, aby połączyć się z siecią. Stan połączenia jest wyświetlany na ekranie w sposób przedstawiony na diagramie.



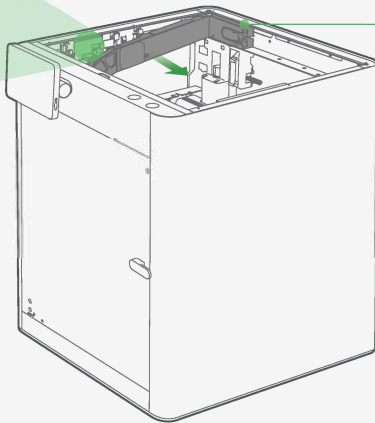
Oba: można łączyć się zarówno przez Wi-Fi, jak i Ethernet. (Połączenie Ethernet jest traktowane priorytetowo)

Wyłącznik awaryjny sieci



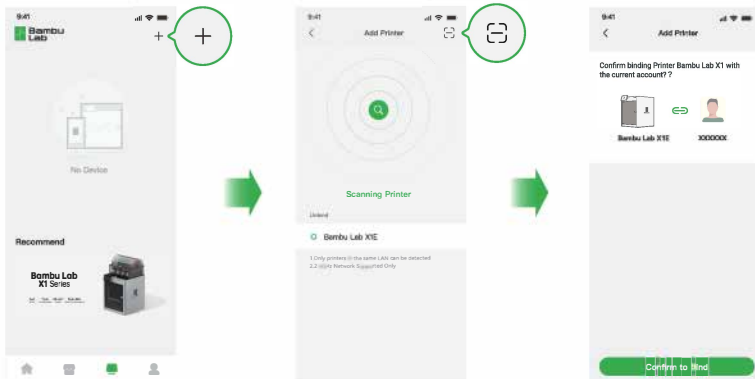
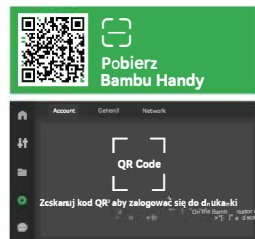
2. Istnieją 2 oddzielne przełączniki do fizycznego wyłączenia sieci Ethernet i Wi-Fi.

1. Odklej pokrywę z lewej górnej strony ramki X1 E.



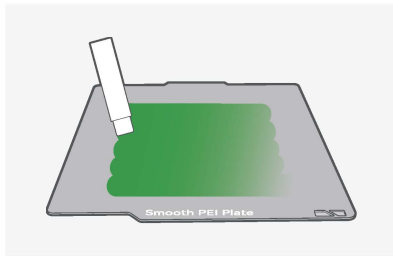
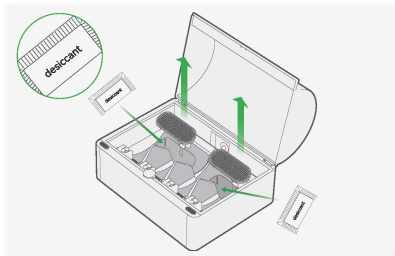
Łączenie drukarki

1. Pobierz aplikację Bambu Handy. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab.
2. Podłącz drukarkę do zasilania. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aż dojdiesz do strony pokazanej po prawej stronie.
3. Użyj Bambu Handy, aby zeskanować kod QR na ekranie i powiązać drukarkę z kontem Bambu Lab.

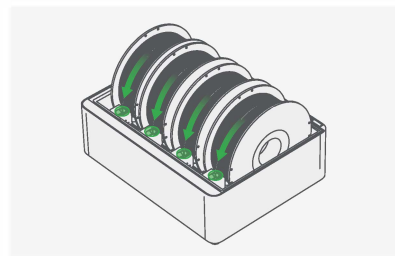


4. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć wstępną kalibrację. Podczas procesu kalibracji normalne jest występowanie wibracji i hałasu.
NIE WOLNO usuwać pianki ochronnej spod gorącego łóżka przed zakończeniem wstępnej kalibracji.

Pierwszy wydruk

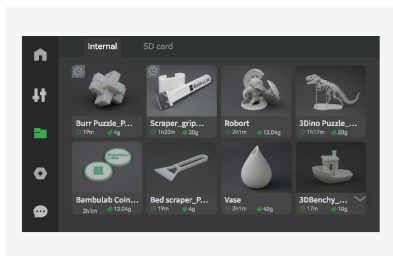


Nałóż ciekłą warstwę kleju na stół roboczy.



Umieść co najmniej jedną szpulę filamentu Bambu w systemie AMS. Włącz zasilanie, aby uruchomić drukarkę i system AMS. Włóż filament do wlotu filamentu. Zostanie on automatycznie załadowany po jego wykryciu.

*Zalecamy najpierw wydrukowanie jednokolorowego modelu przy użyciu dostarczonego Bambu PLA Basic.

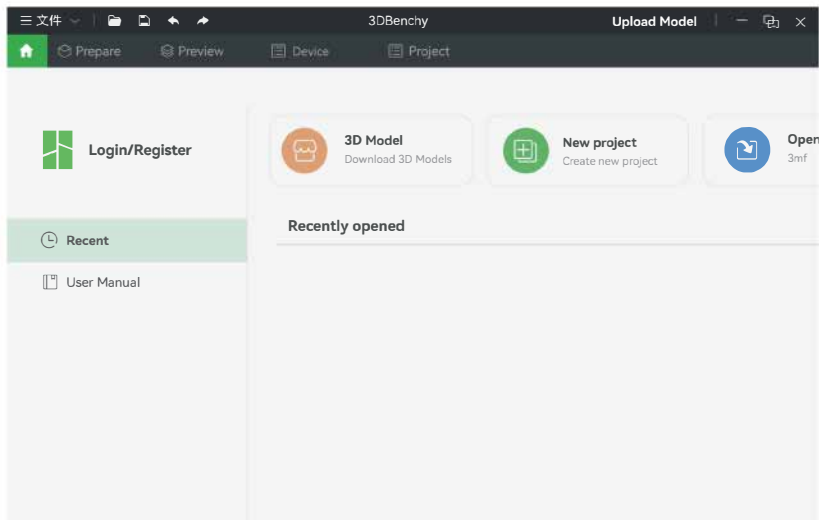


Naciśnij "  „internal”. Wybierz plik, aby rozpocząć pierwsze drukowanie.

*zalecamy użycie jednego z fabrycznie załadowanych plików jako pierwszego wydruku testowego.

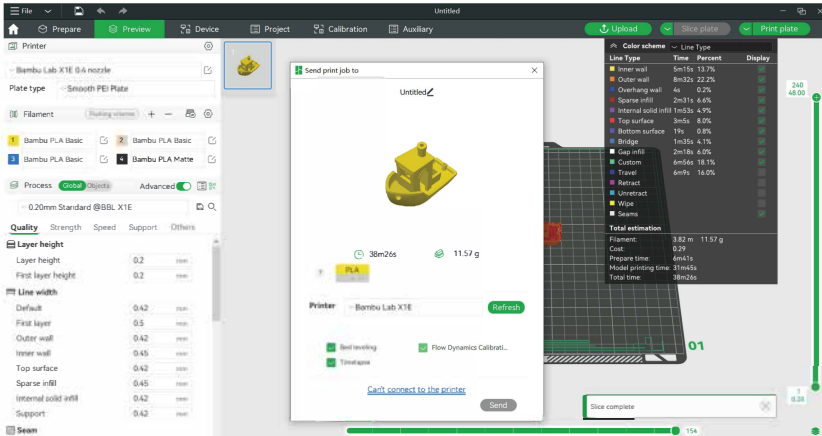
Bambu Studio

Pobierz Bambu Studio: <http://bambulab.com/download>



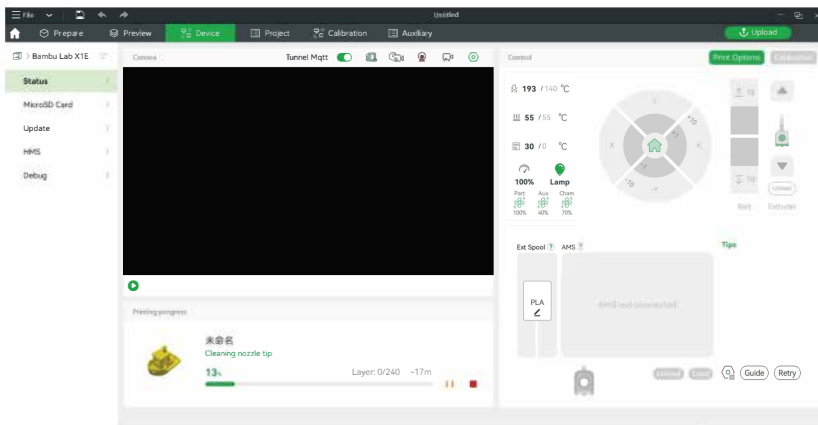
Zaloguj się do Bambu Studio za pomocą konta Bambu Lab, które jest takie samo dla sklepu Bambu Online. Utwórz lub otwórz projekt.

Bambu Studio



Pokrój model, wybierz drukarkę i wyślij model do druku.

*Zalecamy wypoziomowanie stołu przed każdym wydrukiem i wykonanie kalibracji przepływu po zmianie filamentu.



Podczas drukowania można zdalnie monitorować wydruk lub wstrzymać/zatrzymać drukowanie w panelu „Urządzenie”.

*Podgląd na żywo jest widoczny tylko wtedy, gdy zamontowana jest kamera.



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>

Specyfikacja

Element		Specyfikacja
Technologia druku		XIE
		FDM
Konstrukcja	Obszar roboczy(WxDxH)	256 x 256 x 256 mm ³
	Rama	Stal
	Obudowa	Aluminium i szkło
Wspierane materiały	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Optymalny
	ABS, ASA, PC, PA, PET	Doskonały
	Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA	Doskonały
	PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Idealny
Grzanie	Aktywnie grzana komora	Tak
	Maksymalna temperatura grzania komory	60°C
Oczyszczanie powietrza	Klasa filtra wstępnego	G3
	Klasa filtra HEPA	H12
	Typ filtra z węglem aktywnym	Granulowana łupina kokosa
	Filtracja LZO	Optymalny
	Filtracja cząstek stałych	Tak
Kontrola sieciowa	Ethernet	Tak
	Sieć bezprzewodowa	Wi-Fi
	Wyłącznik awaryjny sieci	Wi-Fi i Ethernet
	Wymowany moduł sieciowy	Tak
	Kontrola dostępu do sieci 802.1X	Tak
Chłodzenie	Wentylator chłodzący	Sterowanie w pętli zamkniętej
	Wentylator Hot End	Sterowanie w pętli zamkniętej
	Wentylator płyty sterowania	Sterowanie w pętli zamkniętej
	Wentylator regulujący temperaturę komory	Sterowanie w pętli zamkniętej
	Dodatkowy wentylator chłodzący	Sterowanie w pętli zamkniętej
Platforma robocza	Stół roboczy	Elastyczna płyta stalowa
	Nakładka magnetyczna (w zestawie)	Płyta Bambu Smooth PEI
	Nakładka magnetyczna (opcjonalnie)	Płyta Bambu High Temperature, płyta Bambu Textured PEI, płyta Bambu Cool
	Maksymalna temperatura płyty roboczej	110°C przy 220 V, 120°C przy 110 V
Prędkość	Maksymalna prędkość głowicy	500 mm/s
	Maksymalne przyspieszenie głowicy	20 m/s ²
	Maksymalny przepływ	32 mm ³ /s@ABS (Model: 150 x 150 mm pojedyncza ściana; Materiał: Bambu ABS; Temperatura: 280°C)

Głowica	Hot End	Metalowy
	Koła zębate ekstrudera	Stal hartowana
	Dysza	Stal hartowana
	Maksymalna temperatura Hot End	320°C
	Średnica dyszy (w zestawie)	0,4 mm
	Średnica dyszy (opcjonalnie)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Obcinaczkі boczne	Tak
Czujniki	Średnica filamentu	1,75 mm
	Bambu Micro Lidar	Tak
	Kamera monitorująca komorę	1920 x 1080 (w zestawie)
	Czujnik otwarcia drzwi	Tak
	Czujnik końca filamentu	Tak
	Odometria filamentu	Opcjonalnie z AMS
Wymiary	Przywracanie po utracie zasilania	Tak
	Rozmiar	389 x 389 x 457 mm
	Waga netto	16 kg
Wymagania elektryczne	Napięcie	100-240 V AC, 50/60 Hz
	Maksymalna moc	1400W@220V, 750W@110V
Elektronika	Wyświetlacz	5-calowy ekran dotykowy 1280*720
	Pamięć	Pamięć EMMC 4 GB i czytnik kart pamięci
	Interfejs	Ekran dotykowy, aplikacja, aplikacja PC
	Kontroler ruchów	Dual-Core Cortex M4
	Procesor aplikacji	Quad ARM A7 12 GHz
	Jednostka przetwarzania sieci neuronowej	2 Tops
Software	Slicer	Bambu Studio Obsługuje slicery innych firm, które eksportują standardowy G-Code, takie jak SuperSlicer, PrusaSlicer i Cura, ale niektóre zaawansowane funkcje mogą nie być obsługiwane.
	Obsługiwany system operacyjny	MacOS, Windows
Wi-Fi	Zakres częstotliwości	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 Mhz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	≤ 21,5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokół	IEEE 802.11 b/g/n
Ethernet	Gniazdo	RJ45
	Prędkość	100 Mbps / Full Duplex
Laser (klasa 1)	Długość fali	850 nm, 850 nm
	Maksymalna moc lasera	< 0.778 mW

Odwiądź Bambu Lab Wiki, aby uzyskać więcej samouczków dotyczących konfiguracji i konserwacji.

<https://wiki.bambulab.com/en/home>

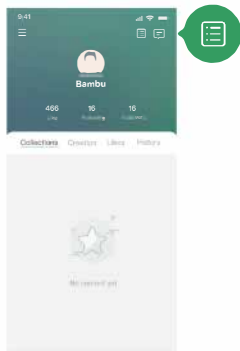


Jeśli potrzebujesz wsparcia, wypróbuj jedno z dwóch rozwiązań:

Sposób 1: Utwórz zgłoszenie do pomocy technicznej na oficjalnej stronie internetowej



Sposób 2: Utwórz zgłoszenie do pomocy technicznej w aplikacji Bambu Handy.





Bambu Lab

**Milego
użytkowania!**

www.bambulab.com

骑马钉形式

材质：128g 哑粉纸

工艺：彩色印刷

尺寸：120*120mm



PANTONE:447 C



PANTONE:354C



PANTONE:Bright Red C