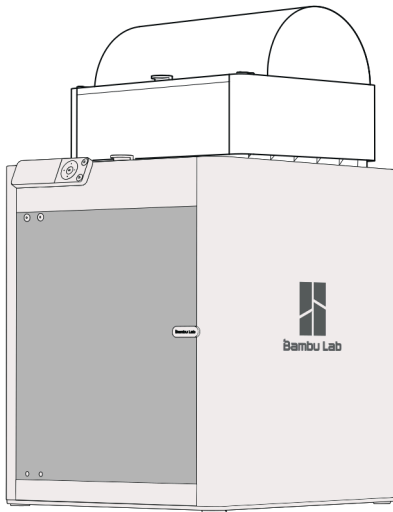


Bambu Lab P1S - Combo

Instrukcja obsługi

Przed rozpoczęciem korzystania z drukarki należy zapoznać się z całą instrukcją.

Uwaga dotycząca bezpieczeństwa: Nie podłączać do zasilania przed zakończeniem montażu.





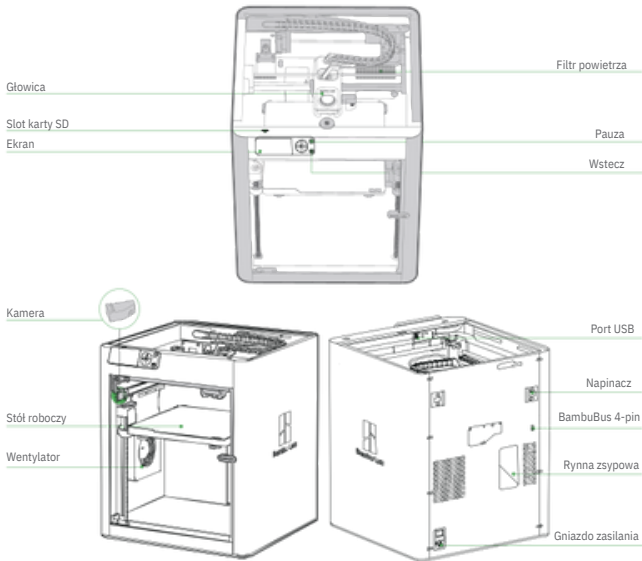
Bambu Studio & Bambu Handy
<https://bambulab.com/download>

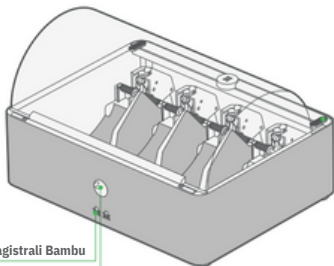
*Uwaga

- Podczas korzystania z AMS zalecamy używanie filamentu Bambu, który został dokładnie przetestowany pod kątem współpracy z AMS.
- **Należy unikać stosowania miękkich materiałów, takich jak TPU lub wilgotny PVA, ponieważ mogą one utknąć w AMS.**
- AMS obsługuje szpule o szerokości od 50 mm do 68 mm. Zdecydowanie zalecamy używanie filamentu z plastikowymi szpulami, które prawidłowo mieszczą się w AMS. Jeśli wolisz używać tekturowych szpul, zdecydowanie zalecamy użycie adaptera szpuli, aby zmniejszyć ryzyko poślizgu i pozostawienia resztek w AMS.
- Jeśli napotkasz jakiegokolwiek problemy z konkretnymi filamentami, poinformuj nas o tym, abyśmy mogli udzielić lepszych porad naszej społeczności.



Wprowadzenie komponentów

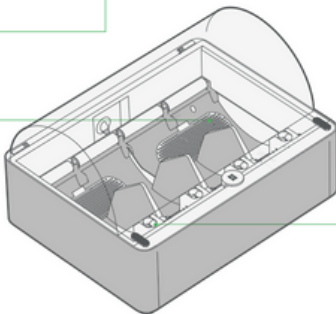




Zapięcie

6-pinowy przewód magistrali Bambu

Wyjście filamentu



Osuszacz

Wlot filamentu

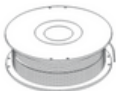
Akcesoria



Ekran



Uchwyt na szpulę



Filament



Zapasyowy Hotend



Czyścik do dysz (x2)



Przewód zasilania



Zapasyowy obcinak
filamentu (x2)



Kabel magistrali Bambu 6-pin



Klucz H1,5
Klucz H2



Igła do
czyszczenia

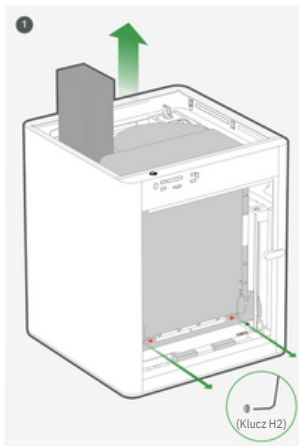


Nakładka magnetyczna (Pre-instalowana)



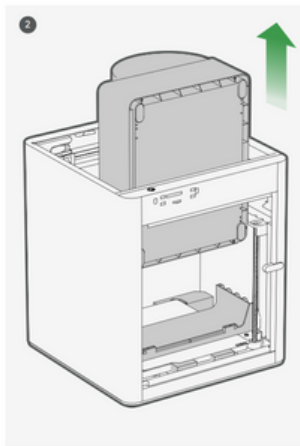
Skrobaczka Bambu

Odblokowanie AMS i głowicy narzędziowej

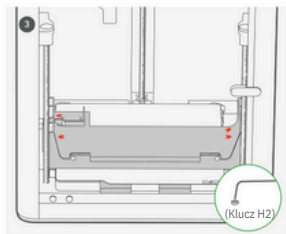


Wyjmij pudełko z akcesoriami. Za pomocą klucza imbusowego H2 odkręć śruby, jak pokazano na zdjęciu.

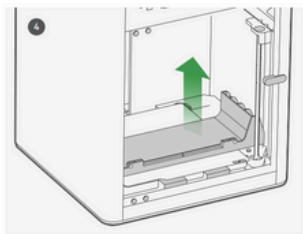
**Zalecamy użycie krótszego końca klucza imbusowego, aby łatwiej odblokować śruby.*



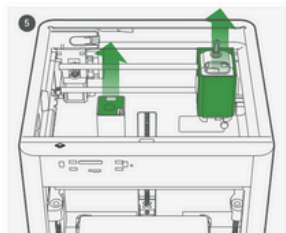
Wyjmij AMS, wysuwając go przez górną część.



Wykręć cztery śruby zgodnie ze strzałkami.



Wyjmij zabezpieczenie AMS.



Zdejmij karton z głowicy narzędziowej.
Usuń piankę z rynny zsykowej

Montaż AMS

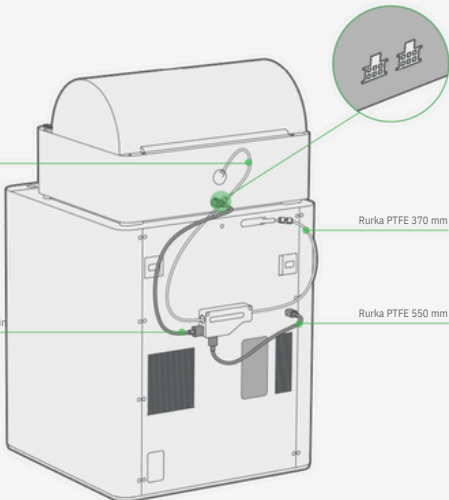
*Kabel 6-pinowy można podłączyć do dowolnego z portów.

Rurka PTFE 550 mm

Rurka PTFE 370 mm

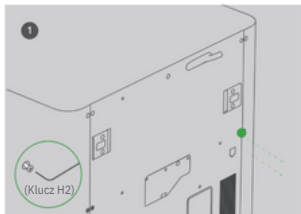
Kabel magistrali Bambu 6-pin

Rurka PTFE 550 mm



Montaż uchwyty na szpulę

1

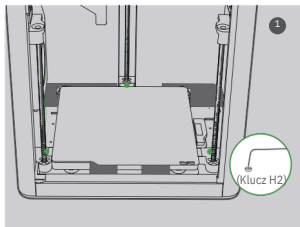


Za pomocą klucza imbusowego H2 wykręć śrubę w sposób przedstawiony na ilustracji.

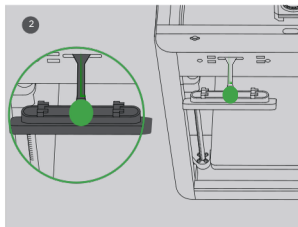


Przymocuj uchwyt szpuli za pomocą dwóch śrub z pudełka z akcesoriami.

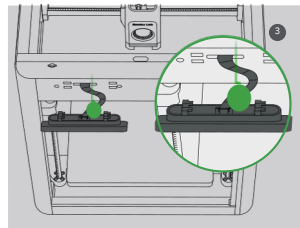
Odblokowanie stołu i montaż ekranu



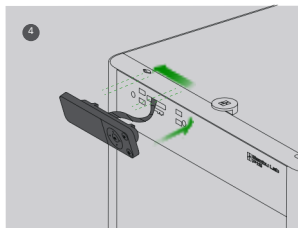
Odkręć trzy śruby za pomocą klucza imbusowego H2, aby odblokować gorące łóżko



Podłącz kabel LCD do portu, wkładając go do gniazda w sposób przedstawiony na ilustracji.



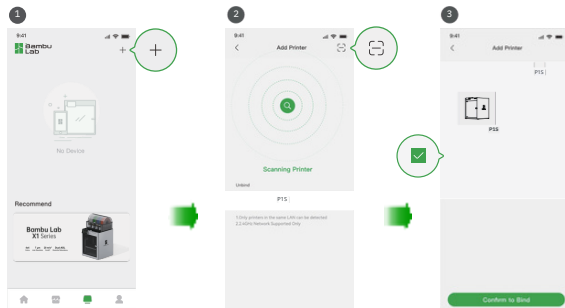
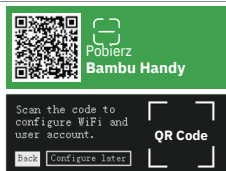
Uwaga: Wygnij kabel LCD w kierunku otworu z tyłu ekranu, jak pokazano na ilustracji.



Umieść ekran z powrotem w gnieździe drukarki, a następnie zablokuj go, przesuwając w lewo.

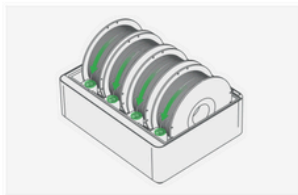
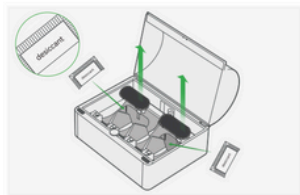
Łączenie z drukarką

1. Pobierz aplikację Bambu Handy. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab.
2. Podłącz drukarkę do zasilania. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aż dojdiesz do strony pokazanej po prawej stronie.
3. Użyj Bambu Handy, aby zeskanować kod QR na ekranie i powiązać drukarkę z kontem Bambu Lab.



4. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby zakończyć początkową kalibrację. Wibracje i hałas podczas procesu kalibracji są zjawiskiem normalnym.
NIE WOLNO usuwać pianki ochronnej spod gorącego łóżka przed zakończeniem wstępnej kalibracji.

Pierwszy wydruk



Umieść co najmniej jedną szpulę filamentu Bambu w AMS. Włącz zasilanie, aby uruchomić drukarkę i system AMS. Włóż filament do wlotu filamentu. Zostanie on automatycznie załadowany po wykryciu.

*Zalecamy najpierw wydrukować model jednokolorowy przy użyciu dostarczonego filamentu Bambu PLA.



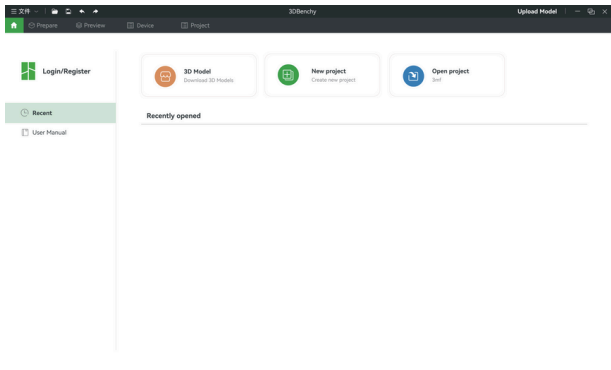
Wybierz  i wybierz plik, aby rozpocząć pierwsze drukowanie.

*Zalecamy użycie jednego z fabrycznie załadowanych plików jako pierwszego wydruku testowego.

Wszystkie wstępnie załadowane pliki mogą być drukowane przy użyciu PLA Basic lub PLA Matte.

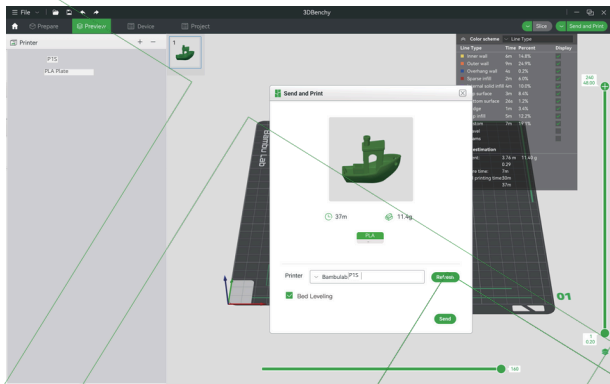
Bambu Studio

Pobierz Bambu Studio: <https://bambulab.com/en/download/studio>



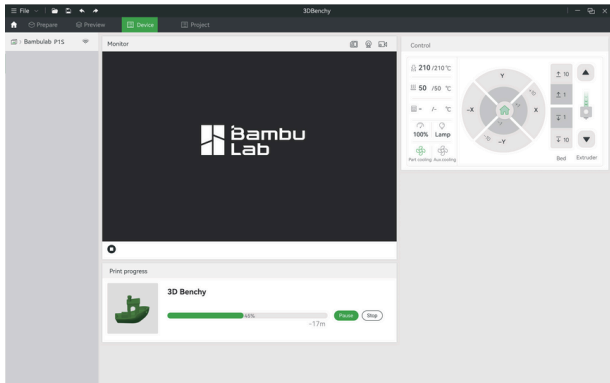
Zaloguj się do Bambu Studio za pomocą konta Bambu Lab, które jest takie samo dla sklepu Bambu Online. Utwórz lub otwórz projekt.

Bambu Studio



Pokrój model, wybierz drukarkę i wyślij model do druku.

Bambu Studio



Podczas drukowania można zdalnie monitorować wydruk lub wstrzymać/zatrzymać drukowanie w panelu "Device".

Specyfikacja

Element		Specyfikacja
Technologia druku		FDM
Konstrukcja	Obszar roboczy (W*D*H)	256 x 256 x 256 mm ³
	Rama	Stal
	Obudowa	Piastik i szkło
Głowica	Hotend	W pełni metalowy
	Zębatki-ekstrudera	Stal
	Dysza	Stal nierdzewna
	Maksymalna temperatura hotendy	300 °C
	Średnica dyszy (dołączona)	0,4 mm
	Średnica dyszy (opcjonalnie)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Obcinak do filamentu	Tak
	Średnica filamentu	1,75 mm
Platforma robocza	Płyta konstrukcyjna	Płyta teksturowana PEI Płyta do niskich temperatur Płyta do wysokich temperatur Płyta Bambu Engineering
	Maksymalna temperatura płyty konstrukcyjnej	100 °C
Prędkość	Maksymalna prędkość głowicy	500 mm/s
	Maksymalne przyspieszenie głowicy	20 m/s ²
	Maksymalny przepływ hotendy	32 mm ³ /s @ABS(Model 150 x 150 mm Materiał: Bambu ABS; temperatura: 280°C
Chłodzenie	Wentylator chłodzący	Kontrola w petli zamkniętej
	Wentylator Hotendy	Kontrola w petli zamkniętej
	Wentylator płyty sterowania	Kontrola w petli zamkniętej
	Wentylator regulujący temperaturę w komorze	Kontrola w petli zamkniętej
	Wentylator chłodzący części dodatkowych	Kontrola w petli zamkniętej
	Filtr powietrza	Filtr z węglem aktywnym
Wspierane filamenty	PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Tak
	PA, PC	Zdolny
	Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	Niezalecany
Czujniki	Kamera monitorująca komorę	1280 x 720 / 0,5 klatek na sekundę, obsługa poklatkowa
	Czujnik końca filamentu	Tak
	Filament Odometry	Opcjonalnie z AMS
	Przywracanie po zaniku zasilania	Tak

Specyfikacja

Fizyczne wymiary	Wymiary	389 x 389 x 458 mm ³
	Waga netto	12,95 kg
Wymagania elektryczne	Napięcie	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Maksymalna moc	1000 W @220 V, 350 W @110 V
	Moc wyjściowa USB	5 V/1,5 A
Elektronika	Wyświetlacz	2,7-calowy ekran 192x64
	Komunikacja	Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus
	Pamięć	Karta Micro SD
	Interfejs sterowania	Przycisk, aplikacja, aplikacja PC
	Sterownik	Dual-Core Cortex M4
Oprogramowanie	Slicer	Bambu Studio Obsługuje slicery innych firm, które eksportują standardowy G-Code, takie jak Superslicer, PrusaSlicer i Cura, ale niektóre zaawansowane funkcje mogą nie być obsługiwane.
	Obsługiwany system operacyjny	MacOS, Windows
Wifi	Zakres częstotliwości	2412MHz-2472MHz(CE) 2412MHz-2462MHz(FCC) 2400MHz-2483,5MHz(SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	≤ 21,5 dBm (FCC) ≤ 20d Bm (CE/SRRC)
	Protokół	IEEE802.11 b/g/n
Bluetooth	Pasma częstotliwości	2402 MHz - 2480 MHz (CE/FCC) 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	≤ 20 dBm (FCC/SRRC) < 10 dBm (CE)
	Protokół	BLE5.0



Bambu Studio
Bambu Handy

<https://bambulab.com/download>

Wsparcie klienta

Odwiedź Bambu Lab Wiki, aby uzyskać więcej samouczków dotyczących konfiguracji i konserwacji.

<https://wiki.bambulab.com/en/home>



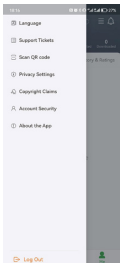
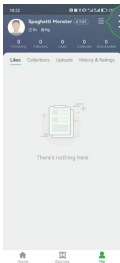
Bambulab
Wiki

Jeśli potrzebujesz wsparcia, wypróbuj jedno z dwóch sposobów

Metoda 1: Utwórz zgłoszenie do pomocy technicznej na oficjalnej stronie internetowej



Metoda 2: Utwórz zgłoszenie do pomocy technicznej w aplikacji Bambu Handy





Bambu Lab

www.bambulab.com