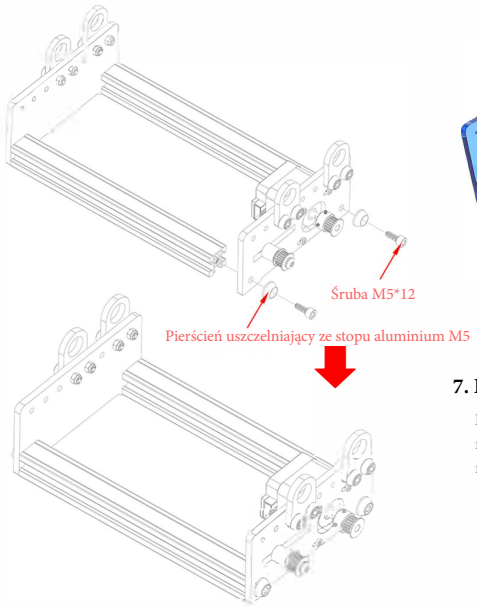
MODUŁ ROTACYJNY MASZYNY GRAWERUJĄCEJ

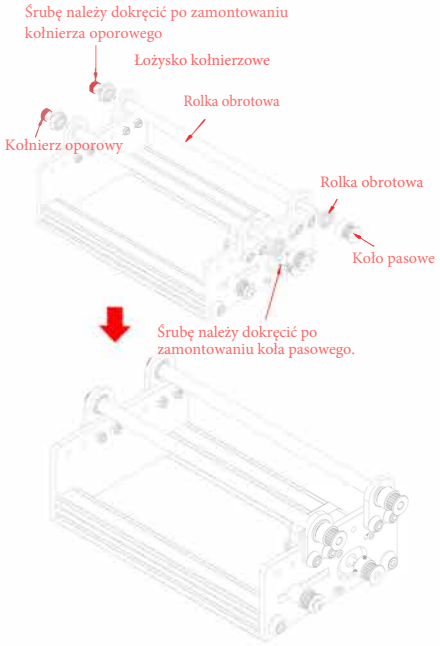
4. Montaż zespołu ścian bocznych

Śruba M5*12 x2, pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M5 x2



5. Montaż łożyska i głównego wałka nośnego

Rolka obrotowa x 2, łożysko kołnierzowe F696ZZ x4, koło pasowe zębate 20 zębów, wewnętrzne 6 x 2, kołnierz oporowy x 2



6. Montaż gumowego paska zębatego

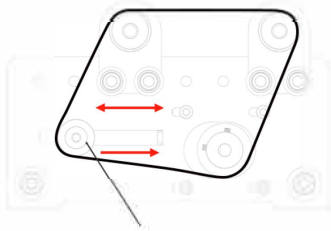
Przykład instalacji



7. Regulacja rozstawu

Regulacja odstępu ma 5 stopni, a odpowiednia regulacja odstępu jest przeprowadzana zgodnie z rozmiarem grawerowanego obiektu.

Odstęp można dostosować do rozmiaru obiektu

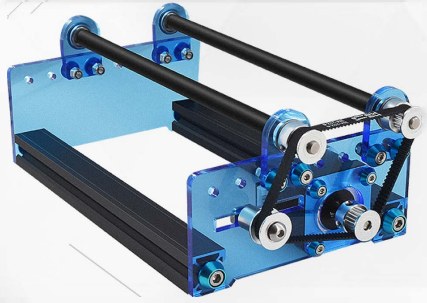


Kontroluj napięcie paska, przesuwając pozycję koła zębatego.

⚠ Po wyregulowaniu odstępów należy również odpowiednio wyregulować naprężenie paska. Jeśli pasek jest zbyt luźny, pasek będzie się ślizgał, co spowoduje ślizganie się grawerowanego obiektu. Zbyt luźny pasek wpłynie na obroty silnika, a tym samym na jakość grawerowania obiektu.

8. Instrukcja okablowania

Podczas korzystania z tej platformy do grawerowania, w zależności od potrzeb, można podłączyć przewód silnika osi Y maszyny do grawerowania do silnika modułu obrotowego.

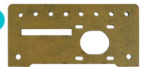


Lista części

1 
Pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M3 x 4

2 
Pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M4 x 8

3 
Pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M5 x 4

4 
Płyta boczna modułu x 1

5 
Płyta boczna x 1

6 
Płytka sześciokątna koła pasowego x 4

7 
Koło pasowe 20 zębów, wewnętrzne 5 x 1

8 
Koło pasowe 20 zębów, wewnętrzne 6 x 2

9 
Koło zębate x1

10
Profil 2020 x 2

11 
Przewód silnika x 3

12 
Silnik krokowy 42 x 1

13 
Łożysko kołnierzowe x 4

14 
Kołnierz oporowy x 2

15
Wałek obrotowy x 2

16 
Gumowy pasek napędowy x 1

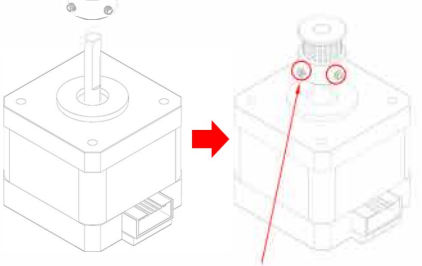
17 
Zestaw narzędzi x 1

18 
Śruby i nakrętki x 1

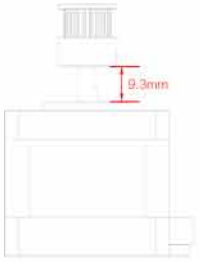
1. montaż koła synchronicznego silnika

42 silnik krokowy x1, koło pasowe 20 zębów, wewnętrzne 5 x1

⚠ Uwaga: Podczas montażu odległość między kołem pasowym rozrządu a silnikiem powinna wynosić 9,3 mm.



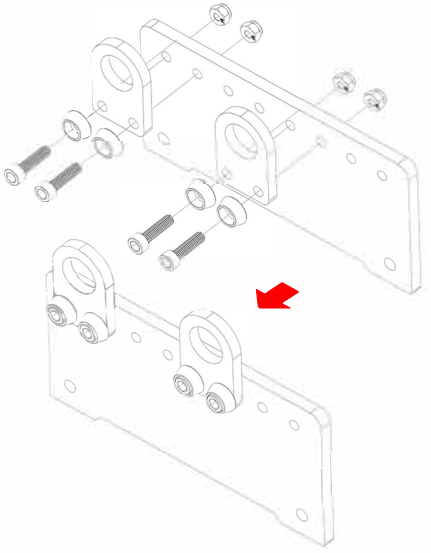
Po wyrównaniu pozycji dokręć M3 X2 na kole pasowym, aby ustawić je wale silnika.



2. Instalacja płyty bocznej

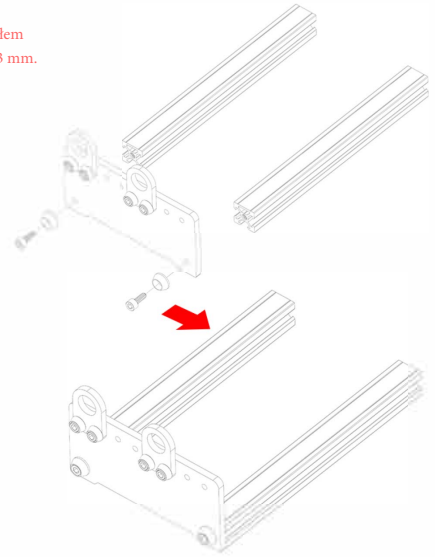
2.1 Montaż płytki koła pasowego

Panel boczny x 1, pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M4 x 4, płytka sześciokątna koła pasowego x 2, śruba M4*16 x4, nakrętka samozabezpieczająca M4 x 4



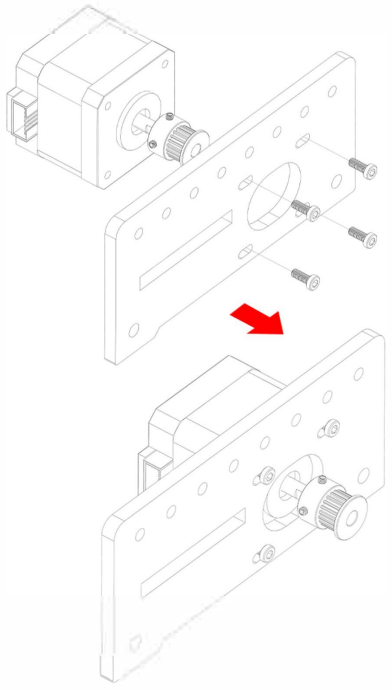
2.2 Instalacja profili

2020 Profil L200mm x 2, pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M5 x 2, śruba M5*12 x 2



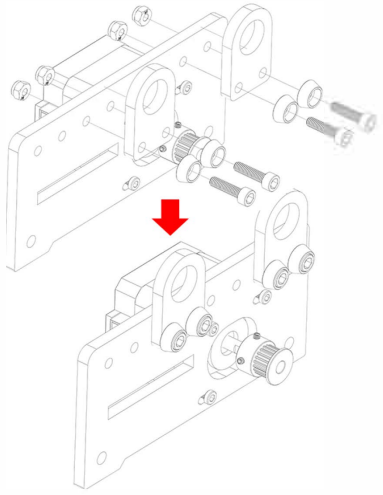
3. Montaż silnika

3.1 Śruba M3*10 x 4, Pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M3 x 4, Silnik krokowy 42 x 1 (w kroku 1), płyta boczna x 1



3.2 Montaż płytki sześciokątnej koła pasowego x 2

Śruba M4*16 x 4, pierścień uszczelniający ze stopu aluminium M4 x 4, płytka sześciokątna koła zębatego x 2, nakrętka samozabezpieczająca M4 x 4



3.3 Instalacja koła zębatego

Podkładka mosiężna x 2, koło zębate x 1, nakrętka M5 x 1, śruba M5*30 x 1, dystans x 1

