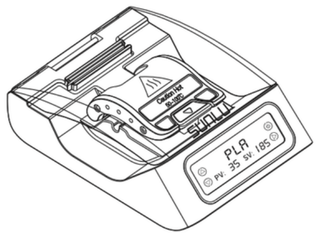
SUNLU

**Łącznik filamentu**

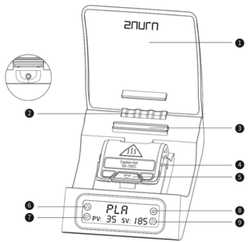
# Instrukcja obsługi

**(FC01)**



CE | FC | RoHS

## 01 Opis części produktu




| | |
|---|---|
| 1. Górna pokrywa | 6. Przycisk „góra" (do przełączania typu filamentu) |
| 2. Port zasilania | 7. Przycisk „dół" (do przełączania typu filamentu) |
| 3. Szczelina do cięcia | 8. Przycisk zasilania |
| 4. Komora grzewcza | 9. Przycisk ustawień |
| 5. Przycisk przełączania pokrywy grzewczej | |

## 02 Elementy zestawu

| Nazwa | Jednostka główna | Kabel USB | Tulejki łączące (rurka PTFE) |
|---|---|---|---|
| Ilość | 1 szt. | 1 szt. | 200 szt. |
| Nazwa |  |  |  |

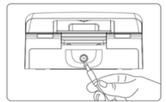
## 03 Specyfikacja produktu

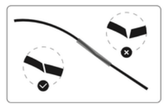
| | |
|---|---|
| Wymiary | 111 × 79,4 × 38 mm |
| Masa netto | 143 g |
| Warunki pracy (temperatura / wilgotność) | 10°C–25°C, wilgotność ≤ 90% |
| Maksymalna odporność temperaturowa | ≤ 250°C |
| Zasilanie | DC 5V 2A |
| Prąd w trybie czuwania | 15 mA |
| Maksymalny prąd roboczy | 2 A |
| Średnica filamentu | 1,75 ± 0,03 mm |

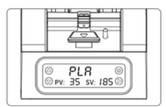
## 04 Rozwiązywanie najczęstszych problemów

| Problem | Możliwa przyczyna | Sposób rozwiązania |
|---|---|---|
| ER1 | Nieprawidłowy odczyt temperatury | Sprawdź, czy przewody elementu grzewczego nie są rozłączone |
| ER2 | Ostrzeżenie o przegrzaniu | Skontaktuj się z nami |
| Po podłączeniu zasilania występują następujące problemy: automatyczne wyłączanie, przyciemniony ekran, wyświetlanie „888", brak obrazu i wyłączanie urządzenia | Niekompatybilny kabel USB | Użyj standardowego kabla USB dostarczonego z produktem |
| | Zasilacz ma niewystarczającą moc | Wymień zasilacz na model 5V 2A lub o wyższej specyfikacji i spróbuj ponownie |

## 05 Instrukcja obsługi





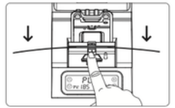


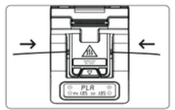

1. Podłącz urządzenie do zasilania, następnie naciśnij przycisk zasilania (⏻).

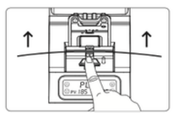
2. Włóż oba końce łączonych filamentów do tulejki.
(Zalecane jest przycięcie końców pod kątem, aby zwiększyć powierzchnię styku)

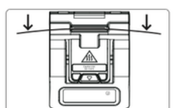
3. Naciśnij przycisk ustawień (▷), użyj przycisków góra/dół (▽ △), aby wybrać materiał filamentu. Kliknij ponownie przycisk ustawień, aby wejść do interfejsu ustawień temperatury (▷). Następnie użyj przycisków góra/dół (▽ △), aby dostosować domyślną temperaturę łączenia. Poczekaj na sygnał dźwiękowy, który oznacza, że urządzenie osiągnęło ustawioną temperaturę.
(Uwaga: oba końce filamentu muszą być wykonane z tego samego materiału. Różnych materiałów nie można ze sobą łączyć, np. PETG nie może być łączony z PLA.)

| Materiał filamentu | PCL | PLA | ABS | PETG | PA/PC |
|---|---|---|---|---|---|
| Domyślna temperatura łączenia | 85°C | 185°C | 220°C | 210°C | 230°C |
| Czas nagrzewania | 1 min | 3 min | 3 – 4 min | 3 – 4 min | 5 min |
| Zalecany czas łączenia | 5 – 6 s | 7 – 8 s | 7 – 8 s | 7 – 8 s | 9 – 10 s |







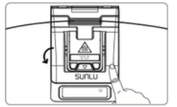


4. Naciśnij przycisk przełącznika pokrywy grzewczej. Umieść połączony fragment filamentu w szczelinie grzewczej, zamknij pokrywę grzewczą i zablokuj klips zabezpieczający.

5. Gdy zostanie osiągnięty czas zgrzewania, urządzenie wyda sygnał dźwiękowy. Chwyć obie strony filamentu obiema rękami i delikatnie dociśnij je do środka, aż usłyszysz sygnał brzęczyka, aby zapewnić odpowiednie zespolenie w miejscu połączenia

6. Naciśnij przycisk przełącznika pokrywy grzewczej. Trzymając obie strony filamentu, powoli wyjmij go z urządzenia. Pozostaw do ostygnięcia przez 5–10 sekund. Podczas chłodzenia wyłącz urządzenie, aby zapobiec przypadkowym oparzeniom podczas dalszej obsługi.

7. Po ostygnięciu umieść końcówki filamentu w szczelinie do cięcia. Upewnij się, że miejsce łączenia znajduje się dokładnie w szczelinie tnącej.





8. Dociśnij mocno górną pokrywę. Ostrze znajdujące się pod szczeliną tnącą przetnie tulejkę. Wyjmij filament oraz tulejkę.

9. Jak pokazano na ilustracji, jest to przycięta tulejka.

## 06 Certyfikat zgodności

| | |
|---|---|
| Nazwa produktu: | Data produkcji: |
| Inspektor: | Data kontroli: |


**Sunlu (Guangdong) Technology Co., Ltd.**
Oficjalna strona: www.3dsunlu.com
Współpraca dotycząca marki: branding@sunlu.com
Współpraca biznesowa: sales@sunlu.com
Obsługa posprzedażowa: support@sunlu.com
Adres produkcyjny: No. 162 Tanlong North Road, Tanzhou Town, Zhongshan City, Chiny


Samouczek wideo

Analiza usterek