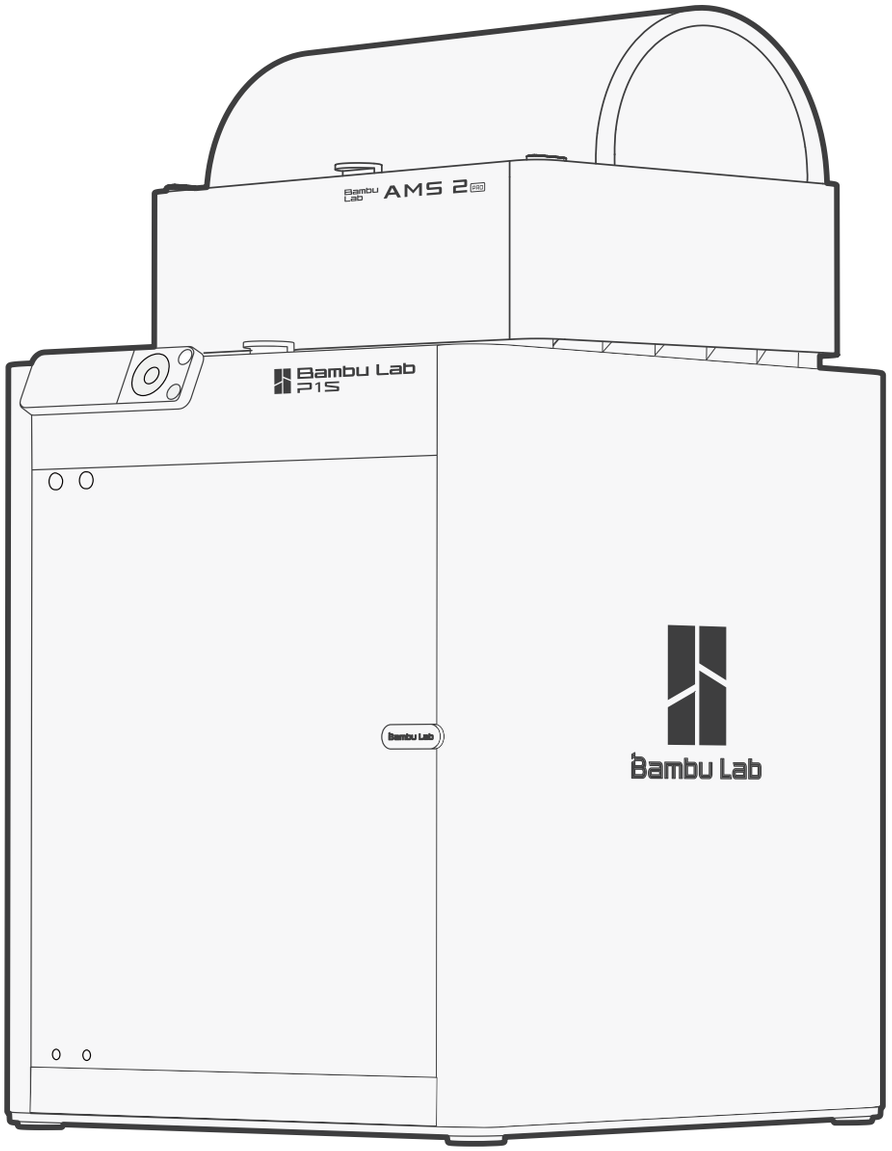
Bambu Lab P1S AMS Combo

Schnellstart-Anleitung

Bitte lesen Sie den gesamten Leitfaden, bevor Sie den Drucker bedienen.

*Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an, wenn die Montage abgeschlossen ist.



PF001-U I SA007

Videoanleitung
Sehen Sie sich das Schritt-für-Schritt-Video an, um schnell loszulegen.
bambulab.com/support/unboxing

Bambu Handy und Bambu Studio herunterladen
Steuern Sie Ihren Drucker fern und überwachen Sie Ihre Drucke in Echtzeit auf Ihrem Smartphone und Computer.
bambulab.com/download

Entdecken Sie weitere coole Modelle
Besuchen Sie MakerWorld, unsere Modell-Community, um eine Vielzahl kostenloser Modelle zu finden und Ihre Ideen mit den Kreativwerkzeugen in MakerLab und Zubehör aus dem Maker's Supply zum Leben zu erwecken.
makerworld.com

Mit Bambu Academy lernen
Besuchen Sie die Bambu Lab Academy und entdecken Sie Drucker- und Softwarekurse für Anfänger bis Fortgeschrittene, um Ihre 3D-Druckfähigkeiten zu verbessern.
bambulab.com/support/academy

Inhalt

1. Vor Gebrauch lesen..... 3

2. Vorstellung der Druckerkomponenten..... 4

3. AMS 2 Pro Komponentenvorstellung..... 7

4. Mitgeliefertes Zubehör..... 8

5. AMS 2 Pro herausnehmen..... 10

6. Werkzeugkopf entriegeln..... 14

7. Trockenmittel einlegen..... 15

8. AMS 2 Pro zusammenbauen..... 16

9. Spulenhalter installieren..... 18

10. Heizbett entriegeln..... 20

11. Bildschirm installieren..... 21

12. Drucker verbinden – Bambu Handy..... 23

13. Drucker verbinden – Bambu Studio..... 24

14. Erster Druck mit dem AMS 2 Pro..... 25

15. Druckerspezifikationen..... 27

16. AMS 2 Pro Spezifikationen..... 31

17. Technischer Support..... 33

1. Vor Gebrauch lesen



- Für beste Ergebnisse empfehlen wir die Verwendung von Bambu-Filamenten, die hinsichtlich Kompatibilität, Sicherheit und Stabilität mit dem Produkt streng geprüft wurden.
- Um ein Verklemmen des Filaments zu vermeiden, verwenden Sie im AMS 2 Pro keine flexiblen Filamente wie TPU mit einer Härte von 95A oder weniger sowie feuchtes PVA und BVOH.
- Das AMS 2 Pro unterstützt eine Spulenbreite zwischen 50 mm und 68 mm und einen Durchmesser zwischen 197 mm und 202 mm. Wir empfehlen die Verwendung von Kunststoffspulen.
- Bei Verwendung von Druckern der P1-Serie mit einem oder mehreren AMS 2 Pro benötigt jedes Gerät ein offizielles Bambu Lab Netzteil, um die Trocknungsfunktion mit Strom zu versorgen. Andernfalls steht die Trocknungsfunktion des AMS 2 Pro nicht zur Verfügung.
- Während der Filamenttrocknung entfernt das AMS 2 Pro Feuchtigkeit durch externe Luftzirkulation über die Lufteinlässe. Bitte stellen Sie sicher, dass der Lufteinlass und die Entlüftung nicht blockiert sind, um eine optimale Trocknungsleistung zu gewährleisten.

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

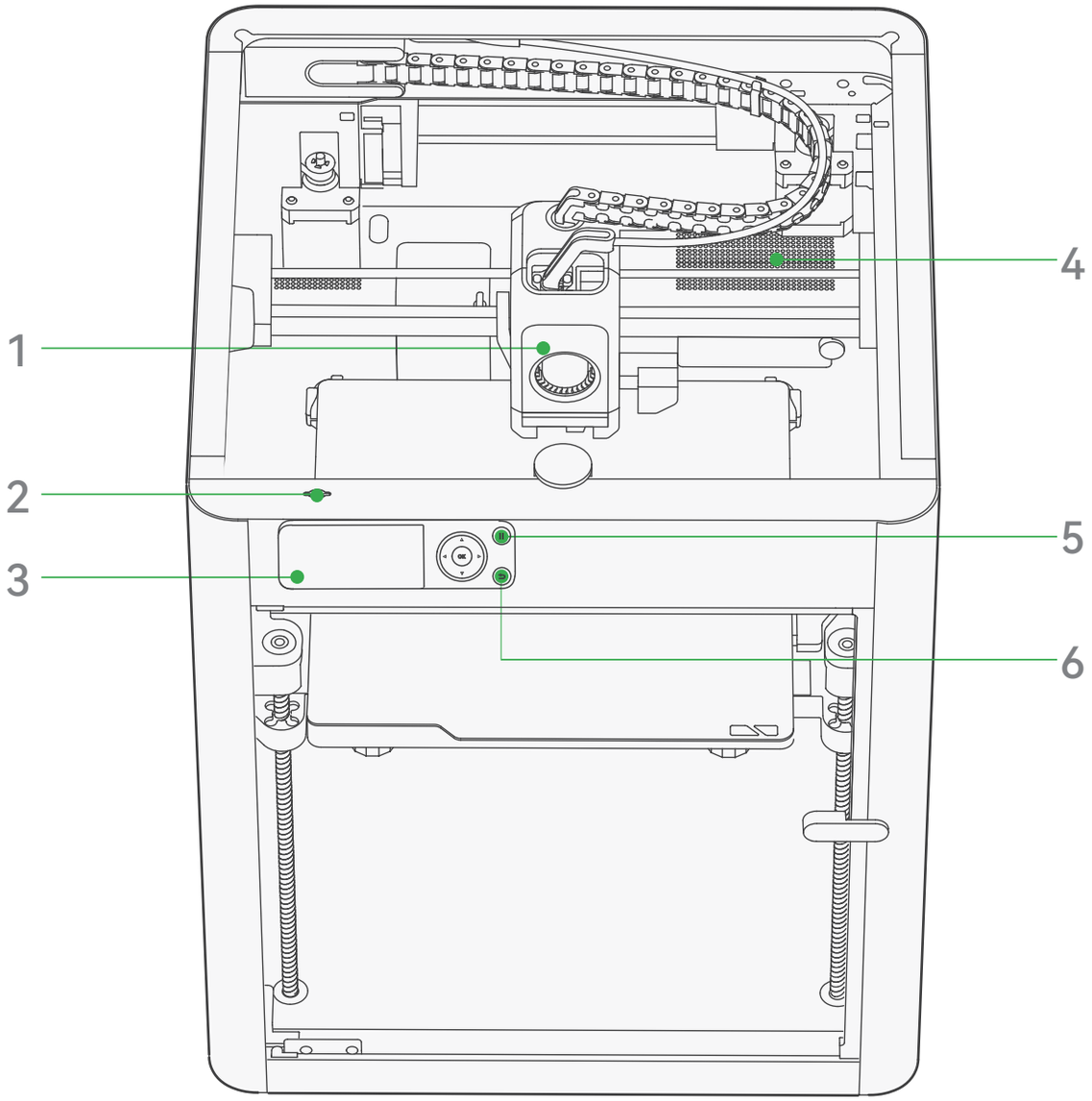


Abbildung 1

1) Werkzeugkopf
2) Micro-SD-Karte
3) Anzeige
4) Luftfilter
5) Pause
6) zurück

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

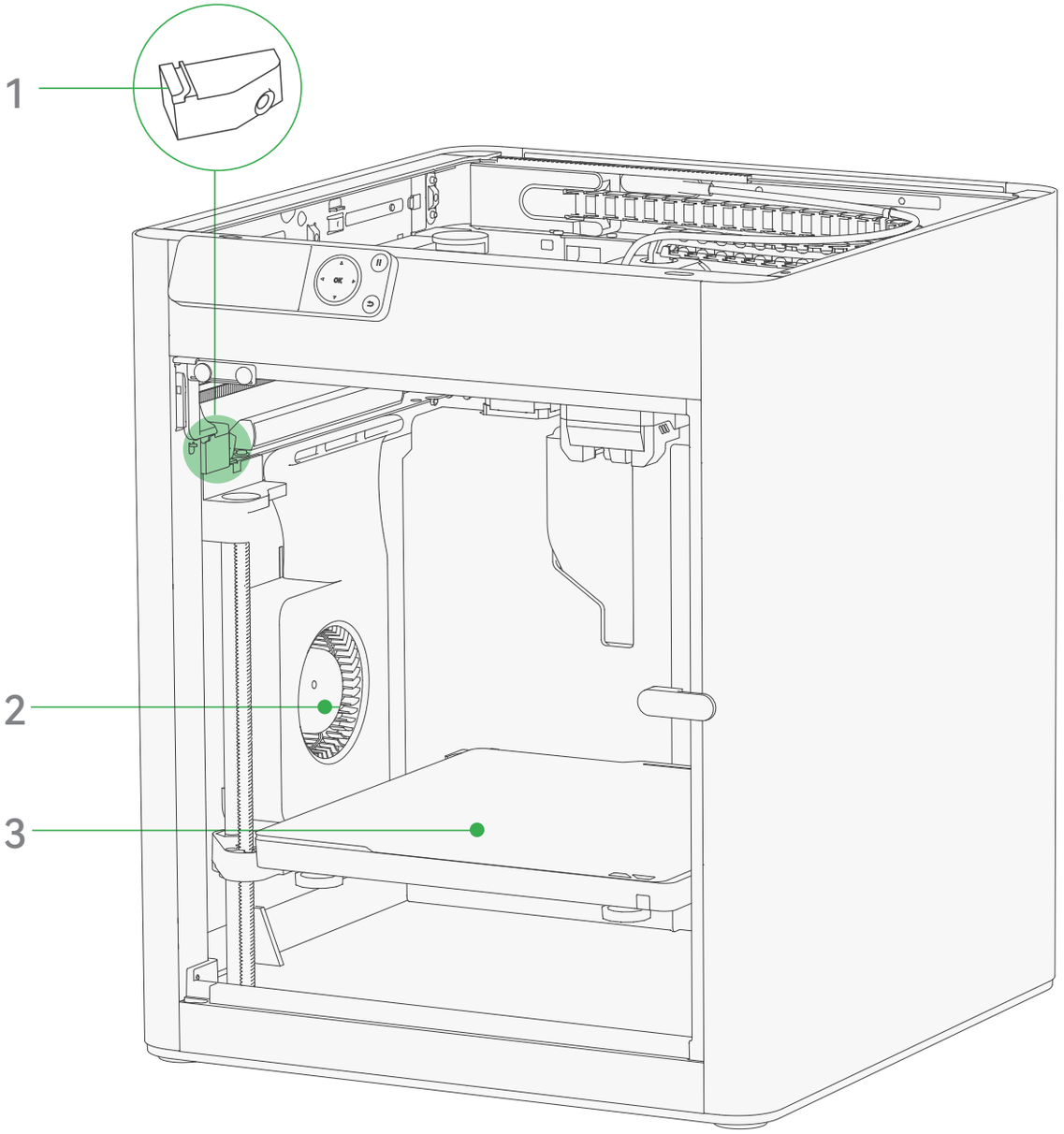


Abbildung 2

1) Integrierte Kamera
2) Zusatzlüfter für Bauteilkühlung
3) Druckplatte

2. Vorstellung der Druckerkomponenten

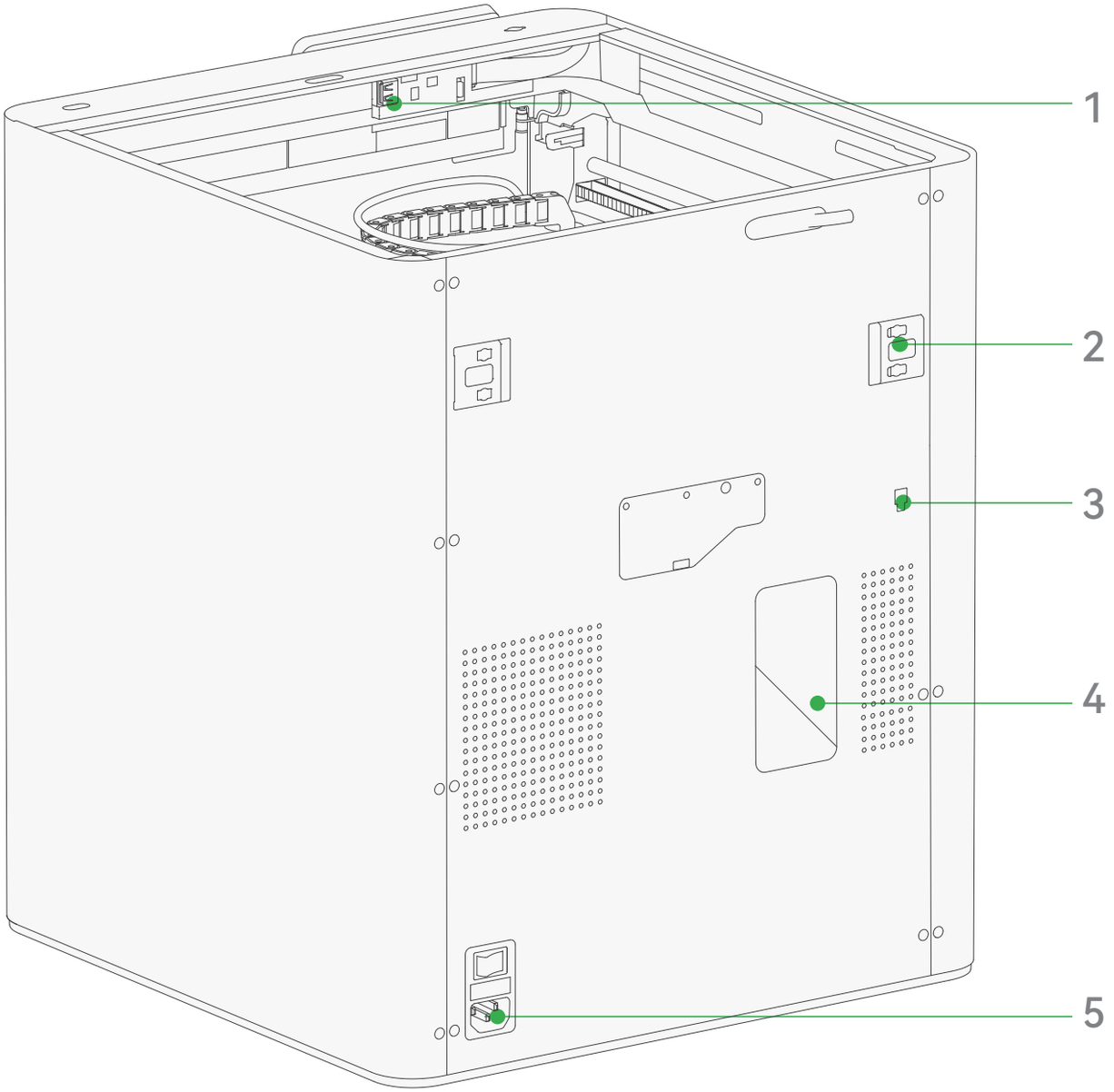
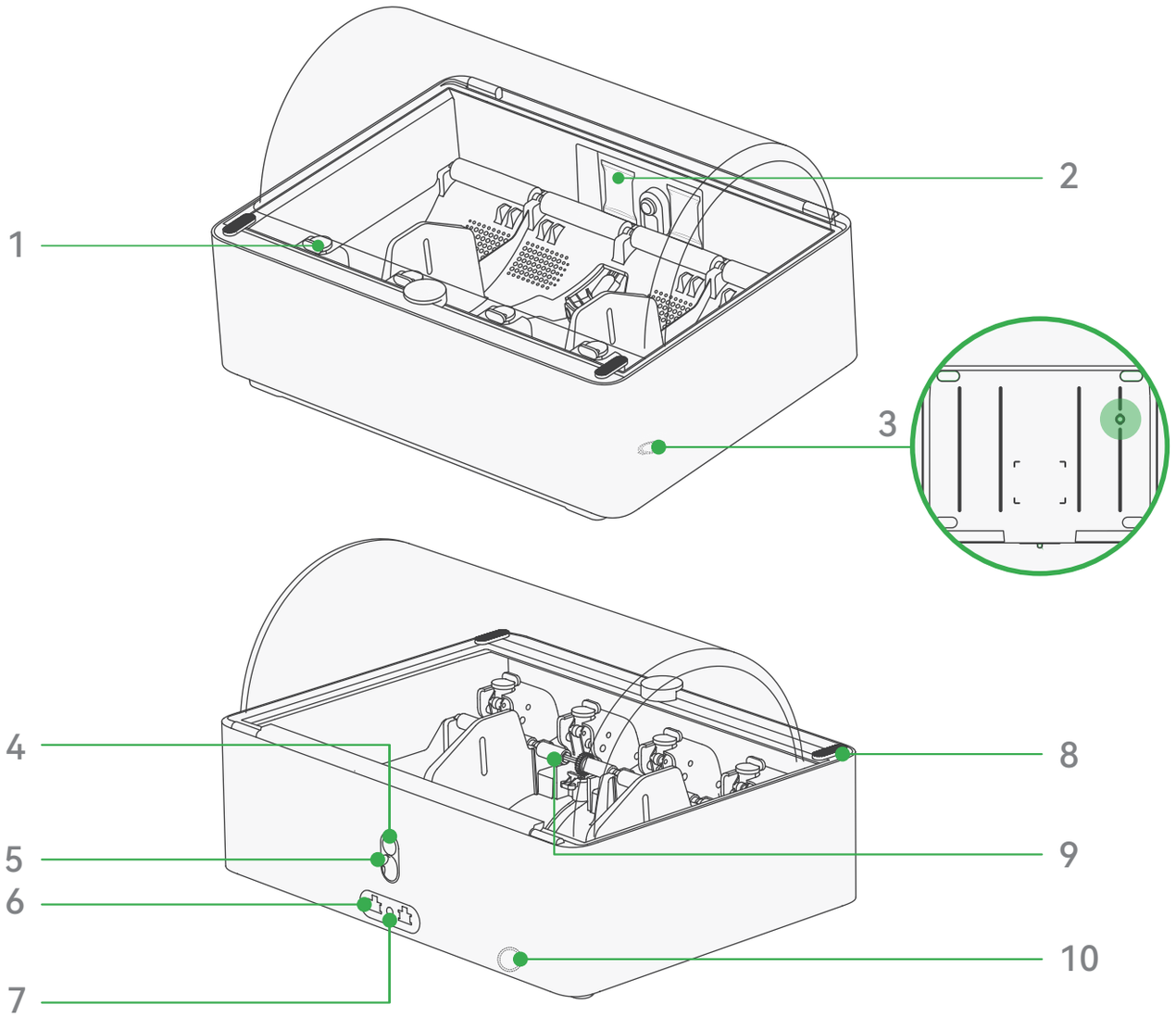


Abbildung 3

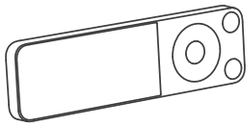
1) USB-Ladeanschluss
2) Riemenspanner
3) Bambu Bus Port 4-Pin
4) Auswurfschacht
5) Netzstecker

3. AMS 2 Pro Komponentenvorstellung

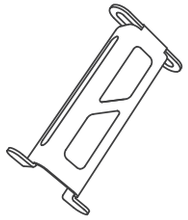


1) Filamenteinlass
2) Trockenmittel
3) Lufteinlass
4) PTFE-Schlauch Entriegelung
5) Filamentauslass
6) Bambu Bus Port 6-polig
7) Stromanschluss
8) Verriegelungslasche
9) Aktive Stützwelle
10) Entlüftungsöffnung

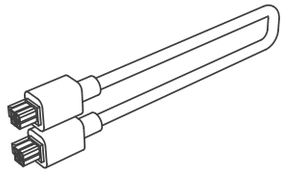
4. Mitgeliefertes Zubehör



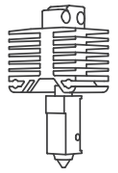
1) Anzeige



2) Filamenthalter



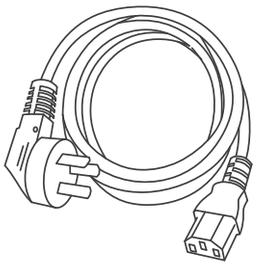
3) Bambu Bus-Kabel 4-polig



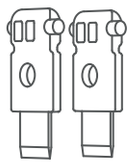
4) Ersatz-Hotend



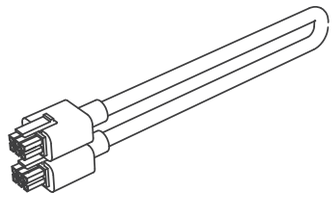
5) Düsenreinigungspad



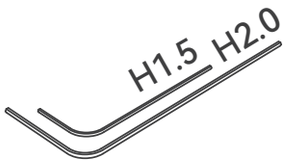
6) Netzkabel



7) Ersatz-Filamentschneider

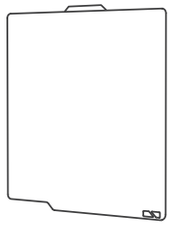


8) Bambu Bus Kabel 6-polig

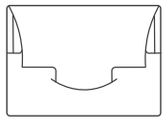


9) Innensechskantschlüssel H1.5 Innensechskantschlüssel H2.0

10) Reinigungsnadel

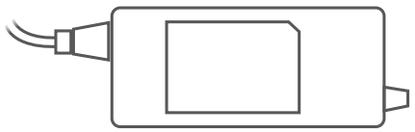


11) Druckplatte (vorinstalliert)



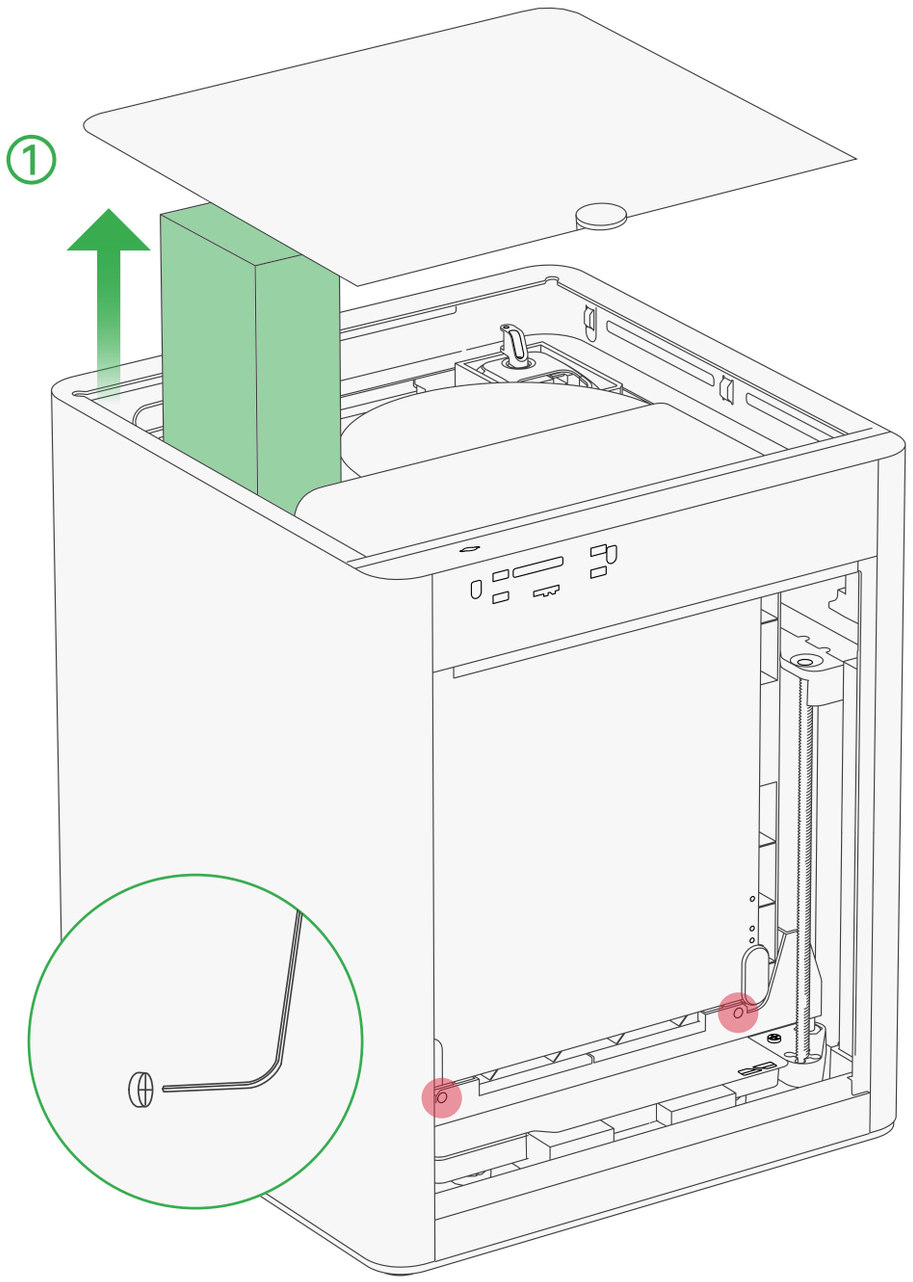
12) Bambu-Schaberklinge

4. Mitgeliefertes Zubehör



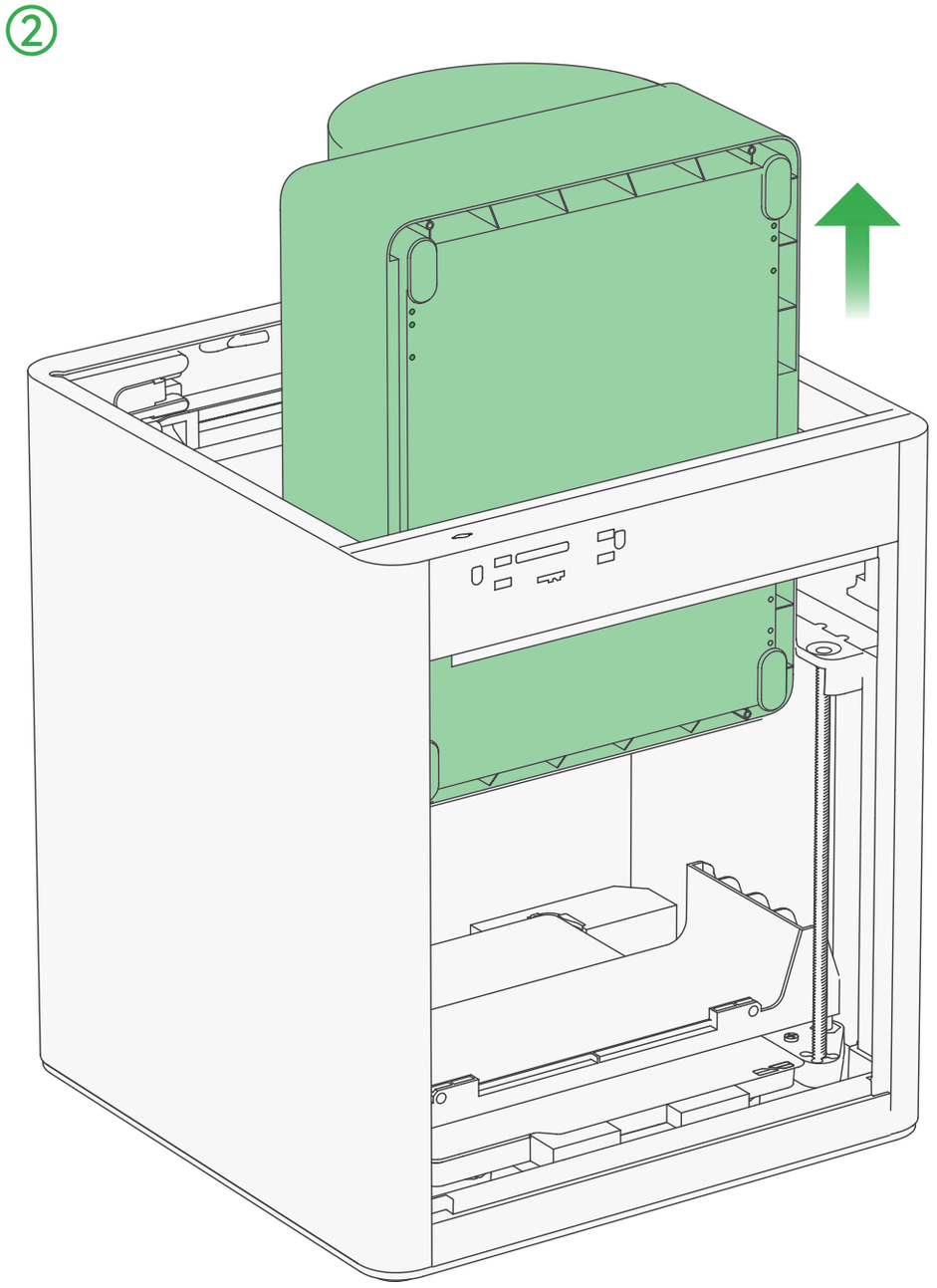
13) AMS 2 Pro
Netzkabel

5. AMS 2 Pro herausnehmen



1) Nehmen Sie die Zubehörbox heraus. Verwenden Sie dann das kurze Ende des Innensechskantschlüssels H2.0, um die in der Abbildung hervorgehobenen Schrauben zu entfernen.

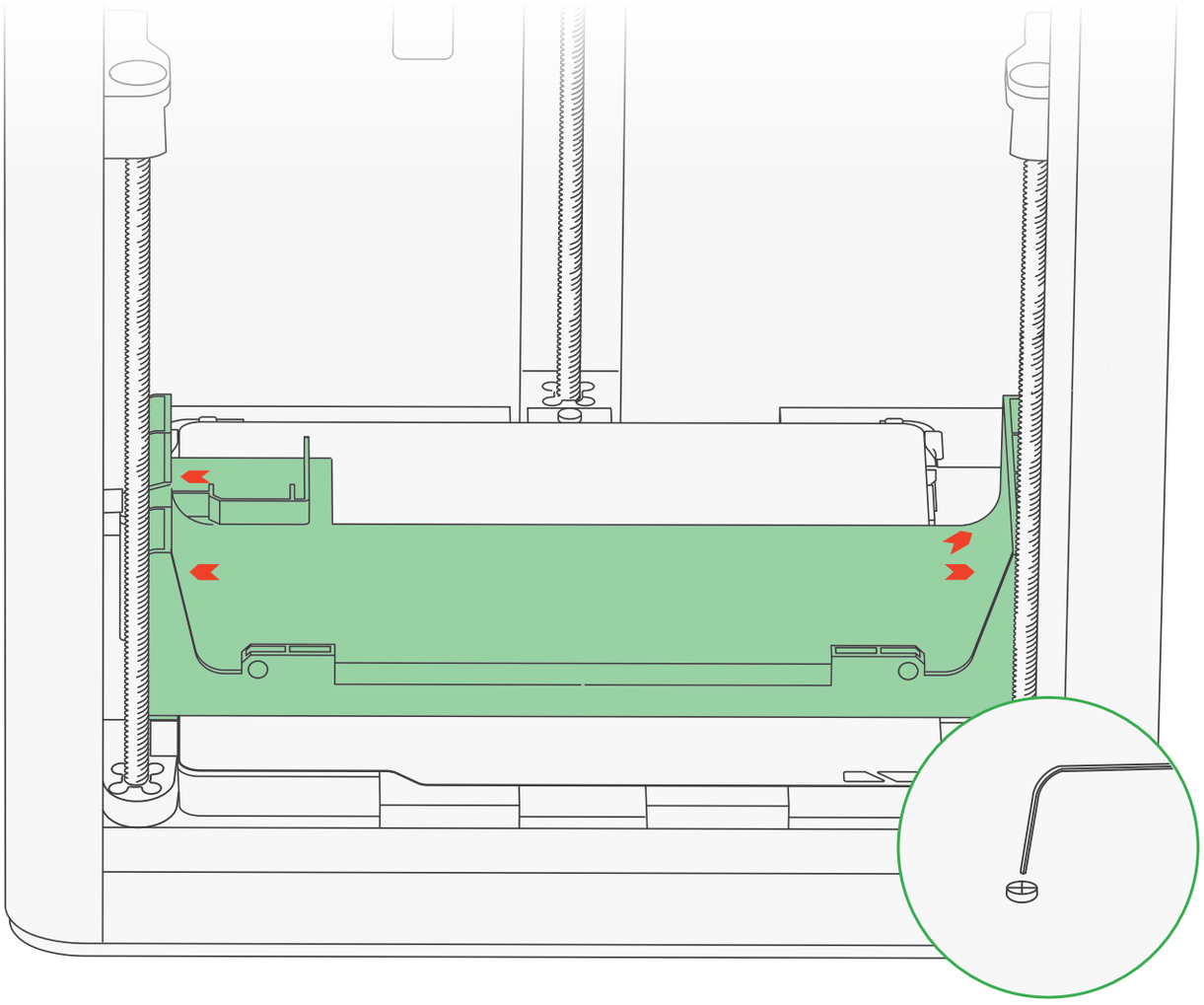
5. AMS 2 Pro herausnehmen



2) Nehmen Sie das AMS 2 Pro heraus, indem Sie es nach oben herausschieben.

5. AMS 2 Pro herausnehmen

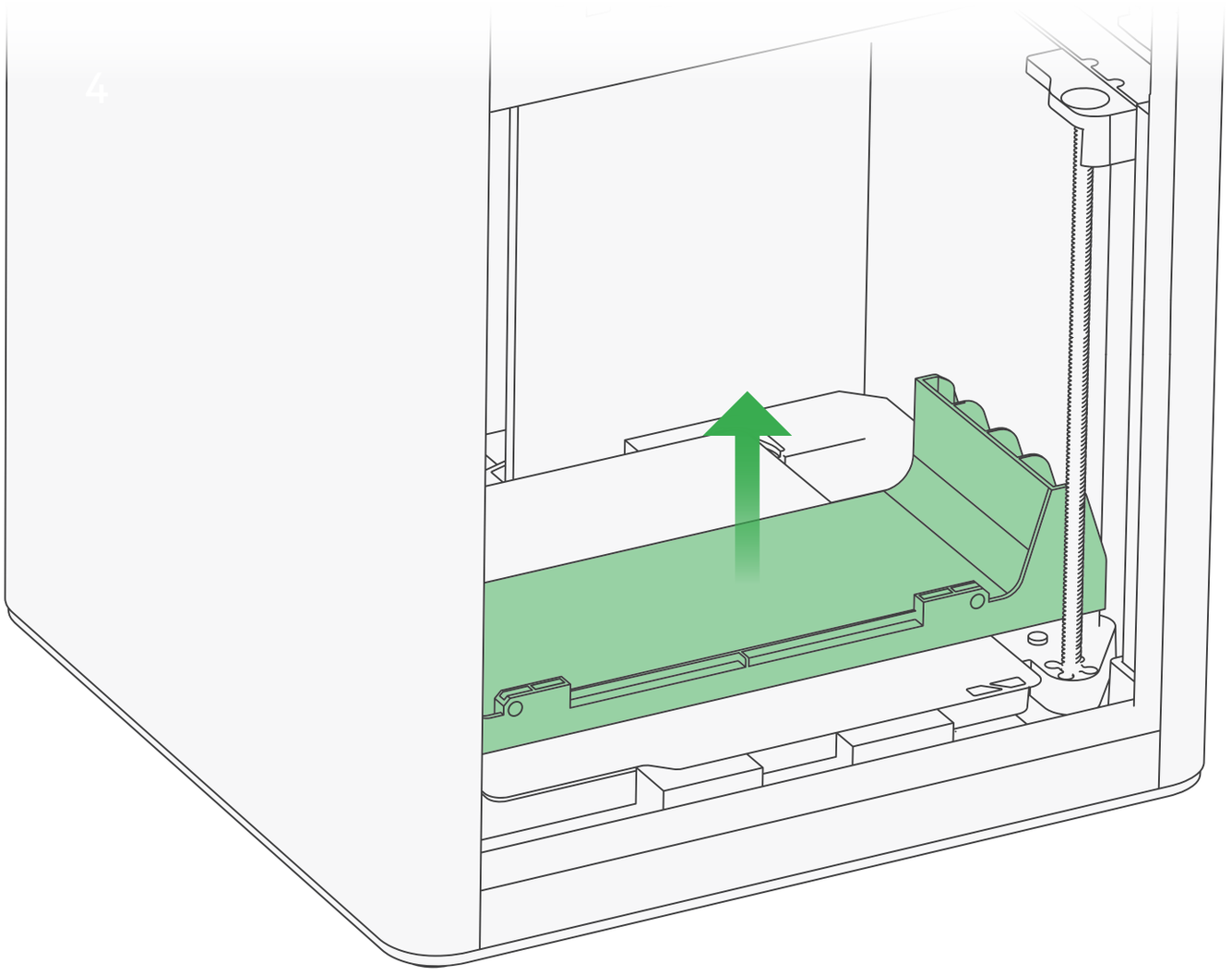
③



3) Entfernen Sie die 4 mit roten Pfeilen gekennzeichneten Schrauben.

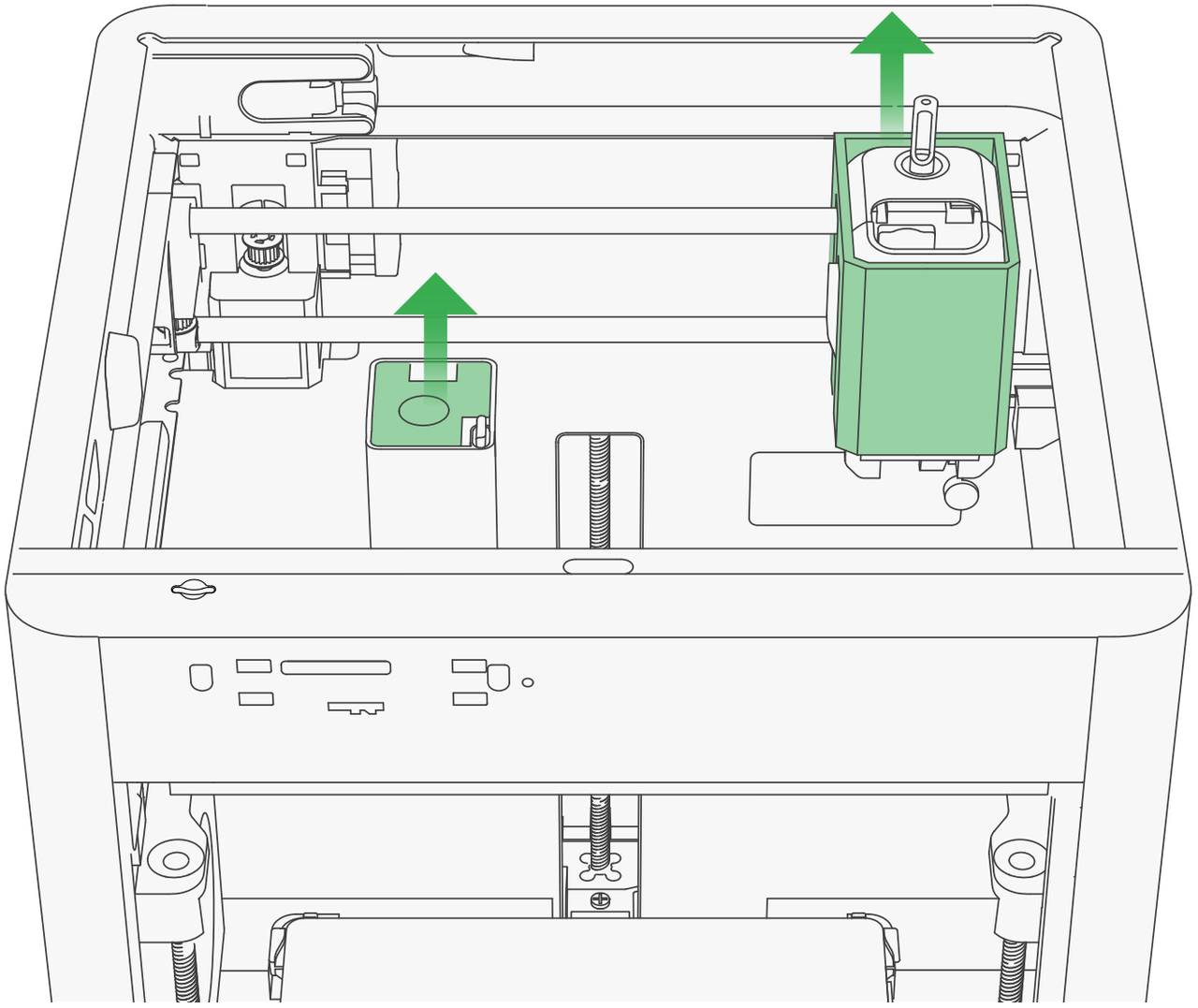
5. AMS 2 Pro herausnehmen

④



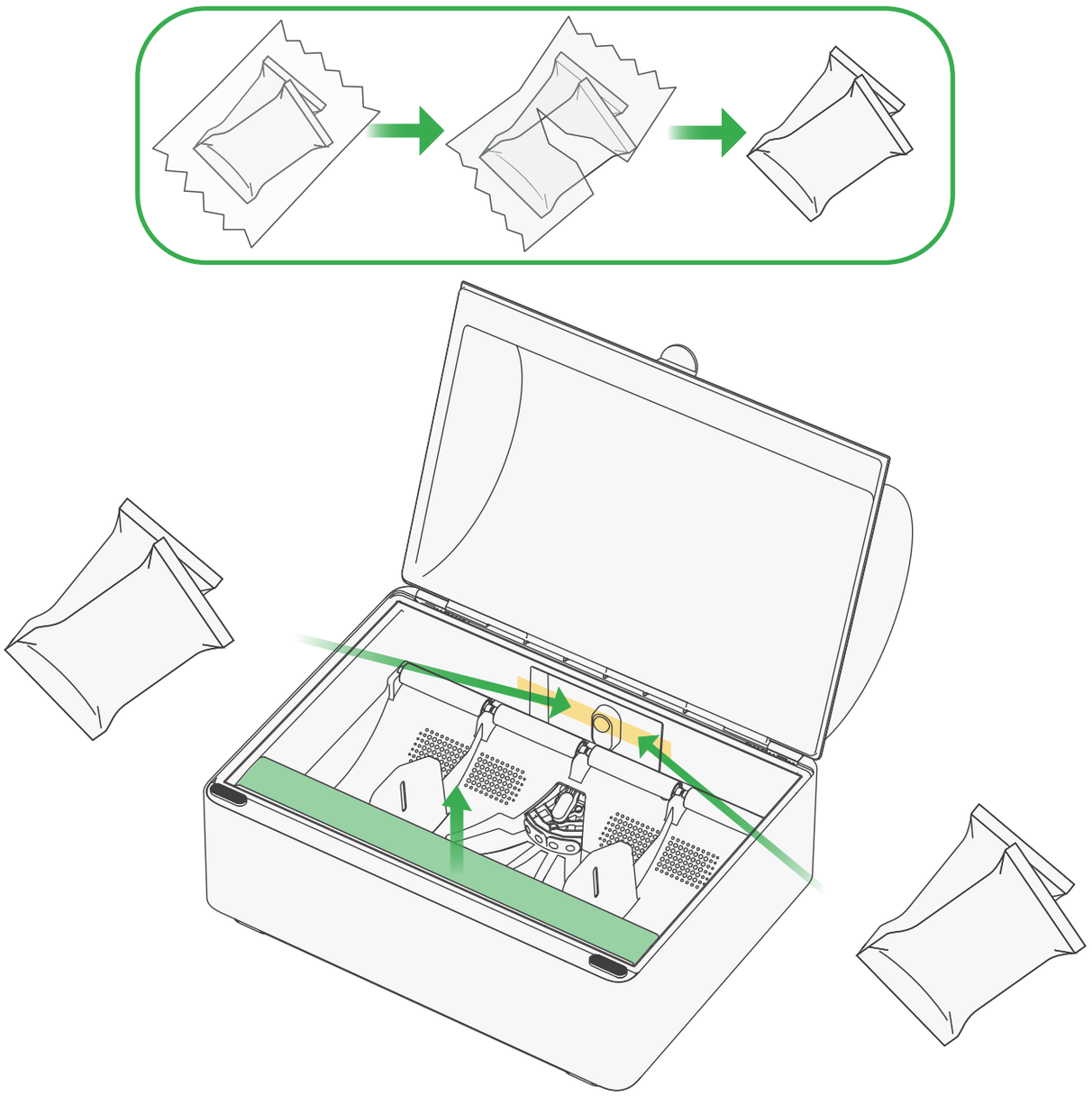
4) Nehmen Sie die untere Halterung des AMS 2 Pro heraus.

6. Werkzeugkopf entriegeln



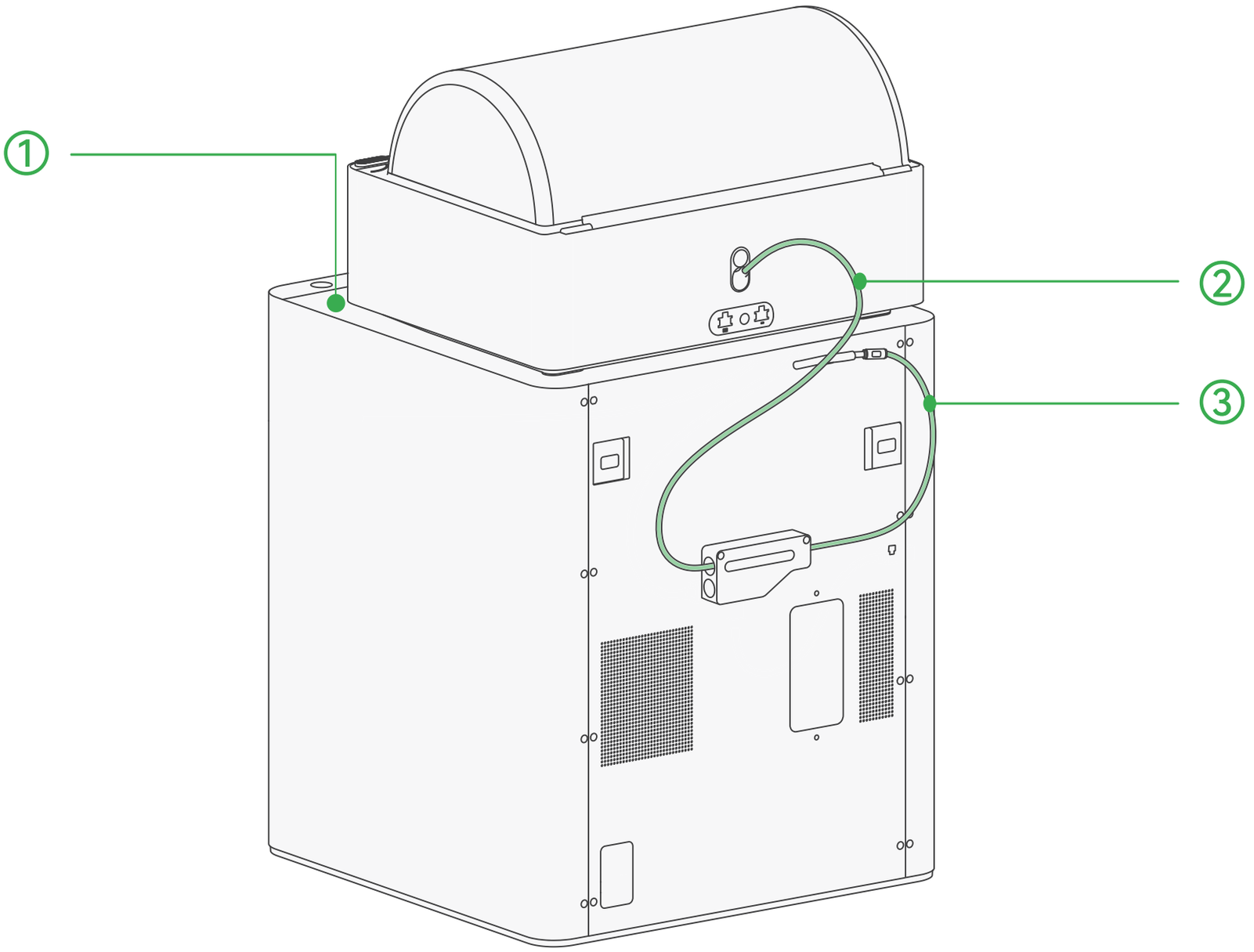
Entfernen Sie den Karton vom Werkzeugkopf und den Schaumstoff aus dem Auswurfschacht.

7. Trockenmittel einlegen



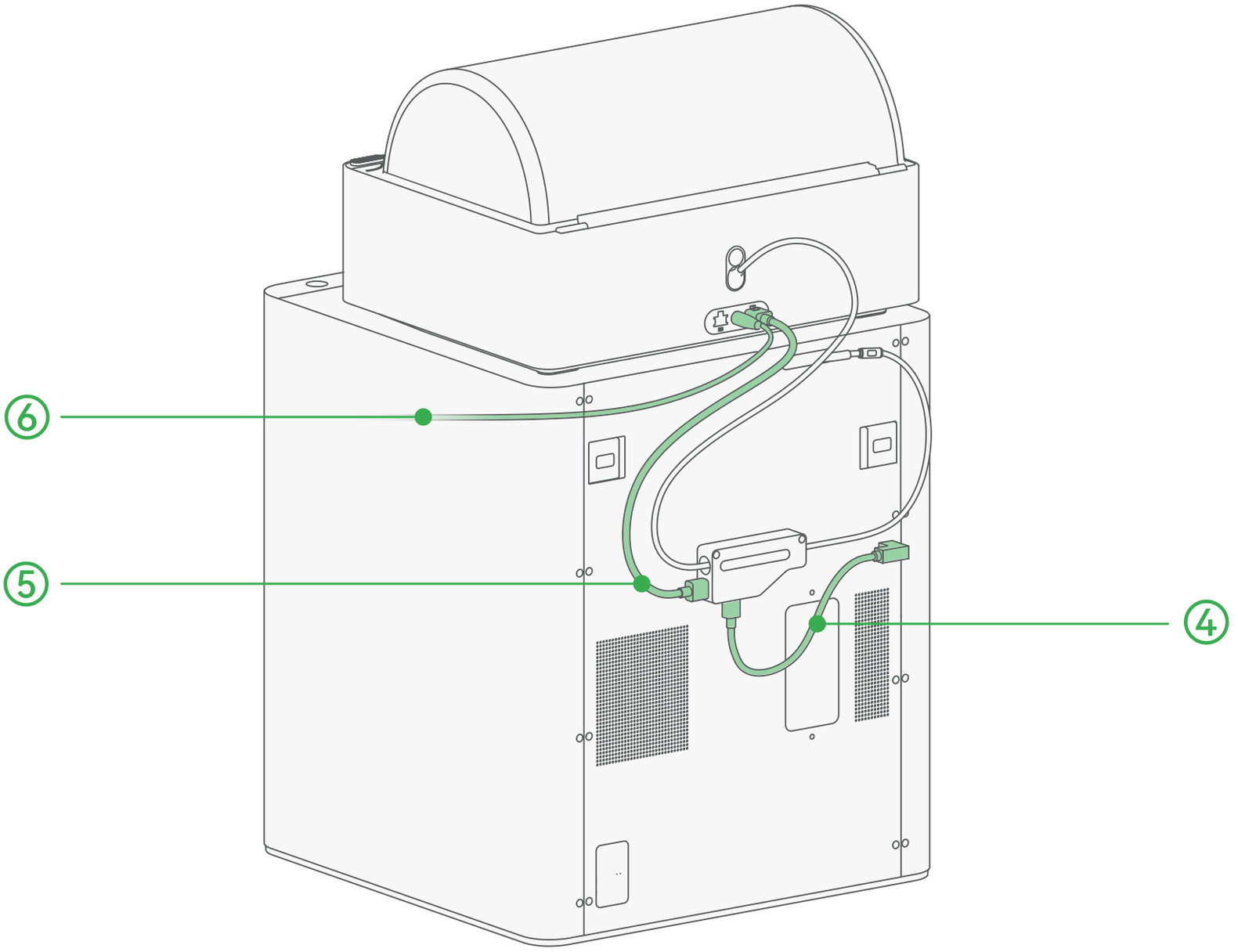
1) Nehmen Sie das Zubehör aus dem AMS 2 Pro heraus.
2) Entfernen Sie den Schaumstoff aus dem Inneren des AMS 2 Pro.
3) Entfernen Sie das Klebeband von der Hinterseite des AMS 2 Pro und nehmen Sie die Trockenmittelpackungen heraus. Entfernen Sie anschließend die äußere Plastikverpackung. Installieren Sie 2 Trockenmittelpackungen auf jeder Seite des leeren Fachs.

8. AMS 2 Pro zusammenbauen



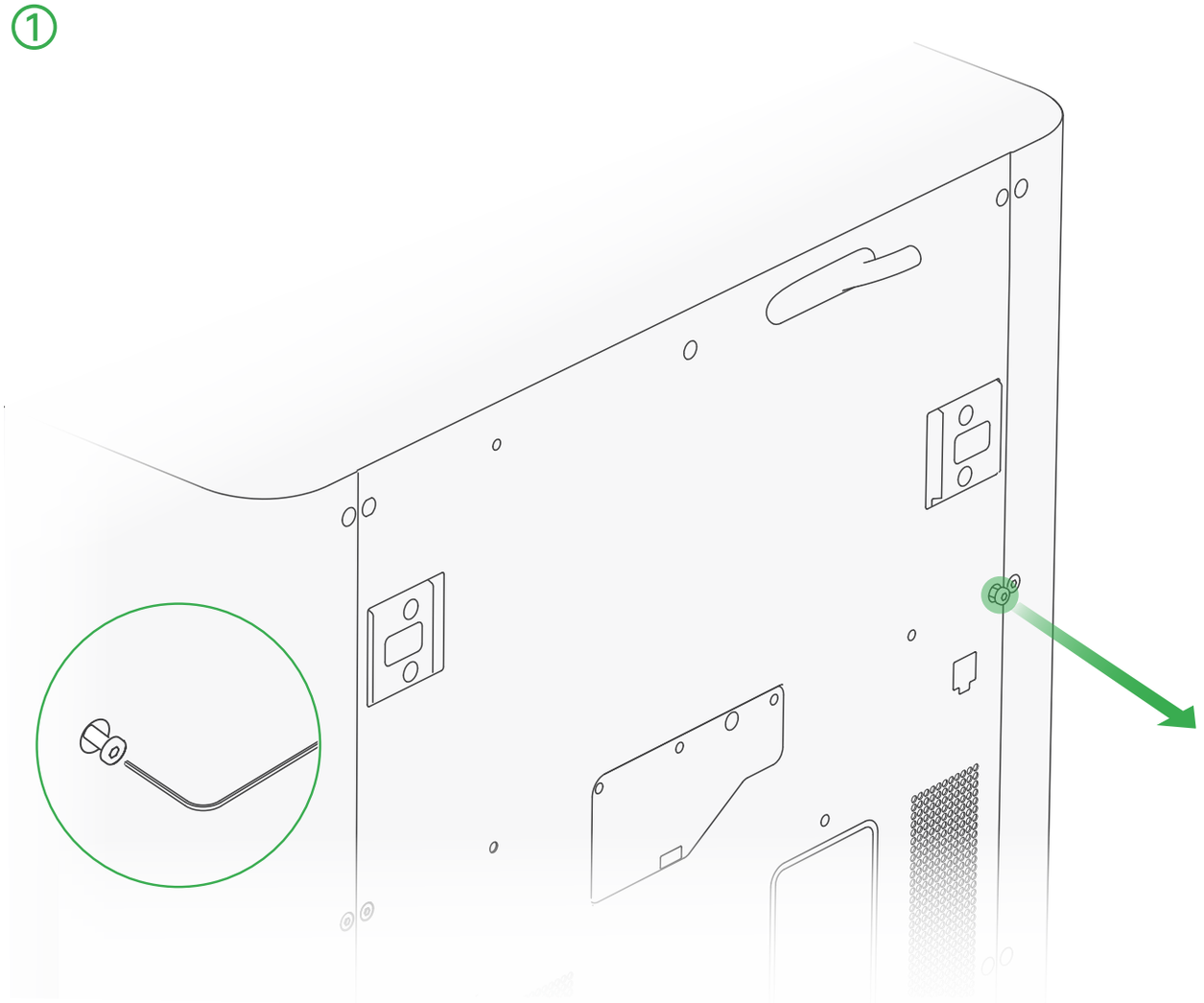
1) Legen Sie die obere Glasabdeckung auf den Drucker.
2) Stecken Sie ein Ende des 550 mm langen PTFE-Schlauchs in den Filamentauslass des AMS 2 Pro und das andere Ende links in den Filamentpuffer.
3) Stecken Sie ein Ende des 370 mm langen PTFE-Schlauchs in den PTFE-Schlauchverbinder des Druckers und das andere Ende rechts in den Filamentpuffer.

8. AMS 2 Pro zusammenbauen



4) Verbinden Sie das L-förmige Ende des 4-poligen Bambu-Bus-Kabels mit dem Drucker und das andere Ende mit der Unterseite des Filamentpuffers.
5) Verbinden Sie ein Ende des 6-poligen Bambu-Bus-Kabels mit einem der beiden 6-poligen Anschlüsse des AMS 2 Pro und das andere Ende mit der linken Seite des Filamentpuffers.
6) Schließen Sie das 24V 4A Netzteil an den Stromanschluss des AMS 2 Pro an.

9. Spulenhalter installieren



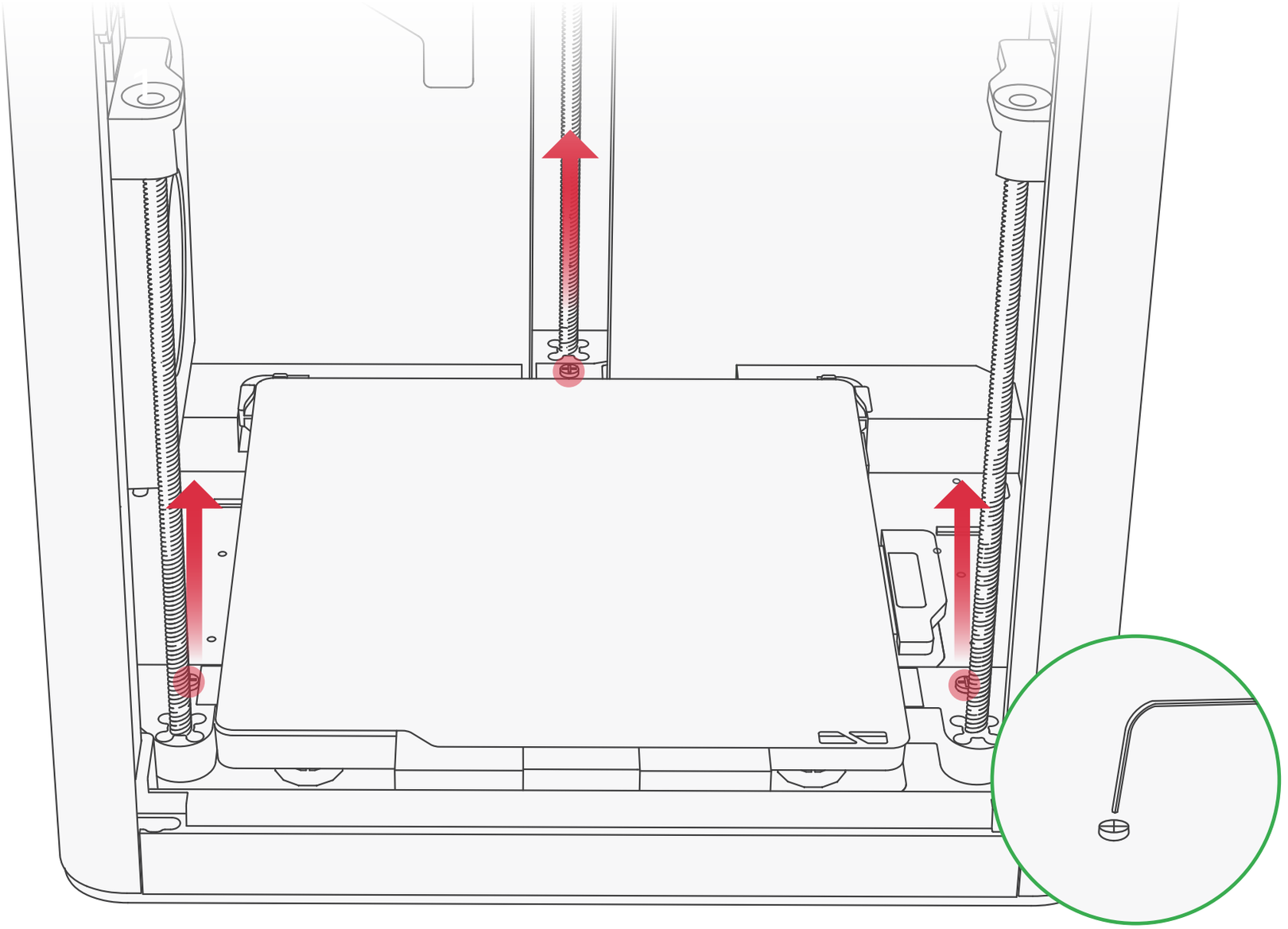
1) Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2.0, um die grün markierte Schraube zu entfernen.

9. Spulenhalter installieren



2) Befestigen Sie den Spulenhalter mit 2 Schrauben aus der Zubehörbox.

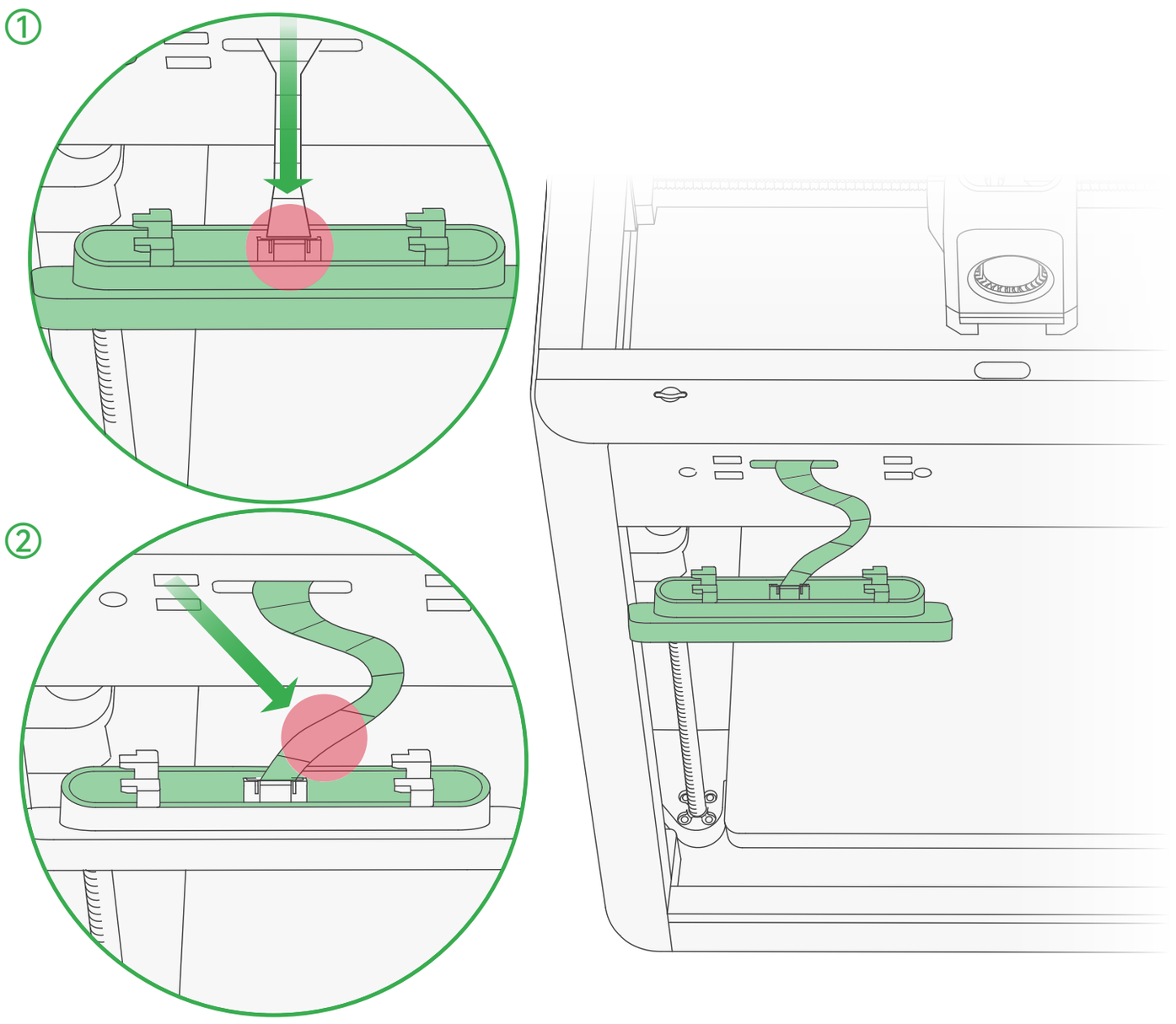
10. Heizbett entriegeln



Verwenden Sie den Innensechskantschlüssel H2.0, um die 3 Schrauben zu entfernen und das Heizbett zu entriegeln.

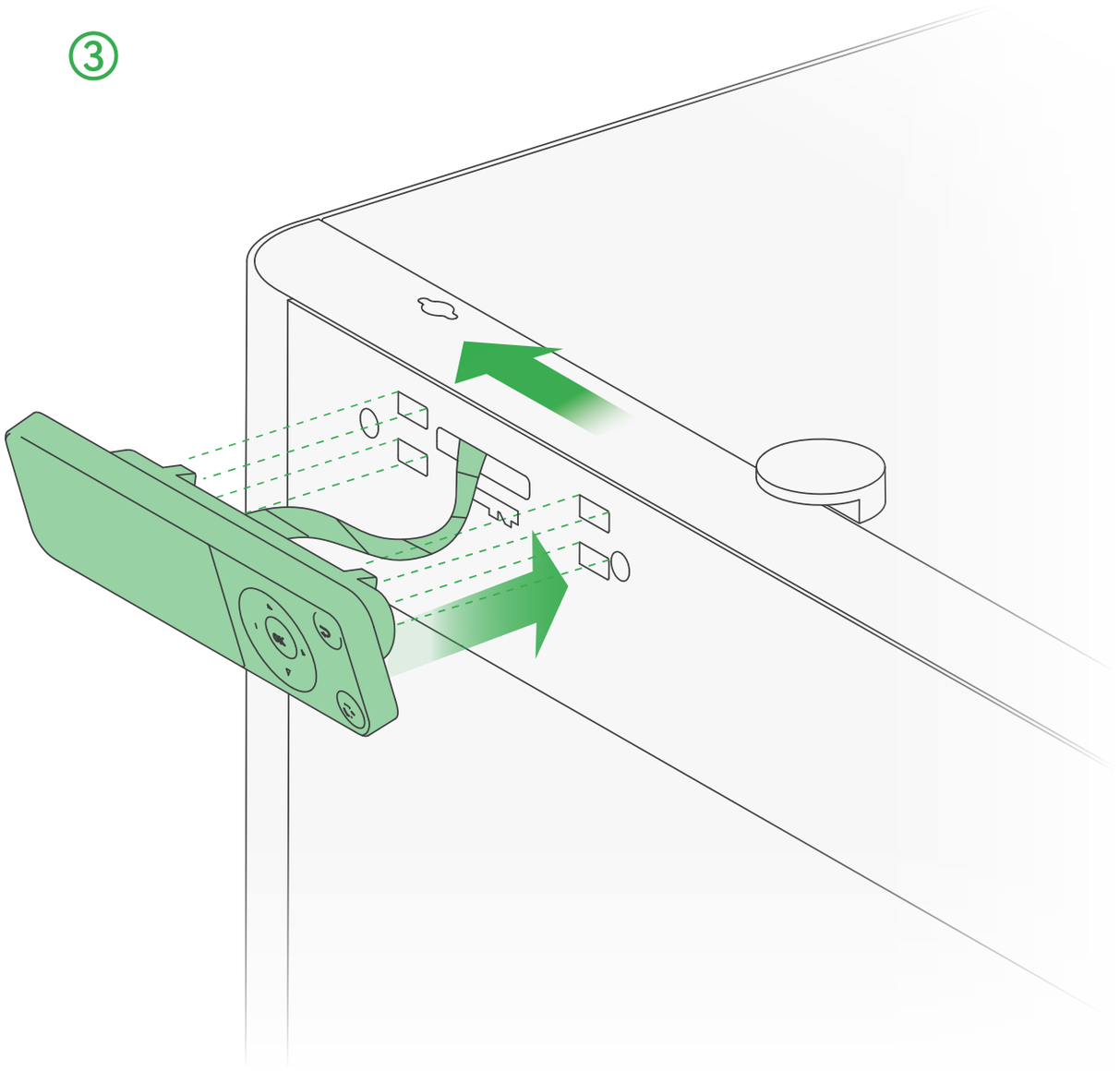
Der Schaumstoff unter dem Heizbett sollte nach der Kalibrierung entfernt werden.

11. Bildschirm installieren



1) Verbinden Sie das Kabel vom Drucker mit dem Anschluss des Bildschirms.
2) Biegen Sie das Kabel vorsichtig und schieben Sie es in die Öffnung an der Rückseite des Bildschirms.

11. Bildschirm installieren



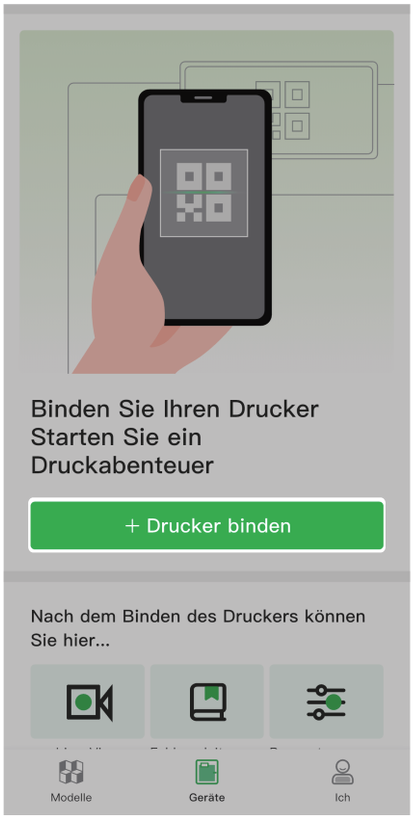
3) Setzen Sie den Bildschirm ein und schieben Sie ihn nach links, um ihn einzurasten.

12. Drucker verbinden – Bambu Handy

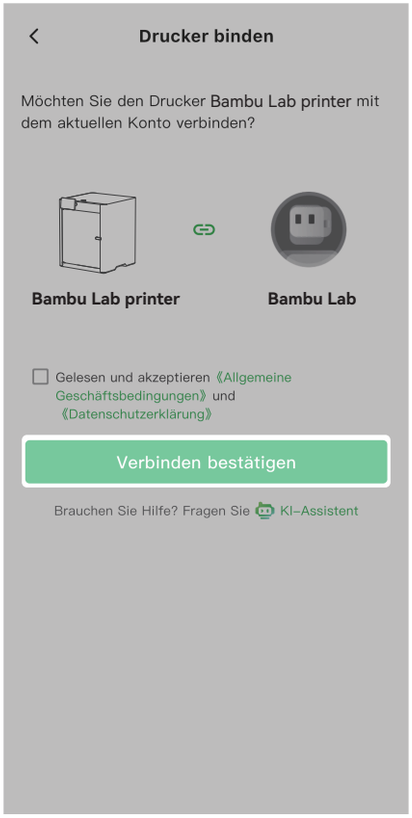
1) Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.
3) Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.





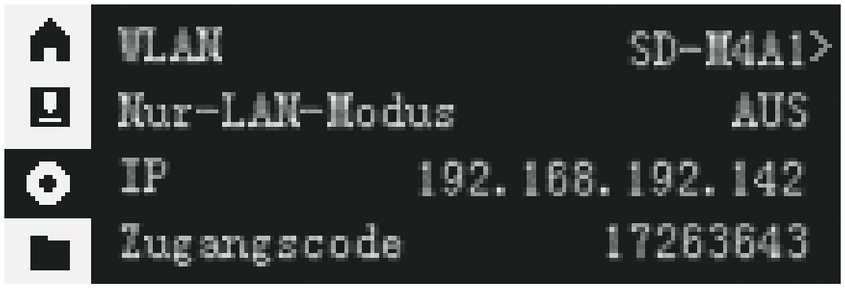


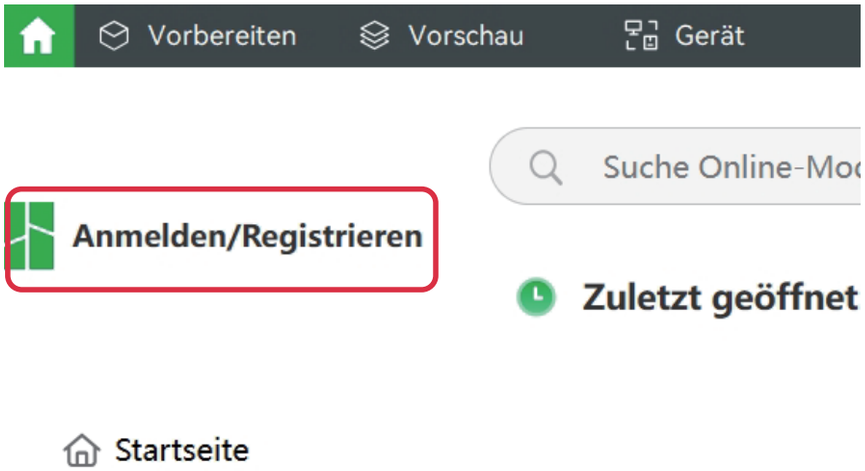




4) Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.
   * Entfernen Sie den Schaumstoff unter dem Heizbett NICHT, bevor die Kalibrierung abgeschlossen ist.

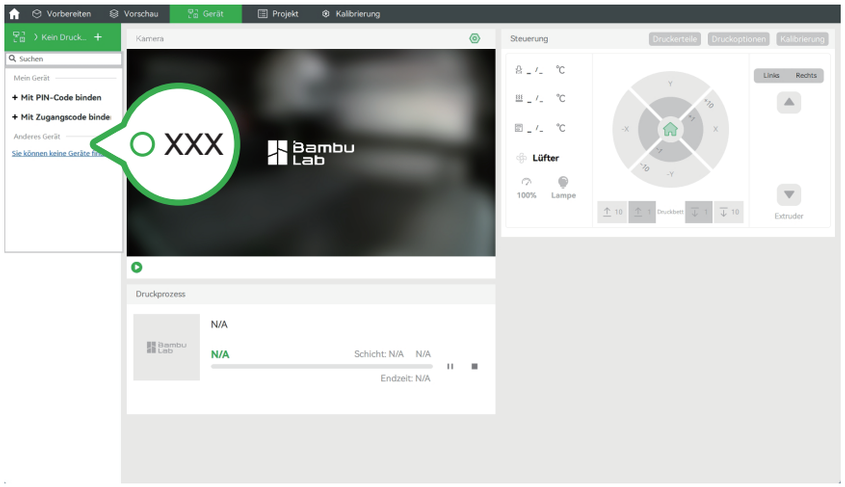
13. Drucker verbinden – Bambu Studio





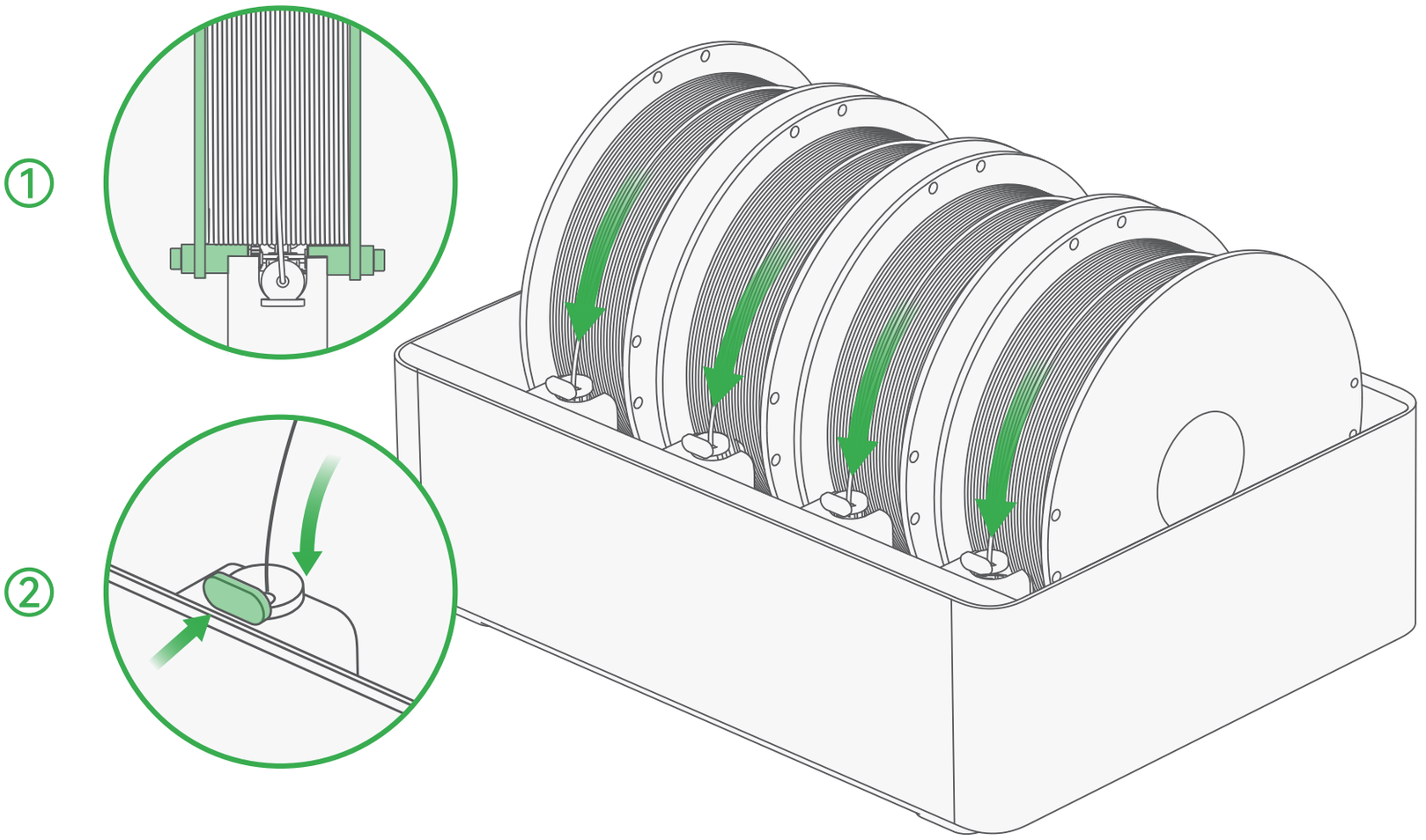
1) Verbinden Sie sowohl den Computer als auch den Drucker mit **demselben WLAN-Netzwerk**, und verwenden Sie nicht das **Gast-Netzwerk**, bei dem die Trennung von Netzwerkgeräten aktiviert ist.

2) Besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen und zu installieren. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an. bambulab.com/download/studio

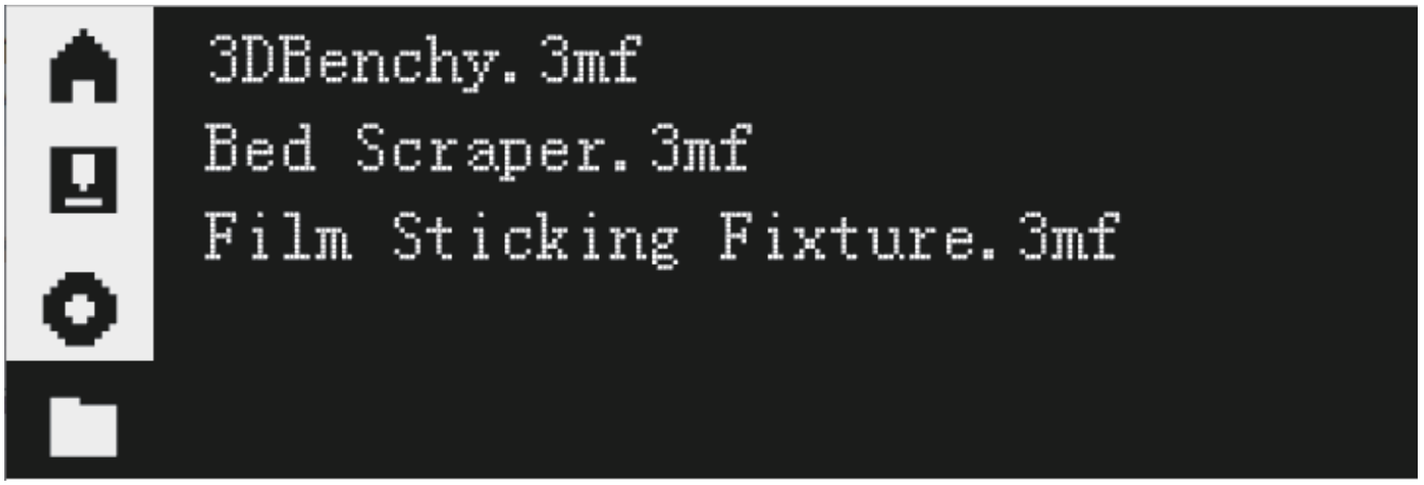


3) Klicken Sie auf „+“ auf der Geräteseite, und Bambu Studio erkennt automatisch alle Drucker im selben Netzwerk. Klicken Sie auf den erkannten Drucker, um ihn mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.

14. Erster Druck mit dem AMS 2 Pro



1) Schalten Sie den Drucker ein und legen Sie eine Filamentspule in einen der vier Slots ein. Stellen Sie sicher, dass die Spule korrekt auf der aktiven Stützwelle sitzt, wie in der Abbildung gezeigt.
2) Drücken Sie die Zuführungslasche in Richtung Spule und führen Sie das Filament ein. Das AMS 2 Pro lädt es vor, nachdem es erkannt wurde. Wenn die LED-Anzeige unter dem Filamenteinlass leuchtet, ist der AMS 2 Pro bereit zum Drucken.



3) Wählen Sie 🗀 und anschließend das Modell, das Sie drucken möchten.

15. Druckerspezifikationen

Drucktechnologie	
Typ	Fused Deposition Modeling
Gehäuse	
Druckvolumen (BxTxH)	256*256*256 mm
Rahmen	Stahl
Gehäuse	Kunststoff und Glas
Werkzeugkopf	
Hotend	All-Metal
Extruder-Zahnrad	Stahl
Düse	Edelstahl
Max Hotend-Temperatur	300 °C
Düsendurchmesser (inklusive)	0,4 mm
Düsendurchmesser (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
Filamentschneider	Ja
Filamentdurchmesser	1,75 mm
Heizbett	
Kompatible Druckplatten	Bambu Strukturierte PEI-Platte Bambu Smooth PEI Platte
Maximale Heizbetttemperatur	100 °C
Geschwindigkeit	
Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes	500 mm/s
Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes	20.000 mm/s^2

15. Druckerspezifikationen

Max Hotend-Durchfluss	32 mm³/s bei ABS (Modell: 150*150 mm einwandig; Material: Bambu ABS; Temperatur: 280 °C)
Kühlung	
Bauteillüfter	Geschlossener Regelkreis
Hotend-Lüfter	Geschlossener Regelkreis
Lüfter der Hauptsteuer-platine	Geschlossener Regelkreis
Bauraumtempera-tur-Reglerlüfter	Geschlossener Regelkreis
Zusatzlüfter für Bauteil-kühlung	Geschlossener Regelkreis
Luftfilter	Aktivkohlefilter
Unterstütztes Filament	
PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET	Ideal
PA, PC	Fähig
Kohlenstoff-/glasfaser-verstärkter Kunststoff	Nicht empfohlen
Sensoren	
Bauraumkamera	Kamera mit niedriger Bildrate 1280*720 0,5 fps Zeitraffer unterstützt
Filamentsensor	Ja
Filament-Odometrie	Optional mit AMS
Wiederherstellung bei Stromausfall	Ja
Physikalische Abmessungen	
Abmessungen (B×T×H)	389*389*458 mm
Nettogewicht	12.95 kg

15. Druckerspezifikationen

Elektrische Parameter	
Eingangsspannung	100-240 VAC, 50/60 Hz
Maximale Leistungsaufnahme	1000 W@220 V, 350 W@110 V
USB-Ausgangsleistung	5 V/1.5 A
Elektronik	
Display	2,7-Zoll 192*64 Bildschirm
Konnektivität	WLAN, Bluetooth, Bambu-Bus
Speicher	Micro-SD-Karte
Steuerschnittstelle	Tastenfeld, APP, PC-Anwendung
Bewegungssteuerung	Dual-Core Cortex M4
Software	
Slicer	Bambu Studio Unterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard G-Code exportieren, wie SuperSlicer, PrusaSlicer und Cura, jedoch werden bestimmte erweiterte Funktionen möglicherweise nicht unterstützt.
Slicer Unterstützte Betriebssysteme	MacOS, Windows, Linux
WLAN	
Frequenzbereich	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
Senderleistung (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
Protokoll	IEEE 802.11 b/g/n
Bluetooth	

15. Druckerspezifikationen

Frequenzband	• 2402 MHz-2480 MHz (CE/FCC) • 2400 MHz-2483,5 MHz (SRRC)
Senderleistung (EIRP)	• ≤ 20 dBm (FCC/SRRC) • ≤ 10 dBm (CE)
Protokoll	BLE5.0

16. AMS 2 Pro Spezifikationen

Gehäuse	
Abmessungen	372*280*226 mm
Nettogewicht	2,5 kg
Gehäusematerial	ABS/PC
Drucken	
Unterstützte Filamente	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (getrocknet), BVOH (getrocknet), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/ Stützmaterial für PLA/PETG und TPU für AMS
Nicht unterstützte Filamente	TPE, generisches TPU, PVA (feucht), BVOH (feucht), Bambu PET-CF/TPU 95A und andere Filamente, die Kohlefaser oder Glasfaser enthalten
Filamentdurchmesser	1,75 mm
Spulenabmessung	Breite: 50 mm–68 mm Durchmesser: 197 mm–202 mm
RFID-Erkennung	Unterstützt
Trocknung	
Maximale Temperatur	65 °C
Unterstützte Filamente	PLA, PETG, Support for PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF*/ PAHT-CF*/ PETG-CF*, and TPU for AMS*
Aktive Feuchtigkeitsableitung	Unterstützt
Versiegelte Lagerung	Unterstützt
Temperatur-, Feuchtigkeitsmessung und -regelung	Unterstützt. Echtzeit-Temperatur und Luftfeuchtigkeit können auf dem Bildschirm, Bambu Studio und Bambu Handy angezeigt werden.
Leistung	
Eingang	24V 4A

16. AMS 2 Pro Spezifikationen

* Mit "*" gekennzeichnete Filamente erfordern eine höhere Trocknungstemperatur. Das AMS 2 Pro kann sie nicht vollständig trocknen. Wenn Sie eine bessere Trocknungsleistung für diese Filamente wünschen, empfehlen wir den Kauf eines AMS HT.

17. Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, befolgen Sie bitte eine der folgenden Methoden:

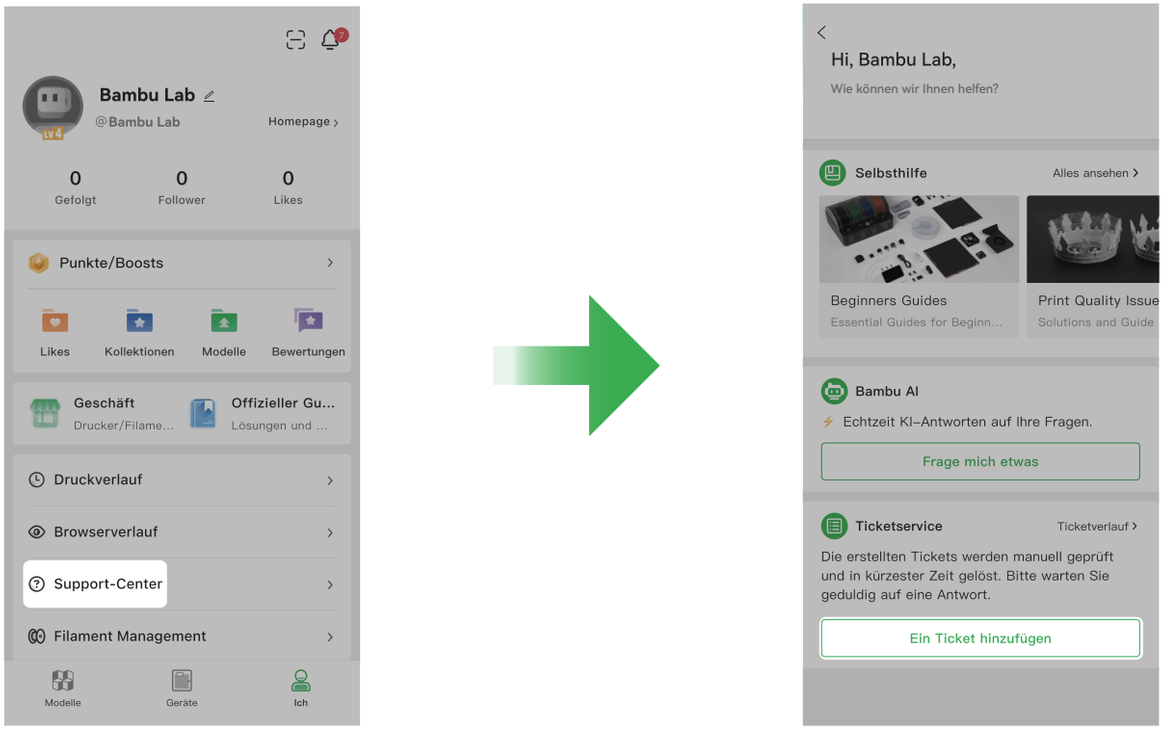
Methode 1: Besuchen Sie das Bambu Lab Wiki für Tutorials und Wartungsanleitungen.
wiki.bambulab.com/home

Bambu Lab Wiki

Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Optionen, die im Abschnitt „Kontakt“ unseres Support-Centers aufgeführt sind.
bambulab.com/support

Bambu Lab Support Center

Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.





Bambu Lab

www.bambulab.com