XTOOL | M1 Ultra

Skrócona instrukcja obsługi



Lista przedmiotów – **01**

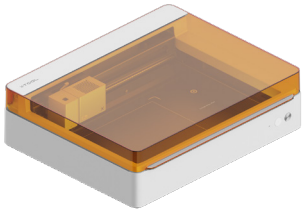
Poznaj urządzenie xTool M1 Ultra – – – – – – – – – – **02**

Przygotowanie – **04**

Korzystanie z xTool M1 Ultra – – – – – – – – – – – – – **08**

Opis wskaźnika – **16**

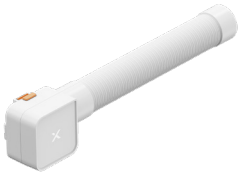
Lista przedmiotów



01 xTool M1 Ultra



02 Moduł lasera



03 Moduł odprowadzania dymu



04 Kabel USB



05 Kabel zasilający i adapter



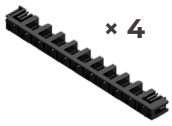
06 Precyzyjne ostrze punktowe



07 Pióro cienkopiszące



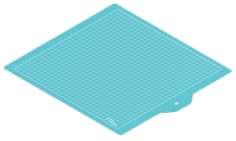
08 Uchwyt pióra



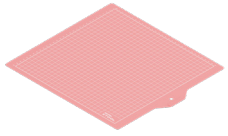
09 Uchwyt pryzmatu trójkątnego



10 Pryzmat trójkątny



11 Mata do cięcia (LightGrip)



12 Mata do cięcia (FabricGrip)



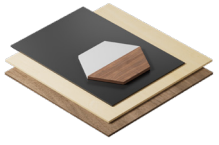
13 Filtr



14 Klucz



15 Smar



16 Opakowanie materiałów



17 Uchwyt obiektywu (część zamienna)



18 Element obrotowy uchwytu obiektywu



19 Wkrętak



20 Karetka wielofunkcyjna



21 Nóż tnący



22 Śruba radełkowana płyty podstawy (część zamienna)

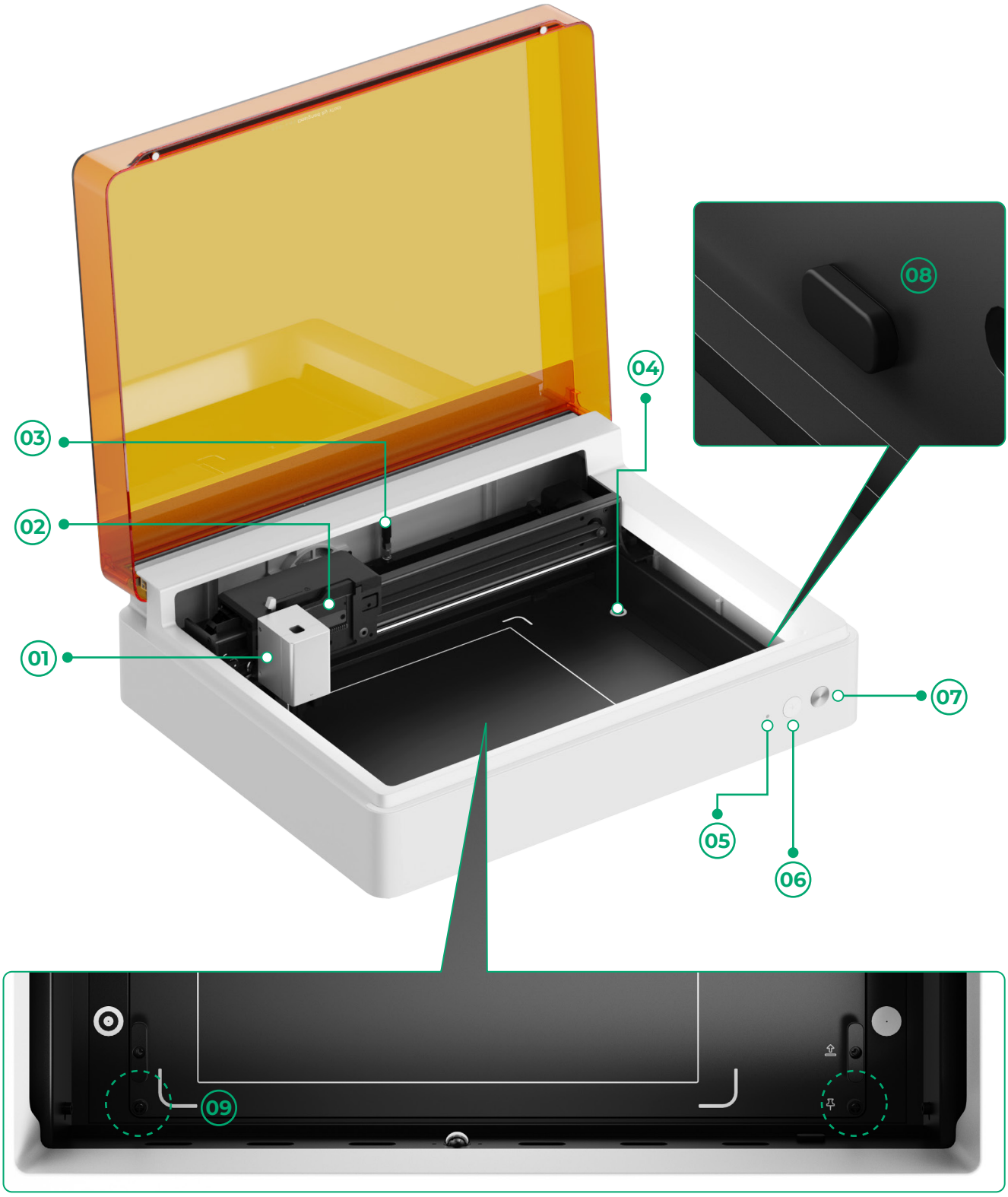


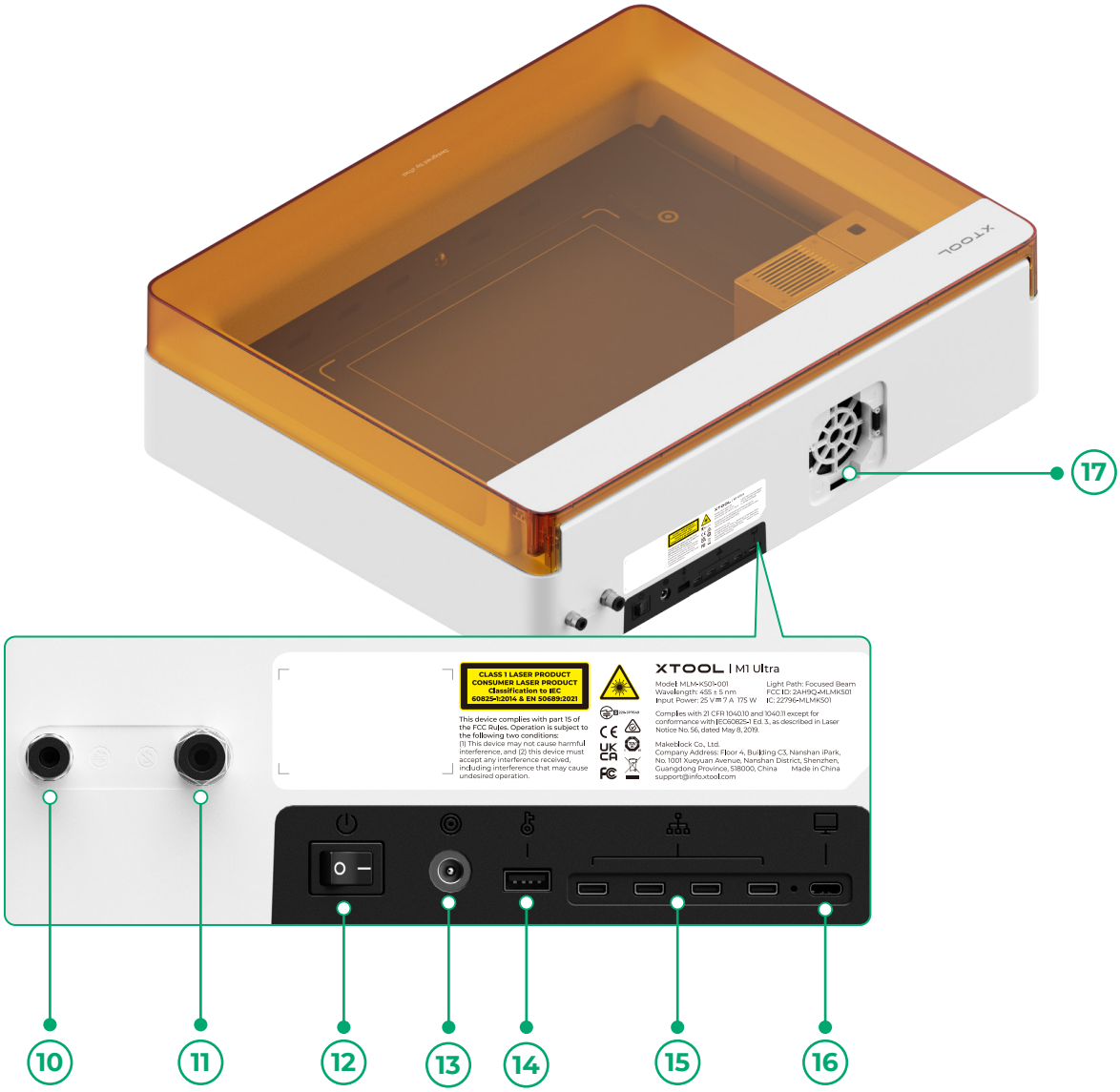
23 Skrócona instrukcja obsługi



24 Instrukcje bezpieczeństwa

Poznaj urządzenie xTool M1 Ultra





01 Karetka podstawowa

02 Uchwyt wielofunkcyjny

03 Antena Wi-Fi

04 Punkt celownika kamery

05 Wskaźnik

06 Przycisk zaznaczania punktu

07 Przycisk Start / Stop

08 Złączę przystawki obrotowej

09 Śruba radełkowana płyty podstawy

10 Złączka rurki do zestawu wspomagania powietrzem

11 Złączka rury do zestawu bezpieczeństwa pożarowego

12 Przełącznik zasilania

13 Gniazdo zasilania

14 Port klucza

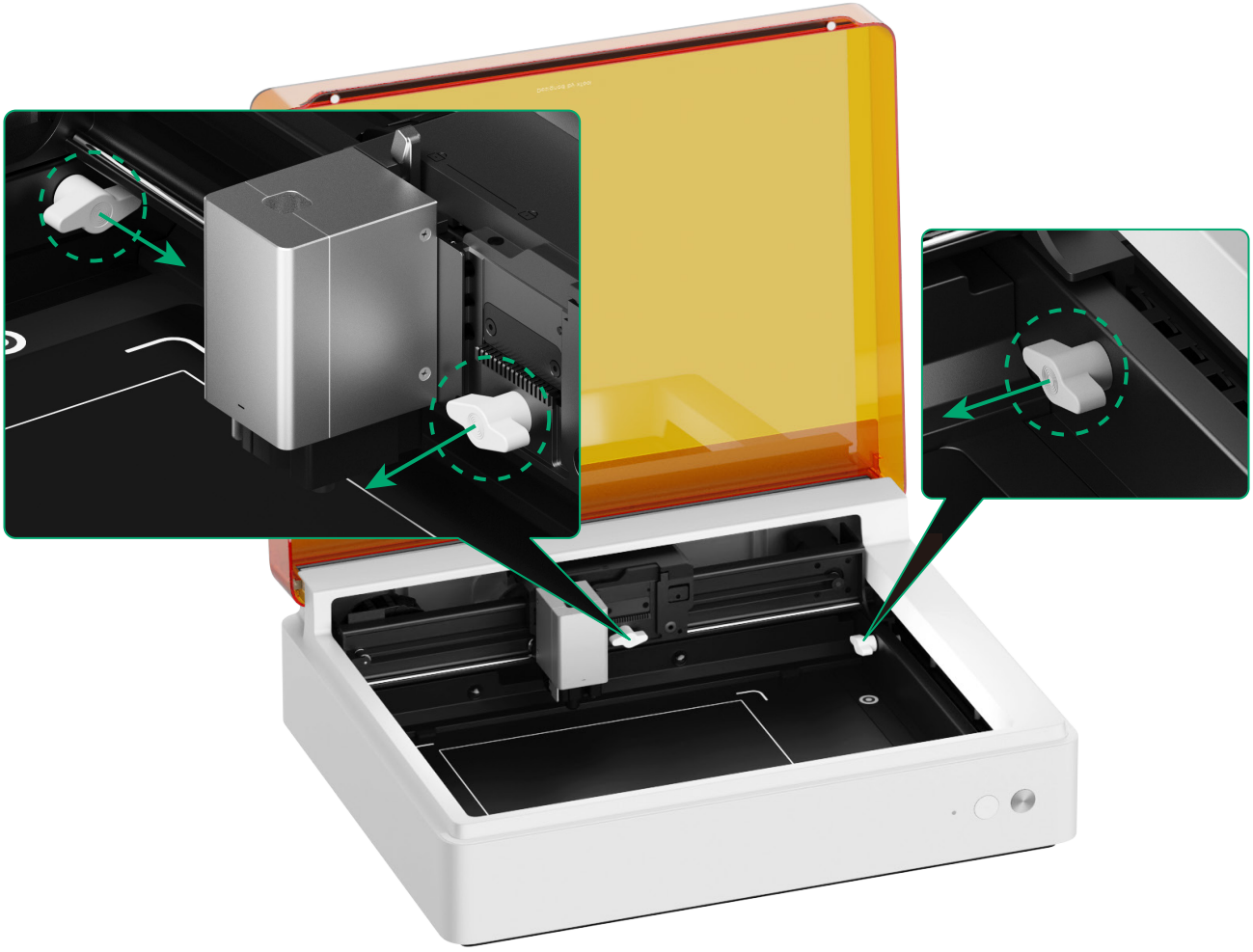
15 Port rozszerzeń × 4

16 Port USB

17 Wylot dymu

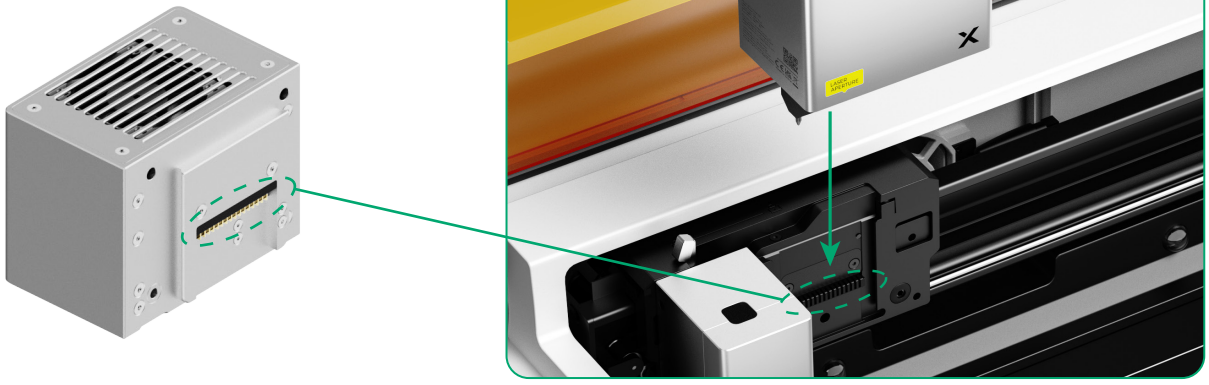
Przygotowanie

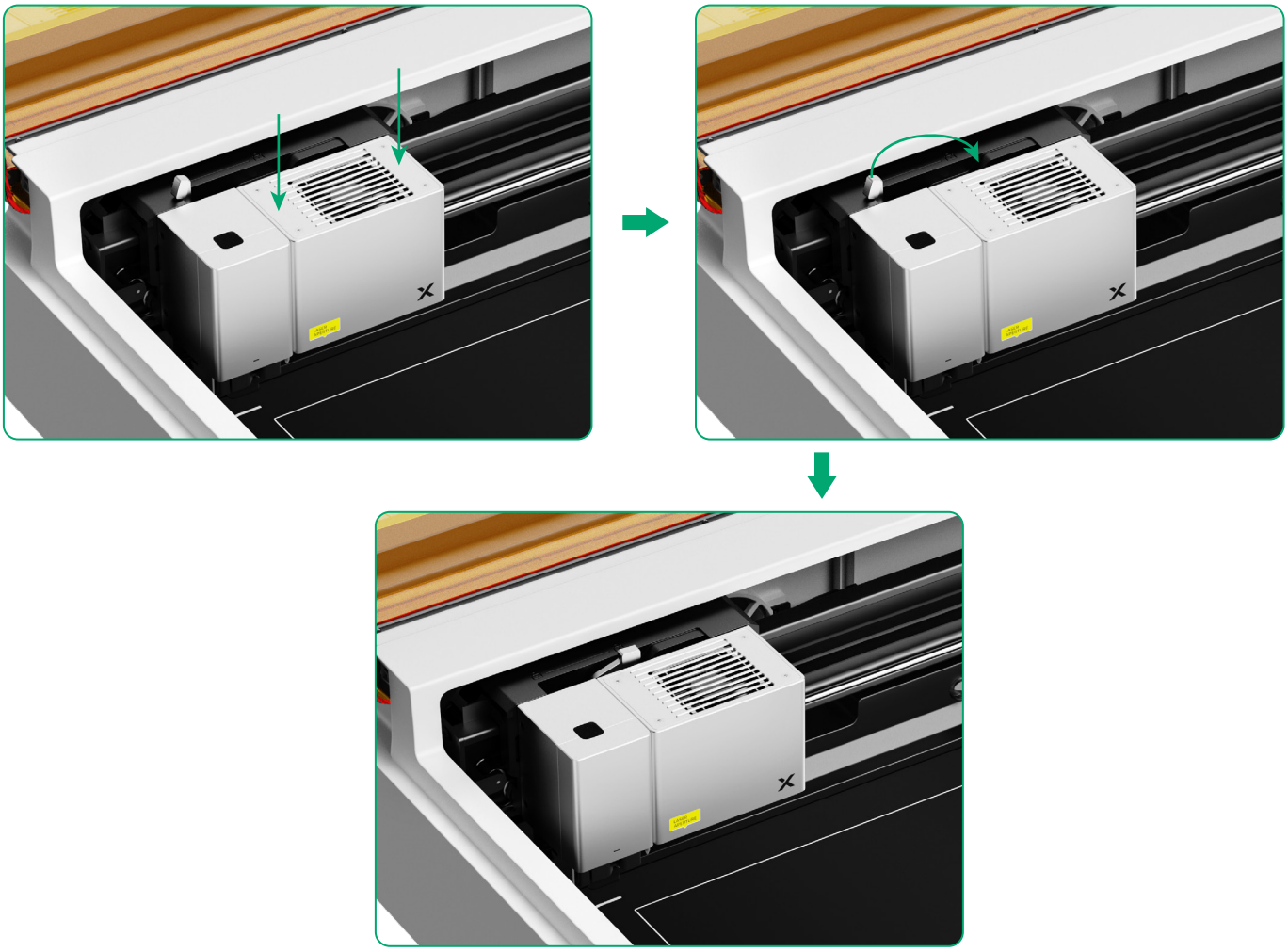
1 Wykręcanie śrub mocujących szyny prowadzące wzdłuż osi-X i osi-Y



2 Montowanie modułu lasera



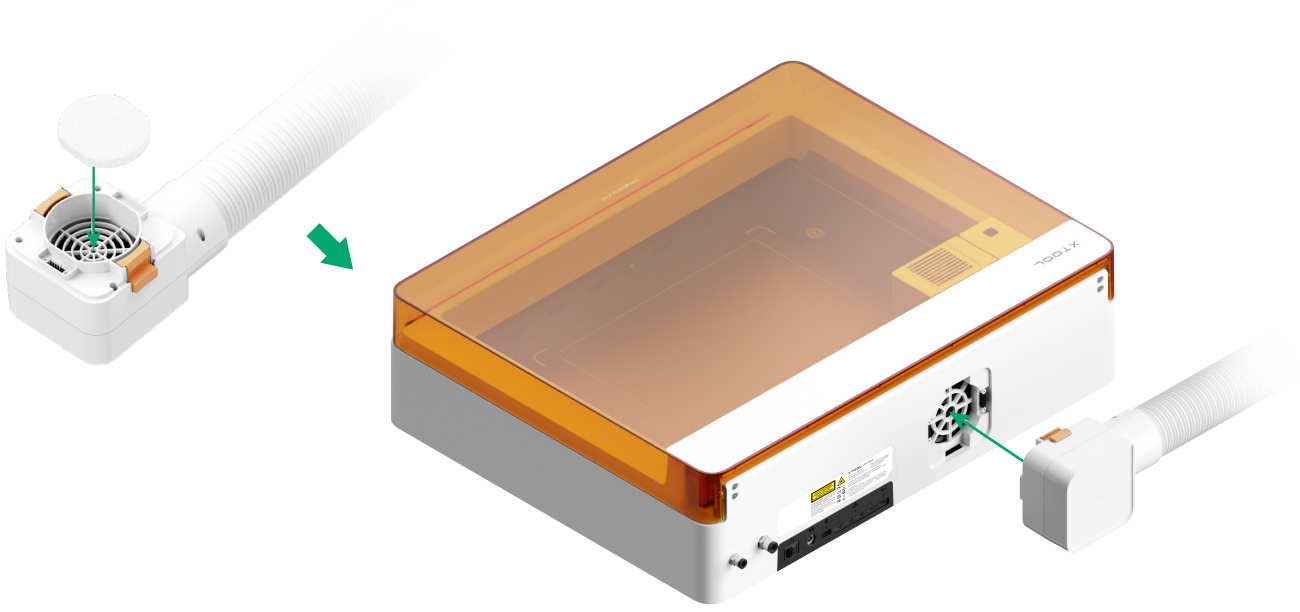




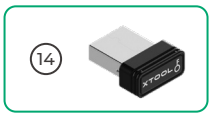
3 Montowanie modułu odprowadzania dymu



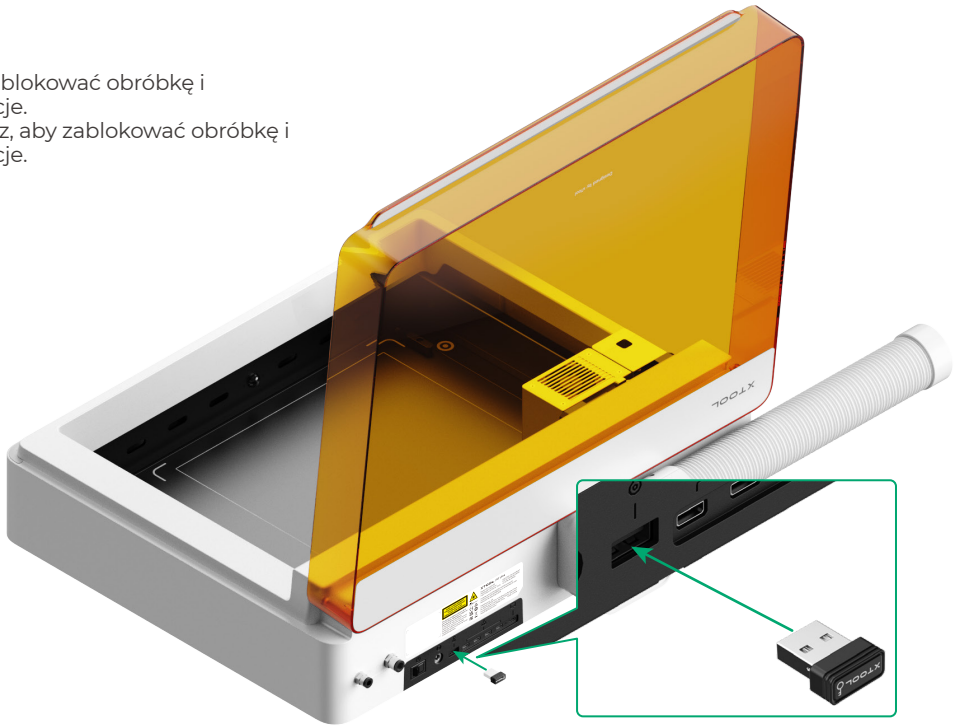
Nie używaj modułu odprowadzania dymu bez filtru. W przeciwnym razie absorbuje on dym oraz pył i ulegnie uszkodzeniu.



4 Wkładanie klucza



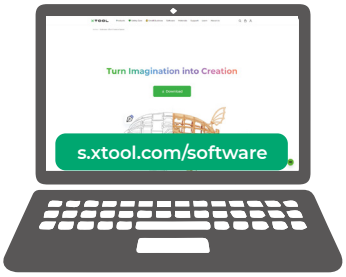
- Włóż klucz, aby odblokować obróbkę i związane z nią funkcje.
- Możesz wyjąć klucz, aby zablokować obróbkę i związane z nią funkcje.



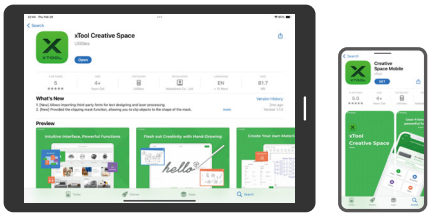
5 Ligue a uma fonte de alimentação



6 Pobieranie oprogramowania xTool



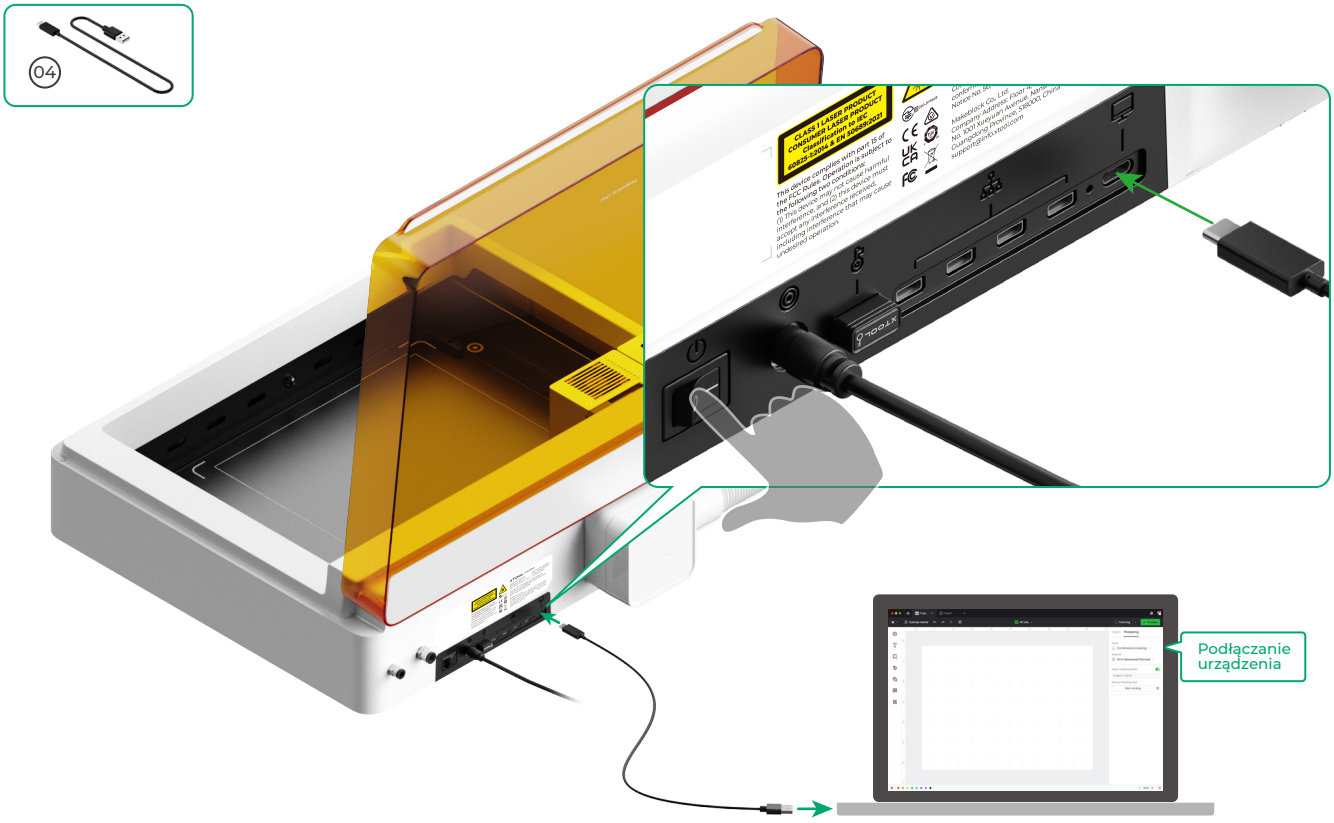
Aby pobrać oprogramowanie xTool, przejdź do strony **s.xtool.com/software**.



W sklepie z aplikacjami wyszukaj **xTool Creative Space** lub zeskanuj poniższy kod QR, aby pobrać tę aplikację.

7 Podłączanie drukarki xTool M1 Ultra do komputera

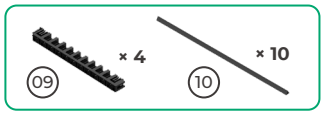
- Włącz xTool M1 Ultra, podłącz go do urządzenia, a następnie połącz z aplikacją oprogramowanie xTool.

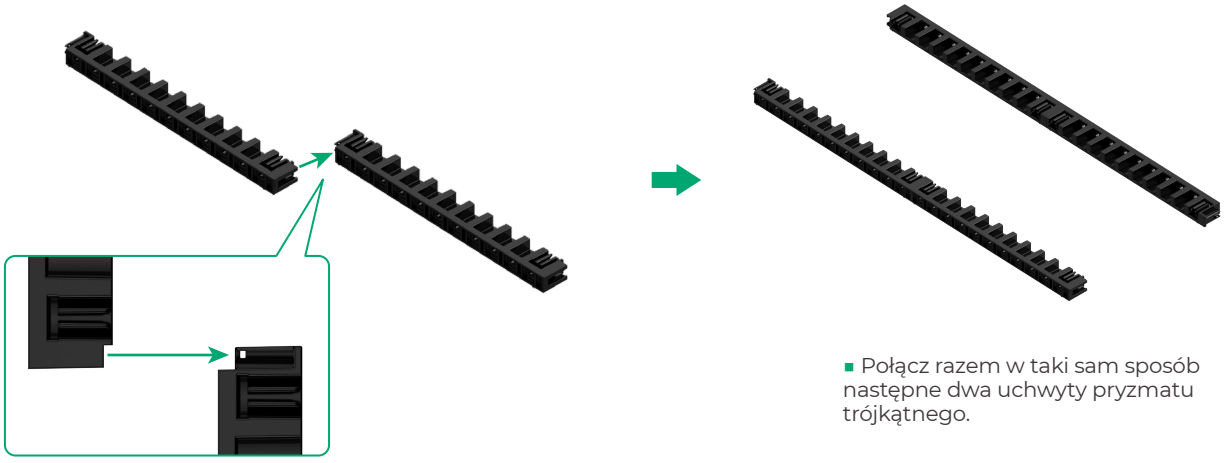


- Aby uzyskać szczegółowe informacje, jak korzystać z tego oprogramowania w celu obsługi urządzenia xTool M1 Ultra do obróbki materiału, zeskanuj poniższy kod QR lub przejdź na stronę **support.xtool.com/product/35**.

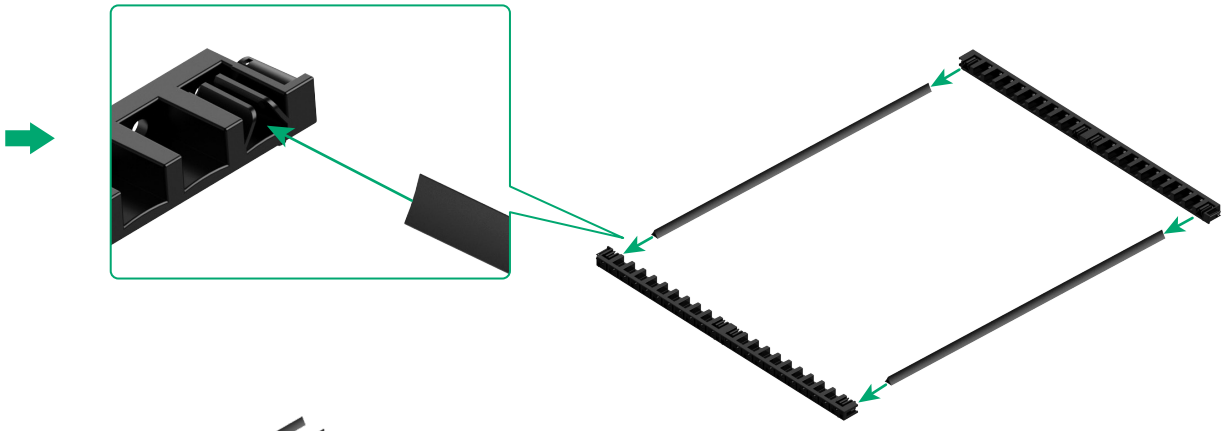
Korzystanie z xTool M1 Ultra

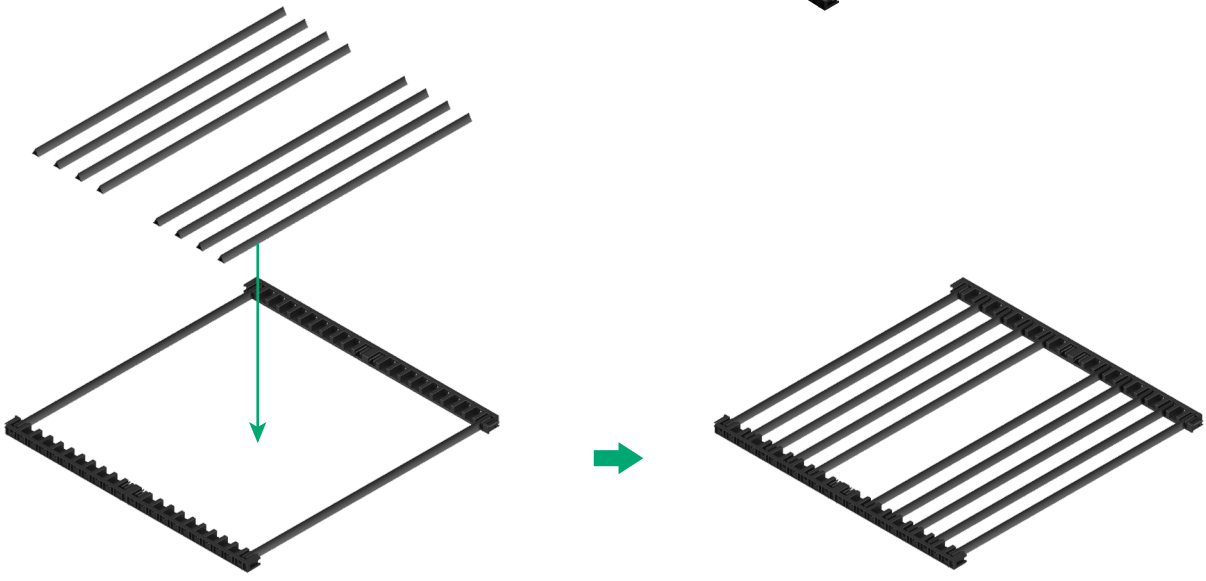
Do cięcia laserowego



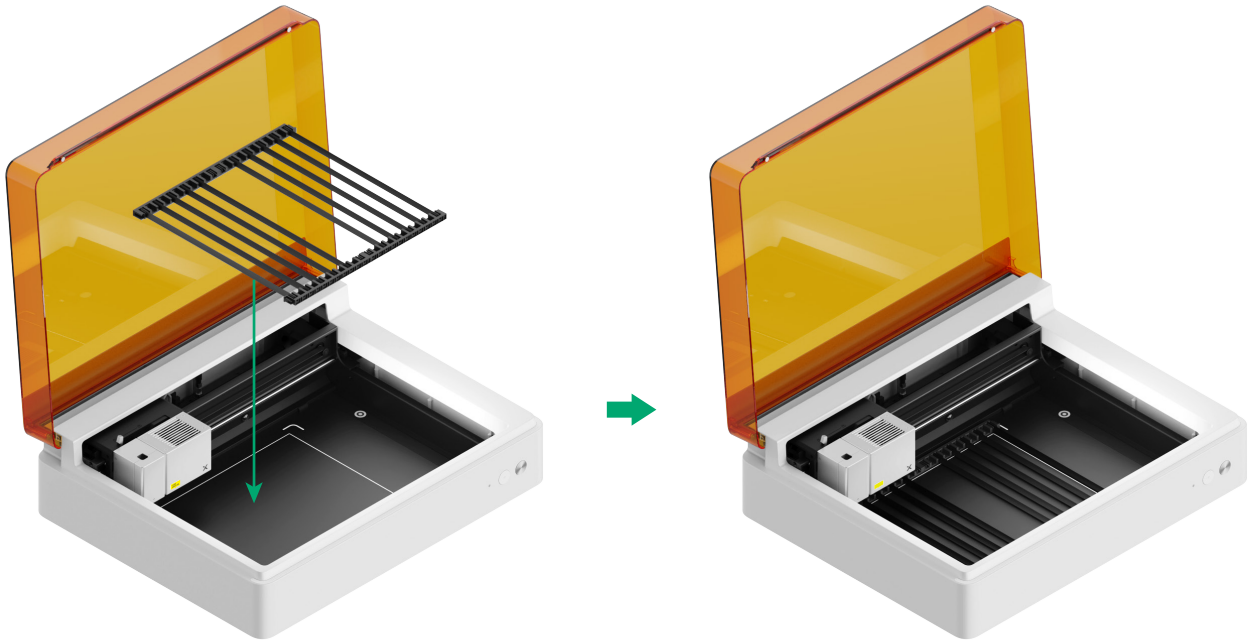


- Połącz razem w taki sam sposób następne dwa uchwyty pryzmatu trójkątnego.



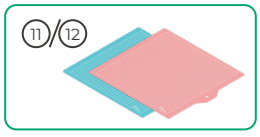


- W zależności od rodzaju obrabianego materiału określ liczbę trójkątnych pryzmatów.



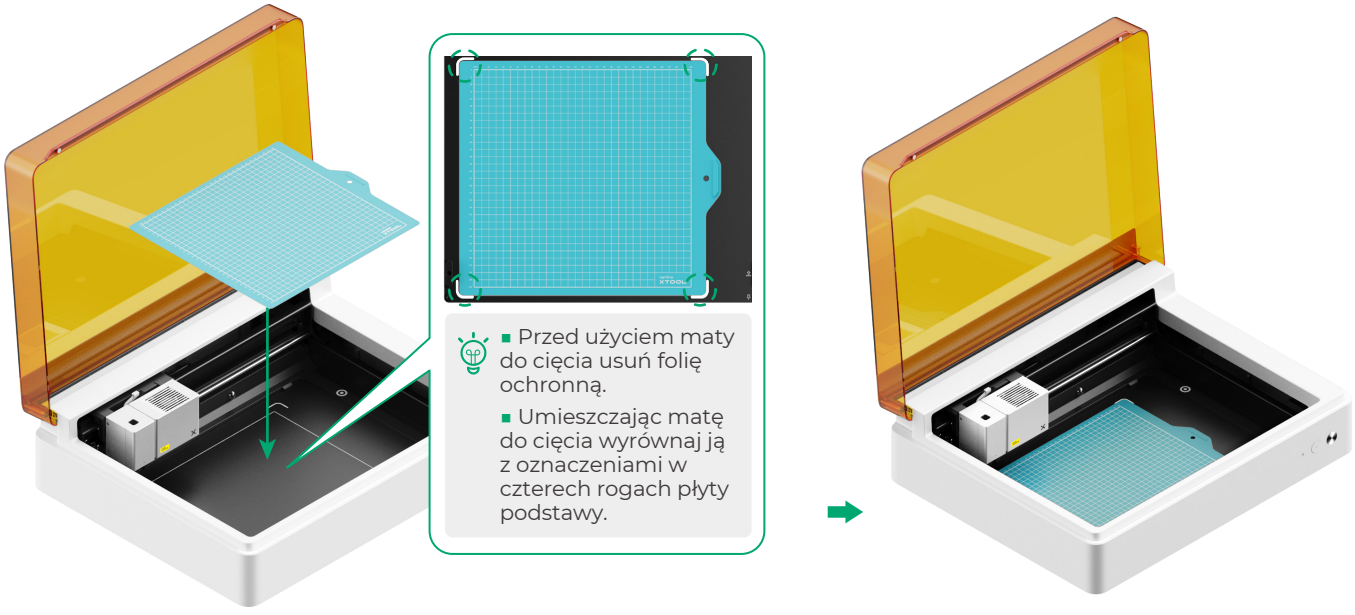
Do cięcia ostrzem lub łączonej obróbki laserowej z cięciem ostrzem

(1) Połóż matę do cięcia na płycie podstawy



Uwaga: do materiałów z papieru, takich jak karton i papier opakowaniowy, użyj maty do cięcia LightGrip cutting; do materiałów z tkaniny użyj maty do cięcia FabricGrip.
Tnąc materiał wiązką lasera, nie używaj żadnych mat do cięcia.

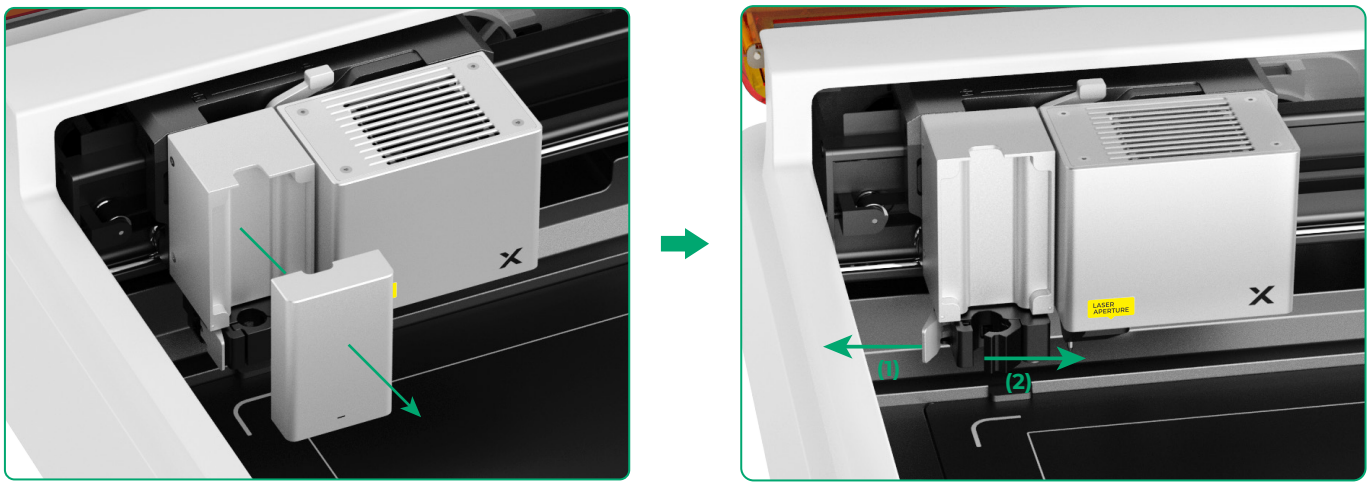
Mata do cięcia		
Kolor	Niebieski	Różowy
Odpowiednia do	Materiały lekkie	Tkaniny
Materiał	Karton, Papier prezentowy, Papier do drukarek, Papier opakowaniowy, Papier perłowy	Tkanina

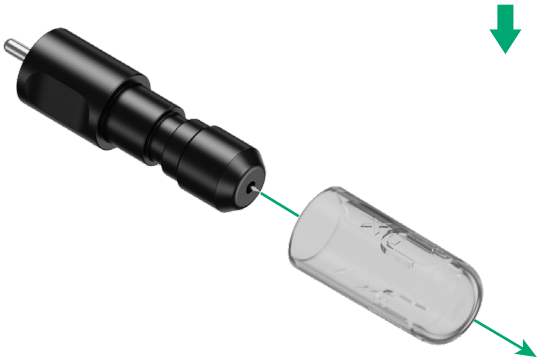


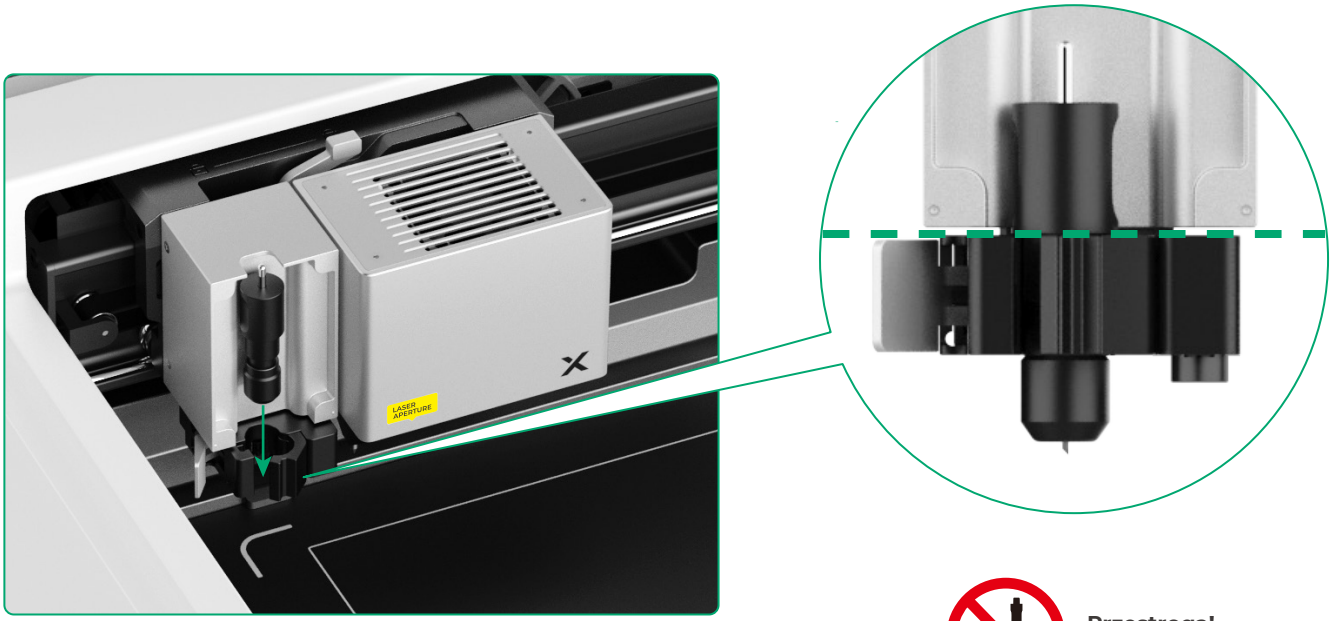
- Przed użyciem maty do cięcia usuń folię ochronną.
- Umieszczając matę do cięcia wyrównaj ją z oznaczeniami w czterech rogach płyty podstawy.

(2) Montowanie precyzyjnego ostrza punktowego na podstawowej karetce



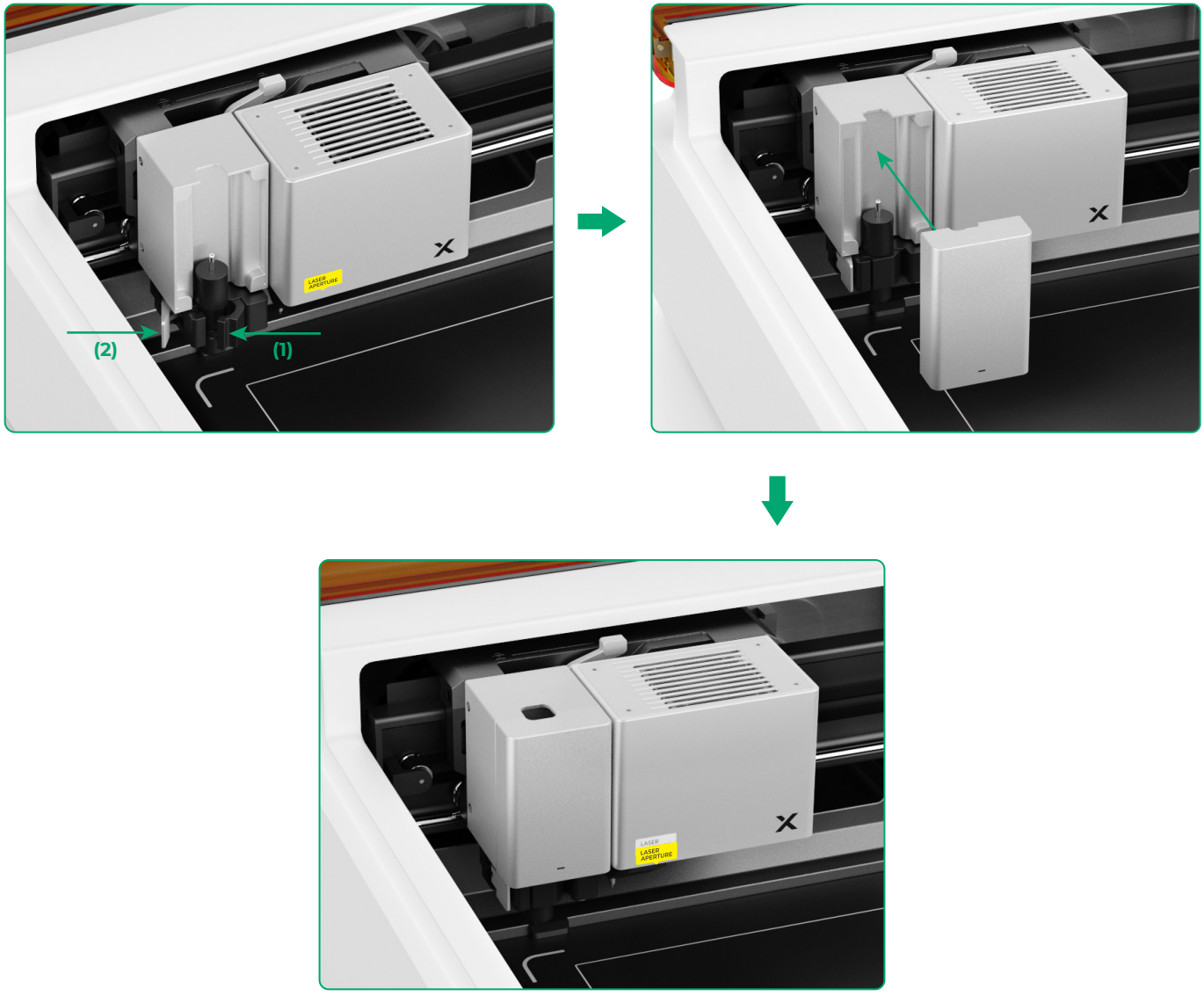








Przestroga!
Ostre ostrze

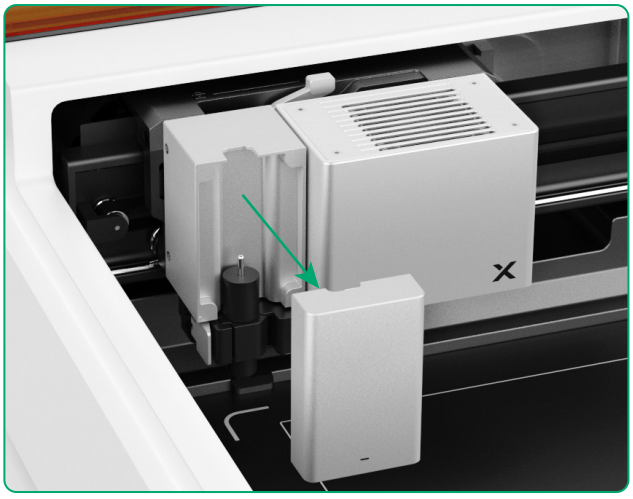


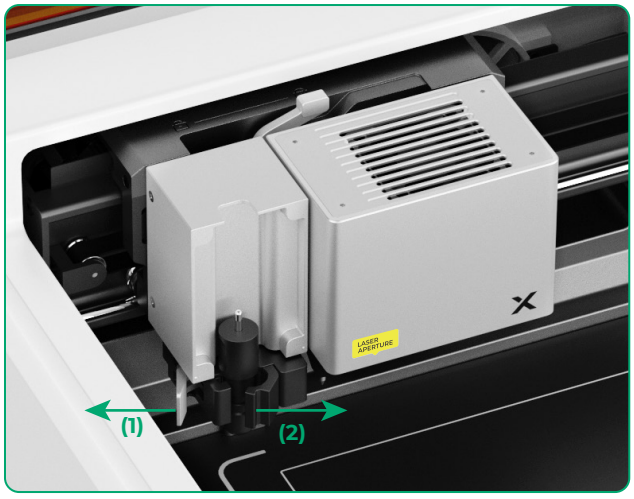
Do rysowania piórem

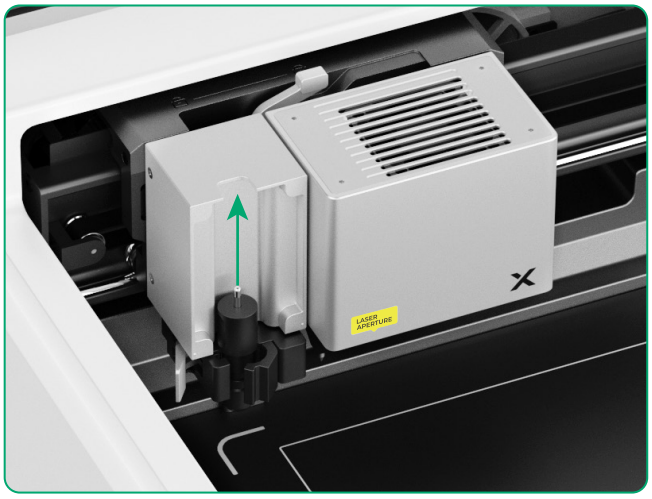
(1) Wkładanie pióra cienkopiszącego w uchwyt pióra



(2) Montowanie pióra cienkopiszącego na karetce wielofunkcyjnej

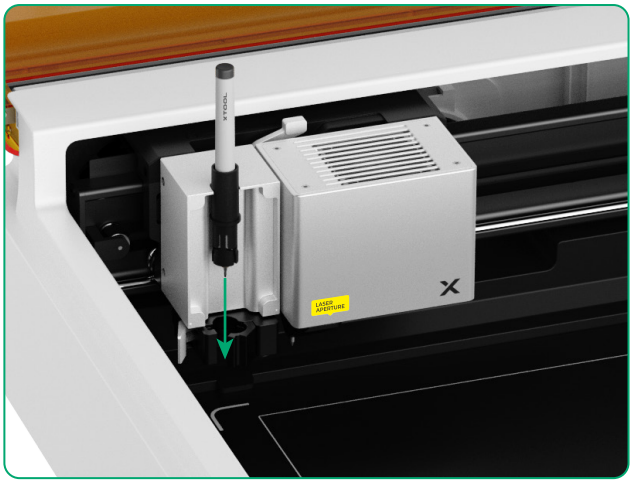


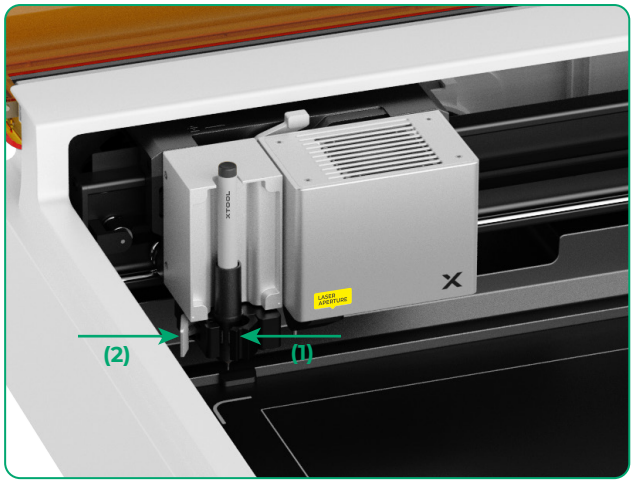






Przestroga!
Ostre ostrze

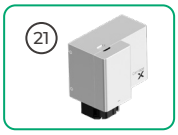


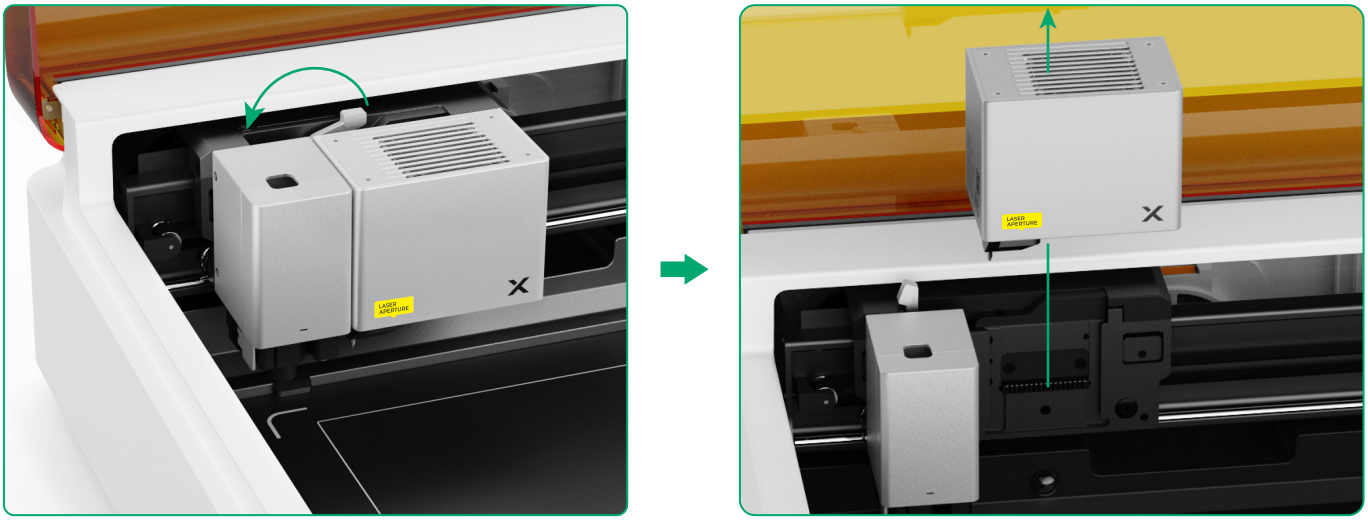




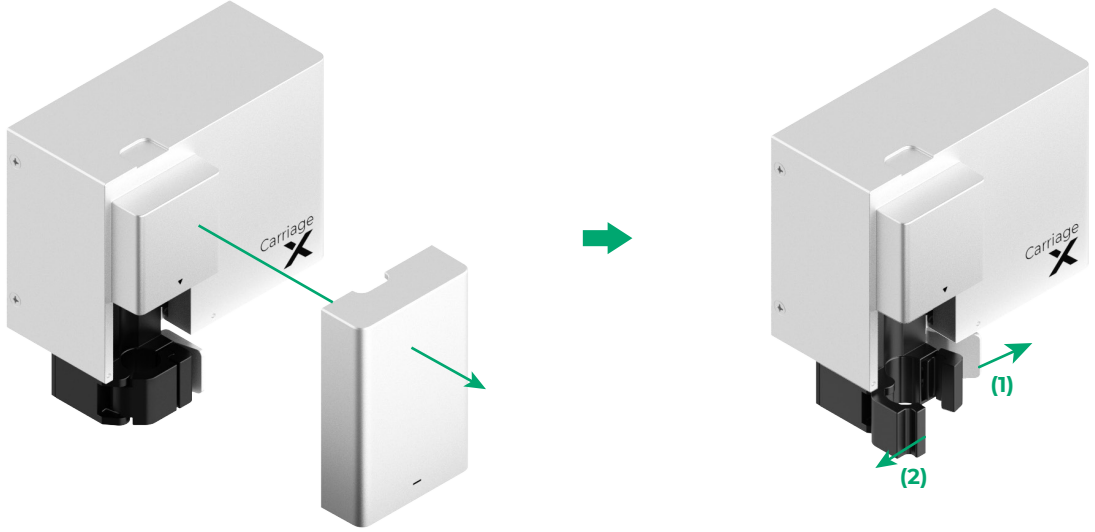
Więcej funkcji

(1)

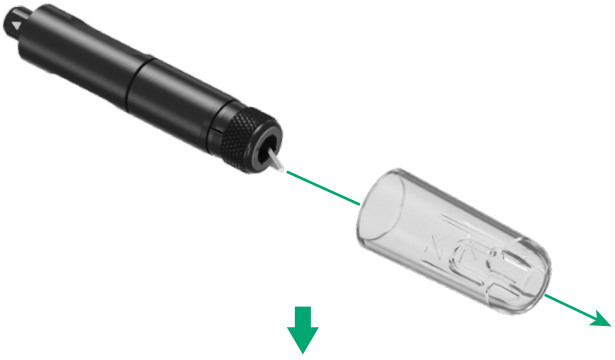


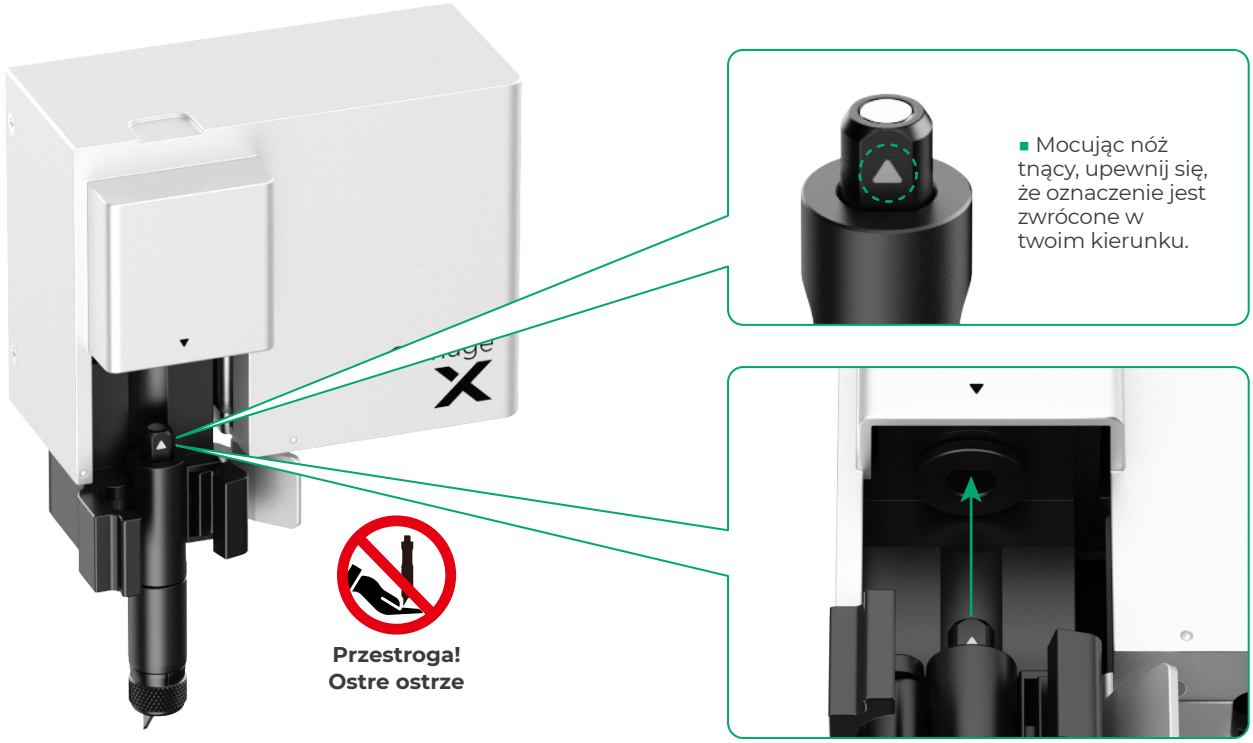


(2) Montowanie akcesoriów na karetce wielofunkcyjnej

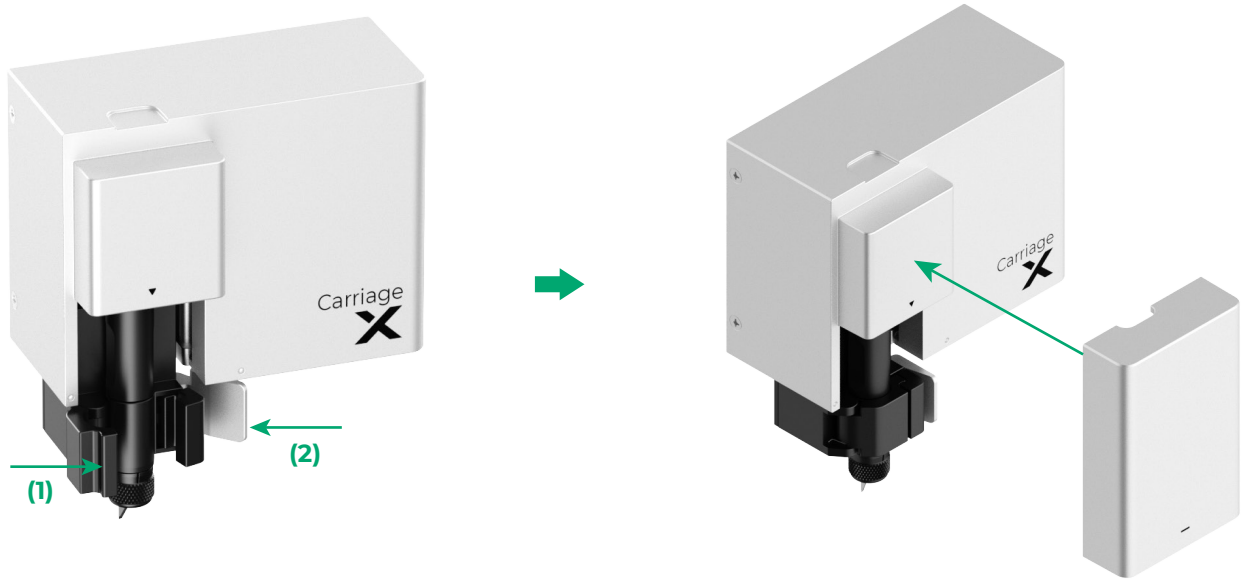


Wybieraj akcesoria zgodnie z potrzebami.

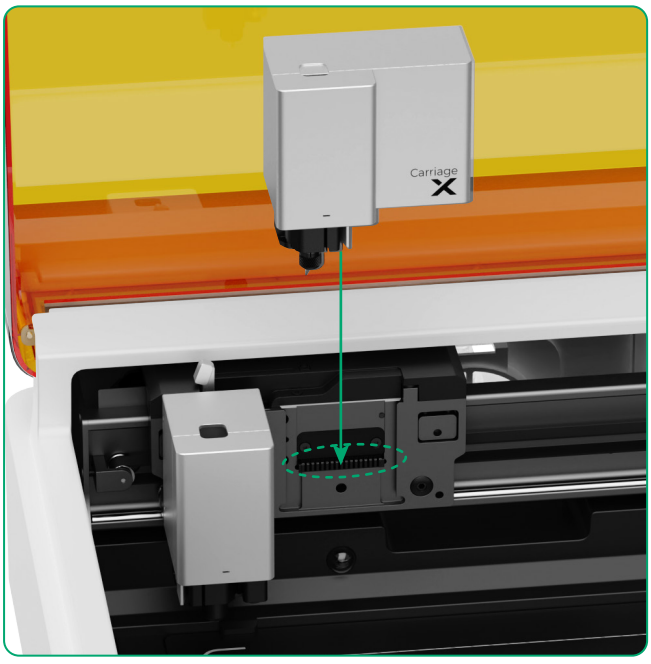


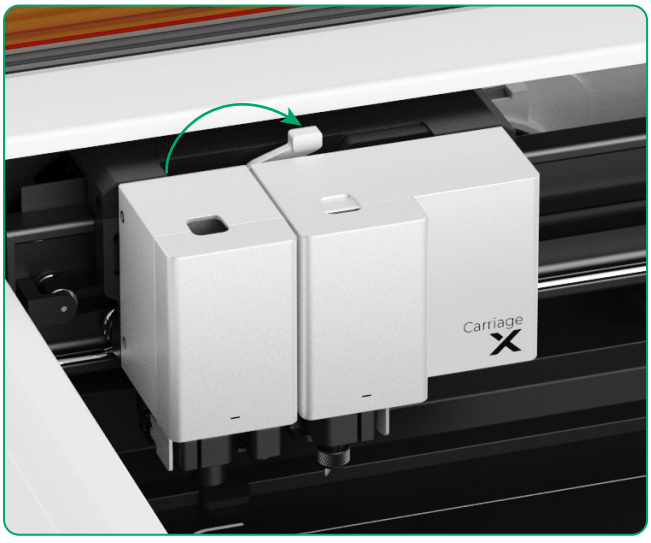


- Mocując nóż tnący, upewnij się, że oznaczenie jest zwrócone w twoim kierunku.




Carriage
X


Carriage
X


Carriage
X

Opis wskaźnika

Stan wskaźnika	Stan brzęczyka	Stan urządzenia
Jednolity biały	/	Stan gotowości, nie połączone z XCS (w trybie AP)
Światło niebieskie ciągłe	/	Stan gotowości, nie połączone z XCS (w trybie STA)
Światło fioletowe ciągłe	Pojedynczy dźwięk	Stan gotowości, połączone z XCS
Biały, na przemian ściemnia się i rozjaśnia	/	Uśpione, nie podłączone do XCS
Fioletowy, na przemian ściemnia się i rozjaśnia	/	Uśpione, podłączone do XCS
Miga powoli na fioletowo	/	Aktualizacja oprogramowania sprzętowego
Jednolity zielony	/	Zaznaczanie w aplikacji XCS obszaru przetwarzania / Obramowywanie / Przetwarzanie
Miga powoli na niebiesko	Pojedynczy dźwięk	Gotowe do obramowania / Gotowe do przetwarzania
Jednolity niebieski	/	Zadanie wstrzymane
Miga na żółto	Pojedynczy dźwięk	Pokrywa została otwarta podczas pracy lub nie jest w pełni domknięta.
Miga na żółto	Stały dźwięk	Wykryto płomień (mały płomień) / Urządzenie potrząśnięte
Miga na czerwono	Stały dźwięk	Wykryto płomień (duży płomień)
Miga na żółto	Potrójny dźwięk	Wystąpił wyjątek
Miga na czerwono	Potrójny dźwięk	Wystąpił duży wyjątek

XTOOL