XTOOL | F2 Ultra

Skrócona instrukcja obsługi



Lista elementów 01

Poznaj xTool F2 Ultra 02

Instalacja xTool F2 Ultra 04

Użytkowanie xTool F2 Ultra 06

Korzystanie z akcesoriów 09

Konserwacja 10

Lista elementów



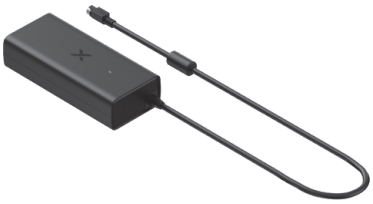
xTool F2 Ultra



Kontroler z ekranem dotykowym



Rura odciągowa



Zasilacz



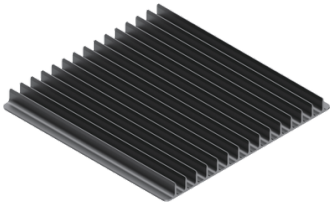
Przewód zasilający



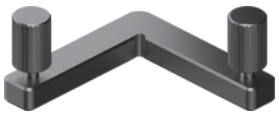
Przewód USB



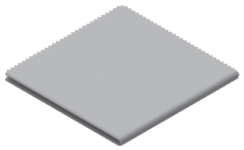
Klucz USB



Stół listwowy



Kątownik pozycjonujący L



Ściereczka bezpyłowa



Śrubokręt



Zestaw materiałów



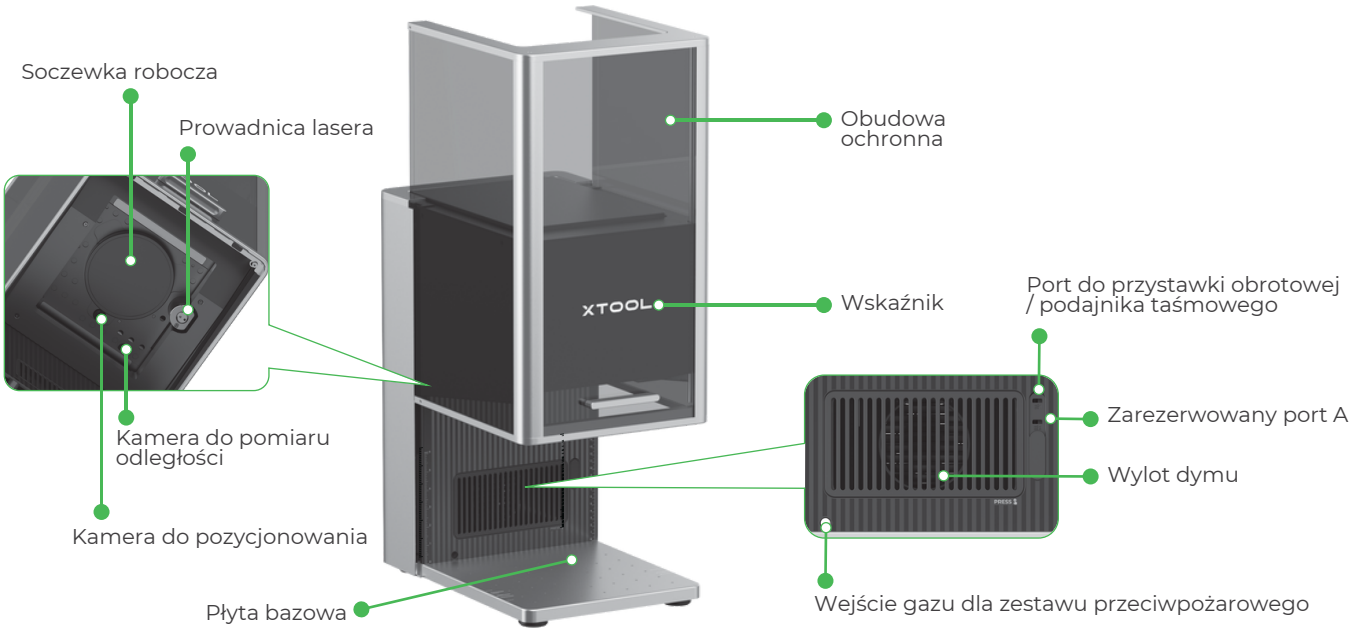
Skrócona instrukcja obsługi

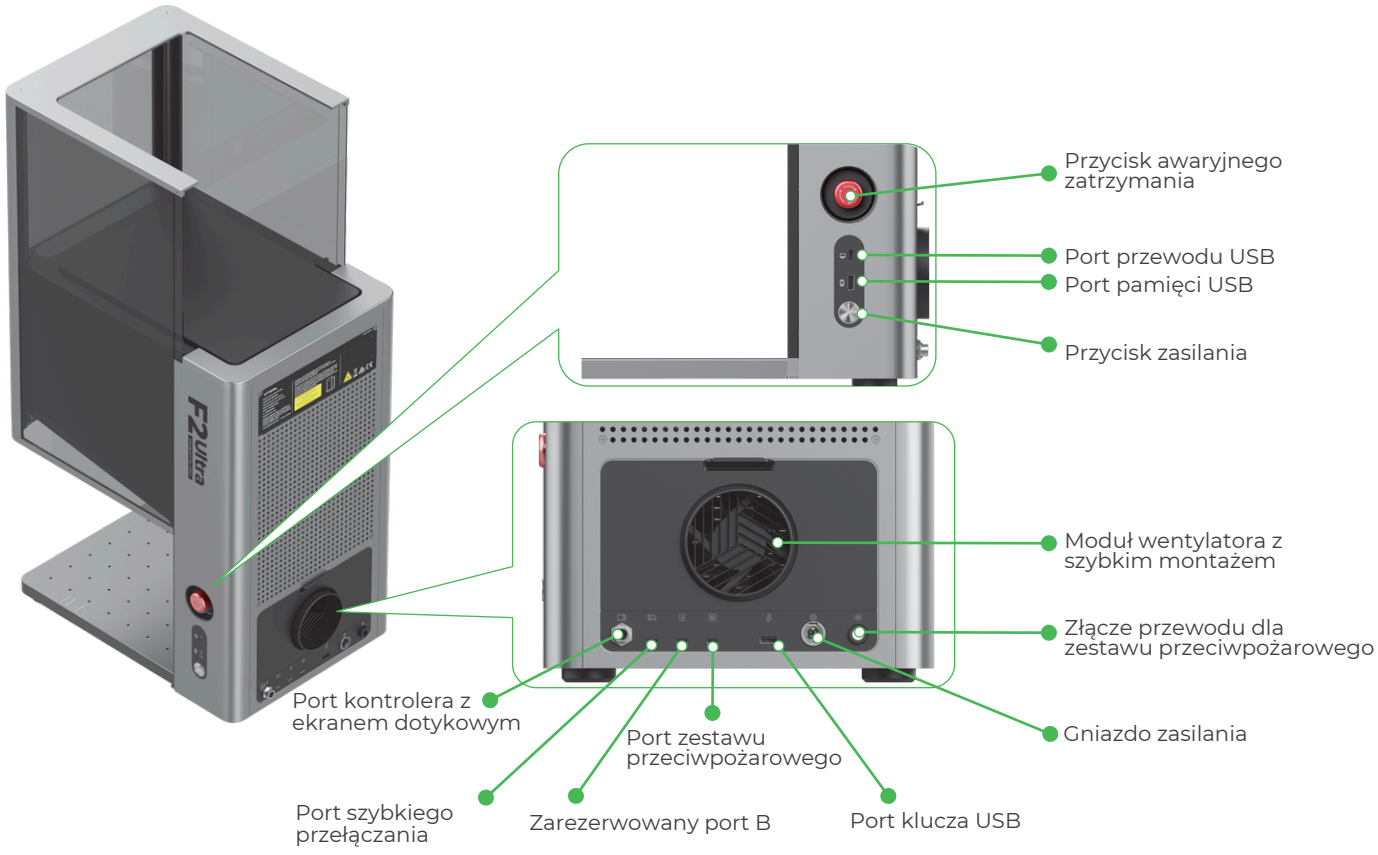


Instrukcje bezpieczeństwa

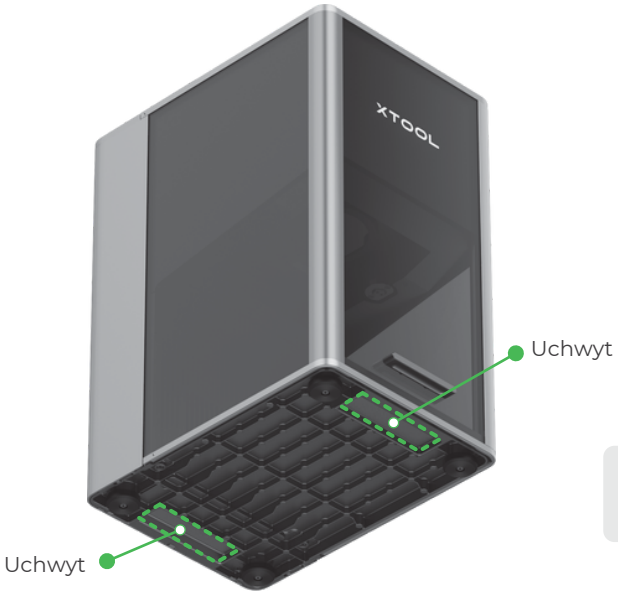
Poznaj xTool F2 Ultra

Budowa produktu



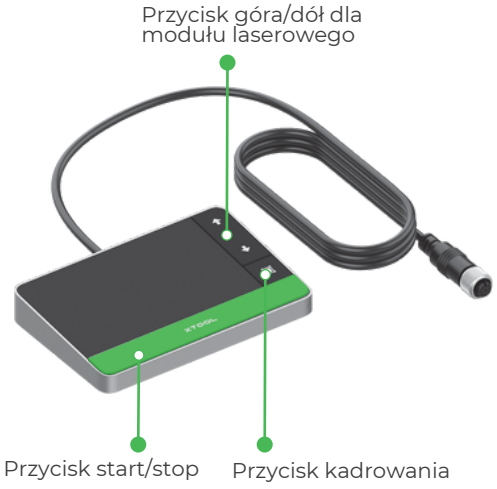


⚠ Zarezerwowany port A i port B mają różne funkcje i nie mogą być używane zamiennie.



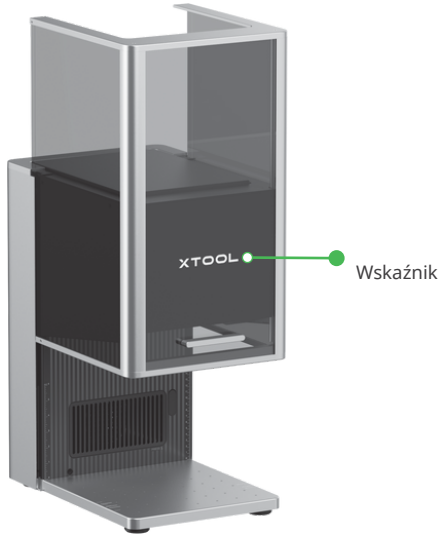
Chwytając za uchwyty, możesz łatwo przenosić urządzenie.

Kontroler z ekranem dotykowym



- **Przycisk góra/dół dla modułu laserowego:** Podnosi lub opuszcza moduł laserowy podczas ręcznego ustawiania ostrości.
- **Przycisk kadrowania:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać kadrowanie.
- **Przycisk start/stop:** Naciśnij raz, aby rozpocząć lub zatrzymać obróbkę materiału; naciśnij dwa razy szybko, aby powtórzyć ostatnie zadanie

Typowe stany urządzenia i sygnalizacja wskaźnika



Stan urządzenia	Sygnalizacja wskaźnika	
Włączone	XTOOL	Ciągłe światło
Przetwarzanie	XTOOL	Miga powoli
Ustawianie sieci / aktualizacja oprogramowania	XTOOL	Miga szybko
Tryb uśpienia / wyłączone	XTOOL	Zgaszony

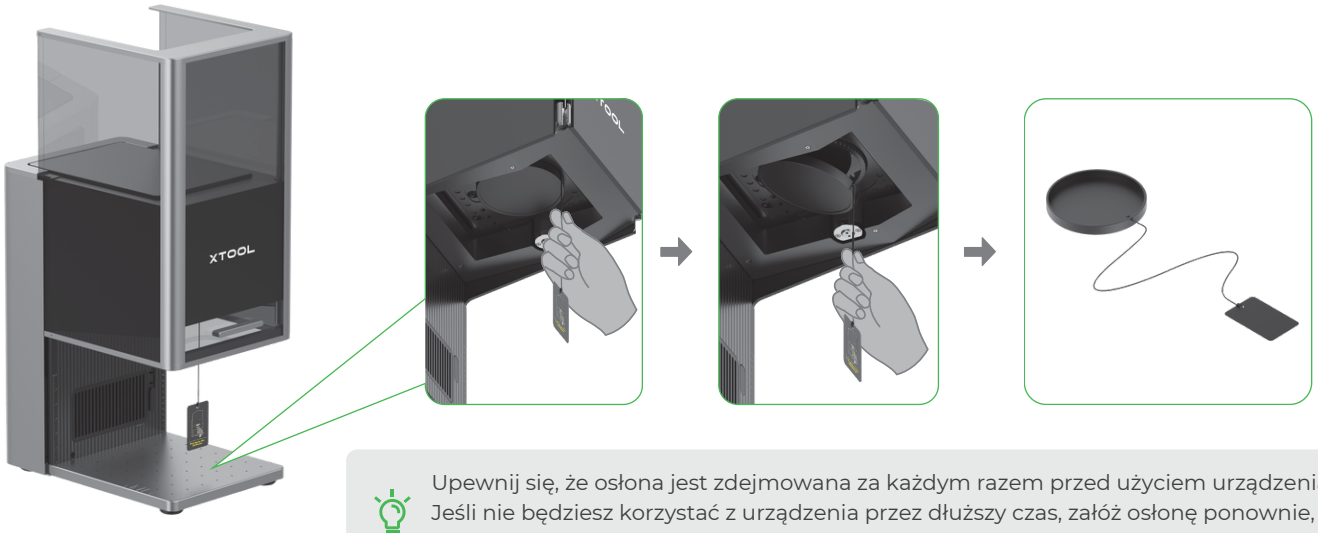
Specyfikacja

Nazwa produktu	xTool F2 Ultra	Laser roboczy	40 W niebieski laser diodowy 60 W laser IR MOPA
Wymiary (S × G × W)	294 mm × 429 mm × 520 mm	Długość fali lasera roboczego	Niebieski laser: 445 ± 15 nm Laser podczerwieni: 1064 ± 5 nm
Napięcie	110 V / 220 V	Wewnętrzny obszar roboczy	220 mm × 220 mm
Tryb połączenia	Wi-Fi, USB, IP	Maksymalna prędkość przetwarzania	15,000 mm/s

Wersja jednolaserowa xTool F2 Ultra zawiera jedynie 60-watowy laser IR MOPA.Niebieski laser diodowy 40 W nie jest dostępny w modelu jednolaserowym.

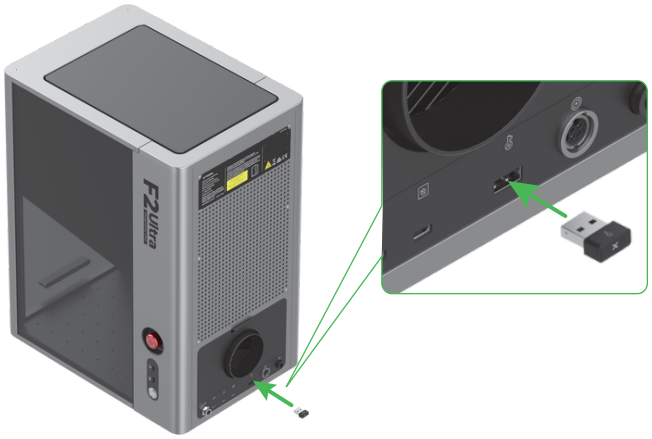
Instalacja xTool F2 Ultra

1 Pociągnij w dół za zawieszkę, aby odłączyć osłonę soczewki.



Upewnij się, że osłona jest zdejmowana za każdym razem przed użyciem urządzenia. Jeśli nie będziesz korzystać z urządzenia przez dłuższy czas, załóż osłonę ponownie, aby zapobiec osadzaniu się kurzu na soczewce roboczej.

2 Włóż klucz USB



Możesz używać klucza jako klucza dostępu lub złącza blokady zdalnej.

Klucz dostępu

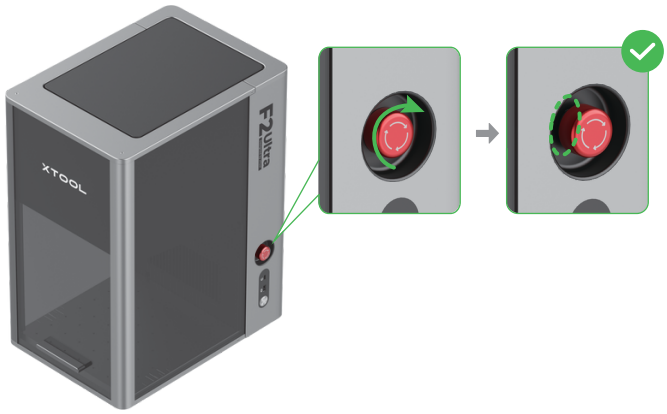
Wyjęcie klucza dezaktywuje obróbkę materiału i powiązane funkcje urządzenia.

Złącze blokady zdalnej

Aby uzyskać szczegółowe instrukcje, zeskanuj kod QR lub odwiedź podany link.

support.xtool.com/article/1367

3 Upewnij się, że przycisk awaryjnego zatrzymania jest zwolniony. Jeśli został wciśnięty, obróć go, aby go odblokować.

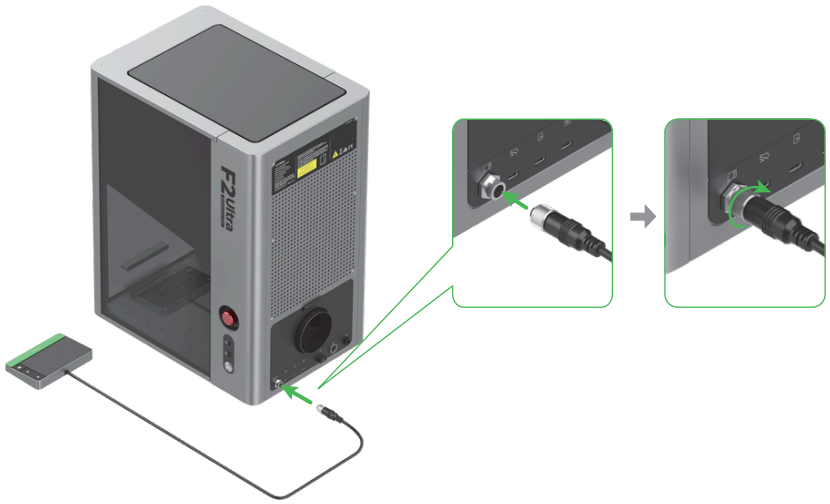


Przycisk awaryjnego zatrzymania
W sytuacji awaryjnej naciśnij przycisk awaryjnego zatrzymania, aby natychmiast wyłączyć urządzenie.

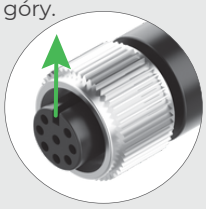


Po usunięciu zagrożenia obróć przycisk, aby go zwolnić.

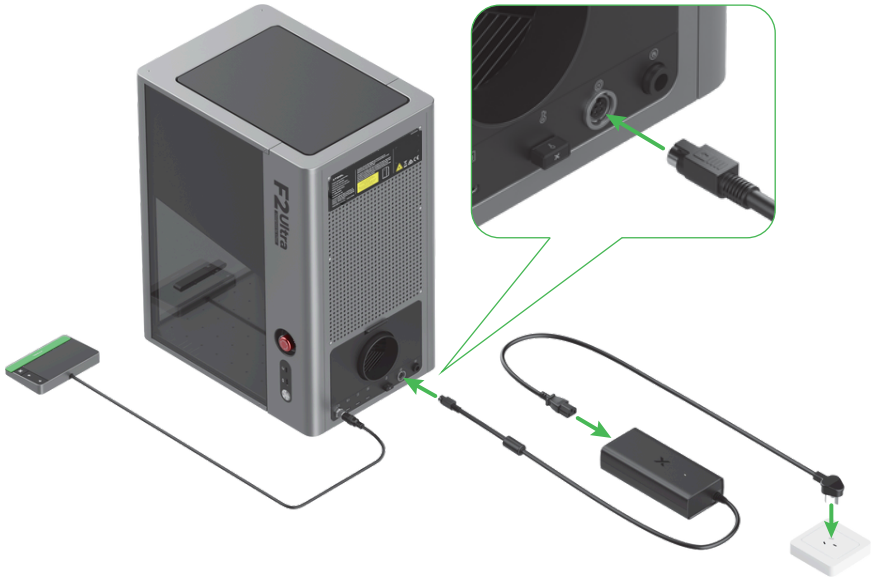
4 Podłącz kontroler z ekranem dotykowym.



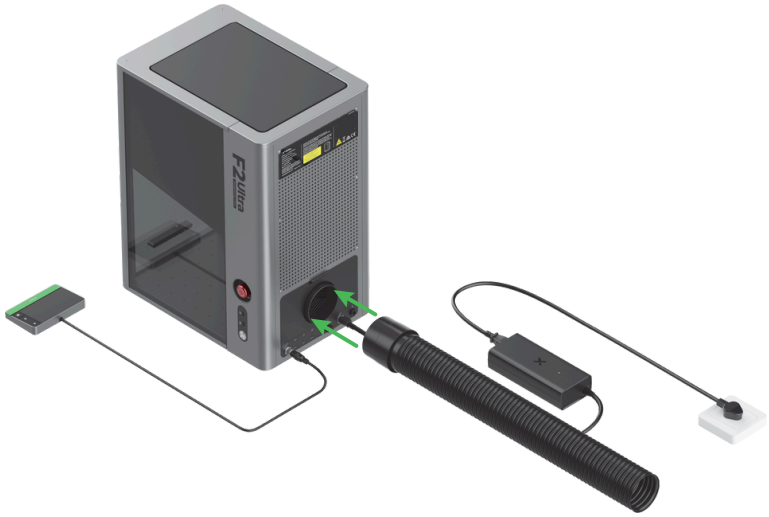
Upewnij się, że strona z wycięciem skierowana jest do góry.



5 Podłącz zasilanie.



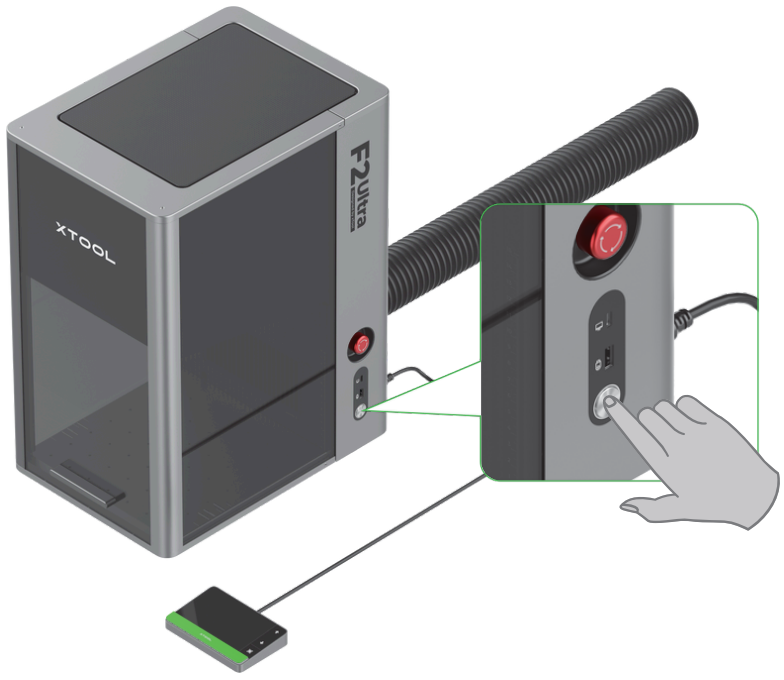
6 Zamontuj rurę odciągową.



Korzystanie z xTool F2 Ultra

Włączanie urządzenia

Naciśnij przycisk zasilania, aby uruchomić xTool F2 Ultra.



Nigdy nie używaj przycisku awaryjnego jako przycisku zasilania.
Przycisku awaryjnego używaj wyłącznie w sytuacjach nagłych. Używanie go do włączania i wyłączania urządzenia może spowodować jego uszkodzenie.



Ustaw język

Ustaw język interfejsu użytkownika na kontrolerze z ekranem dotykowym.



Obsługa xTool F2 Ultra za pomocą oprogramowania

(1) Wejdź na stronę s.xtool.com/software, aby pobrać i zainstalować oprogramowanie opracowane przez xTool.

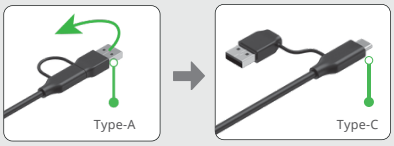


(2) Użyj przewodu USB, aby podłączyć xTool F2 Ultra do komputera, a następnie połącz się z urządzeniem w oprogramowaniu.



Przewód USB
(w zestawie)

Drugi koniec przewodu USB może zostać podłączony do portu USB Type-A lub USB Type-C. Wybierz odpowiednie złącze zgodnie ze swoimi potrzebami.



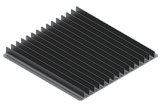
W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących obsługi xTool F2 Ultra i przetwarzania materiałów za pomocą oprogramowania, zeskanuj kod QR lub odwiedź wskazany link.

support.xtool.com/product/59

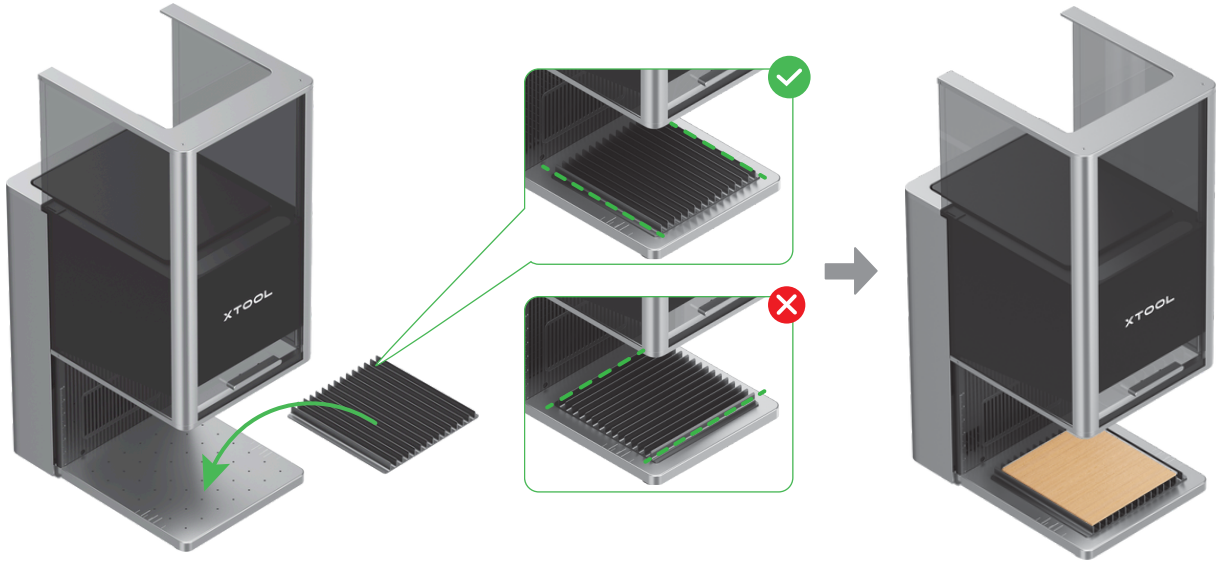
Korzystanie z akcesoriów

Stół listwowy

Do cięcia materiałów zaleca się używanie stołu listwowego. Zmniejsza on powierzchnię przypaleń i chroni płytę bazową podczas obróbki.



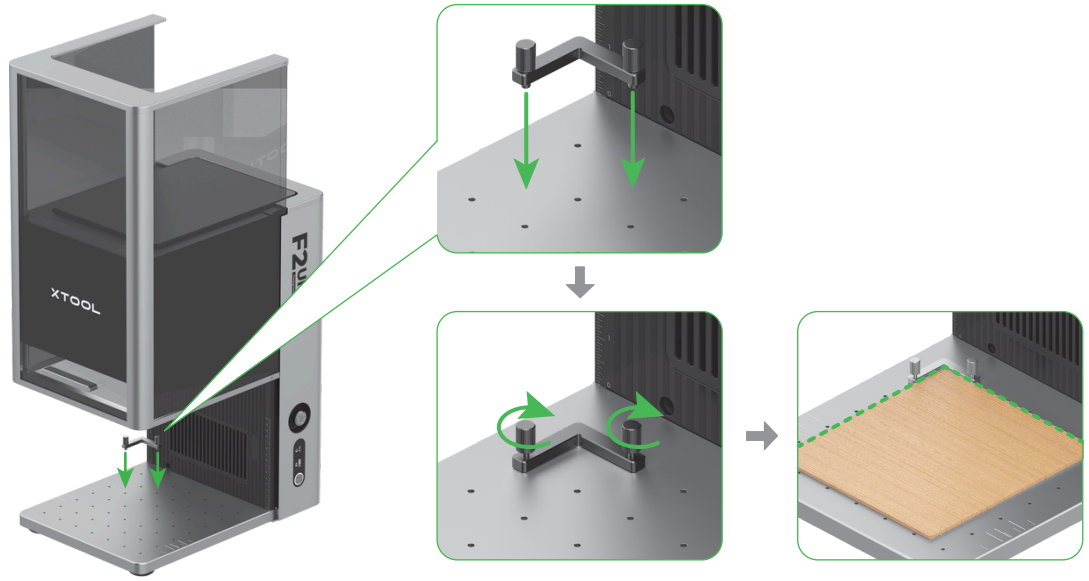
Stół listowy



Kątownik pozycjonujący L

Kątownik pozycjonujący można wykorzystać do pracy seryjnej. Ułatwia on umieszczanie materiałów zawsze w tym samym miejscu przy każdym zadaniu.

Kątownik pozycjonujący L

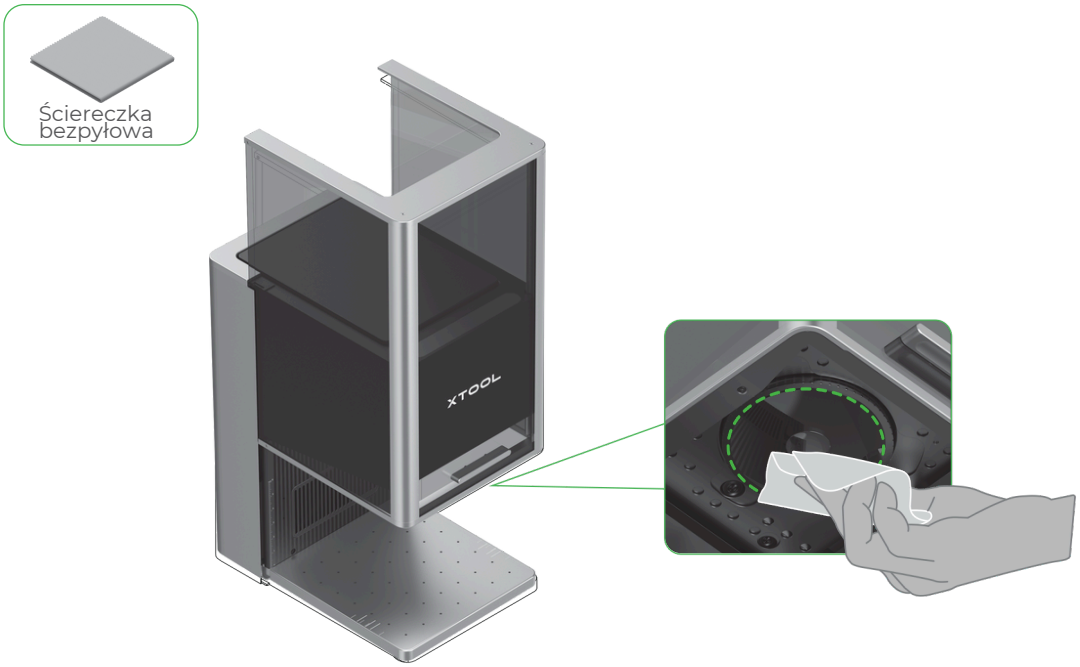


Konserwacja

⚠ Odłącz zasilanie przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych.

Czyszczenie soczewki roboczej

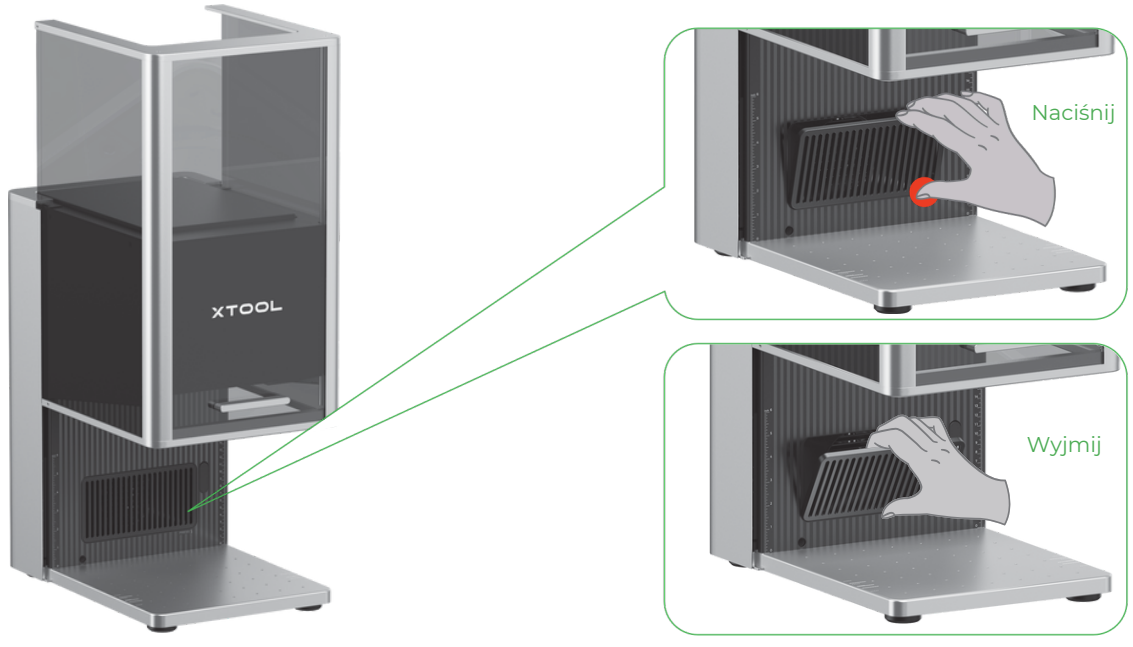
Gdy następuje spadek mocy lasera, np. grawer jest płytszy niż zwykle lub materiał nie daje się przeciąć, soczewka robocza może być zabrudzona. Wyczyść soczewkę ściereczką bezpyłową zwilżoną alkoholem.



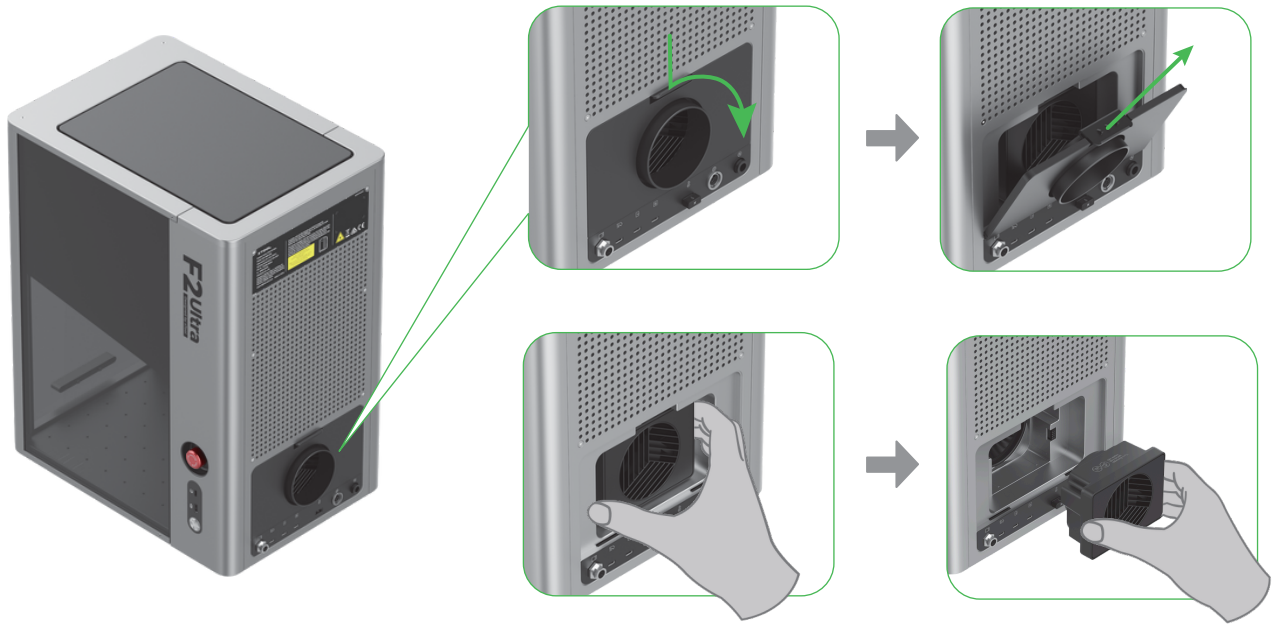
Czyszczenie modułu wentylatora

Jeśli dym zaczyna się wydostawać z obudowy ochronnej, moduł wentylatora może być zablokowany przez kurz. Wyczyść go, aby zapewnić prawidłowe odprowadzanie dymu.

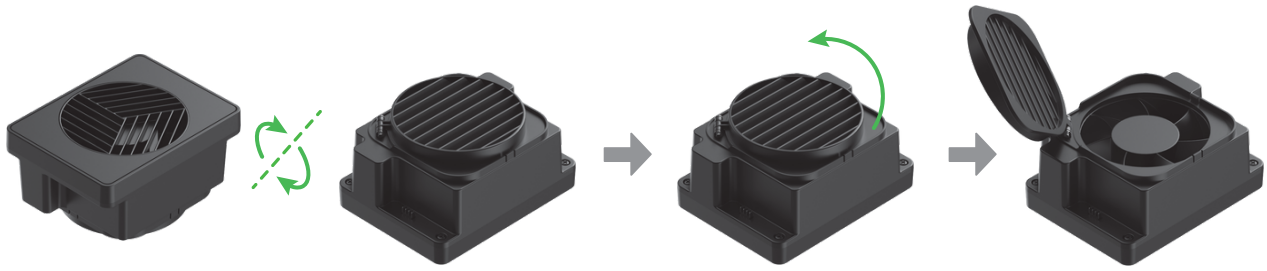
(1) Zdejmij magnetyczną osłonę wentylatora z wylotu dymu.



(2) Otwórz pokrywę, a następnie wyjmij moduł wentylatora.



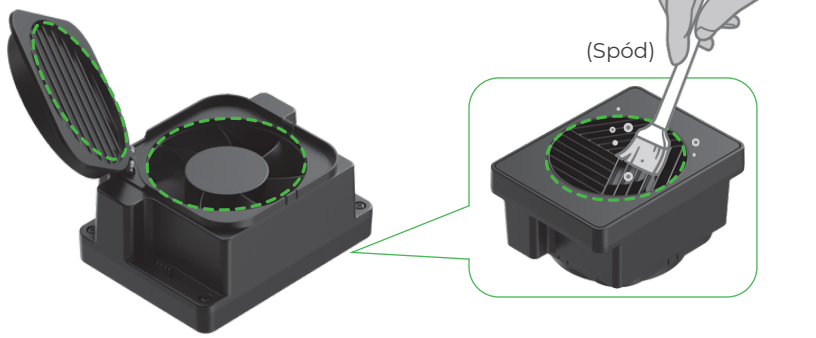
(3) Otwórz jego obudowę, aby odsłonić wentylator.



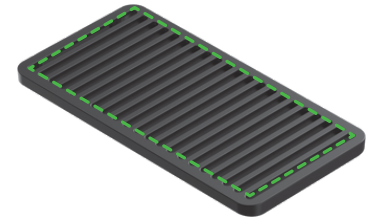
(4) Użyj pędzelka lub innych narzędzi, aby oczyścić moduł wentylatora oraz magnetyczną osłonę. Następnie zamontuj wszystkie elementy z powrotem w urządzeniu.



Pędzelek
(brak w zestawie)



(Spód)



(Magnetyczna osłona wentylatora)

⚠ Nie płucz ani nie zanurzaj modułu wentylatora w wodzie, ponieważ może to uszkodzić układ elektroniczny.

XTOOL