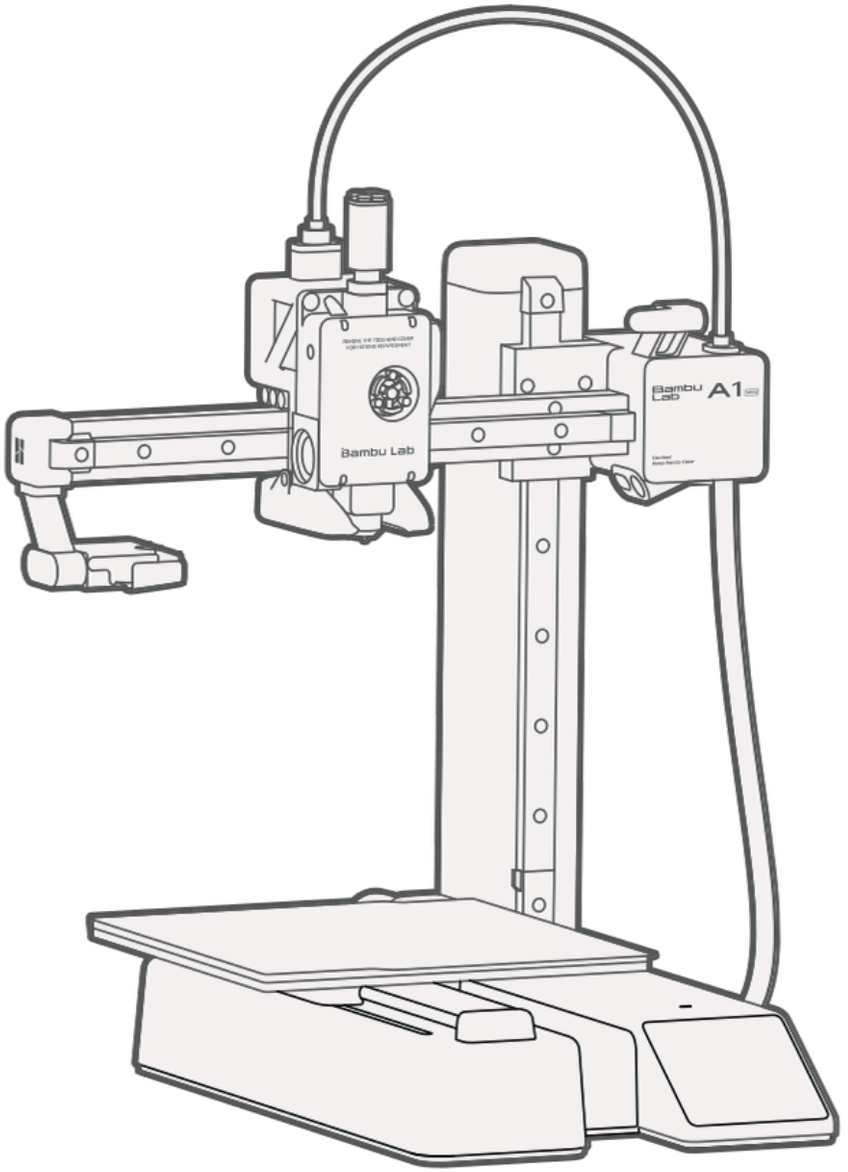
Bambu Lab A1 Mini

Przewodnik szybkiego startu

Proszę zapoznać się z całą instrukcją przed rozpoczęciem użytkowania drukarki.
Uwaga dotycząca bezpieczeństwa: Nie podłączaj urządzenia do zasilania, dopóki montaż nie zostanie całkowicie zakończony.



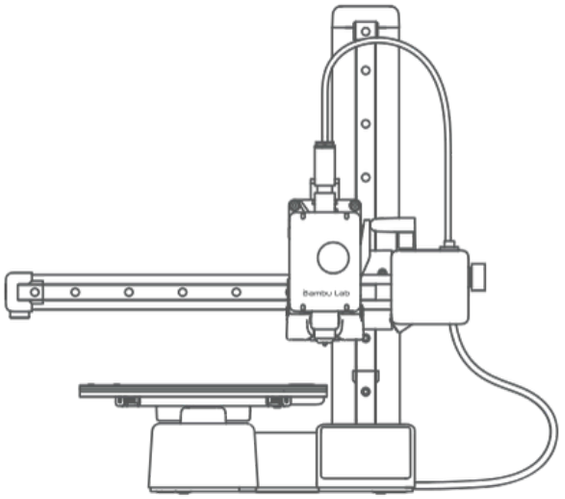
PF002-M



Bambu Studio & Bambu Handy

https://bambulab.com/download

Zawartość opakowania



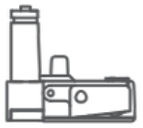
A1 mini



Uchwyt na szpulę



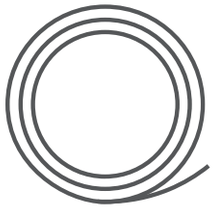
Pudełko z akcesoriami



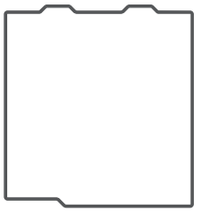
Wycieraczka dyszy



Rurka PTFE 520 mm



Próbka filamentu



Płyta robocza



Przewodnik szybkiego startu

Pudełko z akcesoriami



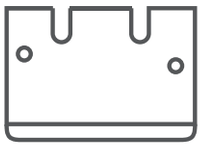
Igła do udrażniania dyszy



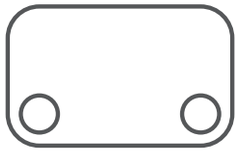
Klucz imbusowy H2.0



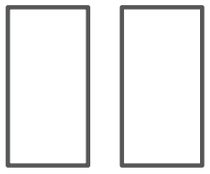
Klucz imbusowy H1.5



Ostrze skrobaka Bambu



Podstawa uchwytu na szpulę



Smar i olej



Organizer do kabli



Śruby BT2.6-8 ×2 (do skrobaka)

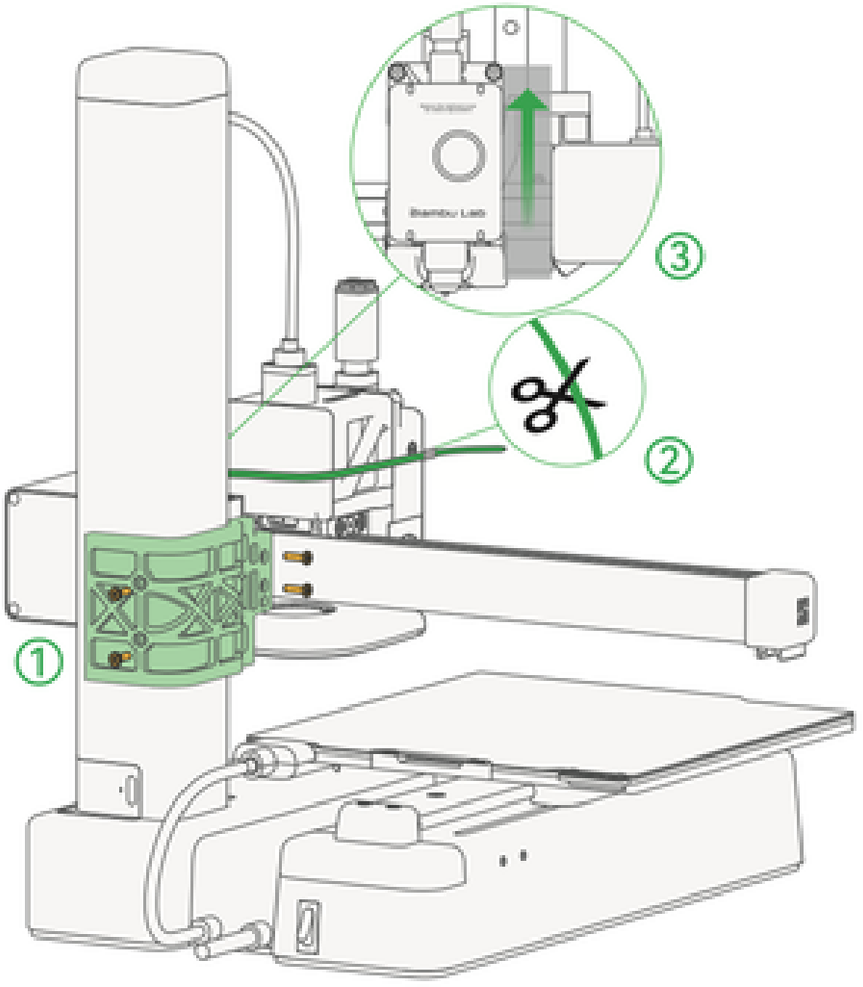


Śruby M3-8 ×2 (do uchwytu na szpulę)



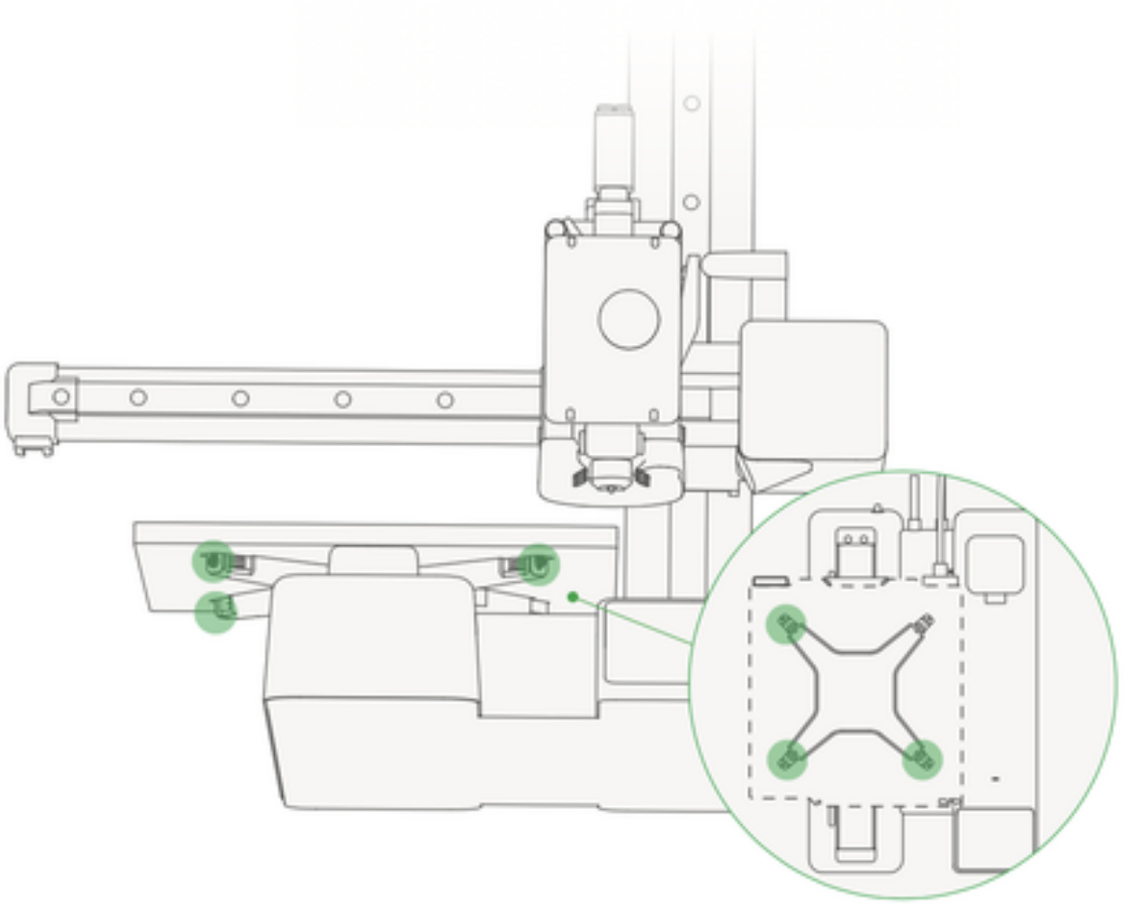
Śruba M3-12 ×1 (do wycieraczki dyszy)

Odblokowanie



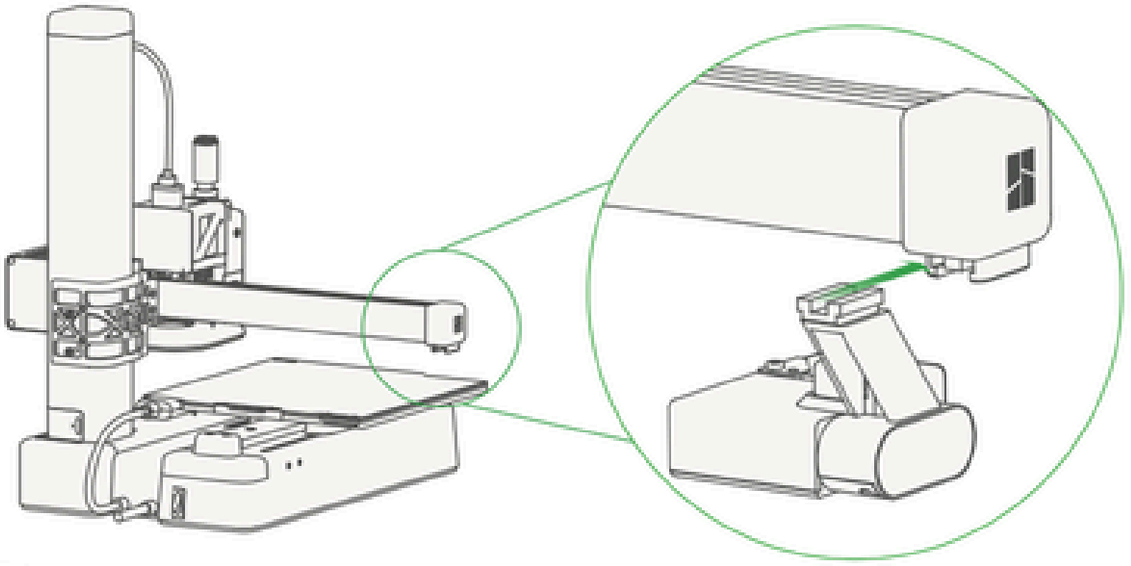
1. Odkręć 4 śruby, aby odblokować ogranicznik osi Z.
2. Przetnij opaskę zaciskową owiniętą wokół głowicy drukującej.
3. Usuń piankowe zabezpieczenie.

Zablokowanie stołu grzewczego

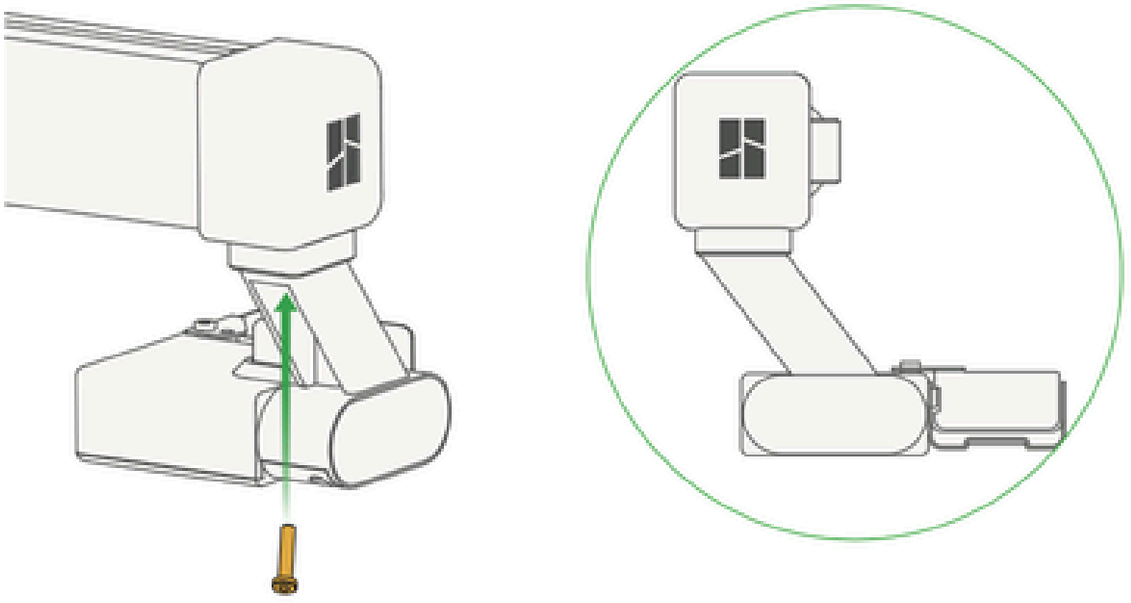


1. Dokręć 3 śruby zaznaczone na zielono, aby zablokować stół grzewczy.

Montaż wycieraczki dyszy

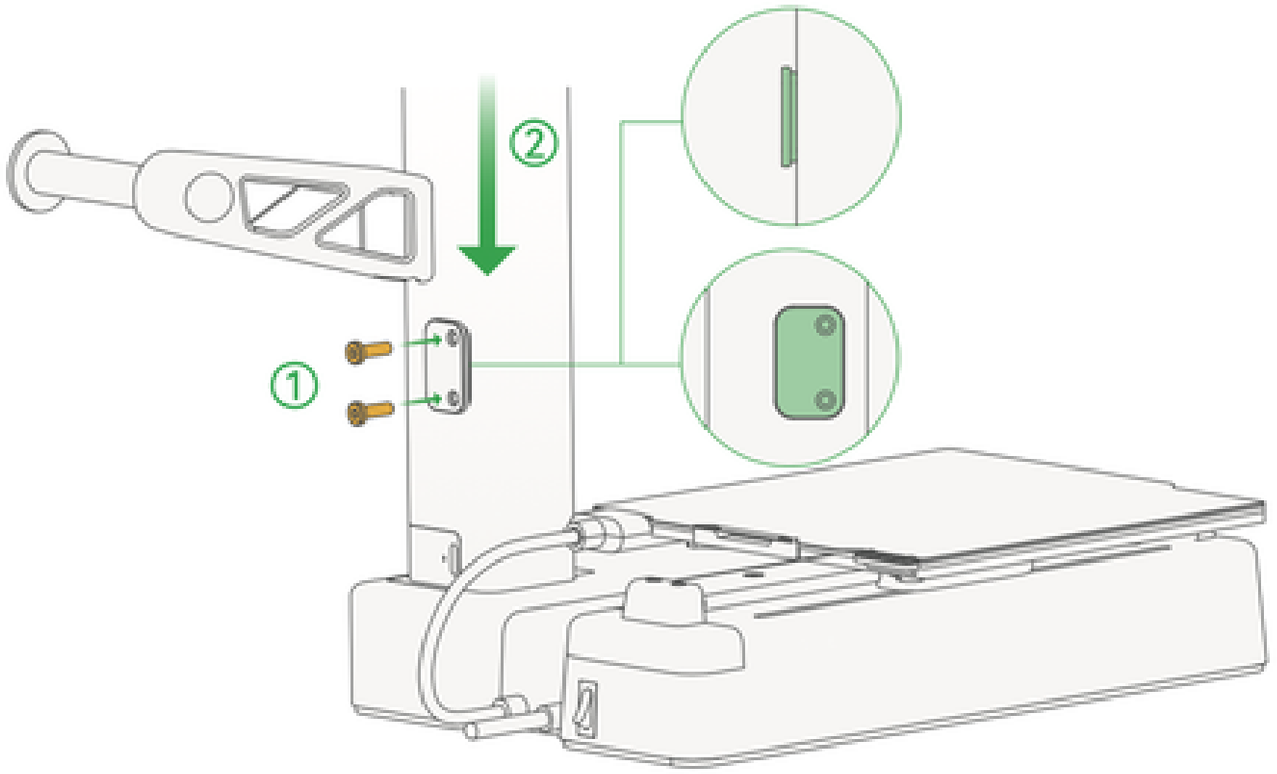


1. Wsuń zespół wycieraczki dyszy w gniazdo na końcu osi X.



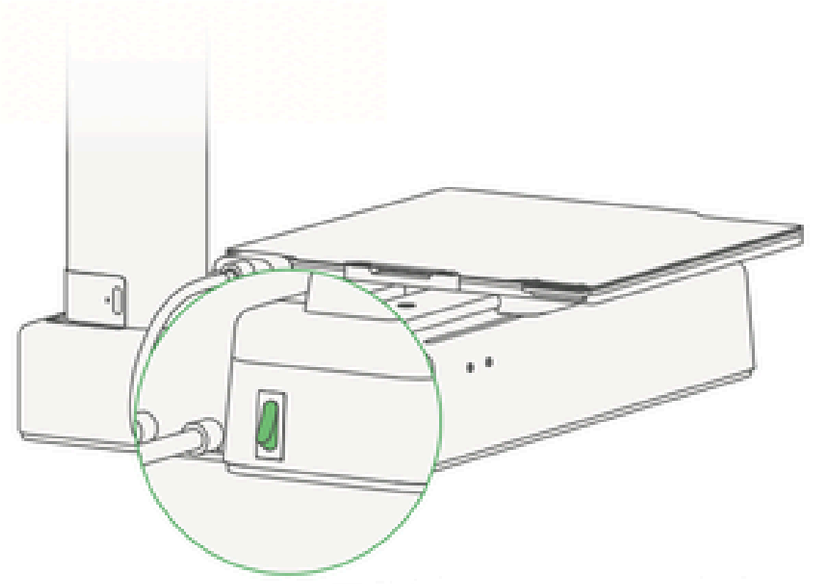
2. Zamocuj wycieraczkę, używając 1 śruby M3-12 (do wycieraczki dyszy) z pudełka akcesoriów.

Montaż uchwytu na szpulę

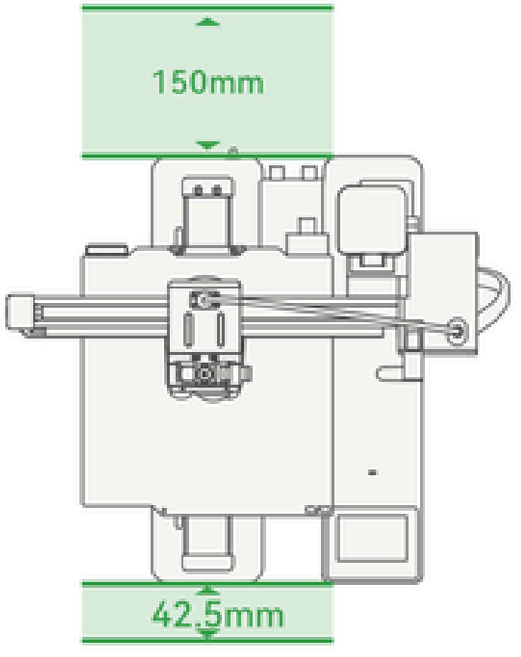


1. Zamontuj podstawę uchwytu na szpulę za pomocą 2 śrub M3-8 (do uchwytu na szpulę) z pudełka akcesoriów.
2. Wsuń uchwyt na szpulę (dopasuj orientację gniazda).

Włączanie zasilania

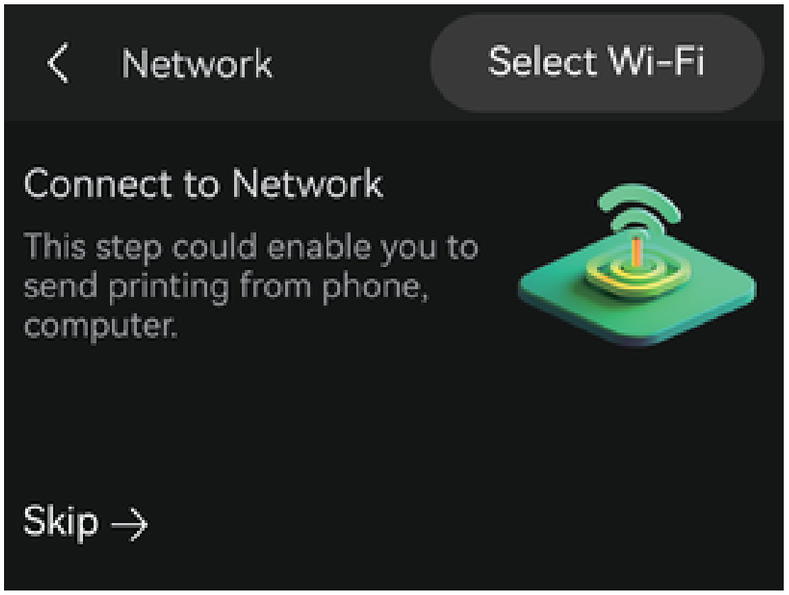


1. Podłącz przewód zasilający i włącz A1 mini przełącznikiem z tyłu urządzenia.

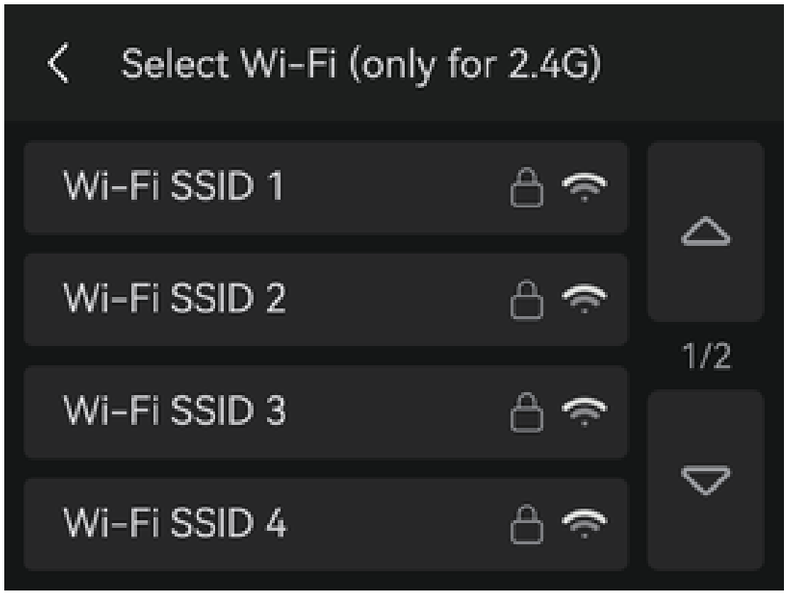


Zachowaj bezpieczny odstęp: 150 mm z tyłu oraz 42,5 mm z przodu.

Ustawienia sieciowe



1. Postępuj zgodnie z instrukcjami, aż zobaczysz ten ekran. Naciśnij „Wybierz Wi-Fi”, aby wyszukać dostępne sieci.



2. Wybierz preferowaną sieć.

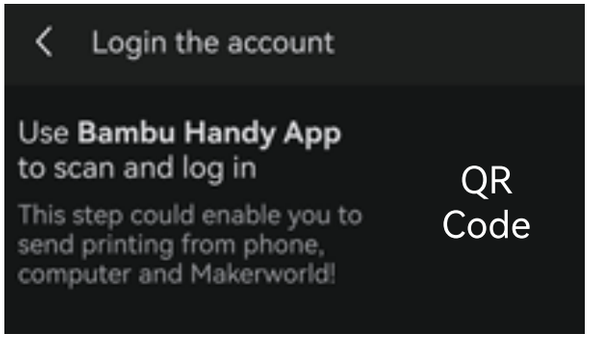


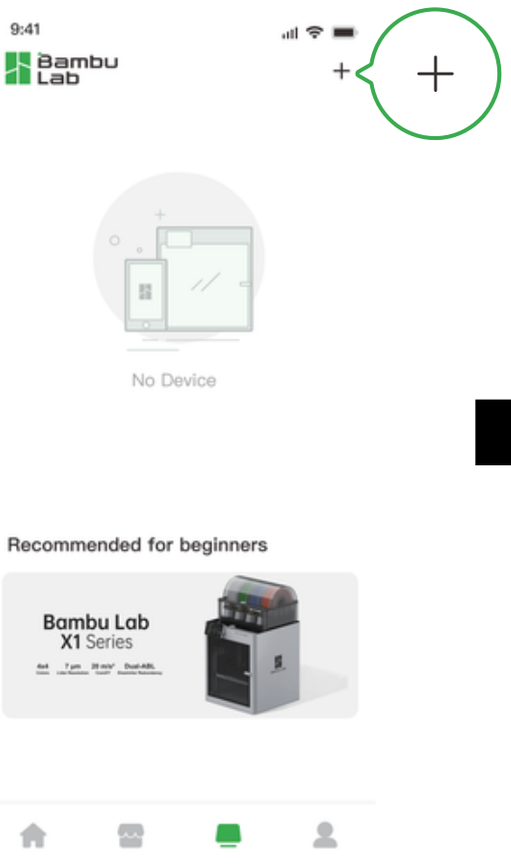
3. Wprowadź hasło, a następnie naciśnij „OK”.

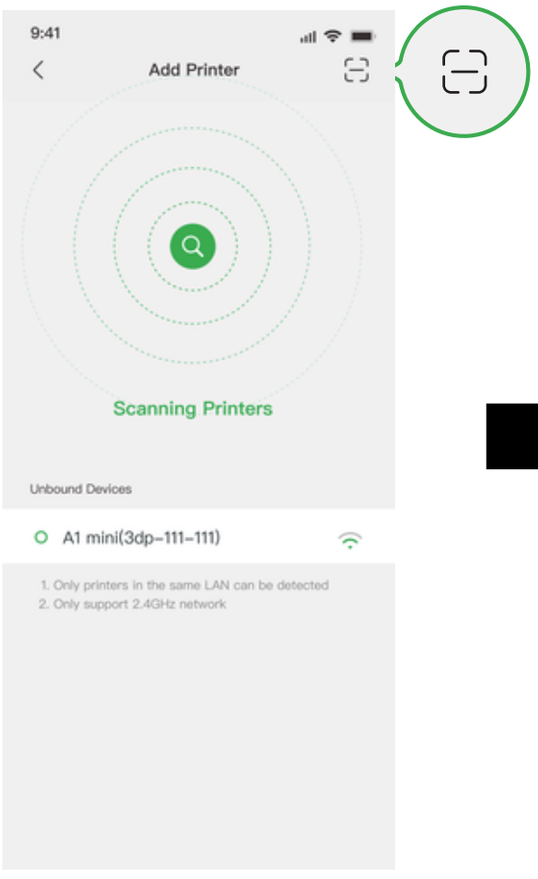
Powiązanie drukarki

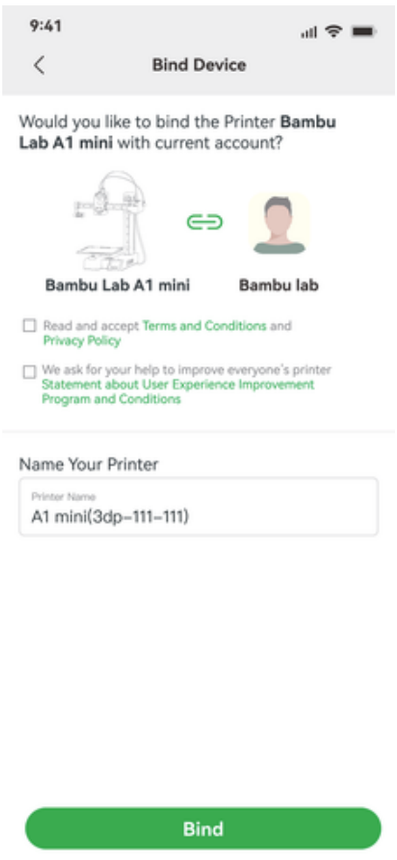
1. Pobierz aplikację Bambu Handy. Zarejestruj się i zaloguj na swoje konto Bambu Lab.
2. Za pomocą aplikacji Bambu Handy zeskanuj kod QR wyświetlany na ekranie i powiąż drukarkę ze swoim kontem Bambu Lab.
3. Postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie, aby zakończyć wstępną kalibrację. Podczas kalibracji mogą występować wibracje i hałas – jest to normalne.



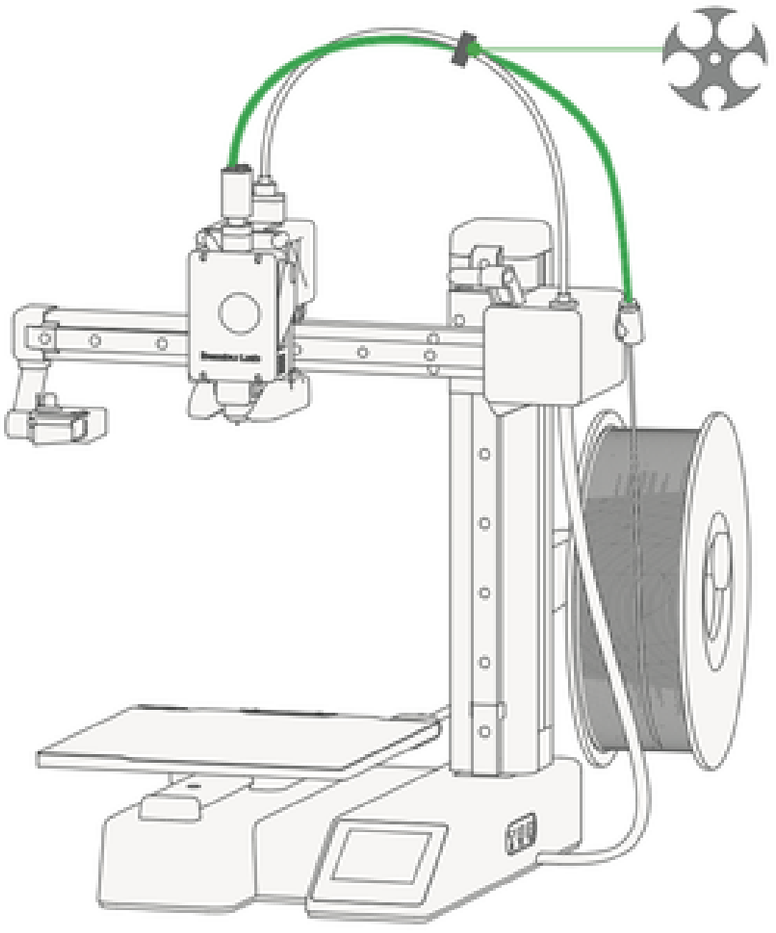








Ładowanie filamentu z zewnętrznej szpuli (bez AMS)

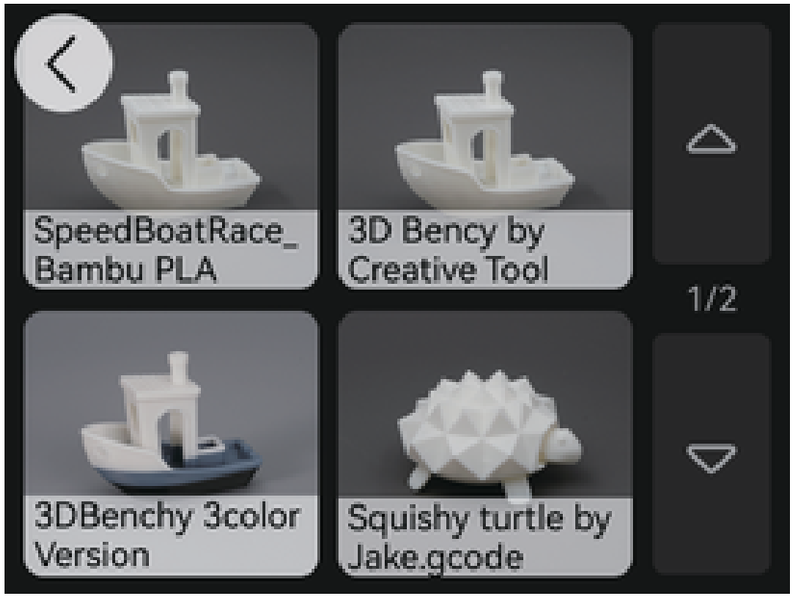


1. Połącz wejście filamentu w głowicy drukującej (dowolne z czterech) z prowadnicą filamentu za pomocą rurki PTFE 520 mm, jak pokazano na schemacie.
2. Zawieś szpulę filamentu na uchwycie, a następnie wprowadź filament do rurki PTFE zgodnie ze schematem.

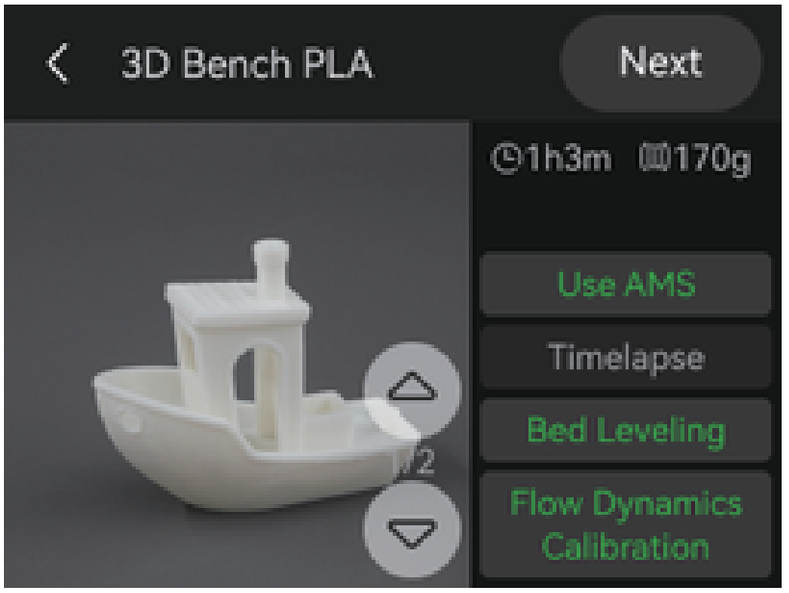
Pierwszy wydruk



1. Naciśnij „Drukuj Pliki”, aby uzyskać dostęp do modeli zapisanych na karcie SD.



2. Wybierz model, który chcesz wydrukować.



3. Włącz opcję „Użyj AMS”, jeśli korzystasz z filamentów w systemie AMS.

Zaleca się włączenie opcji „Poziomowanie stołu”.
Włącz opcję „Nagrywanie poklatkowe”, aby rejestrować film poklatkowy z procesu drukowania.

Specyfikacje

Przedmiot		Specyfikacja
Technologia druku		Drukowanie 3D metodą FDM
Korpus	Objętość robocza (S×G×W)	180 × 180 × 180 mm³
	Rama	Stal + aluminium ekstrudowane
Głowica drukująca	Hotend	W całości metalowy
	Koła zębate ekstrudera	Stal
	Dysza	Stal nierdzewna
	Maks. temperatura hotendu	300 °C
	Średnica dyszy (w zestawie)	0,4 mm
	Średnica dyszy (opcjonalnie)	0,2 mm; 0,6 mm; 0,8 mm
	Obcinak filamentu	Tak
	Średnica filamentu	1,75 mm
Stół grzewczy	Kompatybilna płyta robocza	Teksturowana płyta PEI Bambu Gładka płyta PEI Bambu
	Maks. temperatura stołu	80 °C
Prędkość	Maks. prędkość głowicy	500 mm/s
	Maks. przyspieszenie głowicy	10 000 mm/s²
	Maks. przepływ hotendu	28 mm³/s przy ABS (model: 150 × 150 mm, pojedyncza ścianka; materiał: Bambu ABS; temperatura: 280 °C)
Chłodzenie	Wentylator chłodzenia wydruku	Sterowanie w zamkniętej pętli
	Wentylator hotendu	Sterowanie w zamkniętej pętli
	Wentylator chłodzenia płyty MC	Sterowanie w zamkniętej pętli
Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, TPU, PVA	Idealne

Specyfikacje

Obsługiwane filamenty	ABS, ASA, PC, PA, PET, polimery wzmacniane włóknem węglowym/szklanym	Niezalecane
Czujniki	Kamera monitorująca	Kamera o niskiej liczbie klatek (do 1080p), obsługa Timelapse
	Czujnik końca filamentu	Tak
	Odometr filamentu	Tak
	Wznawianie po zaniku zasilania	Tak
	Czujnik splątania filamentu	Tak
Wymiary fizyczne	Wymiary (S×G×W)	347 × 315 × 365 mm³
	Masa netto	5,5 kg
Parametry elektryczne	Napięcie wejściowe	100–240 V AC, 50/60 Hz
	Maksymalna moc	150 W
Elektronika	Wyświetlacz	2,4 cala, 320 × 240, ekran dotykowy IPS
	Łączność	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Pamięć	Karta Micro SD
	Interfejs sterowania	Ekran dotykowy, aplikacja, aplikacja PC
	Kontroler ruchu	Dwurdzeniowy Cortex M4
Oprogramowanie	Slicer	Bambu Studio; obsługa slicerów firm trzecich eksportujących standardowy G-code (SuperSlicer, PrusaSlicer, Cura) – niektóre zaawansowane funkcje mogą nie być obsługiwane
	Obsługiwane systemy operacyjne	macOS, Windows
Wi-Fi	Zakres częstotliwości	2412–2472 MHz (CE); 2412–2462 MHz (FCC); 2400–2483,5 MHz (SRRC)
	Moc nadajnika (EIRP)	≤ 21,5 dBm (FCC); ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokół	IEEE 802.11 b/g/n

Bambu Studio
Bambu Handy

https://bambulab.com/download



Bambu Lab

Udanych wydruków!

www.bambulab.com