KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PLA Starter

Data: 12.06.2025

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Starter 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Starter to poli(kwas mlekowy) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję oparów podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	190-250
Temperatura stołu [C]	40-60
Nawiew [%]	70-100
Zamknięta komora	nie
Zalecany rozmiar dyszy [mm]	0,4
Warunki suszenia [C/godz]	50/4

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PLA Starter

Data: 12.06.2025

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość	1,24	g/cm3	-
Moduł sprężystości	3495	MPa	ASTM D882
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	53	MPa	ASTM D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	6	%	ASTM D882
HDT	55	stC	ASTM E2092

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl

KARTA TECHNICZNA MATERIAŁU

FILAMENT 3D PLA Starter

Data: 12.06.2025

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Starter mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl